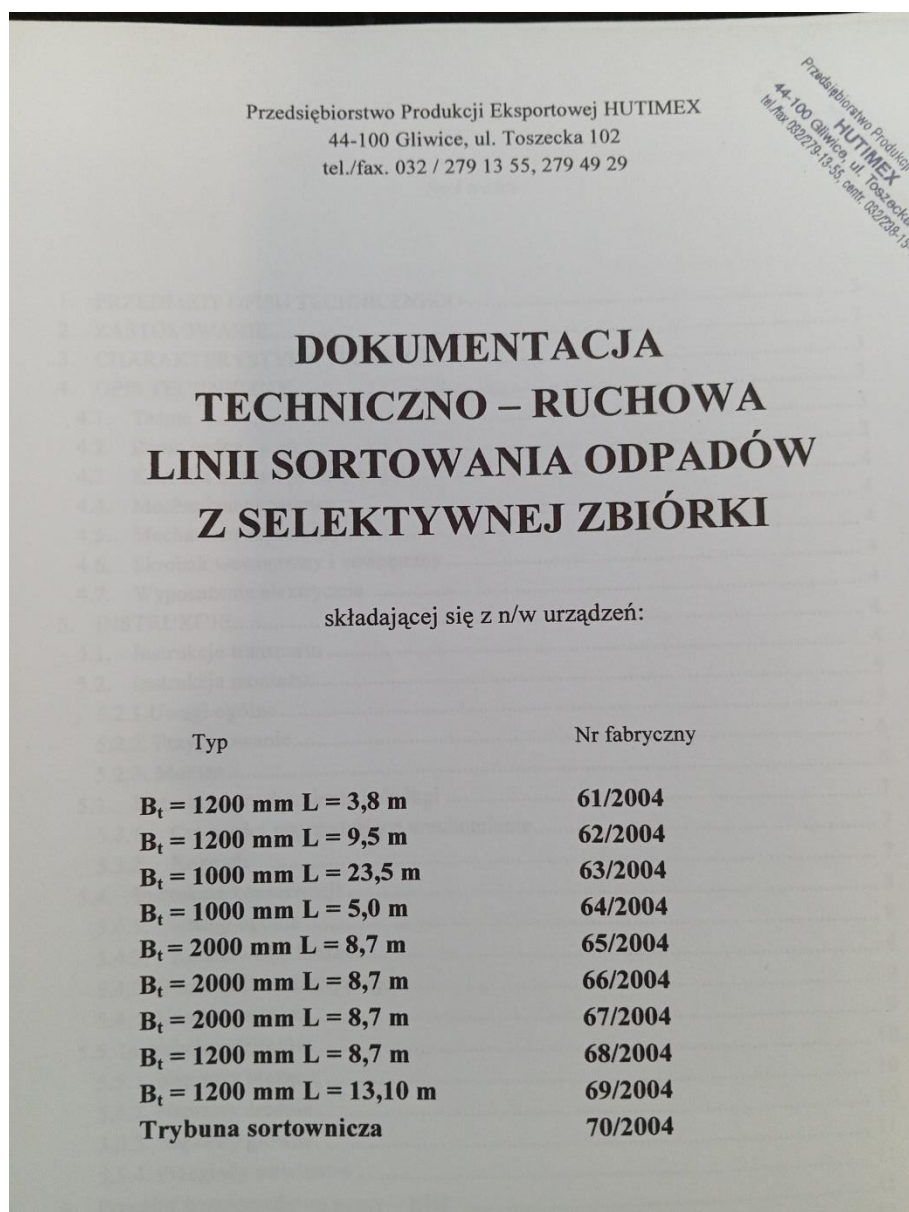


Lista maszyn i urządzeń do likwidacji w Zakładzie Usług Komunalnych w Mikołowie 28.02.2025r.

1. Linia sortowania odpadów wraz z trybuną sortowniczą firmy Hutimex

- stan urządzeń: konieczność zaprogramowania, wymiany baterii oraz falowników, silniki taśm sprawne, gumowe taśmy sparciałe, elementy linii znajdujące się na zewnątrz hali miejscami skorodowane.



1. PRZEDMIOT OPISU TECHNICZNEGO

Przedmiotem opisu technicznego jest przenośnik taśmowy w zakresie części mechanicznej

2. ZASTOSOWANIE

Przenośniki taśmowe przewożone z podwoziem oraz przenośniki przenośne przeznaczone są do transportu luzem materiałów sypkich, suchych i wilgotnych, kawałkowych oraz drobnicy o niewielkich wymiarach i ciężarze.

3. CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

PT 1200/3,8 Nr fabryczny 061/2004

- | | |
|--------------------------|----------------------|
| - szerokość taśmy | Bt = 1200 mm |
| - długość przenośnika | L = 3,8 m |
| - prędkość taśmy | V = 0,15 m/s |
| - silnik napędowy | 2,2 kW |
| - ilość obrotów silnika | n = 1440 obr/min |
| - przekładnia zębata | typ SK4282AGB-100L/4 |
| - przełożenie przekładni | i = 90,52 |

PT 1200/9,5 Nr fabryczny 062/2004

- | | |
|--------------------------|----------------------|
| - szerokość taśmy | Bt = 1200 mm |
| - długość przenośnika | L = 9,5 m |
| - prędkość taśmy | V = 0,15 m/s |
| - silnik napędowy | 3 kW |
| - ilość obrotów silnika | n = 1415 obr/min |
| - przekładnia zębata | typ SK5282AGB-100L/4 |
| - przełożenie przekładni | i = 134,03 |

PT 1000/23,5 Nr fabryczny 063/2004

- | | |
|--------------------------|----------------------|
| - szerokość taśmy | Bt = 1000 mm |
| - długość przenośnika | L = 23,5 m |
| - prędkość taśmy | V = 0,15 m/s |
| - silnik napędowy | 5,5 kW |
| - ilość obrotów silnika | n = 1445 obr/min |
| - przekładnia zębata | typ SK6382AGB-100L/4 |
| - przełożenie przekładni | i = 114,79 |

PT 1000/5,0 Nr fabryczny 064/2004

- | | |
|-------------------------|------------------|
| - szerokość taśmy | Bt = 1000 mm |
| - długość przenośnika | L = 5,0 m |
| - prędkość taśmy | V = 0,03 m/s |
| - silnik napędowy | 1,1 kW |
| - ilość obrotów silnika | n = 1415 obr/min |

- przekładnia zębata
- przełożenie przekładni

typ DxC403/77/86/200-24
i = 77,8

PT 2000/8,7 Nr fabryczny 065/2004

- szerokość taśmy
- długość przenośnika
- prędkość taśmy
- silnik napędowy
- ilość obrotów silnika
- przekładnia zębata
- przełożenie przekładni

Bt = 2000 mm
L = 8,70 m
V = 0,03 m/s
1,5 kW
n = 1395 obr/min
typ SK5382AGB-90L/4
i = 248,70

PT 2000/8,7 Nr fabryczny 066/2004

- szerokość taśmy
- długość przenośnika
- prędkość taśmy
- silnik napędowy
- ilość obrotów silnika
- przekładnia zębata
- przełożenie przekładni

Bt = 2000 mm
L = 8,70 m
V = 0,03 m/s
1,5 kW
n = 1395 obr/min
typ SK5382AGB-90L/4
i = 248,70

PT 2000/8,7 Nr fabryczny 067/2004

- szerokość taśmy
- długość przenośnika
- prędkość taśmy
- silnik napędowy
- ilość obrotów silnika
- przekładnia zębata
- przełożenie przekładni

Bt = 2000 mm
L = 8,70 m
V = 0,03 m/s
1,5 kW
n = 1395 obr/min
typ SK5382AGB-90L/4
i = 248,70

PT 1200/8,7 Nr fabryczny 068/2004

- szerokość taśmy
- długość przenośnika
- prędkość taśmy
- silnik napędowy
- ilość obrotów silnika
- przekładnia zębata
- przełożenie przekładni

Bt = 1200 mm
L = 8,70 m
V = 0,15 m/s
3 kW
n = 1415 obr/min
typ SK5282AGB-100L/4
i = 134,03

PT 1200/13,1 Nr fabryczny 069/2004

- szerokość taśmy
- długość przenośnika
- prędkość taśmy
- silnik napędowy
- ilość obrotów silnika

Bt = 1200 mm
L = 13,10 m
V = 0,15 m/s
3 kW
n = 1415 obr/min

44-100 Główna ul. Towarowa 102
HUTIMEX
Zakład Produkcji Haportowej
tel./fax 082279 13-55, 082239 15-10

- przekładnia zębata typ SK5282AGB-100L/4
- przełożenie przekładni i = 134,03

Trybuna sortownicza **Nr fabryczny: 70/2004**
- wymiary 5,0 m x 12,1 m x 1,6 m

4. OPIS TECHNICZNY

Przenośniki taśmowe składają się z niżej wymienionych zespołów:

- taśmy,
- ramy,
- podwozia (tylko przenośniki przewożne),
- krążników nośnych i podtrzymujących,
- skrobaka wewnętrznego i zewnętrznego,
- mechanizmu napędowego,
- mechanizmu napinającego,
- wyposażenia elektrycznego.

4.1. Taśma

Taśma tkaninowo – gumowa gładka wykonana jest jako jedna całość (zwulkanizowana w obwód zamknięty).

4.2. Rama nośna

Rama przenośnika składa się z kratownicy oraz odpowiednio wyprofilowanej blachy.

4.3. Krążniki nośne i podtrzymujące

Wzdłuż całej konstrukcji ramy przenośnika w pasie górnym zamocowane są na odpowiednich wspornikach krążniki nośne w układzie nieckowym bądź płaskim. W dolnej części konstrukcji ramy przenośnika zamocowane są na odpowiednich wspornikach krążniki podtrzymujące taśmę.

Kilka krążników podtrzymujących i nośnych jest zamocowanych przesuwnie (od $2^\circ \pm 4^\circ$) w celu wyrównania biegu taśmy.

4.4. Mechanizm napędowy

Mechanizm napędowy składa się z ramy i napędu. Napędem może być elektrobęben lub silnik elektryczny sprzężony ze skrzynią przekładniową.

Dla wszystkich typów przenośników taśmowych mechanizm napędowy może być zarówno po stronie zasypu materiału na przenośnik jak i po stronie wysypu materiału z przenośnika (układ pchający lub ciągnący).

4.5. Mechanizm napinający

Mechanizm napinający składa się z bębna napinającego, którego wał sprzężony jest z dwoma śrubami, przeznaczonymi do przesuwania bębna w celu dokonywania napinania taśmy.

Mechanizm napinający usytuowany jest po przeciwnej stronie przenośnika w stosunku do mechanizmu napędowego.

4.6. Skrobak wewnętrzny i zewnętrzny

Skrobak zewnętrzny mocowany jest pod bębnum napinającym lub napędowym na zasypie materiałów z przenośnika i ma za zadanie oczyszczenie taśmy z przywartych do niej zanieczyszczeń – stosowany jest tylko dla taśmy gładkiej.

Skrobak wewnętrzny służy do czyszczenia wewnętrznej strony taśmy przed wejściem na bęben zwrotny znajdujący się na zasypie przenośnika. Zamocowany jest w konstrukcji ramy.

4.7. Wyposażenie elektryczne

Napęd elektryczny przenośnika rozwiązany jest przy pomocy elektrobębna lub silnika elektrycznego zasilanego prądem zmiennym.

Do podstawowego wyposażenia elektrycznego przenośnika należy również wyłącznik elektryczny umożliwiający wykonanie funkcji „włącz”, „wyłącz” lub dodatkowo zmianę kierunku ruchu taśmy.

5. INSTRUKCJE

5.1. Instrukcje transportu

Przenośnik taśmowy przewoźny, jak również bez podwozia i przenośny może być transportowany w stanie zdemontowanym lub w całości (o ile jego gabaryty mieszczą się w środkach transportowych), przy użyciu takich środków transportowych jak, jak przyczepy samochodowe lub platformy wagonowe.

Przenośnik nowy opuszcza zakład wytwórczy najczęściej w stanie zdemontowanym. Wszystkie przenośniki, części metalowe nie malowane, za wyjątkiem powierzchni krążników i bębnow (dotykających taśmy), należy pokryć cienką warstwą mieszanki antykorozyjnej.

Do transportu dalekiego należy dzielić przenośnik na następujące elementy:

- a) podwozie z kołami, ręczną wyciągarkę oraz linkę stalową przewleczoną przez krążniki (tylko dla przenośników przewoźnych z podwoziem)
- b) rama przenośnika
- c) mechanizm napędowy
- d) mechanizm napinający
- e) taśma

Demontaż przenośnika przebiega w odwrotnej kolejności niż montaż (patrz instrukcja montażu).



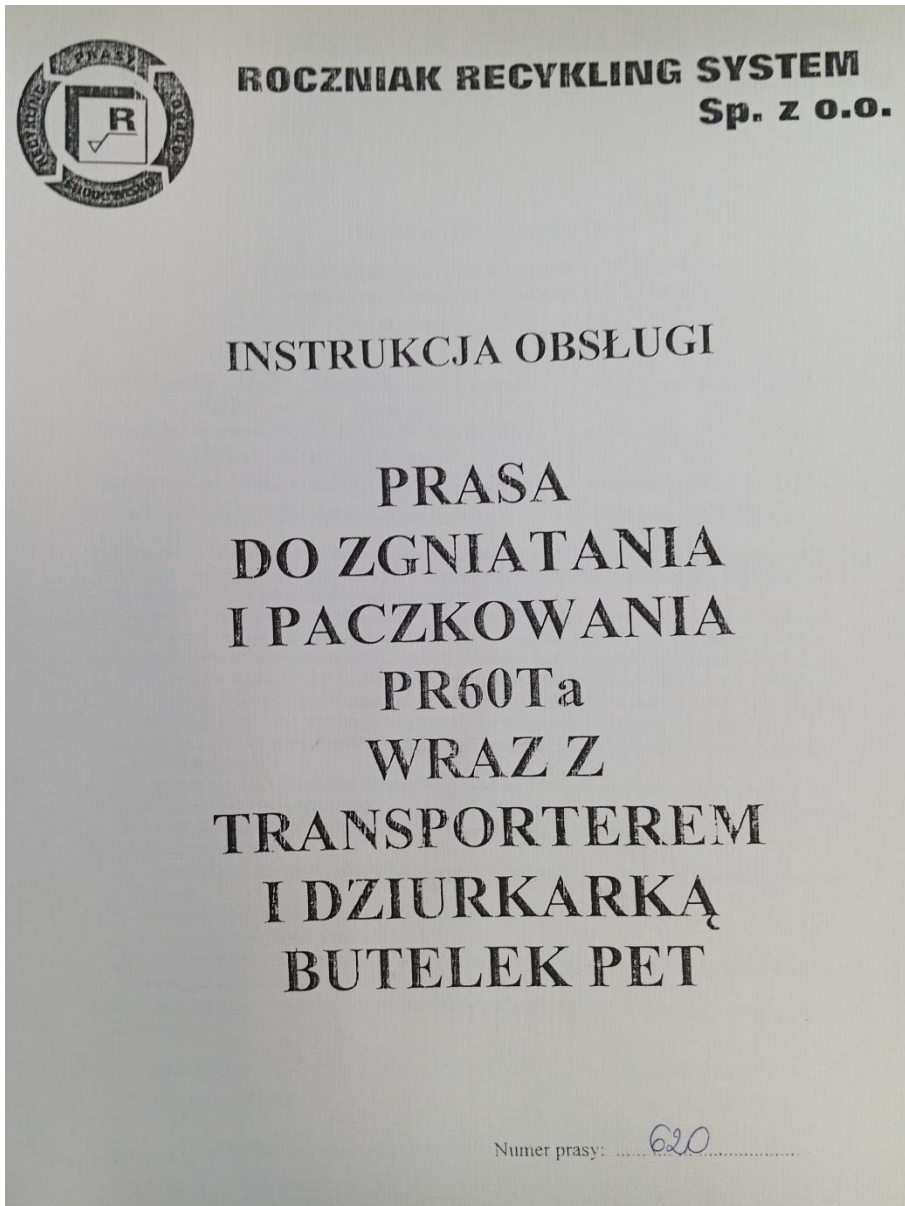






2. Prasa do zgniatania i paczkowania Rocznik PR60Ta wraz z transporterem i dziurkarką butelek PET

- stan urządzenia: sprawne wymagające przeglądu i naprawy w związku z wyciekami, widoczna korozja





ROCZNIK RECYKLING SYSTEM Sp. z o.o.

KARTA GWARANCYJNA

Prasa do zgniatania i paczkowania odpadów PR60Ta
wraz z transporterem i dziurkarką butelek PET

Nr fabryczny 620 1 04

Typ silnika prasy : SG-132.M4PC..1400.. obr./min.	nr fabryczny BC 445495
.....400.V ..50.Hz ..10.0 kW	
Typ napędu transportera: FA 7HG.FKG 90-54/1400 obr./min.	nr fabryczny
.....400.V ..50.Hz ..4.5..kW	
Typ rozdzielacza: UH.B.S. - 16/25/10460	nr fabryczny BLOK 06/04
Typ pompy: 72123 - 60/12,5x12,5/20-2-122	nr fabryczny A04050081

1. Sprzedawca zobowiązuje się do nieodpłatnego usunięcia wad fizycznych jeśli te powstały z przyczyny tkwiącej w rzeczy sprzedanej. Ujawnione w okresie gwarancyjnym wady fizyczne będą usuwane przez Sprzedawcę. Okres gwarancji wynosi szesćdziesiąt miesięcy.
2. Naprawa gwarancyjna nie obejmuje czynności przewidzianych w Instrukcji Obsługi, do których zobowiązany jest użytkownik we własnym zakresie. Naprawa gwarancyjna wykonywana będzie w miejscu położenia urządzenia określonym w zamówieniu lub określonym adresem zamawiającego.
3. Kupujący zobowiązany jest do zgłoszenia sprzedawcy reklamacji niezwłocznie po ujawnieniu się wady nie później jednak niż w ciągu 7 dni od dnia jej wykrycia. W reklamacji należy podać rodzaj występującej wady i opis występujących usterek. Wybór sposobu usunięcia wady należy do sprzedawcy, który może naprawić rzecz poprzez naprawę lub wymianę uszkodzonej rzeczy lub wymienić całą rzecz.
4. Jeśli reklamacja jest uzasadniona Sprzedawca zobowiązuje się do usunięcia wady w terminie 14 dni od daty przyjęcia przez niego reklamacji. O przystąpieniu do naprawy gwarancyjnej Sprzedawca zawiadomi Kupującego w terminie 3 dni od daty zgłoszenia reklamacji.
5. Gwarancja nie obejmuje:
 - a. uszkodzeń wynikających z eksploatacji prasy niezgodnie z warunkami, określonymi w Instrukcji Obsługi,
 - b. uszkodzeń powstałych z winy lub niewiedzy kupującego,
 - c. przypadków uszkodzeń losowych,
 - d. uszkodzeń rzeczy lub nieprawidłowego działania wynikającego z używania zalecanych materiałów eksploatacyjnych niezgodnie z ich zastosowaniem.
6. Kupujący oświadcza, że powyższe warunki otrzymał, zapoznał się z ich treścią i wyraża zgodę na ich stosowanie.

Data sprzedaży

..... 13.10.2004

Właściciel firmy

z up. Paweł Marzec
mgr inż. Jatu Rocznia

Oświadczamy, że zapoznaliśmy się z warunkami gwarancji:

..... M. Borek

..... podpisano przez przedstawiciela kupującego



ROCZNIK RECYKLING SYSTEM Sp. z o.o.

PARAMETRY TECHNICZNE

Typ	PR60Ta
Nazwa	Prasa do zgniatania i paczkowania odpadów
Wymiary prasy	2000 x 1500 x 3800 mm
Wymiary prasy z transporterem	2000 x 6500 x 3800 mm
Wymiary komory zgniatania	800 x 1200 x 1800 mm
Ciężar prasy	3400 kg
Skok cylindrów	1200 mm
Siła nacisku	600 kN (60 ton)
Napęd	elektrohydrauliczny
Napięcie	380 V
Napięcie sterowania	24 V
Częstotliwość	50 Hz
Moc	(10,0 + 1,5 kW)
Bezpiecznik	32 A
Olej hydrauliczny	60 l. lepkość 37-115 mm ² /s przy 40°C temp. pracy od - 10°C do 40°C, typ HL 46
Czas zgniatania	- przesuw w dół 22 s - przesuw w górę 11 s
Wymiary zgniecionych odpadów	800 x 1200 x max 1200 mm
Ciężar zgniecionych odpadów	- makulatura 400 - 600 kg - PET-y 200- 300 kg
Szerokość taśmy transportera	800 mm
Korelacja zasypu i zgniatania	automatyczna

Parametry prasy mierzone w temp. +15°C











3. Dwie zadaszone prasy hydrauliczne SP 1485 z lejami wrzutowymi oraz sześcioma pojemnikami transportowymi (prasokontenery)

- stan pras hydraulicznych: nie uruchamiają się, częściowy brak okablowania oraz przycisków, widoczna rozległa korozja
- prasokontenery: widoczna korozja
- leje wrzutowe: widoczna korozja

3. Dane techniczne

Długość:	2818 mm
Szerokość:	2480 mm
<u>Wysokość (bez leja zasypowego):</u>	<u>1600 mm</u>
Posuw tłoka:	1800 mm
Wysokość tłoka:	650 mm
Objętość suwu tłoka:	1,9 m ³
Przepustowość (bieg luzem):	171 m ³ /h
Czas cyklu prasowania:	40 s
Moc silnika:	5,5 kW
Siła prasowania:	320 kN
Ilość oleju:	170 l
Moc grzałki oleju:	1 kW
Zasilanie elektryczne:	3 x 380 V, 50 Hz
Zabezpieczenie:	25 A, zwłoczne

Typ	SP-1485		
Nr. Masz.	0372	ROK PRODUKCJI	2003
VOLT/HZ	400/50	AMP.	25
kW	5,5	CISNIENIE ROBOCZE	200 bar
CIEŻAR WŁASNY	2400 kg	DOPUSZCZALNY CIEŻAR CAŁKOWITY	



FABRYKA BUDOWY MASZYN
AVERMANN Sp. z o.o.

ul. KOWANOWSKA 12

64 - 600 OBORNIKI

tel. 061 / 29 73 810







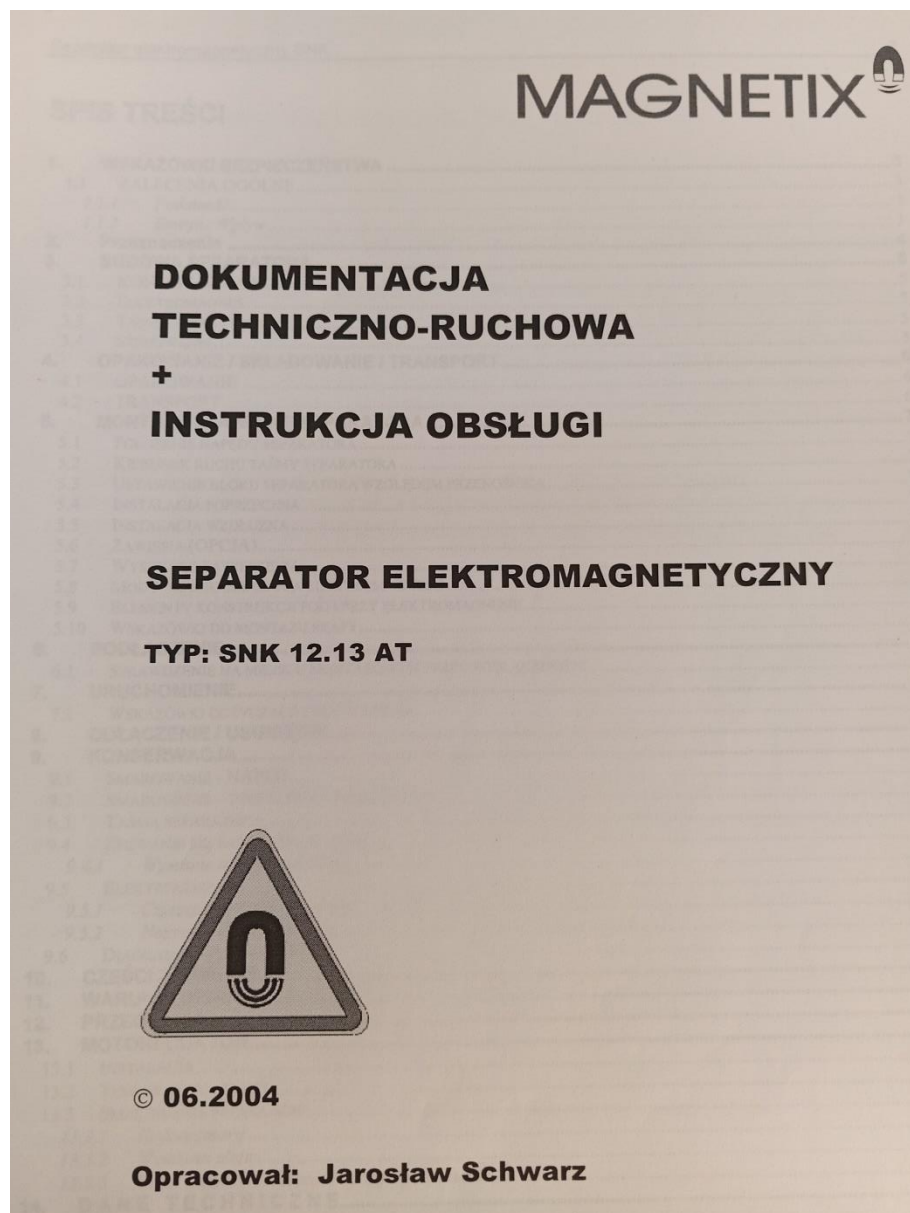






4. Separator elektromagnetyczny Magnetix

- stan urządzenia: nie uruchamia się (prawdopodobnie problem z instalacją elektryczną)



14. DANE TECHNICZNE**Typ separatora**

SNK 12.13 AT

Warunki pracy

Sposób zawieszenia: poprzeczny AT
Wysokość zawieszenia nad taśmą: 400 mm
Kąt pochylenia separatora: 1200 mm
Szerokość taśmy przenośnika: max 2,4 m/s
Prędkość taśmy przenośnika

Dane podstawowe

Wymiary: patrz rysunek
Masa całkowita: 4148 kg
Kolor obudowy: RAL 5017

Dane elektryczne

Napięcie zasilania: 400 V, 50 Hz
Napięcie elektromagnesu: 220 V
Moc elektromagnesu: 7,6 kW
Moc napędu: 3,0 kW
Napięcie w obwodach sterowania: 230 V, 50 Hz
Klasa izolacji termicznej cewki: C
Klasa ochrony szafy sterowniczej: IP54

Taśma separatora:

Rodzaj: taśma progowa
Rodzaj: 1250 mm
Szerokość: 10 mm
Grubość: 1,3 m/s
Prędkość taśmy separatora: 50 mm
Wysokość progów:

Przekładnia

Typ: Bonfiglioli MVF 110
Rodzaj smaru: olej syntetyczny TIVELA SC 320

Silnik elektryczny:

Typ: 3,0 KW
Zasilanie: 400 V, 50 Hz

Zmiany:

.....
.....
.....





5. Prasa wielokomorowa Avermann MK 400

- stan urządzenia: nie uruchamia się, brak okablowania





6. Kruszarka do szkła KDS400
- stan urządzenia: blokada bębnow (zapieczone)







- 7. Rozdrabniarka - homogenizatory ORGAYER PICCOLO / MUTTI (2 sztuki)**
wydajność: do 12 Mg/zm. rob., pojemność komory: 1,75 m³
- stan urządzeń: uruchamiają się, wymagają przeglądu, wymiany noży, widoczna korozja

