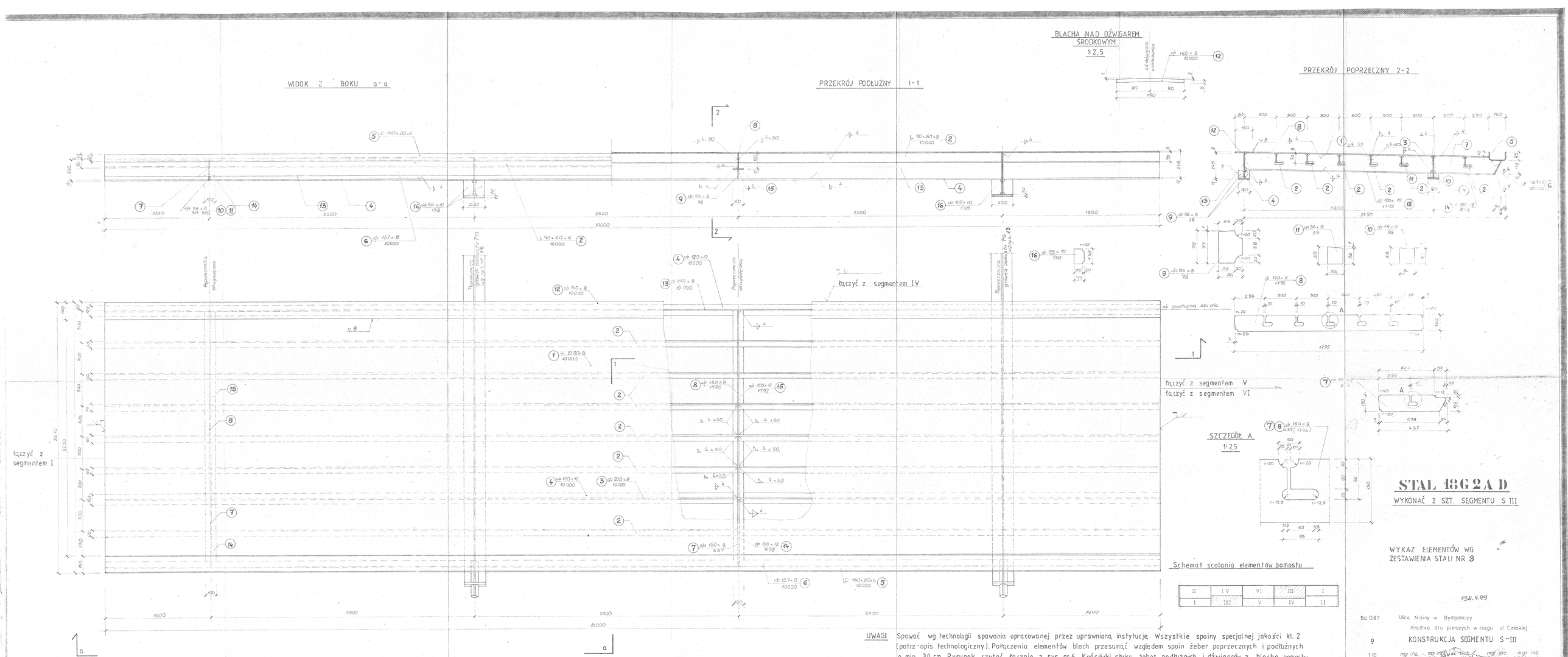

STAL 18G2AD

WYKONAĆ 2 SZT. SEGMENTU S III

WYKAZ ELEMENTÓW WG ZESTAWIENIA STALI NR 3

15.X.V.89

Bd 087 Ulica Niziny w Bydgoszczy

Kładka dla pieszych w ciągu ul. Czeskiej

9 KONSTRUKCJA SEGMENTU S-III

1:10

mgr inż. J.Siuda | mgr inż. R.Cieślik | tech. K.Lica | mgr inż. J.Sochacki | mgr inż. J.Orlikowski

UWAGI: Spawać wg technologii spawania opracowanej przez uprawnioną instytucję. Wszystkie spoiny specjalnej jakości kl. 2 (patrz opis technologiczny). Połączenia elementów blach przesunąć względem spoin żeber poprzecznych i podłużnych o min. 3,0 cm. Rysunek czytać łącznie z rys. nr 6. Końcówki styku żeber podłużnych i dźwigarów z blachą pomostu, należy na dł. 200mm pozostawić do spawania na montażu. W ⊏ 160×80×6 wykonać co 0,5 otwory dla odprowadzenia wody z izolacji wg szczegółu na rys. segmentu S-I. Do blachy pomostu spawać siatki z drutu Φ 3 mm o oczkach 60×60 mm.