Chojnice, dnia 22.04.2025 r.

**KM.271.13.2025**

**INFORMACJA**

**Dotyczy:** postępowania o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonego w trybie podstawowym na podstawie art. 275 pkt 1 ustawy z dnia 11 września 2019 r. – Prawo zamówień publicznych (t.j. Dz. U. 2024 poz. 1320; dalej jako pzp), na zadanie pn.: Dostawa i montaż tablic z nazwami ulic w mieście Chojnice – Etap III.

Zgodnie z art. 253 ust. 2 pzp Zamawiający informuje o:

1. **WYBORZE OFERTY NAJKORZYSTNIEJSZEJ**

Zamawiający informuje o wyborze oferty najkorzystniejszej w niniejszym postępowaniu, tj. oferty złożonej przez: „UTAL” Sp. z o.o., z siedzibą przy ul. Katarzyńskiej 9, 62-006 Gruszczyn**.**

Wyboru najkorzystniejszej oferty dokonano zgodnie z art. 239 ust. 1 pzp, na podstawie kryteriów oceny ofert określonych w rozdziale XIX SWZ, tj.:

1. **Kryterium ceny – waga 60% (wskaźnik KC)**

Sposób obliczenia punktów:

 Cena brutto oferty najtańszej\*

KC = ----------------------------------------- x 100 pkt x 60%

 Cena brutto oferty ocenianej

\*spośród wszystkich złożonych ofert niepodlegających odrzuceniu

1. **Kryterium okresu gwarancji na wykonane prace, w tym na zamontowane materiały – waga 40% (wskaźnik KG)**

Okres gwarancji:

-40 punktów – okres gwarancji: 10 lat i więcej,

-20 punktów – okres gwarancji: 6-9 lat,

-0 punktów – okres gwarancji: 5 lat.

Sposób obliczenia łącznej punktacji, wg wzoru: K= KC + KG.

Uzasadnienie wyboru najkorzystniejszej oferty:

Oferta złożona przez „UTAL” Sp. z o.o., z siedzibą przy ul. Katarzyńskiej 9, 62-006 Gruszczyn, uzyskała największą liczbę punktów, zgodnie z kryteriami wskazanymi w rozdziale XIX SWZ – tj. 100,00 punktów. Ponadto Wykonawca ten spełnia wszystkie warunki wymagane przez Zamawiającego i nie podlega wykluczeniu. Poniższa tabela przedstawia punktację przyznaną ww. Wykonawcy w poszczególnych kryteriach oceny.

1. **ZESTAWIENIE WSZYSTKICH ZŁOŻONYCH OFERT W POSTĘPOWANIU WRAZ Z PRZYZNANĄ IM PUNKTACJĄ**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Nazwa i adres wykonawcy** | **Cena ofertowa brutto (waga kryterium 60%)** | **Okres gwarancji (waga kryterium 40%)** | **Punktacja** |
| 1. | „UTAL” Sp. z o.o. ul. Katarzyńska 9 62-006 Gruszczyn | 146.370,00 zł (60 pkt) | 10 lat (40 pkt) | 100 pkt |

Burmistrz Miasta Chojnice

dr inż. Arseniusz Finster