


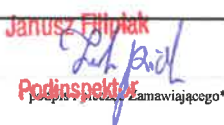
Dotyczy: Wykonanie robót budowlanych i nasadzeń zieleni związanych z budową parku kieszonkowego na os. Piastów, dla Zarządu Zieleni Miejskiej w Krakowie.

Postępowanie nr NP.26.2.56.23.JC1. Umowa nr ZZM/U/II/133/MAK/499/2023 z dn. 22.08.2023r.

Rodzaj materiału
urządzenia, wyrobu:

Obiekt architektury ogrodowej - pergola

Data	Nazwa materiału (producent, wymiary, kolor, inne cechy)	Podstawa wyboru materiału		Deklaracja zgodności	
		Nr strony dok. opisującego materiał	Nr strony/ /rysunku dok. proj.	Nr D.Z.	Nr załącznika
23.08. 2023r.	Obiekt architektury ogrodowej firmy STAR-KOP STAL – 1 szt. Wymiary: Długość: 1386cm Szerokość: 500cm Wysokość: 305cm Materiał: Stal konstrukcyjna S235 Stal B500SP Profil 200x100x6,3mm Teownik 50x50x6mm Kątownik 50x30x5mm Blacha aluminiowa – gr. 4mm Śruba klasy 8.8 Beton C20/25 RAL 9004 – malowanie natryskowe matowe	PW_Piastów. pdf_str.31-32 oraz PW_OPIS_ PIASTÓW.pdf f str. 2-7.	PZT-01 ZAŁ. 7 ZAŁ. 7a ZAŁ. 7b	1. Deklaracja zgodności nr 16079726, 2. Certyfikat nr 116/2976, 3. Certyfikat nr 2195-PED- 1616201, 4. Certyfikat nr AFV-01_06, 5. Certyfikat nr 1171790, 6. Certyfikat nr 51654/20.	Zał. nr 1, Zał. nr 3, Zał. nr 4, Zał. nr 6, Zał. nr 7, Zał. nr 8.
Rekomendacja techniczna - tak / nie*		Atest higieniczny - tak/ nie*		Inne dokumenty- tak / nie* (wymienić jakie)	
Nr R.T.	Nr załącznika	Nr A.H.	Nr załącznika	Nr	Nr załącznika
x	x	Atest higieniczny nr 10204/3.1	Zał. nr 5	Karta katalogowa	Zał. nr 2
Miejsce wbudowania:	os. Piastów przy ul. Piasta Kołodzieja, dz. nr 122/3, 119/9 i 119/11, j.ew. Nowa Huta, obręb NH-1		Nr próbki	x	x
Uwagi / bez uwag*					
Kierownik budowy / robót* oświadcza, że ww. materiał jest zgodny / niezgodny* z umową, dokumentacją projektową, pozwoleniem na budowę, zmianą nieistotną zaakceptowaną przez Projektanta* <div style="text-align: right;"> <i>[Podpis]</i> Podpis i pieczęć kierownika budowy / robót* Rafał Łagan </div>					
Data:	Uwagi / bez uwag*				
17.11. 2023	Zatwierdzam / nie zatwierdzam*				
<div style="text-align: right;"> Rafał Łagan Podpis i pieczęć osoby ds. nadzoru inwestorskiego / technicznych* STAR-KOP URBANICZYK </div>					

Nadzór autorski (Główny Projektant)	Data	Uwagi / bez uwag*
	Data	Zatwierdzam / nie zatwierdzam* podpis i pieczęć Projektanta
Zamawiający:	Data	Uwagi / bez uwag*
		Zatwierdzam / nie zatwierdzam* 

* Niewłaściwe skreślić

STAR-KOP URBAŃCZYK
Sp. z o.o.

32-070 Czernichów, ul. Przemysłowa 7
NIP: 944 225 38 08

**DOKUMENTACJA
POWYKONAWCZA**



**Za zgodność
z oryginałem**

STAR-KOP URBAŃCZYK

Sp. z o.o.

32-070 Czernichów, ul. Przemysłowa 7

NIP: 944 225 38 08

Krajowa Deklaracja Właściwości Użytkowych

Numer: 16079726

1	Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego:	Beton towarowy Beton EcoPact C20/25 S3 16 mm	
2	Onaczenie Typu wyrobu:	C325306GTPP92	
3	Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:	Beton stosowany w konstrukcjach wykonywanych na placu budowy, konstrukcjach prefabrykowanych oraz konstrukcyjnych wyrobach prefabrykowanych w budynkach i budowlach	
4	Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:	Lafarge Cement S.A. ul. Warszawska 110, 28-366 Małogoszcz WBT Czernichów Czernichów 463 32-070 Czernichów	
5	Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela o ile został ustanowiony:	Nie dotyczy	
6	Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych	2+	
7	Krajowa Specyfikacja techniczna:	PN-EN 206+A1:2016+PN-B-06265:2018-10+Ap1:2019-05	
7a	Polska Norma wyrobu: Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer krajowego certyfikatu:	Instytut Techniki Budowlanej, AC 020 020-UWB-0876/Z	
7b	Krajowa ocena techniczna:	Nie dotyczy	
8	Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań:	Deklarowane właściwości użytkowe	Uwagi
	Wytrzymałość na ściskanie	C20/25	56 dni
	Konsystencja	S3	
	Klasy ekspozycji	X0	
	Dmax	16 mm	
	Zawartość chlorków (klasa)	Cl 0,2	
	Reakcja na ogień	A1	
9 Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych na wyłączną odpowiedzialność producenta.			

Warszawa, 2022-02-23

W imieniu producenta podpisał(a):

Katarzyna Majczak
Kierownik ds. Systemów Jakości

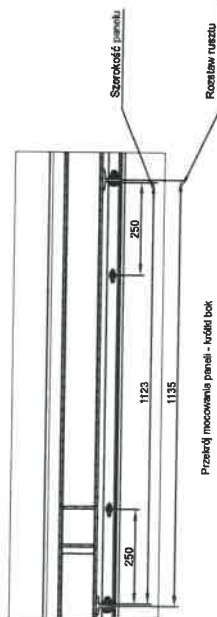
**DOKUMENTACJA
POWYKONAWCZA**

KIEROWNIK BUDOWY
M
Marek Chowaniec

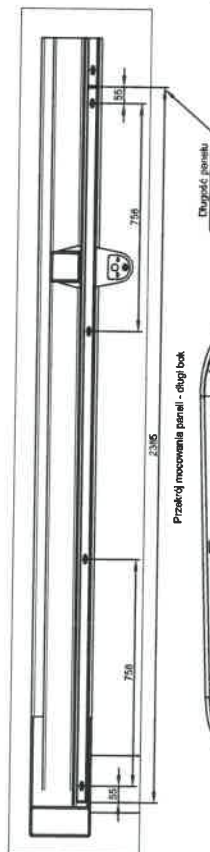
WED. MAR 2 @ 10:45 AM



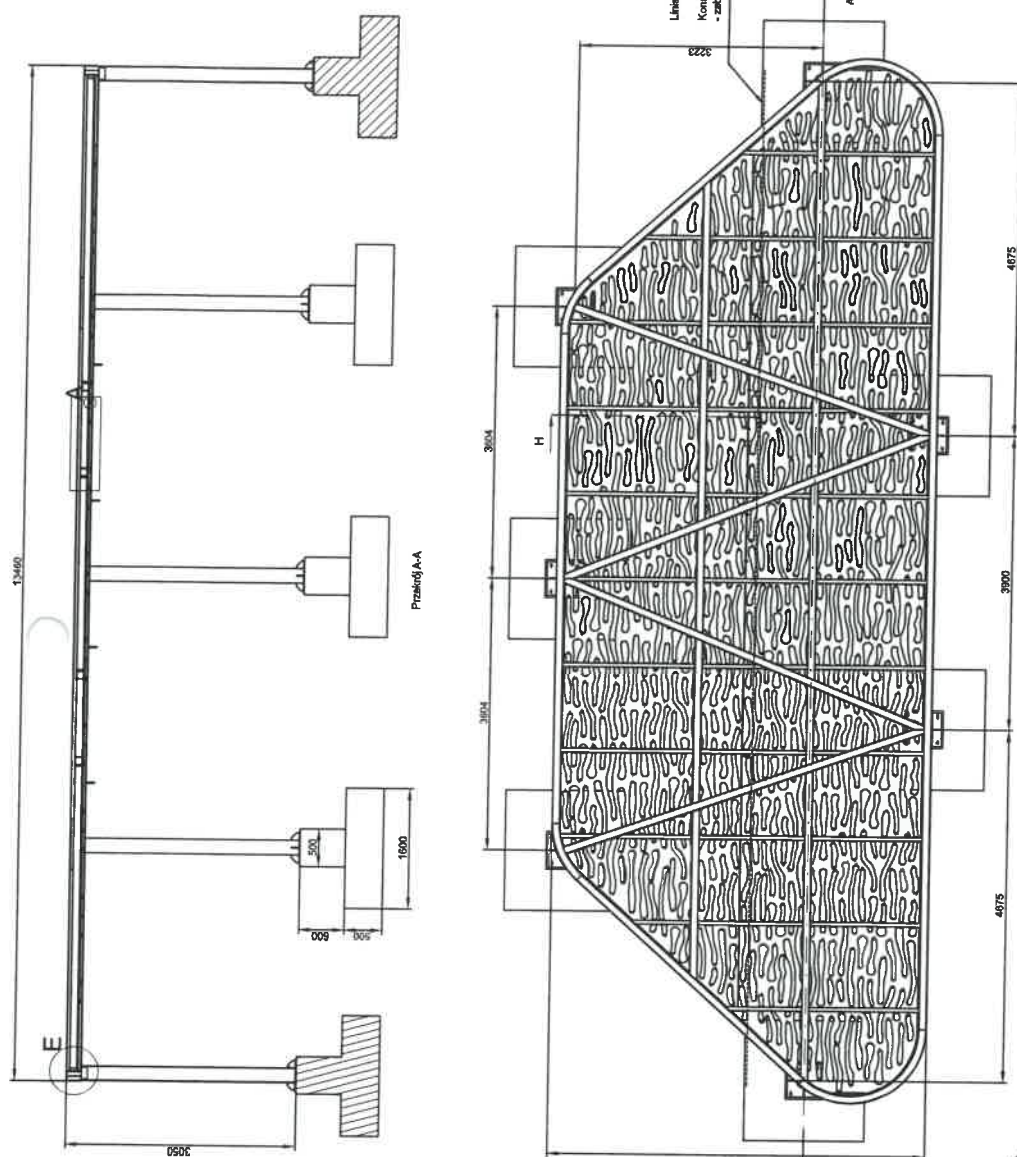
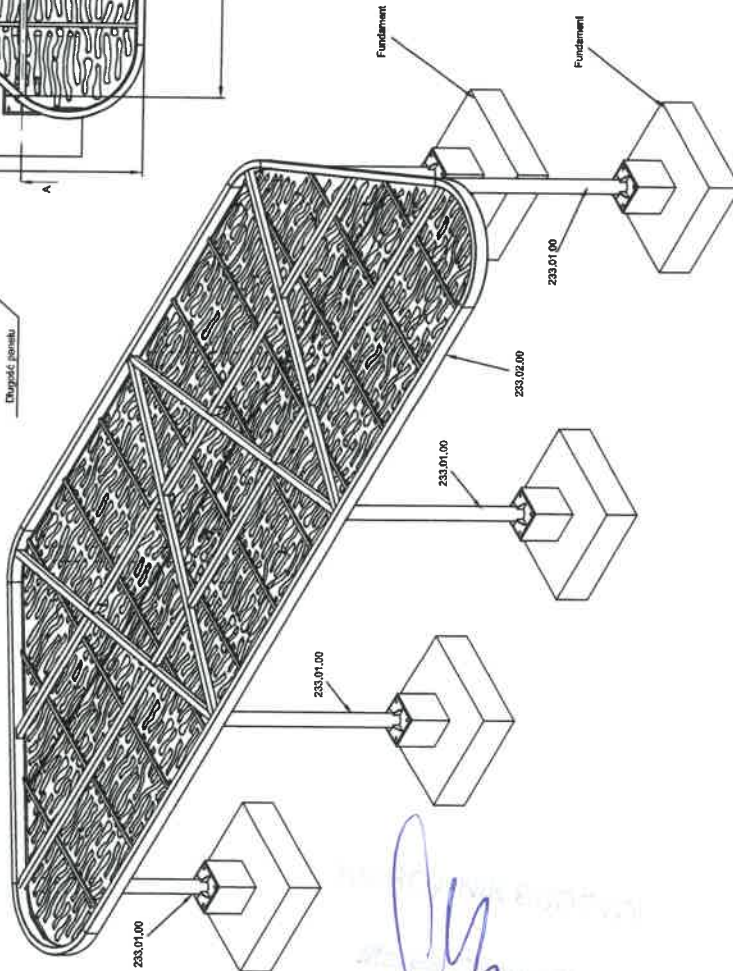
Szczegół E
Skala 1:12.50



Przeladź mocowania paneli - krótki bok



Przekrój mocowania paneli - cięcia boki





Przebiegi A-A

Linia podzielną konstrukcji

Argument:

- [illegible]

Beton C20/25
Stal B500SP
Otulina: cnom=5,0 cm
Stal konstrukcyjna S235
Elektrody EA 1.46
Inżynier: Marek S. S.

Imię i nazwisko		Data urodzenia		Data rozpoczęcia		Masa:		Narodz:	
Wzrost:		-		-		-		-	
Sprawdził:		-		-		-		-	
Zatwierdził:		-		-		-		-	
Nazwa klubu prowadzi głosować:									
									
Nazwa rywalizacji:									
Pirgole na Piastów									
Numer rywalizacji:									
									
Data wery:									

STAR-KOP URBANŹYK

SP-200.

332-070 Czernichów, ul. Przemysłowa 7

NIP: 944 225 38 08

**DOKUMENTACJA
POWYKONAWCZA**

STAR-KOP URBAŃCZYK

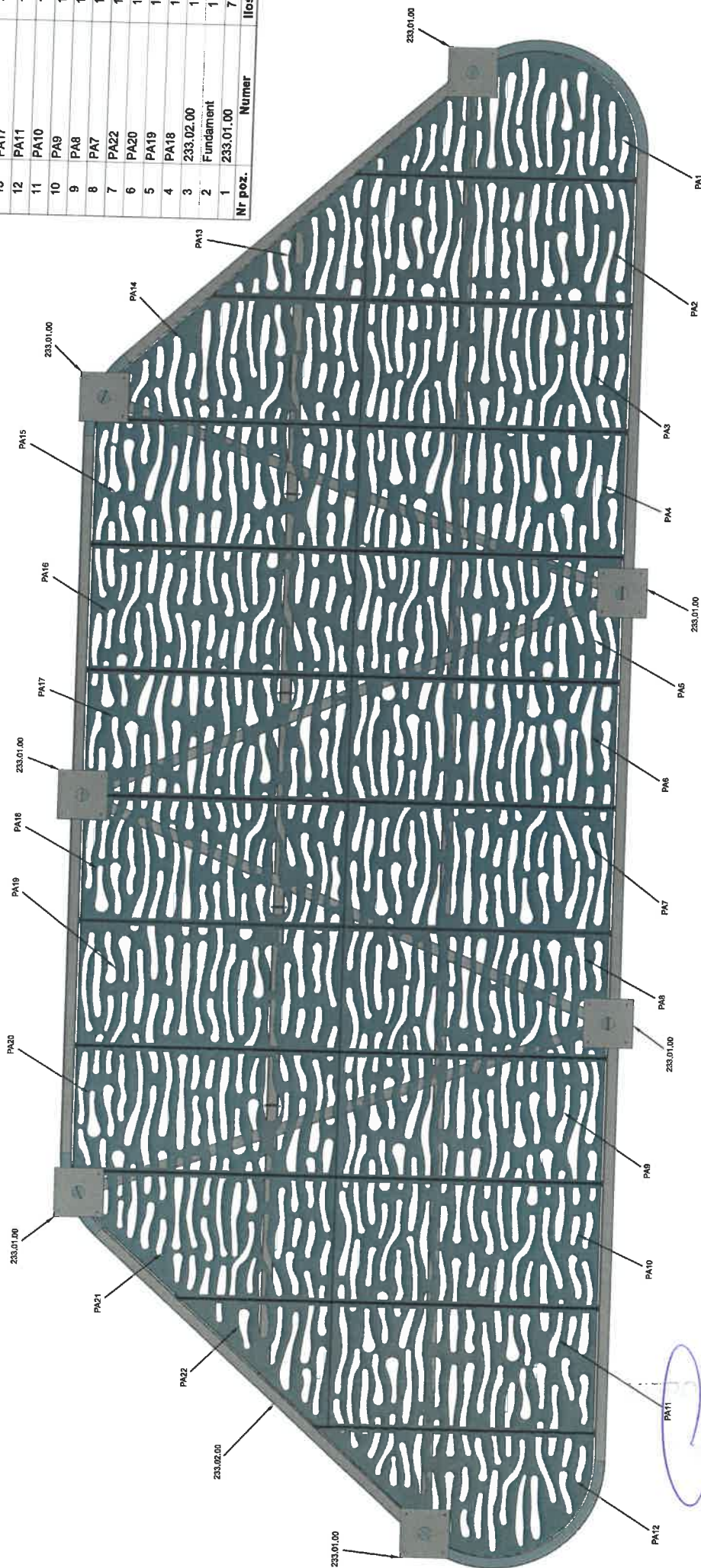
Sp. z o.o.

32-070 Czernichów, ul. Przemysłowa 7

NIP: 944 225 38 08

Wzrost od dołu pergali

Nr poz.	Numer	Ilość	Masa
25	PA21	1	16,147
24	PA14	1	16,249
23	PA1	1	15,787
22	PA12	1	15,997
21	PA13	1	6,649
20	PA2	1	18,382
19	PA3	1	18,360
18	PA4	1	18,439
17	PA6	1	18,054
16	PA5	1	18,640
15	PA15	1	17,976
14	PA16	1	18,903
13	PA17	1	18,217
12	PA11	1	18,371
11	PA10	1	18,782
10	PA9	1	18,279
9	PA8	1	18,500
8	PA7	1	18,599
7	PA22	1	6,981
6	PA20	1	17,945
5	PA19	1	18,716
4	PA18	1	18,339
3	233.02.00	1	1818,922
2	Fundament	1	18518,500
1	233.01.00	7	99,124



Wzrost	Imię i nazwisko	Data wykonania	Masa	Materiał
Sprawdził	-	-	-	8235JR
Założył	-	-	-	Podłoga
Nazwa lub logo przedsiębiorstwa				Format: A2
Nazwa rysownika				1:25
Nazwa i adres firmy				1:25

DOKUMENTACJA
POWYKONAWCZA

STAR KOP

1:25



ALPOS METALURGIJA

Profile and Pipe factory
CESTA KOZJANSKEGA ODREDA 25 (3230)
3230, SHENTJUR
SLOVENIA

Sertifikat / Certificate 3.1

Nalog Broj / Order No.

116/2976

EN 10204:2004

FM.8.2/02

Referentni Broj / Ref. No.

Kupac / Buyer

THYSSENKRUPP MATERIALS POLAND S.A.

UL. GRUDZIADZKA 159 (87-100), TORUN, POLJSKA

Pošiljka Št. / Delivery No.

3 / 2398

Declaration of Performance No.

01 CPR 2021 - 09 - 21

Opis Proizvoda / Product Description

CFR (C) HS

Tehnička Potraznja / Technical requirements

EN10219

Isporuka

Delivery

Oznaka Marking	Dimenzije (mm) Dimensions (mm)	Veze Lot	Kosi Pcs	Teža (kg) Weight (kg)	Materijal Material	Standard Standard	Šarža Heat No.	C [e-2]	Si [e-2]	Mn [e-2]	P [e-3]	S [e-3]	Al [e-3]	N [e-3]	Cr [e-3]	Ti [e-3]	Ni [e-2]	Reh [N/mm ²]	Rm [N/mm ²]	A [%]	Cekv T.
ROUND PIPES	101.6x2x6000	3	42	1236,0	S235JRH	EN10219	167690	15	1,8	22,4	15	17,4	26,4		10,3	0,2	17,5	267	366	26,07	0,201
ROUND PIPES	48.3x4x6000	6	366	9594,0	S235JRH	EN10219	939792	16	1,9	31,2	19,4	8,3	32,2		15,5	0,4	19,1	257	409	29,08	0,227
ROUND PIPES	60.3x4x6000	5	185	6160,0	S235JRH	EN10219	850640	12,3	2,1	43,7	10,6	25,6	33,6		21,4	0,9	8,1	239	391	29,70	0,205
ROUND PIPES	60.3x4x6000	3	111	3696,0	S235JRH	EN10219	938891	12,6	1,1	58,2	11,9	16,9	35,3		12,7	0,8	18	267	418	30,24	0,238
SQUARE PIPES	100x100x6x12000	2	24	4890,0	S235JRH	EN10219	745802	9,6	1,5	37,8	19,7	33	27,6		27,5	0,2	4,7	270	407	24,84	0,168
Вкупно / Total		19	728	25576,0																	

Hemijski Sustav

Chemical composition [%]

Mechanicko Tehnoloske Karak.

Mechanical Technological Prop.

STAR-KOP URBAŃCZYK

Sp. z o.o.

32-070 Czernichów, ul. Przemysłowa 7

NIP: 944 225 38 08

DOKUMENTACJA
POWYKONAWCZA

Za zgodność
z oryginałem

Datum / Date: 06.9.2022
SHENTJUR, SLOVENIA

With this certificate 'ALPOS METALURGIJA' confirms that the tubes mentioned above meets the requests of the standard and quality declared in this document.

Sektor Kontrole Kvaliteta:
Quality Control Department:

ALPOS
METALURGIJA, d.o.o.
3230 Šentjur

CE

320/22

1922-CPR-0905


STAR-KOP **URBAŃCZYK**

Sp. z o.o.



32-070 Czernichów, ul. Przemysłowa 7

NIP: 944 225 38 08

**Za zgodność
z oryginałem**


TOSÇELİK Profil ve Sac

TEST CERTIFICATE
MILL TEST CERTIFICATE

Adres : Organize San. Bölgesi Samsat / İSKENDERUN
Tel : +90 328 650 28 80 PBX
Fax : +90 328 650 28 15
Web : www.toscelik.com.tr
E-mail : toscelik@toscelik.com.tr

MÜŞTERİ ADI & ADRESİ
NAME & ADDRESS OF THE CUSTOMER
MARON GALATI S.A. 58.Durum de Centura
Steel
GALATI ROMANYA
Romanys

DESCRIPTION OF GOODS:
ERW STEEL HOLLOW SECTIONS L/C
REFERENCE:301/3003

EN 10217-1 NO: 2185-PED-1616201
EN 10219 MO: 2185-CPR-1710191
EN 10255 NO: E-30-00989-16

SERTİFİKA NO/CERTIFICATE NO
SAYFA/SIDE NO
REVİZE TARİHİ/DATE OF DISPATCH
SERTİFİKA TARİHİ/CERTIFY DATE
SAYFİSİ/NUMBER OF PAGES
SERİSİ/SERIES
SÖZMÜS/NOMENCLATURE
EN 10217-1 DOP : TPE.DOP.066
EN 10219 DOP : TPE.DOP.064
EN 10255 DOP : TPE.DOP.009

Özellikler ve Mekanik Özellikler/Properties and Mechanical Tests

SİRA NO ITEM	TİP TYPE	BAŞLIK HEAD	PARÇE NO PART NO	DÖKÜM CAST NO	LOT NO	ÜRÜN NO PRODUCT NO	KALİTE STEEL GRADE	YS Min/MPa	TS Min/MPa	E %	KE 1 %	KE 2 %	KE 3 %	KE AV %	TT °C	GT BAR	HT FMS Bar	VDC	FT	BO	EX	ME	B	
838	R	40X20X2.00X6000	J803378127	1905746	LOT 10	EN 10219	S235JR	304	289	26.8														
839	R	40X20X2.00X6000	J803378126	1905562	LOT 10	EN 10219	S235JR	304	411	36.1														
840	R	40X20X2.00X6000	J803378171	1905302	LOT 10	EN 10219	S235JR	304	411	36.1														
841	R	40X20X2.00X6000	J803378176	1905502	LOT 10	EN 10219	S235JR	304	411	36.1														
842	R	200X100X10.00X12000	J803378211	1905881	LOT 2	EN 10219	S355JR	430	532	31.0	74				-20									
843	R	200X100X10.00X12000	J803378215	1905891	LOT 2	EN 10219	S355JR	430	532	31.0	74				-20									
844	R	200X100X10.00X12000	J803378213	1905891	LOT 2	EN 10219	S355JR	430	532	31.0	74				-20									

Kimyasal Özellikler / Chemical Tests

SİRA NO ITEM	DÖKÜM NO HEAT NO	C	SI	MN	P	AL	CR	MO	NI	CU	N	TS	V	SN	INB	CEW	CEPH
838	1905746	0.0414	0.0082	0.0182	0.0257	0.0020	0.0243	0.0069	0.0162	0.0097	0.0095	0.0058	0.0019	0.0019	0.0020	0.1284	0.0748
839	1905502	0.0531	0.0095	0.0277	0.0269	0.0148	0.0241	0.0068	0.0043	0.1029	0.4136	0.0085	0.0013	0.0010	0.0186	0.1530	0.0984
840	1905502	0.0531	0.0096	0.0277	0.0268	0.0149	0.0241	0.0068	0.0043	0.1099	0.4136	0.0085	0.0013	0.0010	0.0186	0.1530	0.0984
841	1905502	0.0531	0.0096	0.0277	0.0268	0.0148	0.0241	0.0068	0.0043	0.1099	0.4136	0.0085	0.0013	0.0010	0.0186	0.1530	0.0984
842	1905881	0.1056	0.2174	0.0080	1.1530	0.0170	0.0212	0.0668	0.0016	0.0074	0.2043	0.0084	0.0016	0.0010	0.0123	0.3377	0.1900
843	1905891	0.1056	0.2174	0.0080	1.1530	0.0170	0.0212	0.0668	0.0016	0.0074	0.2043	0.0084	0.0016	0.0010	0.0123	0.3377	0.1900
844	1905891	0.1056	0.2174	0.0080	1.1530	0.0170	0.0212	0.0668	0.0016	0.0074	0.2043	0.0084	0.0016	0.0010			

These results are certified by TOŞCELİK PROFİL SAC VE ENİG. A.Ş. and comply with the requirements of the product declaration.

12/20

On

STAR-KOP URBAŃCZYK
Sp. z o.o.
32-070 Czernichów, ul. Przemysłowa 7
NIP: 944 225 38 08

Контролер ОТК
Inspector of quality (control) department

Богомола Оксана Васильевна
Bogomol Oksana Vasil'evna
ДМЗ00013866

Сертификат качества № ДМ300019855. Страница 2 из 2

**DOKUMENTACJA
POWYKONAWCZA**



Arvedi Tubi Acciaio S.p.A.
26100 Cremona - Italia
Via Acquaviva, 3 - Zona Porto Canale
Tel. +39 0372 4091
Fax +39 0372 413170

www.arvedi.it

A01

Cap.Soc. 24.000.000 EUR i.v.
Società soggetta all'attività di
direzione e coordinamento di
Finarvedi S.p.A.
Società con Socio Unico
R.I. CR 00113630198
R.E.A. CR 90188
Mecc. Est. CR 000296
C.F. e Part. IVA IT 00113630198

A04

Arvedi Tubi Acciaio



Inspection certificate EN 10204/3.1

A02

Number 841365 date 20/02/2023

Our order 0211269220 / 50

Customer order 4500658066

date 10/02/2023

Consegna 0221570916

delivery 0000203505 date 20/02/2023

Messrs

ARCELORMITTAL DISTRIBUTION SOLUTION
POLAND SP. Z O. O.
UL. STALOWA NO.1

40-610 KATOWICE

PL

Description TUBE NORMALIZED

Standard EN 10210 HFHS

Dimensions SGM 200x100x6,3x12000 S355J2Z3 EN-210 HF

Steel grade S355J2H Z3

Tubes 16 MT 192,00 KG 5.247,00

Chemical analysis

C71-C92

	C	Mn	Si	P	S	Al	Cr	Ni	Mo	Cu	Sn	V	Nb	Ti	B	N
min			0,1500			0,0200										
max	0,2500	1,7000	0,2500	0,0350	0,0400		0,3000	0,5000	0,1000	0,3500		0,1200	0,0500	0,0300		0,0110
3128338A	0,1900	1,3300	0,1840	0,0054	0,0002	0,0324	0,0493	0,0716	0,0150	0,1860		0,0018	0,0008	0,0017		0,0029
3128338B	0,1960	1,3100	0,1810	0,0045	0,0003	0,0319	0,0488	0,0717	0,0144	0,1840		0,0017	0,0008	0,0016		0,0032
3128338A	C+MN/6+(CR+MO+V)/5+(NI+CU)/15						<=0,45		0,4421							
3128338B	C+MN/6+(CR+MO+V)/5+(NI+CU)/15						<=0,45		0,4444							

Mechanical and technological tests

C10-C29

Works Nr.	Heat	Lot	Tubes	R (MPa)	REH (MPa)	A(%)	Rs/R	Fm (N)
1 1118235	3128338A		8	570	422	22,0		
2 1118235	3128338B		8	562	418	34,00		

Impact test

C40-C49

Code	°C C03	Limit (J/cm2)	Value	Mean	Sample dim.	Position
1 KV	-20	27	158 159 171	163	5	pipe body - longitudinal
2 KV	-20	27	156 175 162	164	5	pipe body - longitudinal

Test	Standard	Required	Result
Non destructive test	EN ISO 10893-2	E4	100 POSITIVE
Dimensional inspection	EN 10210-2	LOT	1 POSITIVE
Visual	EN 10210-1	%	100 POSITIVE

Remarks

D51

DOKUMENTACJA
POWYKONAWCZA

WYROBNIK DUDOWIT

March 2023

STAR-KOP URBAŃCZYK

Sp. z o.o.

32-070 Czernichów, ul. Przemysłowa 7
NIP: 944 225 38 08

Za zgodność
z oryginałem



Quality Management
System Certified
by IGQ

TÜV
manufacturer approved
AD 2000 W0 -PED



Page 1 of 2

** pls see next page **

Arvedi Tubi Acciaio S.p.A.

26100 Cremona - Italia
Via Acquaviva, 3 - Zona Porto Canale
Tel. +39 0372 4091
Fax +39 0372 413170

www.arvedi.it

A01

Cap.Soc. 24.000.000 EUR i.v.
Società soggetta all'attività di
direzione e coordinamento di
Finarvedi S.p.A.
Società con Socio Unico
R.I. CR 00113630198
R.E.A. CR 90188
Mecc. Est. CR 000296
C.F. e Part. IVA IT 00113630198

A04

Arvedi Tubi Acciaio**Inspection certificate EN 10204/3.1**

A02

Number A03	841365	date Z02	20/02/2023
Our order A08	0211269220	/	50
Customer order A07	4500658066		
date	10/02/2023		
Consegna	0221570916		
delivery A10	0000203505	date	20/02/2023

Messrs

ARCELORMITTAL DISTRIBUTION SOLUTION
POLAND SP. Z O. O.
UL. STALOWA NO.1

40-610 KATOWICE**PL**

A06

Z04

Z04



1608

Arvedi Tubi Acciaio S.p.A. via Acquaviva 3, I-26100 Cremona
23

1608 CPR P063

EN 10210-1:2006

DoP n. 10210-01072013-2

Hot finished structural hollow sections of non-alloy and fine grain steels
Profilati cavi finiti a caldo per impieghi strutturali di acciai non legati e a grano fine

Product designation (Designazione prodotto):	S355J2H
Dimensional Tolerances (Tolleranze dimensionali):	EN 10210-2
Elongation (Allungamento):	EN 10210-1
Tensile and Yield strength (Carico di snervamento a rottura):	EN 10210-1
Impact energy (Resilienza):	EN 10210-1
Weldability (Saldabilità):	EN 10210-1

DOP download link:

<https://www.arvedi.it/en/ata/quality-and-technology/product-environment-and-people/>

A05

QUALITY DEPARTMENT

Z02

(Noris Battocletti)

Tel. +39 0372 4091

Fax +39 0372 409349

e-mail: controllo.qualita@ata.arvedi.it

Z01

We hereby certify, that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract. This certificate has been created by a data processing system and does not contain a personal signature but the name and the official address of the appointed department.

DOKUMENTACJA
POWYKONAWCZA

Za zgodność
z oryginałem

STAR-KOP URBAŃCZYK

Sp. z o.o.

32-070 Czernichów, ul. Przemysłowa 7

NIP: 944 225 38 08



Quality Management
System Certified
by IGQ

TÜV
manufacturer approved
AD 2000 W0 -PED



AMMM00001HV



Page 2 of 2



complete CE Marking on next page

A03 INSPECTION DOCUMENT N.: 415937
OFFICIAL REGULATION: EN 10025-2/2019

A02 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 - EN10204
ENCLOSE CERTIFICATION **CE**

C70 **Steel from electric arc furnace**

A10 **Environmental product declaration : ICQM - 17029EPD**

A06 **INFRA NOVA CENTRUM INFRASTRUKTURY I Pag. 1/2**
TECHNOLOGII SP. ZO.O.
UL. WOJCIECHA KORFANTEGO 1B/2
PL 76200 SLUPSK

AGENT ORDER N. 236/2235139
CUSTOMER CODE 10060
CUSTOMER ORDER N. ZW23005691
CONSIGNEE INFRA NOVA CENTRUM
GRADE S235JR+AR

LOADING NUMBER: 723994 **LOADING DATE: 12/09/2023** **INTERNAL ORDER: E 884916**

IT.	B07 CAST	B01 SECTION	B09-B10-B11 DIMENSIONS mm	CE	LENGTH mt	C71-C92 C	Si	Mn	P	S	Cu	Cr	Ni	V	Mo	N	Ceq	
1	BE 218159	T PROF.	50X50X6	0398	6,00	0,12	0,17	0,55	0,022	0,021	0,41	0,15	0,16	0,003	0,03	0,0114	0,29	
1	BE 218160	T PROF.	50X50X6	0398	6,00	0,12	0,16	0,55	0,018	0,016	0,38	0,13	0,15	0,003	0,04	0,0109	0,28	
2	BE 213728	U CHANNEL	50X25X5	0398	6,00	0,12	0,16	0,55	0,019	0,019	0,34	0,13	0,16	0,002	0,03	0,0100	0,27	

IT.	B07 CAST	A01 ORIGIN	PRODUCT REGULATION	C00 TEST NUM	B08 Bdls n.	B13 WEIGHT Kg	C11 ReH/MPa	C12 Rm/MPa	C13 A5%	Z%	C42 KV	C42 300/10 J	C43 Mean	C41 w/mm	RATIO REDUC.	BEND <	TEST D	GRAIN HARDNESS	INSPECTION ANTI SUP. INSIDE MIX.
1	BE 218159	VICENZA	EN 10055	2108388	4	6.813	328	449	31,1										
1	BE 218160	VICENZA	EN 10055	2108391	2	3.399	327	448	31,2										
2	BE 213728	VICENZA	EN 10279	2103894	4	9.980	326	450	31,7										

Inspector **VICENZA** Factory **VICENZA** Z02 Date **12/09/23**

A05 Quality Control Dept

Z02 Manufacturer's authorized inspection representative
Silvia Ghini

[Signature]

**Za zgodność
z oryginałem**

**DOKUMENTACJA
POWYKONAWCZA**

STAR-KOP URBANČZYK
Sp. z o.o.
32-070 Czernichów, ul. Przemysłowa 7
NIP: 944 225 38 08

FRANOVA CENTRUM
INFRASTRUKTURY I
TECHNOLOGII SP. Z O.O.
UL. WOJCIECHA KORFANTEGO 1B/2
PL 76200 SLUPSK

INSPECTION DOCUMENT N.: 415937/



0398

MARCATURA DI CONFORMITA' CE
CE CONFORMITY MARKING

<p>EN 10025-1</p> <p>PRODOTTI IN ACCIAIO LAMINATI A CALDO HOT ROLLED STRUCTURAL STEEL PRODUCTS</p> <p>USO: - STRUTTURE METALLICHE - STRUTTURE COMPOSTE DI ACCIAIO-CALCESTRUZZO</p> <p>USE: - METALLIC STRUCTURES - MIXED STEEL-CONCRETE STRUCTURE</p>	<p>Allungamento - Elongation Resistenza a trazione - Tensile Strength Carico unitario di Snervatura - Yield Strength Resilienza - Impact Strength Saldabilità - Weldability Durabilità - Durability Sostanza regolamentata - Regulated substance</p> <p>S235JR+AR - EN 10025-2/2019 DOP N. AFV - 01_06 NPD</p>
---	--

<p>Stabilimento Factory</p>	<p>Indirizzo Address</p>	<p>Anno Year</p>	<p>Certificato di controllo della produzione Production Control Certificate</p>
<p>VICENZA</p>	<p>V.le della Scienza 81/A</p>	<p>23</p>	<p>CE 0398 0398/CPR/MP/15.068</p>

Za zgodność
z oryginałem

STAR-KOP URBANŹYK

Sp. z o.o.

32-070 Czemichów, ul. Przemysłowa 7
NIP: 944 225 38 08

DOKUMENTACJA
POWYKONAWCZA

1	Codice di identificazione unico del prodotto-tipo Unique identification code of the product-type Eindeutiger Kenncode des Produkttyps	S235JR - 1.0038
2	Usi previsti Intended uses Verwendungszwecke	Prodotto laminato a caldo di acciai per impieghi strutturali in strutture metalliche o in compositi metallici e strutture in calcestruzzo Hot rolled structural steel products for metal structures or in composite metal and concrete structures Warmgewalzte Erzeugnisse aus Baustählen für Metallbauwerke -oder in Metall-/ Betonverbundbauwerken
3	Fabbricante Manufacturer Hersteller	AFV Acciaierie Beltrame SpA Viale della Scienza, 81 36100 VICENZA (VI) - Italia
5	Sistema di VVPC System of AVCP System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbestandigkeit	2+
6	Norma armonizzata Harmonised standard Harmonisierte Norm	EN 10025-1:2004
	Organismo notificato Notified body Notifizierte Stelle	Apave Italia CPM srl (0398) via artigiani, 63 25040 Brienno (BS) - Italia

Prestazione dichiarata - Declared performance - Erklärte Leistungen

Caratteristiche essenziali / Essential characteristics / Wesentliche Eigenschaften		Prestazione / Performance / Leistung						Specifica tecnica / Technical specification Technischen Spezifikationen	
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma Tolerances on dimensions and shape Grenzabmasse und Formtoleranzen		Passa Pass Bestanden						Travi IPE / I sections / IPE Träger	EN 10034
								Profilati a T / Tees / T Profilstahl	EN 10055
								Angolari / Angles / Winkel	EN 10056-2
								Piatti / Flats / Flachstahl	EN 10058
								Larghi piatti/Wide flats/Breitflachstahl	DIN 59200
								Quadri / Squares / Vierkantstahl	EN 10059
								Tondi / Rounds / Rundstahl	EN 10060
								Piatti a bulbo/Bulb flats/Wulstflachstahl	EN 10067
								Profilati U/U channels/ U-Profilstahl	EN 10279
Allungamento Elongation Dehnung	spessore / thickness /dicke (mm)	≥ 3	≤ 40	> 40	≤ 63			EN 10025-2:2019	
	(%)	≥ 26		≥ 25					
Resistenza a trazione Tensile strength Zugfestigkeit	spessore / thickness /dicke (mm)		< 3	≥ 3	≤ 100				
	(MPa)	360 - 510		360 - 510					
Carico unitario di snervamento Yield strength Streckgrenze	spessore / thickness /dicke (mm)		≤ 16	> 16	≤ 40	> 40	≤ 63		
	(MPa)	≥ 235		≥ 225		≥ 215			
Resilienza Impact strength Kerbschlagarbeit	≥ 27J (+20°C)								
Saldabilità (composizione chimica) Weldability (chemical composition) Schweißbarkeit (chemische Zusammensetzung)	spessore / thickness /dicke (mm)		≤ 30	> 30	≤ 40	> 40	≤ 150		
	CEV (%)	≤ 0,35		≤ 0,35		≤ 0,38			
Durabilità (composizione chimica) Durability (chemical composition) Dauerhaftigkeit (chemische Zusammensetzung)	Idoneo alla zincatura categoria B / Suitable for zinc-coating category B Zum Feuerverzinken geeignet gemäß Kategorie B (0.14% ≤ Si ≤ 0.25%)								

La prestazione del prodotto sopra identificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.

The performance of the product identified above is in conformity with the set of declared performance/s. This declaration of performance is issued, in accordance with Regulation (EU) No 305/2011, under the sole responsibility of the manufacturer identified above.

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Firmato a nome e per conto del fabbricante da:

Signed for and on behalf of the manufacturer by:

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Alessandro Franconi
Country COO AFV

Vicenza, 24/06/2020

Alessandro Franconi

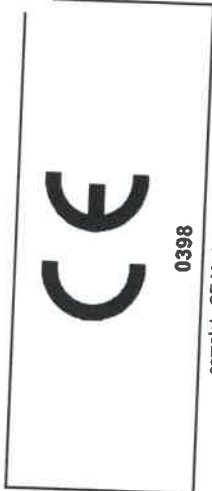
Za zgodność
z oryginałem

DOKUMENTACJA
POWYKONAWCZA



LAMINÉS MARCHANDS EUROPÉENS
AFV BELFRAME GROUP

Z04



A03

INSPECTION DOCUMENT N.: 1171790
OFFICIAL REGULATION: EN 10025-2/2019

INSPECTION CERTIFICATE 3.1 - EN10204
ENCLOSE CERTIFICATION **CE**

LOADING NUMBER: 478324

LOADING DATE: 20/07/2023

INTERNAL ORDER: E 956113

Environmental product declaration : ICQM - 20112EPD

Steel from electric arc furnace

PL 76200 SLUPSK

AGENT ORDER N. 236/2230670
CUSTOMER CODE 10060
CUSTOMER ORDER N. ZW23004489
CONSIGNEE INFRANOVA CENTRUM
GRADE S235JR+AR

INFRANOVA CENTRUM INFRASTRUKTURY I Pag. 1/2
TECHNOLOGII SP. ZO.O.
UL. WOJCIECHA KORFANTEGO 1B/2

INTERNAL ORDER: E 956113																								
LOADING DATE: 20/07/2023																								
A08																								
B09 - B10 - B11																								
DIMENSIONS mm																								
CE																								
LENGTH mt																								
C71->C92																								
C																								
Si																								
Mn																								
P																								
S																								
Cu																								
Cr																								
Ni																								
V																								
Mo																								
Ti																								
Nb																								
N																								
Ceq																								
Al																								
A01																								
ORIGIN																								
PRODUCT																								
REGULATION																								
TEST																								
NUM																								
C00																								
B08																								
Bdls																								
n.																								
B13																								
WEIGHT																								
Kg																								
TENSILE TEST																								
C11																								
C12																								
C13																								
Rm/MPa																								
Fm/MPa																								
AS%																								
Z%																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								
C42																								

DOKUMENTACJA
POWYKONAWCZA

INSPECTION DOCUMENT N.: 1171790

STAR-KOP URBAŃCZYK
Sp. z o.o.
32-070 Czernichów, ul. Przemysłowa 7
NIP: 944 225 38 08

Za zgodność
z oryginałem

Laminés Marchands Européens S.A.S. - 2, rue Emile Zola - 59125 Trith Saint Léger (France)
Tél. +33 (0)3 27 14 20 20 - Fax +33 (0)3 27 14 20 10 - S.A.S. au Capital de 32.300.345 € RCS Valenciennes B 568 801 013
N° SIRET 568 801 013 00018 - N° d'identification à la TVA FR 03 568 801 013 - contact@lme.fr - www.gruppobelrame.com

Z01 We hereby certify that above mentioned materials have been delivered in accordance with the terms of order.
D01 Surface control and dimensional check = satisfactory
C42 and C43 recalculated Impact test results respect to 10x10 standard section



LAMINÉS MARCHANDS EUROPÉENS

AFV BELTRAME GROUP

CE

0398

MARQUAGE DE CONFORMITE' CE
CE CONFORMITY MARKING

Pag. 2 / 2

..IFRANOVA CENTRUM
INFRASTRUKTURY I
TECHNOLOGII SP. ZO.O.
UL. WOJCIECHA KORFANTEGO 1B/2

PL 76200 SLUPSK

INSPECTION DOCUMENT N.: 1171790/

LME DECLARE QUE LES PRODUITS INDICUES SONT CONFORMES AUX EXIGENCES PREVUES PAR LA LEGISLATION
LME DECLARES THAT THE SUITABLE PRODUCTS ARE CONFORMING TO THE REQUISITE FORESEEN BY THE LEGISLATION

EN 10025-1

PRODUITS EN ACIER LAMINES A CHAUD
HOT ROLLED STRUCTURAL STEEL PRODUCTS
USAGE: STRUCTURES METALLIQUES
STRUCTURES MIXTES ACIER BETON
USE: METALLIC STRUCTURES
MIXED STEEL-CONCRETE STRUCTURE

Elongation - Elongation
Résistance à la traction - Tensile Strength
Limite d'élasticité - Yield Strength
Résistance aux chocs - Impact Strength
Soudabilité - Weldability
Durabilité - Durability

S235JR+AR - EN 10025-2/2019

DoP N. LME - 01_06

Substances Réglementées - Regulated substance

Usine
Factory

Adresse
Address

TRITH ST LEGER

Rue Emile Zola

Année
Year

23

Certificat de contrôle de la production
Production Control Certificate

CE 0398

0398/CPR/MP/15.013

NPD

DOKUMENTACJA
POWYKONAWCZA

STAR-KOP URBANČZYK

SP. Z O.O.

32-070 Czernichów ul. Przemysłowa 7
NIP: 944 225 38 08

Za zgodność
z oryginałem

Laminés Marchands Européens S.A.S. - 2, rue Emile Zola - 59125 Trith Saint Léger (France)
Tél. +33 (0)3 27 14 20 20 - Fax +33 (0)3 27 14 20 10 - S.A.S. au Capital de 32.300.345 € RCS Valenciennes B 568 801 013
N° SIRET 568 801 013 00018 - N° d'identification à la TVA FR 03 568 801 013 - contact@lme.fr - www.gruppobeltrame.com

Z01 We hereby certify that above mentioned materials have been delivered in accordance with the terms of order.
D01 Surface control and dimensional check = satisfactory
C42 and C43 recalculated Impact test results respect to 10x10 standard section

Za zgodność
z oryginałem

202. nr 8 do KM nr 14

STAR-KOP URBAŃCZYK
Sp. z o.o.

32-070 Czernichów, ul. Przemysłowa 7
NIP: 544 225 38 08

266/20
LIBERTY

A02 Inspection certificate "3.1" (EN 10 204)

A03 Document No.: 51654/20

Page: 1/1

A07	Customer's Order (P.O.) No./Item No.: ZZ20002147	A08	Manufacturer's Works Order No.: 19787/0/20									
A11	Supplier's Order No.: 3151013367	A10	Advice - Note No.: 8150059675									
B08, B12/13	Quantity delivered: <table><tr><td>pcs</td><td>mtrs</td><td>B13 Actual mass</td></tr><tr><td>bcls</td><td>feet</td><td>lbs</td></tr><tr><td>13</td><td>158,982</td><td>4667</td></tr></table>	pcs	mtrs	B13 Actual mass	bcls	feet	lbs	13	158,982	4667	A06	Customer / Consignee: THYSSENKRUPP MATERIALS POLAND SA ul. Grudziadzka 159 87-100 Torun Poland
pcs	mtrs	B13 Actual mass										
bcls	feet	lbs										
13	158,982	4667										
B09-11	Dimensions: 193,7 x 6,30 mm											
B02	Steel designation: P235GH P235TR2 S235JRH											

Product, conditions and terms of delivery:
Seamless steel tubes
EN 10220/02,
EN 10210-1/06, 2/19 (CE),
EN 10216-1/13, EN 10216-2/13 TC1 - AD-2000 Merkblatt W4/2013, PED 2014/68/EU (TÜV NORD).
Normalized hot finished

A04, B06 Marking: Manufacturer's mark, mill inspector's stamp

LO

26

CE

0045-CPN 0807-1
LO a.s.
LO-01-CPN 0807-1-00
EN 10210-1/06
S235JRH 1007

C71-92	Heat chemical analysis (%)							C70	Steel made by basic oxygen process, fully killed, strand cast.						
B07	Heat No.:	C	MN	SI	P	S	CU	NI	CR	Alt	N	MO	CEQ		
	27215K	0,08	0,57	0,226	0,011	0,009	0,12	0,06	0,05	0,035	0,0045	0,008	0,20		
Z99															
B07	Test results:			MPa		MPa		% (5d)		C40-43 Impact test				C30 32 Hardness	
C04	Heat No. 000 Specimen No.			c11 Yield Point		c12 Tensile Strength		c13 Elongation		A) L-10-28J/ -10°C B) L-10-40J/ 0°C					
	Requirements: P235GH P235TR2 S235JRH			min. 235 min. 235 min. 235		360 - 500 360 - 500 360 - 510		min. 25 min. 25 min. 26							
	27215K/1			329		405		27,7		Ø min					
Z99										A) 219 200 204 252 B) 237 248 252 212					

D01	Visual and dimensional inspection with satisfactory results	X	D51	Hydrostatic test - min. test pressure	
C50	Flattening test (EN ISO 8492) - satisfactory		D02	The pipes tested on tightness by NDT flux - leakage in acc. to EN ISO 10893-1/11 Rotomat DS - typ 6.720	X
C51	Expanding test (EN ISO 8493) - satisfactory		D03	Nondestructive Electromagnetic Testing	
C52	Bending test (EN ISO 8491) - satisfactory				
C53	Ring expanding test (EN ISO 8495) - satisfactory				
C54	Ring tensile test (EN ISO 8496) - satisfactory	X			

The manufacturer has an established and certified management system according to ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 50001:2011, ISO 45001:2018.
PED 2014/68/EU and AD 2000-Merkblatt W0 certified by TÜV NORD, cert. No. 0045/202/9190/WZ/0807/18(02) and 07-203-9190-WP-0807/18(02).
Declaration of Performance No. LO-01/2020-01 was issued by LO a.s. 06/01/2020. The conformity of product with the Polish technical standard PN EN 10216-1:2014 has been validated by certifying body Zakłady Badania i Atestacji ZETOM w Katowicach Sp. z o.o. (AC 005).
Declaration of Performance No. LO-01/2020-02 was issued by LO a.s. 06/01/2020. The conformity of product with the Polish technical standard PN EN 10216-2:2014 has been validated by certifying body Zakłady Badania i Atestacji ZETOM w Katowicach Sp. z o.o. (AC 005).
NO WELD REPAIR ON HEREBY CERTIFIED TUBES.
Mass activity value of the ionising radiation in the heat analysis does not exceed 100 Bq/kg.

Z01 All pipes conform to the above mentioned standards and ordering requirements and agreements.
Z02 Date of issue 25.6.2020/ZR

KIEROWNIK KUDOWY

Marek Chmielewski

A01 Liberty Ostrava a.s.
A05 QA Department
Vratimovská 689/117
719 00 Ostrava-Kunčice
Czech Republic



13

LIBERTY

Liberty Ostrava a.s.
Vratimovská 689/117, 719 00 Ostrava - Kunčice
Rourovny

Bc. Petr Pastucha

Work's Inspector
Z02 Validation

03

E2 2574/16/15/P