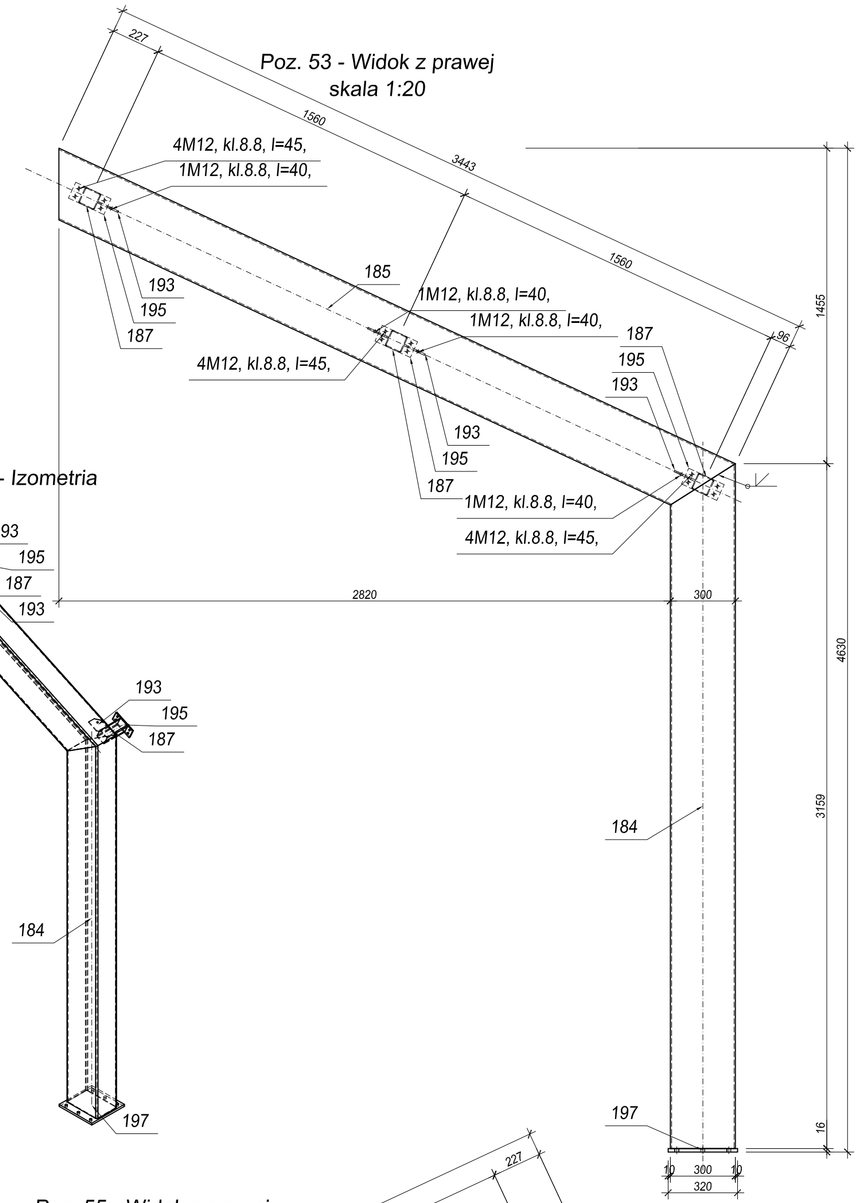
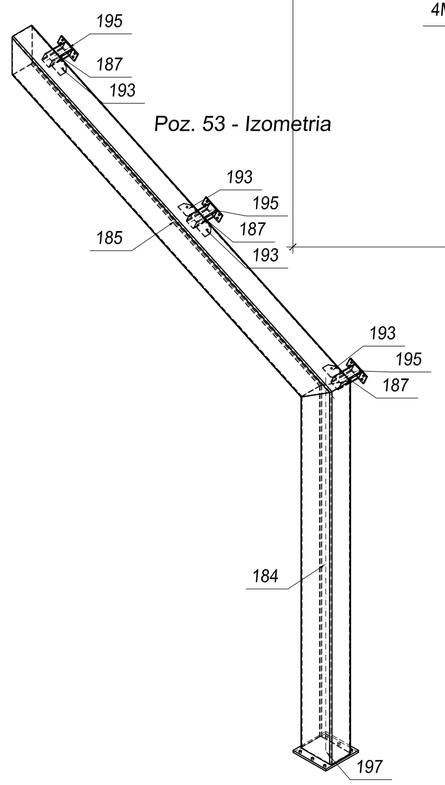
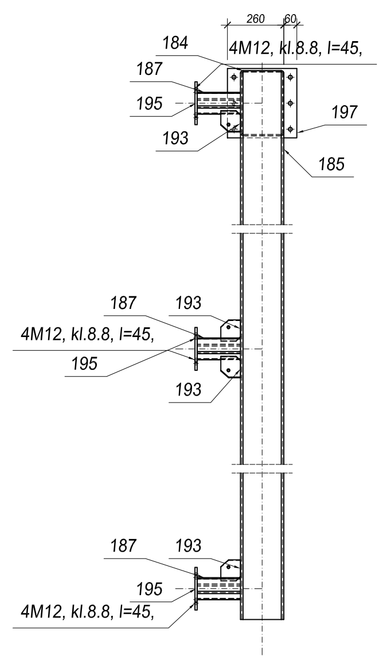
Poz. 53 - Widok z prawej
skala 1:20



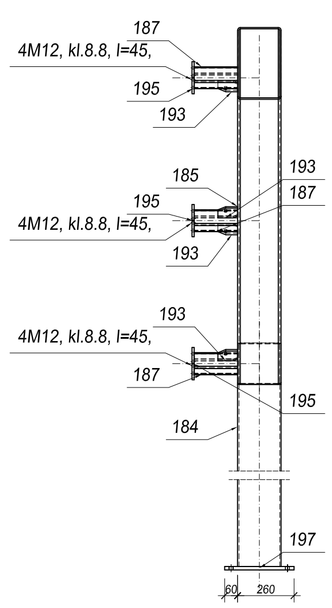
Poz. 53 - Izometria



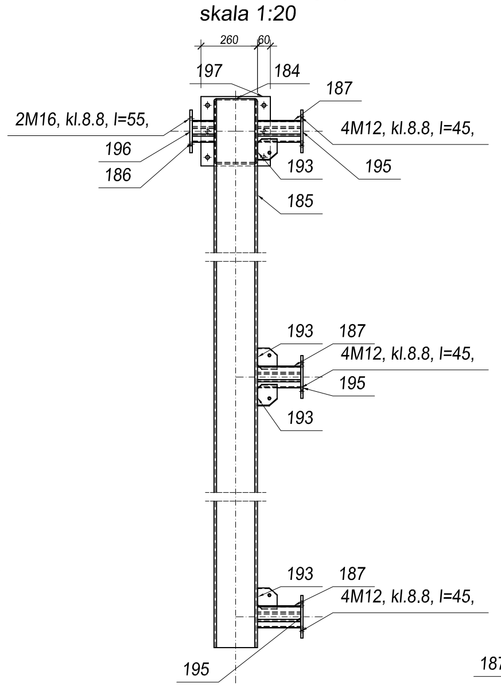
Poz. 53 - Widok z góry
skala 1:20



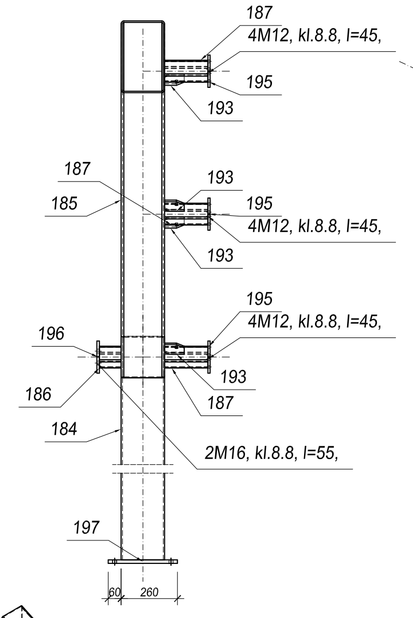
Poz. 53 - Widok z przodu - szt. 2
skala 1:20



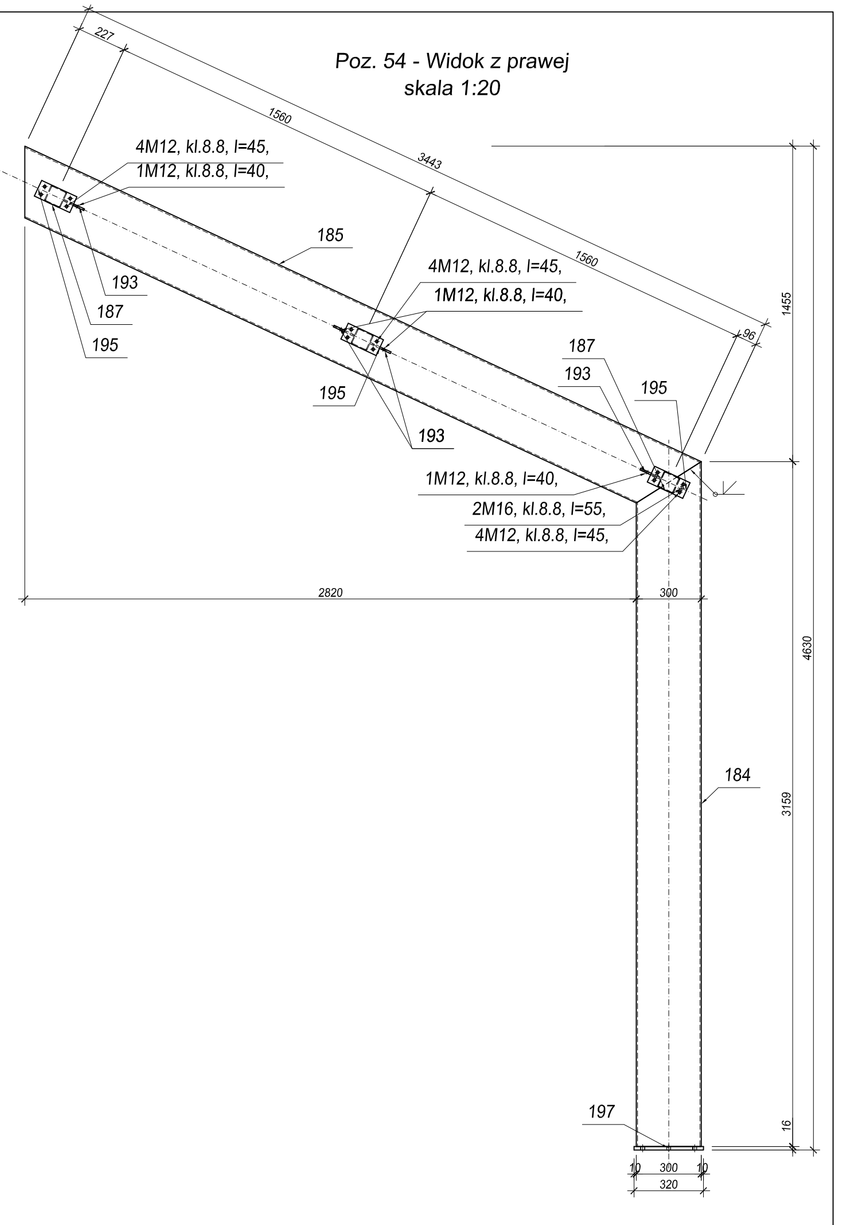
Poz. 54 - Widok z góry
skala 1:20



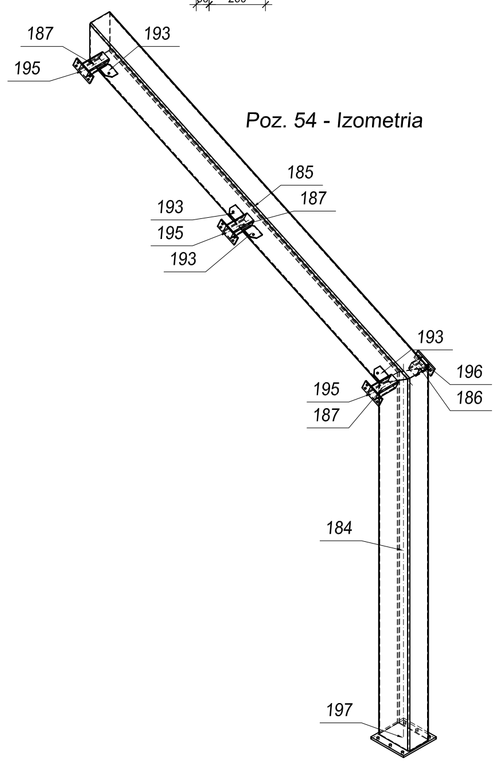
Poz. 54 - Widok z przodu - szt. 2
skala 1:20



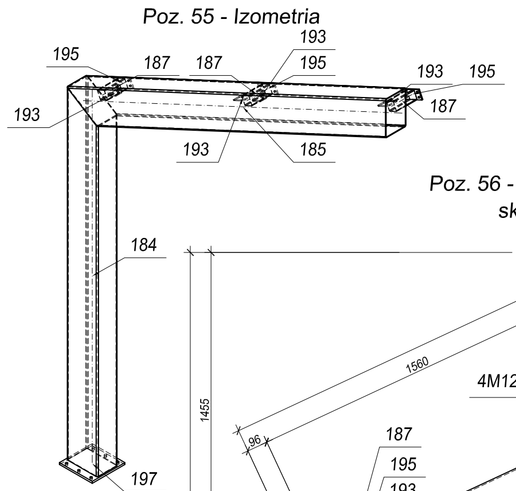
Poz. 54 - Widok z prawej
skala 1:20



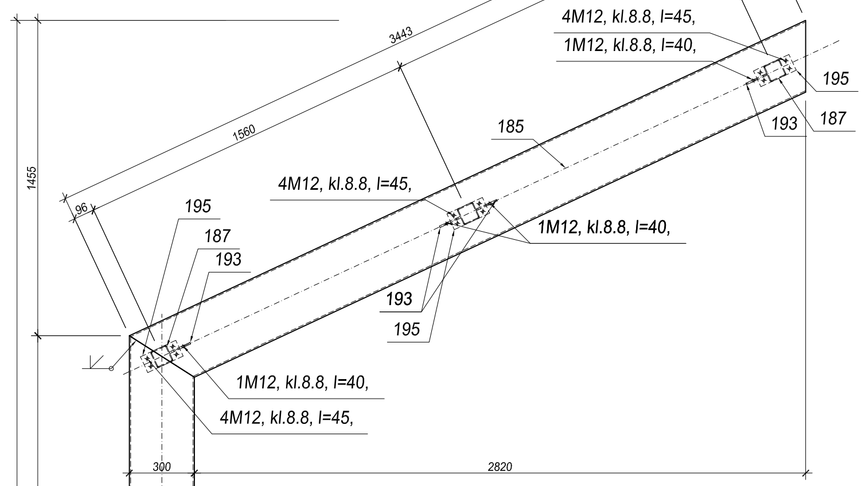
Poz. 54 - Izometria



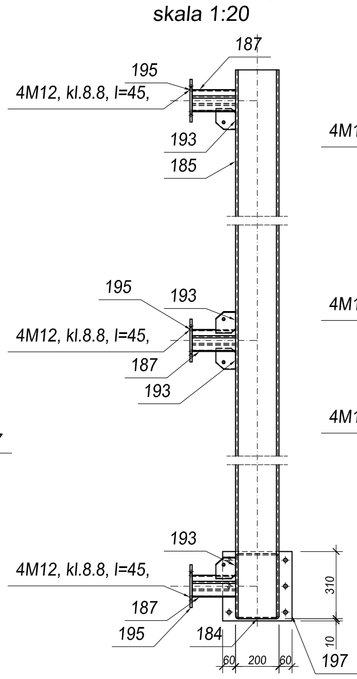
Poz. 55 - Izometria



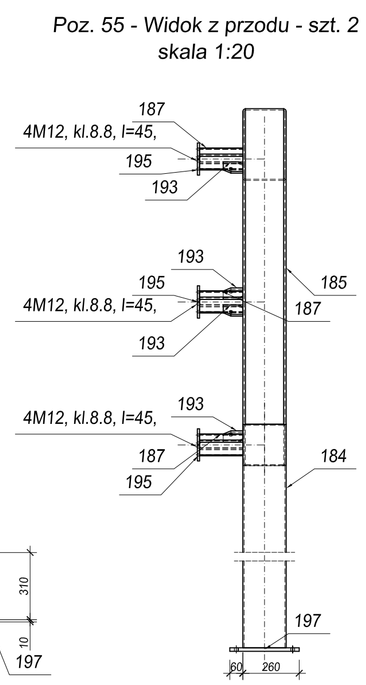
Poz. 55 - Widok z prawej
skala 1:20



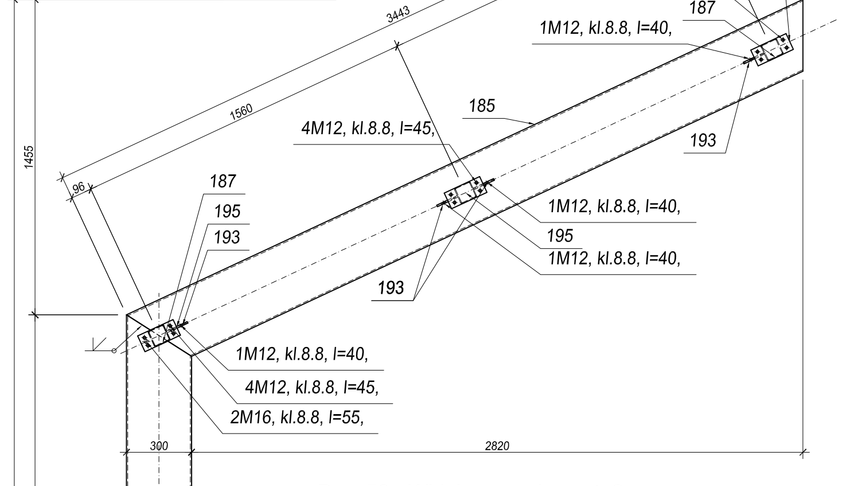
Poz. 55 - Widok z góry
skala 1:20



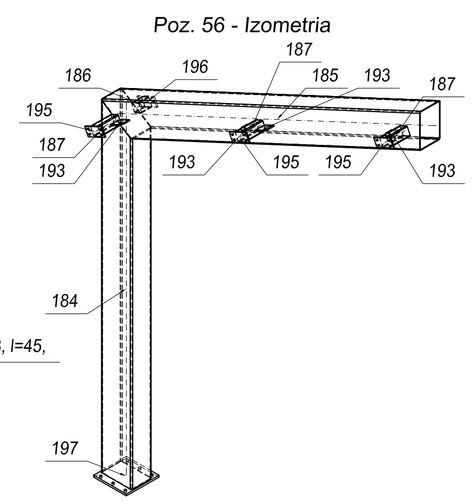
Poz. 55 - Widok z przodu - szt. 2
skala 1:20



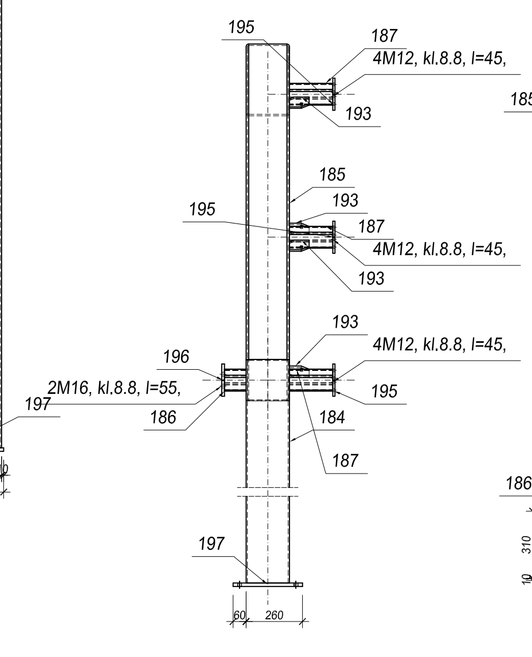
Poz. 56 - Widok z prawej
skala 1:20



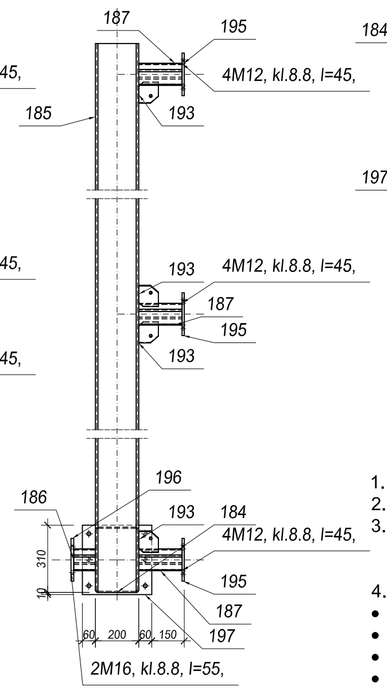
Poz. 56 - Izometria



Poz. 56 - Widok z przodu - szt. 2
skala 1:20



Poz. 56 - Widok z góry
skala 1:20



1. Konstrukcję zabezpieczyć poprzez malowanie.
2. Elementy spawać na całej długości przylegania.
3. Kotwy chemiczne i mechaniczne jak np. referencyjne kotwy Hilti lub kotwy innego producenta o równoważnych lub lepszych właściwościach i parametrach technicznych.
4. Spoiny wykonać jako:

- pachwinowe obustronne a=0,5t,
- pachwinowe jednostronne a=0,7t,
- pachwinowe profili zamkniętych a=t,
- czołowe pełnoprzetopowe s=t,

gdzie: a,s - wielkość spoiny,
t - grubość cieńszego z łączonych elementów

Pozycja	Przekrój	Gatunek	Liczba	Długość (mm)	Masa		
					Jednostkowa (kg/m)	Elementu (kg)	Całkowita (kg)
Pozycja 53 Liczba=2 Masa Elementu=331,28(kg)							
184	RH 300x200x6	S 235	1	3159,12	46,601	147,22	147,22
185	RH 300x200x6	S 235	1	3442,54	46,601	160,43	160,43
187	RK 80x4	S 235	3	200,00	9,220	1,84	5,53
193	Blacha 8x105	S 235	4	90,70		0,54	2,15
195	Blacha 10x80	S 235	3	180,00		1,09	3,27
197	Blacha 16x320	S 235	1	320,00		12,68	12,68
							331,28
Pozycja 54 Liczba=2 Masa Elementu=333,51(kg)							
184	RH 300x200x6	S 235	1	3159,12	46,601	147,22	147,22
185	RH 300x200x6	S 235	1	3442,54	46,601	160,43	160,43
186	RK 80x4	S 235	1	100,00	9,220	0,92	0,92
187	RK 80x4	S 235	3	200,00	9,220	1,84	5,53
193	Blacha 8x105	S 235	4	90,70		0,54	2,15
195	Blacha 10x80	S 235	3	180,00		1,09	3,27
196	Blacha 12x80	S 235	1	180,00		1,31	1,31
197	Blacha 16x320	S 235	1	320,00		12,68	12,68
							333,51
Pozycja 55 Liczba=2 Masa Elementu=331,28(kg)							
184	RH 300x200x6	S 235	1	3159,12	46,601	147,22	147,22
185	RH 300x200x6	S 235	1	3442,54	46,601	160,43	160,43
187	RK 80x4	S 235	3	200,00	9,220	1,84	5,53
193	Blacha 8x105	S 235	4	90,70		0,54	2,15
195	Blacha 10x80	S 235	3	180,00		1,09	3,27
197	Blacha 16x320	S 235	1	320,00		12,68	12,68
							331,28
Pozycja 56 Liczba=2 Masa Elementu=333,51(kg)							
184	RH 300x200x6	S 235	1	3159,12	46,601	147,22	147,22
185	RH 300x200x6	S 235	1	3442,54	46,601	160,43	160,43
186	RK 80x4	S 235	1	100,00	9,220	0,92	0,92
187	RK 80x4	S 235	3	200,00	9,220	1,84	5,53
193	Blacha 8x105	S 235	4	90,70		0,54	2,15
195	Blacha 10x80	S 235	3	180,00		1,09	3,27
196	Blacha 12x80	S 235	1	180,00		1,31	1,31
197	Blacha 16x320	S 235	1	320,00		12,68	12,68
							333,51
Masa łączna elementów (kg)							2659,15

Obiekt:
BUDYNEK ŻŁOBKA GMINNEGO W MIEJSCOWOŚCI WROCANKA GMINA MIEJSCE PIASTOWE
ul. Długa, Wrocanka, dz nr 994 i 1000 , obręb Wrocanka, Gmina Miejsce Piastowe

Inwestor:
Gmina Miejsce Piastowe
38-430 Miejsce Piastowe, ul. Dukielska 14

Projektował:	Branża:	Nr uprawnień:	Podpis:
mgr inż. Marcin Łojek	KONSTRUKCJA	PDK/0170/POOK/14	
Sprawdził:	Branża:	Nr uprawnień:	Podpis:
mgr inż. Roman Zimka	KONSTRUKCJA	PDK/0170/POOK/14	

Tytuł rysunku: Elementy główne poz. 53+56 — Nr rys.: KSW-13

Faza:	Data opracowania:	Indeks:	Skala:
Projekt Wykonawczy	luty 2024r.		1 : 20