



KARTA ZATWIERDZENIA MATERIAŁU
DO WBUDOWANIA nr 18/ZZM/2023

STAR-KOP STAL

Sp. z o.o.
32-070 Czernichów, ul. Przemysłowa 7
NIP: 944 225 38 08

Dotyczy: Wykonanie robót budowlanych i nasadzeń zieleni związanych z budową parku kieszonkowego na os. Piastów, dla Zarządu Zieleni Miejskiej w Krakowie.

Postępowanie nr NP.26.2.56.23.JC1. Umowa nr ZZM/U/II/133/MAK/499/2023 z dn. 22.08.2023r.

Rodzaj materiału
urządzenia, wyrobu:

Obrzeża stalowe

Kierownik budowy / robót*	Data	Nazwa materiału (producent, wymiary, kolor, inne cech)	Podstawa wyboru materiału		Deklaracja zgodności	
			Nr strony dok. opisującego materiał	Nr strony/ /rysunku dok. proj.	Nr D.Z.	Nr załącznika
	23.08. 2023r.	Obrzeża stalowe Prod. STAR-KOP STAL Wykonane ze stali surowej o grubości 2 mm S235. Wymiary: 200x2000mm	PW_Piastów. pdf_str.20-21.	PZT-01	Certyfikat	Zał. nr 1
	Rekomendacja techniczna - tak / nie*		Atest higieniczny - tak / nie*		Inne dokumenty- tak / nie* (wymienić jakie)	
	Nr R.T.	Nr załącznika	Nr A.H.	Nr załącznika	Nr	Nr załącznika
	x	x	x	x	Karta katalogowa	Zał. nr 2
	Miejsce wbudowania:	os. Piastów przy ul. Piasta Kołodzieja, dz. nr 122/3, 119/9 i 119/11, j.ew. Nowa Huta, obręb NH-1		Nr próbki	x	x
	Uwagi / bez uwag*					
	Kierownik budowy / robót* oświadcza, że ww. materiał jest zgodny / niezgodny* z umową, dokumentacją projektową, pozwoleniem na budowę, zmianą nieistotną zaakceptowaną przez Projektanta?					
	<div>..... Marek Chowaniec podpis i pieczęć kierownika budowy / robót*</div>					
Osoba ds. technicznych	Data:	Uwagi / bez uwag*				
	16.09 2023	Zatwierdzam / nie zatwierdzam* <div>Rafał Łagan Inspektor Nadzoru Inwestorskiego podpis i pieczęć osoby ds. nadzoru inwestorskiego / technicznych*</div>				
Nadzór autorski (Główny Projektant)	Data	Uwagi / bez uwag*				
	Data	Zatwierdzam / nie zatwierdzam* <div>..... podpis i pieczęć Projektanta</div>				

STAR-KOP URBANISTYK

Zamawiający:	Data	Uwagi / bez uwag*
	19.09.23	Zatwierdzam / nie zatwierdzam* <div style="text-align: right;"> Janusz Filipiak <i>Janusz Filipiak</i> Podinspektor <small>podpis i pieczęć Zamawiającego*</small> </div>

* Niewłaściwe skreślić

**DOKUMENTACJA
POWYKONAWCZA**

STAR-KOP STAL

Sp. z o.o.
32-070 Czernichów, ul. Przemysłowa 7
NIP: 944 225 38 08


STAR-KOP URBAŃCZYK

Sp. z o.o.
32-070 Czernichów, ul. Przemysłowa 7
NIP: 944 225 38 08

Zat. nr 1 do KM nr 18

Abnahmeprüfzeugnis / Inspection certificate nach / according to EN 10204 - 3.1

Nr./No.: 2022198786/000		Datum/Date: 09.11.2022		Blatt/Page: 1/2		Werks-Registrierenummer/Works order no: 2073627110 Werks-Leveragenummer/Works order no: GH2JDE6001/10 Kundenbestell-Nr./Cust. order no: 091191		Arceor Mittal												
Besteller/ Customer: ArcelorMittal Distribution ul. Ostatnia 5 BYTOM PL-41-909		Empfänger/ Consignee: ARCELOMITTAL DISTRIBUT. SOLUTIONS POLAND SP. Z O.O. UJASTEK 1 KRAKOW PL-30-969		EA-Nr.: EN 10025-2:2019 AD2000-W1		Lieferschein-Nr./Delivery paper No.: 220764635 01 Lieferdatum/Delivery date: 318046717191 Waggon, LKW/Waggon, Truck: Netto/net 40140 Masse/Weight (kg) Brutto/gross 40140 Kundenmaterialnummer														
Erzeugnis/Product: HRGL / Warmbreitband, ungebeizt EN 10051 (2010)		Stahlsorte/Steel grade: S235JR+N-CAT A		Lieferbedingungen/Terms of delivery: Warmbreitband ungebeizt		Konservierungsart: ungeölt		STAR-KOP URBAŃCZYK												
Anzahl/Quantity: 1		Abmessung, mm/Dimension, mm: 2,000 x 1000,0 2,000 x 1000,0		Bund-Nr./Coil no.: 2210259208 / 000112602W 2211035107 / 000112773W		Schmelz-Nr./Cast no.: 129005 229197		32-070 Czerniłow, ul. Przemysłowa 7 NIP: 944 225 38 08												
Schmelz-Nr./Cast no.: 129005 229197		Schmelzanalyse / ladle analysis (%)																		
		C	Si	Mn	P	S	Al	Cu	Cr	Ni	V	Ti	Nb	Mo	B	N2	Co	CAEQ K	AZUSI K	Min Max
		0,162 0,162	0,006 0,008	0,3550 0,3320	0,007 0,008	0,008 0,007	0,035 0,037	0,038 0,069	0,027 0,034	0,033 0,034	0,0010 0,0020	0,0010 0,0010	0,001 0,001	0,0040 0,0040	0,0001 0,0001	0,0022 0,0023	0,0050 0,0060	0,232 0,232	0,024 0,028	
Bund-Nr./Coil no.: 2210259208 2211035107		Prüfergebnisse / Test results																		
1) Probeurichtung/Sample direction 1-längs/longitudinal 2-quer/transverse 3-diagonal		Streckgrenze ReH Upper yield strength MPa		Zugfestigkeit Rm Tensile strength MPa		Dehnung A80 Elongation %														
2		340 346		436 443		27,0 29,2														
2																				
		2) Härte/Hardness mode 1-HRB 150, 2-HRB 100, 3-HRF60, 4-HR45T, 5-HR30T, 6-HR15T, 7-HV10, 8-HVS																		
ArceorMittal Eisenhüttenstadt GmbH D-15888 Eisenhüttenstadt, Germany AMEH.Zeugnisse@arcelormittal.com Tel.: +49 3364 37-0		Ergebnis der Prüfung von Kennzeichnung, Oberflächen, Grenzabmaße und Formtoleranzen ohne Fehlerbefund. / Inspection results of marking, surface, tolerances on dimensions and shape without deviation. Es wird bestätigt, dass die Lieferung den Anforderungen der Lieferbedingungen entspricht. / We hereby certify, that the material described above complies with the terms of order contract. Diese Bescheinigung wurde rechnerisch erstellt und ist nach EN 10204, Abschnitt 5, ohne Unterschrift gültig./This certificate is drawn up by computer and acc. to EN 10204, part 5, valid without signature. Zugelassen nach AD2000-W0 und DGRL 2014/68/EU durch NB 0525 / Approved to AD2000-W0 and PED 2014/68/EU by NB 0525 // weitere Lieferbedingung / acc. delivery terms: AD2000-W1																		
		Qualitätsmanagement Quality Department Abnahmebeauftragter Inspection representative 450/2024 J. Baranuk Dipl.-Ing. A. Czerwinski																		

Abnahmeprüfzeugnis / Inspection certificate nach / according to EN 10204 - 3.1		Werks-Registriernummer/Works order no: 2073627110 Werks-Leveragenummer/Works order no: GH2JDE6001/10 Kundenbestell-Nr./Cust. order no: 091191			
Nr./No.: 2022198786 Datum/Date: 09.11.2022 Blatt/Page: 2/2	Empfänger/ Consignee: ARCELORMITTAL DISTRIBUT. SOLUTIONS POLAND SP. Z O. O. UJASTEK 1 KRAKOW PL-30-969	Lieferschein-Nr./Delivery paper No.: 220764635 01 Lieferdatum/Delivery date: Waggon, LKW/Waggon, Truck: 318046717191 Masse/Weight (kg) Brutto/gross 40140 Netto/net 40140 Kundenmaterialnummer			
Erzeugnis/Product: HRC/L / Warmbreitband, ungebeizt EN 10051 (2010) Stahlsorte/Steel grade: S235JR+N Lieferbedingungen/ Terms of delivery: Warmbreitband ungebeizt	EN 10025-2:2019 AD2000-W1		Konservierungsart: ungeölt		
STAR-KOP URBANČYK Sp. z o.o. 32-070 Czernichów, ul. Przemysłowa 7 NIP: 944 225 38 08					

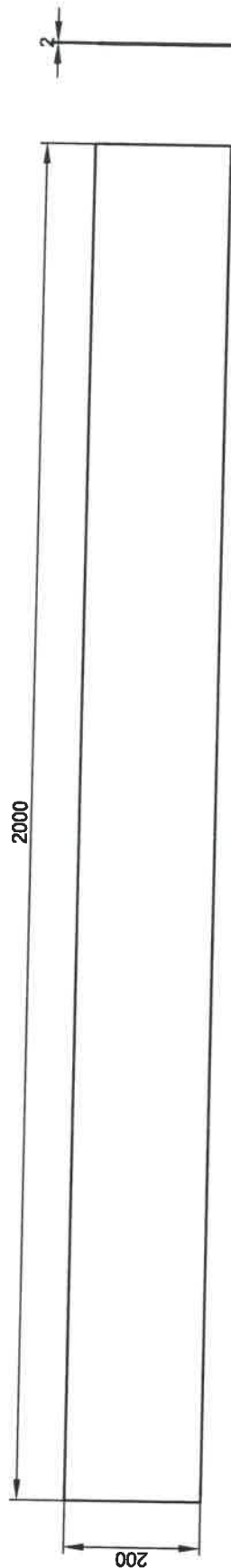
<div> <div> <div>ZA ZGODNOŚĆ</div> <div>ZORYGINALEM</div> </div> <div>CE</div> <div>2814</div> </div>		STAR-KOP STAL Sp. z o.o. 32-070 Czernichów, ul. Przemysłowa 7 NIP: 944 225 38 08
ArcelorMittal Eisenhüttenstadt GmbH D-15888 Eisenhüttenstadt HR00007_CPR2013-07-01_PL_V006 http://dop-arcelormittal.net/pdf/HR00007_CPR2013-07-01_PL_V006_PL_PL.pdf		HOKUMENTACJA POWYKONAWCZA
EN 10025-1 Warmgewalzte Baustahlprodukte S235JR+N Zur Verwendungen in geschweißte, verschraubte und genietete Konstruktionen Grenzabmaße und Formtoleranzen: EN 10051		EN 10025-1 Dehnung Zugfestigkeit Streckgrenze Kerbschlagarbeit Schweißbeignung Dauerhaftigkeit:
expressed as indicated in the DoP		entsprechend in der Leistungserklärung ausgewiesen

Łączna długość 128mb

not. 2 do KM nr 18

STAR-KOP STAL



Sp. z o.o.
32-070 Czernichów, ul. Przemysłowa 7
NIP: 944 225 38 08



STAR-KOP URBAŃCZYK

Sp. z o.o.
32-070 Czernichów, ul. Przemysłowa 7
NIP: 944 225 38 08

**Montaż wg. wytycznych z opisu technicznego
Zabezpieczenie antykorozyjne - brak**

Imię i nazwisko	Data	Podpis	Masa:	Materiał:
-			6,240	S235
Sprawdził:			Format:	Podziłka:
-			A4	1 : 10
Zatwierdził:				
Nazwa i/lub logo przedsiębiorstwa:				
				
Nazwa rysunku:				
Obrzeże os.Piastow				
Numer rysunku:				
240.00.00				
				
Arkusz:				
1/1				

**DOKUMENTACJA
POWYKONAWCZA**

