**Załącznik nr 1 do SWZ**

**Wymagania i parametry techniczne na** **dostawę urządzenia do chemiczno mechanicznego polerowania
wraz z akcesoriami i wyposażeniem**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Nazwa parametru** | Wymaganie | **Kolumna do wypełnienia przez wykonawcę** |
| **1.** | Typ urządzenia  |  | podać  |
| **2.** | Rok produkcji | 2025 | potwierdzić  |
| **3.** | Kraj producenta urządzenia |  | podać |
| **4.** | Producent urządzenia  |  | podać |
| **5.** | Urządzenie  | Fabrycznie nowe, nieużywane w jakimkolwiek laboratorium oraz niepokazywane na konferencjach i imprezach targowych. | potwierdzić  |
| **6.** | Wymagania ogólne  | Urządzenie przeznaczone jest do wykonywania procesów docierania i polerowania podłoży półprzewodnikowych za pomocą obrotowego dysku szlifierskiego i/lub polerskiego oraz zawiesin docierających i polerskich z możliwością precyzyjnego kontrolowania grubości usuniętej warstwy z rozdzielczością przynajmniej 1 µm. | potwierdzić  |
| **7.** | Rodzaje procesów | Polerowanie i szlifowanie podłoży półprzewodnikowych typu GaAs, InP, GaSb, Si o średnicy od 10 x 10 mm do 4”.  | potwierdzić  |
| **8.** | Opis systemu  | Urządzenie wykonane z materiałów odpornych na podchloryn sodu. | potwierdzić  |
| Osłona przestrzeni roboczej wykonana z hartowanego szkła odpornego na podchloryn sodu. | potwierdzić |
| Możliwość pracy z dyskami do procesów docieraniai polerowania o średnicy nie mniejszej niż 300 mm. | potwierdzić |
| Płynna regulacja prędkości obrotowej dysku w zakresie co najmniej od 5 rpm do 100 rpm. | potwierdzić |
| Przynajmniej dwa stanowiska z niezależnymi pompami do dozowania zawiesin docierających zapewniających obrót pojemników z zawiesiną. | potwierdzić |
| Zawiesiny do procesów docierania podawane na dysk za pomocą dedykowanej pompy perystaltycznej pobierającej zawiesinę z dedykowanego pojemnika odpornego na podchloryn sodu o pojemności nie mniejszej niż 2 l. Pojemnik musi się obracać podczas procesu w celu zapewnienia jednorodności zawiesiny | potwierdzić |
| Zawiesiny do procesów polerowania podawane na dysk za pomocą pompy perystaltycznej pobierającej zawiesinę z pojemnika odpornego na podchloryn sodu o pojemności nie mniejszej niż 2 l.Pojemnik musi się obracać podczas procesu w celu zapewnienia jednorodności zawiesiny. | potwierdzić |
| Możliwość podawania zawiesin niewymagających mieszania na dysk za pomocą pompy perystaltycznej pobierającej zawiesinę z pojemnika o pojemności nie mniejszej niż 2 l. | potwierdzić |
| System automatycznego zatrzymania procesu w przypadku wykrycia braku podawania zawiesiny.  | potwierdzić |
| Automatyczne zatrzymanie obrotów pojemnika po wykryciu braku obecności zawiesiny i możliwość automatycznego przełączenia na drugi pojemnik. | potwierdzić |
| Możliwość wymiany i napełnienia pustego pojemnika podczas trwającego procesu. | potwierdzić |
| Regulacja przepływu zawiesiny w zakresie przynajmniej od 1 ml/min do 100 ml/min. | potwierdzić |
| Precyzyjny uchwyt do powtarzalnego montowania próżniowego podłoży o średnicy przynajmniej z zakresu od 5 mm do 4 cali, odporny na działanie podchlorynu sodu. Podłoża montowane do uchwytu za pomocą adaptera szklanego.  | potwierdzić |
| Możliwość płynnego zdefiniowania obciążenia próbki w uchwycie w zakresie przynajmniej od 50 g do 2800 g.  | potwierdzić |
| Możliwość regulacji kątowej próbki w uchwycie w zakresie przynajmniej ±1.5°. | potwierdzić  |
| Płynna regulacja prędkości obrotowej uchwytu na próbkę w zakresie przynajmniej od 5 rpm do 100 rpm. Regulacja obrotu uchwytu niezależna od regulacji obrotu dysku. | Potwierdzić |
| Przyłącze do podłączenia próżni w przestrzeni roboczej urządzenia wraz z miernikiem poziomu próżni. | potwierdzić |
| Urządzenie wyposażone w dwufunkcyjny pistolet dozujący wodę oraz sprężone powietrze w przestrzeni roboczej urządzenia. | potwierdzić  |
| Oświetlenie LED w przestrzeni roboczej. | potwierdzić  |
| Wyłącznik bezpieczeństwa na ścianie frontowej urządzenia. | potwierdzić |
| Odbiór ścieków poprocesowych do kanistra przeznaczonego na zużyte zawiesiny umieszczonego w łatwo dostępnym miejscu. | potwierdzić |
| Sucha pompa próżniowa o ciśnieniu końcowym Pabs nie wyższym niż 30 mbar i wydajności nie mniejszej niż 30 l/min, z zestawem antywibracyjnym, zapewniająca odpowiednią próżnię dla uchwytu próbki.  | potwierdzić |
| Urządzenie z możliwością instalacji nablatowej, dostarczone z szafką z kółkami mieszczącą kanister do zużytych zawiesin. Szafka o wymiarach nie większych niż 800 mm x 700 mm x 800 mm wyposażona w schowek na akcesoria i tarcze docierające.  | potwierdzić |
| **9.** | Sterowanie i obsługa | Obsługa systemu za pomocą dotykowego kolorowego panelu sterującego z graficznym *interfejsem* do kontroli obrotu dysków, uchwytu na próbkę, przepływu zawiesin za pomocą pomp perystaltycznych oraz innych czynności związanych z prowadzonymi procesami.  | potwierdzić  |
| Bezprzewodowa komunikacja za pośrednictwem Bluetooth pomiędzy panelem sterującym a czujnikiem wbudowanym w uchwyt na próbkę do kontroli grubości usuwanego materiału z rozdzielczością pomiarową nie mniejszą niż 0.0001 mm. | potwierdzić |
| Możliwość zadania określonej wartości grubości warstwy do zeszlifowania w zakresie przynajmniej od 1 μm do 10 mm. | potwierdzić |
| Automatyczne zatrzymanie procesu po osiągnięciu zadanej wartości grubości podłoża. | potwierdzić |
| Automatyczne zatrzymanie procesu po zadanym czasie trwania procesu. | potwierdzić |
| Automatyczna kontrola profilu dysku docierającego, prowadzona w sposób ciągły podczas procesu za pośrednictwem bezprzewodowej komunikacji Bluetooth pomiędzy panelem sterującym, a czujnikiem wbudowanym w miernik płaskości dysku. | potwierdzić |
| Możliwość tworzenia, zapisywania i uruchamiania receptur dla procesów wieloetapowych oraz podglądu danych w czasie rzeczywistym w trakcie trwania procesu. | potwierdzić |
| Port USB na frontowej ścianie urządzenia przeznaczony do wgrywania aktualizacji, zgrywania kopii zapasowych oraz prowadzenia prac serwisowych. | potwierdzić |
| **10.** | Wyposażenie dodatkowe | Rowkowany promieniście żeliwny dysk szlifierski o średnicy przynajmniej 300 mm - 1 szt. | potwierdzić  |
| Nierowkowany żeliwny blok testowy o średnicy przynajmniej 150 mm - 1 szt. | potwierdzić |
| Odważnik do testowania obciążenia płyty testowej - 1 szt. | potwierdzić |
| Rowkowany promieniście szklany dysk szlifierski o średnicy przynajmniej 300 mm na podkładzie ze stali nierdzewnej - 2 szt. | potwierdzić |
| Nierowkowany szklany blok testowy o średnicy przynajmniej150 mm – 1 szt. | potwierdzić |
| Płyta ze stali nierdzewnej o średnicy przynajmniej 300 mm, do montażu samoprzylepnych sukien polerskich oraz pracy z cieczami polerskimi zawierającymi podchloryn sodu | potwierdzić |
| Płyta z aluminium o średnicy przynajmniej 300 mm do montażu samoprzylepnych sukien polerskich oraz pracy z cieczami polerskimi zawierającymi diament. | potwierdzić |
| Miernik obciążenia uchwytu. | Potwierdzić |
| Rowkowany promieniście żeliwny dysk szlifierski o powierzchni ściernej co najmniej 500 cm2 i średnicy 300 mm - 1 szt. | Potwierdzić |
| Nierowkowany żeliwny blok testowy o średnicy co najmniej 150 mm - 1 szt. | potwierdzić |
| Dwa zewnętrzne mierniki do kontroli płaskości płyty testowej oraz uchwytu próbki odpowiednie dla dostarczonych płyt testowych, wraz z odpowiednim wzorcem do zerowania wskaźnika. | potwierdzić |
| Zestaw części zamiennych do uchwytu próbki i ramienia prowadzącego – 6 szt. | potwierdzić |
| **11.** | Bezpłatne szkolenie przynajmniej dwóch osób w siedzibie producenta | Trzydniowe szkolenie z zakresu:* Konserwacja techniczna
* Szkolenie aplikacyjne
* Obsługa programu sterującego, warunków bezpieczeństwa, bieżących prac serwisowych
 | potwierdzić  |
| **12.** | Instrukcja obsługi oraz dokumentacja techniczna w języku polskim i angielskim | Zapewnione. | potwierdzić  |
| **13.** | Oznakowanie maszyny w języku polskim | Zapewnione. | potwierdzić |
| **14.** | Dostępność części zamiennych  | W okresie przynajmniej 5 lat od daty instalacji.  | potwierdzić |
| **15.** | Zapewnienie serwisu pogwarancyjnego  | W okresie przynajmniej 5 lat od daty zakończenia gwarancji. | potwierdzić |
| **16.** | Zapewnienie wsparcia technicznego i technologicznego  | W okresie przynajmniej 5 lat od daty instalacji wraz z bezpłatnym wsparciem w opracowywaniu receptur. | potwierdzić  |

**Załącznik nr 2 do SWZ**

**Oświadczenie Wykonawcy**

**składane na podstawie art. 125 ust. 1 ustawy z dnia 11 września 2019 r.**

 **Prawo zamówień publicznych (dalej jako: ustawa Pzp),**

**UWZGLĘDNIAJĄCE PRZESŁANKI WYKLUCZENIA Z ART. 7 UST. 1 USTAWY**

**O SZCZEGÓLNYCH ROZWIĄZANIACH W ZAKRESIE PRZECIWDZIAŁANIA WSPIERANIU
AGRESJI NA UKRAINĘ ORAZ SŁUŻĄCYCH OCHRONIE BEZPIECZEŃSTWA NARODOWEGO**

**DOTYCZĄCE PRZESŁANEK WYKLUCZENIA Z POSTĘPOWANIA**

Na potrzeby postępowania o udzielenie zamówienia publicznego pn. ……………………………………………… *(nazwa postępowania)*,prowadzonego przez Sieć Badawcza Łukasiewicz - Instytutu Mikroelektroniki i Fotoniki *(oznaczenie zamawiającego),* oświadczam, co następuje:

**OŚWIADCZENIA DOTYCZĄCE WYKONAWCY:**

* Oświadczam, że nie podlegam wykluczeniu z postępowania na podstawie
art. 108 ust.1 i 109 ust. 1 pkt 4 ustawy Pzp oraz art. 7 ust 1 pkt 1-3 ustawy z 13 kwietnia 2022r.
o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspierania agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego

lub

* zachodzą w stosunku do mnie podstawy wykluczenia z postępowania na podstawie art. …………. ustawy Pzp*.*

*Jednocześnie oświadczam, że w związku z ww. okolicznością, na podstawie art. 110 ust. 2 ustawy Pzp podjąłem następujące środki naprawcze: …………………………………………………………………………….*

**OŚWIADCZENIE DOTYCZĄCE PODMIOTU, NA KTÓREGO ZASOBY POWOŁUJE SIĘ WYKONAWCA:**

* Oświadczam, że następujący/e podmiot/y, na którego/ych zasoby powołuję się w niniejszym postępowaniu, tj.: …………………………………………………………………….……………………… *(podać pełną nazwę/firmę, adres, a także w zależności od podmiotu: NIP/PESEL, KRS/CEiDG)* nie podlega/ją wykluczeniu z postępowania o udzielenie zamówienia.

**OŚWIADCZENIE DOTYCZĄCE PODWYKONAWCY NIEBĘDĄCEGO PODMIOTEM, NA KTÓREGO ZASOBY POWOŁUJE SIĘ WYKONAWCA:**

* Oświadczam, że następujący/e podmiot/y, będący/e Podwykonawcą/mi: ……………………………………………… *(podać pełną nazwę/firmę, adres, a także w zależności od podmiotu: NIP/PESEL, KRS/CEiDG)*, nie podlega/ą wykluczeniu z postępowania o udzielenie zamówienia.

**OŚWIADCZENIE DOTYCZĄCE PODANYCH INFORMACJI:**

* Oświadczam, że wszystkie informacje podane w powyższych oświadczeniach są aktualne i zgodne
z prawdą oraz zostały przedstawione z pełną świadomością konsekwencji wprowadzenia zamawiającego w błąd przy przedstawianiu informacji.

Wskazuję, że dokumenty na potwierdzenie tych faktów, o których mowa w Rozdziale VII SWZ znajdują się
w formie elektronicznej pod następującymi adresami internetowymi ogólnodostępnych i bezpłatnych baz danych *(należy zaznaczyć):*

* <https://prod.ceidg.gov.pl>
* <https://ems.ms.gov.pl>
* inny rejestr:[………………………………..](https://ems.ms.gov.pl)

**Załącznik nr 3 do SWZ**

**OŚWIADCZENIE WYKONAWCY**

**O ZAKRESIE WYKONANIA ZAMÓWIENIA PRZEZ WYKONAWCÓW**

**WSPÓLNIE UBIEGAJĄCYCH SIĘ O UDZIELENIE ZAMÓWIENIA**

składane na podstawie art. 117 ust. 4 ustawy z dnia 11 września 2019 r. – Prawo zamówień publicznych
(Dz. U. z 2019 r. poz. 2019 ze zm.)

w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego pn.

**………………………………………………………………………………………..**

oświadczamy, że:

1. Wykonawca …………………………………….. *(nazwa i adres wykonawcy)* zrealizuje następujące dostawy, usługi lub roboty budowlane\*:…………………………………………………………………………
2. Wykonawca …………………………………….. *(nazwa i adres wykonawcy)*zrealizuje następujące dostawy, usługi lub

roboty budowlane\*:…………………………………………………………………………

**OŚWIADCZENIE DOTYCZĄCE PODANYCH INFORMACJI**

Oświadczam/my\*, że wszystkie informacje podane w powyższym oświadczeniu są aktualne
i zgodne z prawdą oraz zostały przedstawione z pełną świadomością konsekwencji wprowadzenia Zamawiającego w błąd przy przedstawianiu informacji.

*\*niewłaściwe skreślić*

**Załącznik nr 4 do SWZ**

**FORMULARZ OFERTOWY**

dla Sieć Badawcza Łukasiewicz - Instytutu Mikroelektroniki i Fotoniki

|  |  |
| --- | --- |
| Przedmiot zamówienia | **Dostawa urządzenia do chemiczno mechanicznego polerowania wraz z akcesoriami i wyposażeniem** |
| 1. | Nazwa i adres Wykonawcy | ……………………………………………………………………………….………………………………………………………………………………. |
| 2. | NIPREGONlub odpowiednie numery z państw | ……………………………………………………………………………………………………………………………………………………………..……………………………………………………………………………. |
| 3. | Telefon:e-mail: | ............................................................................................................................................................. |
| 4. | Całkowita cena oferty nettoStawka podatku VATWartość VATCałkowita cena oferty brutto | **podać**: ............................ PLN/EUR/USD/GBPsłownie:........................................................**podać**: .....................%**podać**: .......................................... PLN/EUR/USD/GBP**podać**: ............................ PLN/EUR/USD/GBPsłownie: ...................................................... |
| 5. | Termin wykonania zamówienia:maksymalnie **do 31.12.2025 roku** od daty zawarcia umowy. | **podać:** ........................................  |
| 6. | Okres gwarancji: minimum **24 miesięcy** | **podać:……………………..** *(w miesiącach)* |
| 7. | Oświadczenie | Oświadczam, iż wybór mojej oferty **będzie/ nie będzie\*** prowadził do powstania u Zamawiającego obowiązku podatkowego. Wskazuje następujące nazwę (rodzaj) towaru lub usługi, których dostawa lub świadczenie będzie prowadzić do jego powstania, oraz wskazuje ich **wartość bez kwoty podatku**:........................................ **nazwa towaru** …..………………………………........................ |
| 8. | Rodzaj Wykonawcy | Oświadczam, iż jestem:* Mikro przedsiębiorcą
* Małe przedsiębiorstwo
* Średnie przedsiębiorstwo
* Jednoosobowa działalność gospodarcza
* Osoba fizyczna nieprowadząca działalności gospodarczej
* Inny rodzaj: **podać** ……………………….

w rozumieniu ustawy z dnia 6 marca 2018 r. Prawo przedsiębiorców.*(Uwaga! Zaznaczyć „X” odpowiednią kratkę)* |
| 9. | Oświadczenie | Oświadczam, iż zapoznałem się z treścią SWZ (wraz z załącznikami stanowiącymi jej integralną część) i akceptuję jej brzmienie bez zastrzeżeń. |
| 10. | Oświadczam, że wypełniłem obowiązki informacyjne przewidziane w art. 13 lub art. 14 RODO wobec osób fizycznych, od których dane osobowe bezpośrednio lub pośrednio pozyskałem w celu ubiegania się o udzielenie zamówienia publicznego w niniejszym postępowaniu. | **potwierdzić:**……………………………………………..*W przypadku gdy wykonawca nie przekazuje danych osobowych innych niż bezpośrednio jego dotyczących lub zachodzi wyłączenie stosowania obowiązku informacyjnego, stosownie do art. 13 ust. 4 lub art. 14 ust. 5 RODO treści oświadczenia wykonawca nie składa (usunięcie treści oświadczenia np. przez jego wykreślenie).* |
| 11. | Osoby uprawnione do reprezentowania wykonawcy | **podać:** ........................................... |
| 12. | Części zamówienia, które Wykonawca powierzy podwykonawcom | **podać części zamówienia :** .......................**podać nazwy firm**: ………………………….. |
| 13. | Dokumenty załączone do oferty | 1.2. |

\**niepotrzebne skreślić*

**Załącznik nr 6 do SWZ**

**OŚWIADCZENIE**

**O AKTUALNOŚCI INFORMACJI ZAWARTYCH W OŚWIADCZENIU,
O KTÓRYM MOWA W ART. 125 UST. 1 PZP,
W ZAKRESIE PODSTAW WYKLUCZENIA Z POSTĘPOWANIA**

Wykonawca:……………………………………………………………………………………………

…………………………………………………………………………………………………….……

*(pełna nazwa/firma, adres, NIP)*

Na potrzeby postępowania o udzielenie zamówienia publicznego, którego przedmiotem jest …………………………………………………………………………………………………………………………………………………………….., oświadczamy, że **informacje zawarte w oświadczeniu, o którym mowa w art. 125 ust. 1 ustawy PZP w zakresie odnoszącym się do podstaw wykluczenia z postępowania, o których mowa w:**

1. **art. 108 ust. 1** ustawy Pzp
2. **art. 7 ust 1 pkt 1-3** ustawy z 13 kwietnia 2022r. o szczególnych rozwiązaniach
w zakresie przeciwdziałania wspierania agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego

**są aktualne / są nieaktualne\***

UWAGA!: W przypadku braku aktualności podanych uprzednio informacji należy złożyć dodatkową informację
w tym zakresie, w szczególności określić jakich danych dotyczy zmiana i wskazać jej zakres**.**