



1. Konstrukcję zabezpieczyć poprzez malowanie do odporności ogniowej R60.
 2. Elementy spawac na całej długości przylęgania.
 3. Kotwy chemiczne i mechaniczne jak np. referencyjne kotwy Hilti lub kotwy innego producenta o równoważnych lub lepszych właściwościach i parametrach technicznych.
 4. Spoiny wykonać jako:
 - pachwinowe obustronne $a=0,5t$,
 - pachwinowe jednostronne $a=0,7t$,
 - pachwinowe profile zamkniętych $a=t$,
 - czolowe pełnoprzepływowe $s=t$,
- gdzie: a - wielkość spoiny,
 t - grubość cieńszego z łączonych elementów

38-430 Miejsce Pastwisk, ul. Dukalskiej 14		Branża:		Nieruchomości		Projekt	
Projektant:		mgr inż. Marcin Łojek		PKM/170/P00K/14		Projekt	
Sprawdził:		mgr inż. Roman Janiak		PKM/170/P00K/14		Projekt	
Data wydania:		-		-		Nr 1/21	
Rzut konstrukcji stalowej ram dachu				KSW-1			
Data opracowania:		-		-		Strona:	
Projekt Wykonany:		-		-		1: 25	