

L.dz.^{h943}.../TI/2024

Września, dnia 13.11.2024 r.

Beata Drużkowska
WYTWÓRNA D23
os. Orła Białego 94/12
61-251 Poznań

**Warunki techniczne nr 115/W/2024
sieci wodociągowej**

Lokalizacja: Września, ul. Paderewskiego, dz. nr 406, 866, 894,
– budowa sieci wodociągowej.

W celu wybudowania sieci wodociągowej ustala się następujące warunki techniczne do projektowania i wykonania sieci wodociągowej:

I. Wytyczne do projektowania sieci wodociągowej.

1. Sieć wodociągową zaprojektować z rur PEHD 160 mm SDR 17 w drogach oznaczonych nr geodez. 406, 866, 894.
2. Włączyć ww. sieci wodociągowej zaprojektować w istniejące sieci wodociągowe:
 - PE 110 mm zlokalizowaną na terenie działki nr 866,
 - PVC 110 mm zlokalizowaną na terenie działki nr 866,
 - AC 100 mm zlokalizowaną na terenie działki nr 894,
 - Żel 125 mm zlokalizowaną na terenie działki nr 406.

Przedmiotowe sieci zostały opisane oraz zaznaczone na mapie linią ciągłą kolorem niebieskim (zgodnie z załącznikiem nr 1).

Uwaga: Wraz z budową nowej sieci wodociągowej należy trwale odciąć istniejące odcinki.

3. Wraz z budową nowej sieci wodociągowej należy zaprojektować przepięcie wraz z wymianą do granic nieruchomości istniejących przyłączy wodociągowych.
Do każdego odbiorcy należy zaprojektować oddzielny przewód, po wcześniejszym ustaleniu z właścicielem posesji przebiegu jego trasy. Rozdział wykonać dla poniżej wymienionych posesji:
 - dz. nr 389/3, 389/1, 389/5 - posesja nr 46,
 - dz. nr 399, 402 - posesje nr 20a i 20,
 - dz. nr 404 – posesja nr 16.
4. W związku z planowanym odcięciem azbestocementowej sieci wodociągowej, oznaczonej na mapie linią ciągłą kolorem jasno niebieskim, należy zaprojektować przepięcie przyłączy wodociągowych w zakresie od nr budynku 35 do nr budynku 47 oraz dokonać rozdziału przyłącza do posesji:
 - dz. nr 425/2, 426 – posesja nr 37 i 35.
5. Przyłącza wykonać z rur ciśnieniowych PE o średnicy odpowiadającej potrzebom odbiorców.

6. Na przejście siecią wodociagową/przyłączami przez tereny innych właścicieli, wymagane jest uzyskanie ich pisemnej zgody.
7. Wszelkie roboty na istniejącej sieci wodociagowej, a związane z jej rozbudową wykonuje tylko PWiK Sp. z o.o. we Wrześni.
8. Na sieci zaprojektować zasuwy żeliwne kołnierzowe odcinające oraz hydranty nadziemne DN 80 mm z zasuwami odcinającymi w ilości określonych normą oraz potrzebami eksploatacyjnymi. Każda zasuwa odcinająca oraz w węźle hydrantowym wyposażona będzie w obudowę teleskopową i skrzynkę uliczną, a na powierzchni terenu umocniona zostanie opaską betonową i oznakowana zostanie tabliczką informacyjną z wciskаныmi literami.
9. W celu zabezpieczenia rurociągu przed uszkodzeniami mechanicznymi na głębokości 30 cm nad górną ścianką przewodu należy ułożyć taśmę ostrzegawczą koloru niebieskiego z wkładką metalową umożliwiającą lokalizację rurociągu.
10. Materiały z których wykonane są wodociągi (rury, armatura, uszczelki, kształtki) muszą posiadać:
 - atest higieniczny Państwowego Zakładu Higieny,
 - znak CE świadczący o zgodności materiału z normą zharmonizowaną lub europejską aprobatą techniczną lub krajową specyfikacją techniczną państwa członkowskiego UE oraz spełniać wymagania dotyczące armatury określone w załączniku technicznym dołączonym do przedmiotowych warunków.
11. Należy stosować materiały i armaturę na ciśnienie robocze nie mniejsze niż 1,0 MPa.

II. Projekt budowlany sieci wodociagowej.

1. Projekt budowlany sieci wodociagowej opracować m.in. na podstawie:
 - niniejszych warunków technicznych wydanych przez PWiK Sp. z o.o. we Wrześni,
 - Polskich Norm oraz obowiązujących przepisów prawa,
 - protokołu z posiedzenia Rady Koordynacyjnej działającej przy Starostwie Powiatowym we Wrześni, ul. Chopina 10,
 - decyzji o ustaleniu lokalizacji inwestycji celu publicznego,
 - decyzji lokalizacyjnej na umieszczenie uzbrojenia w pasie drogowym.
 - pisemnych uzgodnień z właścicielami posesji trasy przyłączy.
2. Projekt budowlany powinien zawierać:
 - część opisową
 - podstawę opracowania,
 - przedmiot i zakres opracowania,
 - rodzaje projektowanych robót (budowa, rozbudowa, itp.) zgodnie z Prawem budowlanym,
 - parametry techniczne projektowanych sieci wodociagowych,
 - rozwiązania techniczne,
 - sposób prowadzenia prac,
 - określenie posadowienia sieci wodociagowej,
 - informację dotyczącą bezpieczeństwa i ochrony zdrowia.
 - część rysunkową
 - plan orientacyjny,
 - plan sytuacyjno-wysokościowy skali 1:500, sporządzony na aktualnej mapie do celów projektowych z oznaczonymi granicami i numerami działek oraz lokalizacją trasy

przewodów,

- profile projektowanych przewodów z wskreślonymi innymi istniejącymi i projektowanymi przewodami krzyżującymi się z projektowanymi przewodami, z zaznaczonymi granicami działek, rodzajem nawierzchni na całej ich długości,
- profile projektowanych przyłączy i wymienianych odcinków,
- rysunki szczegółowe: schematy montażowe węzłów wodociągowych, połączenia z istniejącymi sieciami, rozwiązania kolizji, itp.,
- pozwolenie na prowadzenie badań archeologicznych (jeżeli jest konieczne),
- przedmiar robót (również w wersji ath.) (zgodnie z SIWZ),
- kosztorys inwestorski (zgodnie z SIWZ),
- STWiORB (zgodnie z SIWZ).

3. Projekt budowlany sieci wodociągowej przedłożyć:

- w naszym Przedsiębiorstwie (Dział Techniczno-Inwestycyjny) celem uzgodnienia. Jeden egzemplarz projektu w wersji papierowej zostaje w aktach PWiK Sp. z o.o. we Wrześni.
- w Starostwie Powiatowym we Wrześni – Wydział Budownictwa i Środowiska, ul. Chopina 10, celem uzyskania decyzji pozwolenia na budowę.

UWAGA: W trakcie opracowywania przedmiotowej dokumentacji dokonywać roboczych konsultacji z Działem Techniczno-Inwestycyjnym PWiK Sp. z o.o. we Wrześni.

Warunki techniczne ważne są przez okres 24 miesięcy.

Załączniki:

1. Mapa z wskreślonym istniejącym uzbrojeniem wod.
2. Załącznik techniczny.

PREZES ZARZĄDU
Karolina Solecka

ZAŁĄCZNIK TECHNICZNY

Wymagania dotyczące armatury

Specyfikacja zasuw kołnierzowych liniowych:

- Korpus, pokrywa i klin wykonane z żeliwa sferoidalnego min. EN-GJS-400-15;
- Zasuwa równoprzelotowa zgodnie z EN-736-3;
- Przyłącze kołnierzowe zgodnie z PN-EN 1092-2;
- Klin całkowicie nawulkanizowany gumą EPDM;
- Wymienne uszczelnienie trzpienia z suchą strefą zabezpieczoną uszczelką dolną wargową z gumy EPDM, umożliwiającą wymianę o-ringów trzpienia pod pełnym ciśnieniem przy dowolnym położeniu klina;
- Zewnętrzna i wewnętrzna powłoka z farby epoksydowej o grubości min. 250 µm;
- Trzpień ze stali nierdzewnej z gwintem walcowanym;
- Śruby mocujące pokrywę wykonane ze stali nierdzewnej, zabezpieczone masą plastyczną;
- Uszczelnienie trzpienia oringowe;

Specyfikacja kluczy do nawiertek, obudów do zasuw:

- Kaptur wykonany z żeliwa sferoidalnego min. EN-GJS-400-15;
- Pręt stalowy o przekroju kwadratowym;
- Rura osłonowa wykonana z PE;
- Możliwość ustawienia obudowy na dowolnej długości (teleskopowa);
- Zabezpieczenie antykorozyjne przez malowanie lub cynkowanie;
- Wrzeciono zabezpieczone przed rozerwaniem;

Specyfikacja skrzynek do zasuw, nawiertek, hydrantów:

- Korpus wykonany z tworzywa PEHD;
- Pokrywa wykonana z żeliwa szarego min. EN-GJL-250;

Specyfikacja hydrantów nadziemnych DN 80 z podwójnym lub pojedynczym zamknięciem:

- Przyłącze hydrantu kołnierzowe wg PN-EN 1092-2;
- Zgodność hydrantu z PN-EN 1074-6 / PN-EN 14384;
- Dopuszcza się możliwość obracania korpusu górnego o 360°;
- Trzpień hydrantu wykonany ze stali nierdzewnej;
- Korpus zaworu hydrantu i głowica z żeliwa sferoidalnego min. EN-GJS-400-15;
- Ochronna powłoka antykorozyjna wewnętrzna i zewnętrzna z farby epoksydowej o min. grubości 250 µm, odporna na UV;
- Kolor hydrantu: czerwony;
- Kolumna hydrantu z żeliwa sferoidalnego EN-GJS-400-15; Dopuszcza się zastosowanie kolumny ze stali nierdzewnej min. AISI304;
- Hydrant powinien posiadać dwa odejścia - nasady wykonane z aluminium o średnicy DN 2 x B75 mm;
- Całkowite odwodnienie w momencie całkowitego zamknięcia hydrantu;
- element odcinający (grzyb) całkowicie zwulkanizowany gumą EPDM;

Specyfikacja hydrantów podziemnych DN 80 z podwójnym lub pojedynczym zamknięciem:

- Przyłącze hydrantu kołnierzowe wg PN-EN 1092-2;
- Zawór kulowy jako dodatkowe zamknięcie w przypadku uszkodzenia hydrantu;
- Ochrona antykorozyjna zewnętrzna i wewnętrzna z powłoki epoksydowej o min. grubości 250 µm;
- Korpus hydrantu i korpus dolny wykonane z żeliwa sferoidalnego min. EN-GJS-400-7;
- Kolumna hydrantu wykonana z żeliwa sferoidalnego min. EN-GJS-400-7;
- Trzpień wykonany ze stali nierdzewnej;
- Całkowite odwodnienie w momencie całkowitego zamknięcia hydrantu;
- Zamknięcie hydrantu realizowane przez tłok współpracujący z tuleją wykonaną z mosiądzu;

Specyfikacja skrzynek do hydrantów:

- Korpus wykonany z tworzywa PEHD;
- Pokrywa wykonana z żeliwa szarego min. EN-GJL-250;