

Aspekty odróżniające instalację zagospodarowania odpadów zarządzanej przez Częstochowskie Przedsiębiorstwo Komunalne Sp. z o.o. od pozostałych instalacji.					
Lp.	Aspekt	Podstawa Prawna	Opis	Dokumentacja weryfikująca	Uwagi
1.	System selektywnej zbiórki odpadów komunalnych	UCHWAŁA NR 72.IX.2015 RADY MIASTA CZĘSTOCHOWY z dnia 19 marca 2015 r. w sprawie regulaminu utrzymania czystości i porządku na terenie miasta Częstochowy (z późn. zm.)	Selektywna zbiórka popiołu.Zgodnie z uchwałą Rady Miasta odpady w postaci popiołu z palenisk domowych o kodzie 20 01 99 odbierane w sposób selektywny.	Karty przekazania odpadów, dowody ważenia, umowa z firmą Remondis na odbiór, transport i zagospodarowanie niektórych frakcji. Dokumenty do wglądu w siedzibie Spółki CzPK	Zmniejszenie zagrożenia przeciwpożarowego z uwagi na to, że odpad stwarzający powyższe ryzyko pożarowe trafia bezpośrednio do unieszkodliwienia poprzez składowanie na kwaterę składową. Nie trafiają do instalacji MBP.
			Selektywna zbiórka odpadów opakowaniowych z grupy 15 01 w podziale na frakcje takie jak: papier, szkło, tworzywa sztuczne. Na terenie Miasta Częstochowy zlokalizowano ok. 220 gniazd składających się z trzech pojemników na w/w odpady.	Umowa z firmą Remondis na odbiór, transport i zagospodarowanie niektórych frakcji. Dokumenty do wglądu w siedzibie Spółki CzPK	Odpady zgodnie z zapisami umowy są zbierane z terenu Miasta Częstochowy i transportowane przez firmę Remondis na własną instalację w Częstochowie przy ul. Wielkopiecowej 16 w celu prowadzenia procesu przetwarzania tych odpadów odpadów. Z uwagi na to odpady które posiadają właściwości zwiększające ryzyko pożarowe (papier, plastik, szkło) nie trafiając na instalcję Ubezpieczonego w znacznych ilościach.
			Selektywnie zbierane odpady wielkogabarytowe o kodzie 20 03 07	Karty przekazania odpadów, dowody ważenia. Dokumenty do wglądu w siedzibie Spółki CzPK	Odpady są magazynowane w wiacie (poza halą Zakładu Zagospodarowania Odpadów) oraz przetwarzane w rozdrabniarce wolnoobrotowej. Po rozdrobnieniu frakcja jest przekazywana do firmy zewnętrznej. Wiata wyposażona w urządzenia gaśnicze.
			Opdady selektywnie zbierane w postaci opon samochodowych o kodzie 16 01 03	Odpady wysortowane ze zmieszanych opdadów komunalnych na podstawie decyzji Marszałka Województwa Śląskiego nr 1381/OS/2016 z dnia 10.06.2016r. Dokument do wglądu w siedzibie Spółki CzPK	Odpady są magazynowane w metalowym kontenerze (poza halą Zakładu Zagospodarowania Odpadów). Po zapełnieniu kontenera odpady przekazywane są do firmy zewnętrznej w celu zagospodarowania.
		Decyzja Prezydenta Miasta Częstochowy nr OŚR-IV.6233.4.2.2012 z dnia 02.02.2012r. (z póź. zm.)	Selektywnie odbierane od mieszkańców odpady niebezpieczne w postaci lekarstw, chemikaliów, rozpuszczalników, zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, baterii i akumulatorów z grupy 20 01	Odpady selektywnie odbierane od mieszkańców na podstawie decyzji Prezydenta Miasta Częstochowy nr OŚR-IV.6233.4.2.2012 z dnia 02.02.2012r. (z póź. zm.) oraz umowa z firmą Remondis na odbiór, transport i zagospodarowanie niektórych frakcji. Dokumenty do wglądu w siedzibie Spółki CzPK	Opdady gromadzone w magazynie odpadów niebezpiecznych (MPZON) (poza halą Zakładu Zagospodarowania Odpadów) w specjalnych pojemnikach. Magazyn wyposażony w urządzenia gaśnicze.

Aspekty odróżniające instalację zagospodarowania odpadów zarządzanej przez Częstochowskie Przedsiębiorstwo Komunalne Sp. z o.o. od pozostałych instalacji.					
Lp.	Aspekt	Podstawa Prawna	Opis	Dokumentacja weryfikująca	Uwagi
		Decyzja Starosty Częstochowskiego nr OŚ.6233.80.2014.XII.Po.13 z dnia 03.12.2014r. (z póź. zm.)	Selektywnie zbieranie odpady niebezpieczne w postaci lekarstw, chemikaliów, rozpuszczalników, zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, baterii i akumulatorów oraz odpady inne niż niebezpieczne z grupy 20 01	Odpady selektywnie zbierane od mieszkańców na podtsawie decyzji Starosty Częstochowskiego nr OŚ.6233.80.2014.XII.Po.13 z dnia 03.12.2014r. (z póź. zm.) Dokument do wglądu w siedzibie Spółki CzPK	Odpady selektywnie gromadzone na terenie Stacjonarnego Punktu Selektywnego Zbierania Opdaow Komunalnych (SPSZOK). Punkt zlokalizowany w odległości ok . 350 m od hali Zakładu Zagospodarowania Opdadów. Na terenie SPSZOK są zainstalowane urządzenia gaśnicze. Odpady gromadzone w metalowych kontenerach. Pozapełnieniu przekazywane na włane instalacje (odpady surowcowe, remontowe) lub do zewnętrznych fim w przypadku odpadów w postaci lekarstw, chemikaliów, rozpuszczalników, zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, baterii i akumulatorów.
2.	Zagospodarowanie odpadów na RIPOK MBP w Sobuczynie.	Decyzja Marszałka Województwa Śląskiego nr 1381/OS/2016 z dnia 10.06.2016r.(z póź. zm.)	Przetwarzanie zmieszanych odpadów kmunalnych o kodzie 20 03 01	Karty przekazania odpadów, umowy za dostawcami, umowa z firmą Remondis na odbiór, transport i zagospodarowanie niektórych frakcji, umowy z firmami na odbiór frakcji 19 1212. Dokumenty do wglądu w siedzibie Spółki CzPK	Opdady przetwarzane w hali Zakładu Zagospodarowania Odpadów. Opday nieprzetworzone na czas weekendu są usuwane z wnętrza hali ZZO w celu zmniejszenia ryzyka wystąpienia samozapłonu. Odpady surowcowe wysegregowane ze strumienia zmieszanych odpadów komunalnych stanowią ok. 4% Odpady są magazynowane poza terenem hali Zakładu Zagospodarowania Odpadów oraz na bieżąco są odsprzedawane do podmiotów zewnętrznych .
			Przetwarzanie odpadów wielkogabarytowych o kodzie 20 03 07	Karty przekazania odpadów, umowy za dostawcami, umowa z firmą Remondis na odbiór, transport i zagospodarowanie niektórych frakcji, umowy z firmami na odbiór frakcji 19 1212. Dokumenty do wglądu w siedzibie Spółki CzPK	Odpady są magazynowane w wiacie odpadów wielkogabarytowych (poza halą Zakładu Zagospodarowania Odpadów) oraz przetwarzane w rozdrabniarce wolnoobrotowej. Wiata wyposażona w urządzenia gaśnicze. Frakcja kaloryczna (> 6MJ/kg) jest gromadzona pod tą wiatą i na bieżąco przekazywana do zewnętrznej firmy w celu zagospodarowania jako komponent do produkcji paliwa alternatywnego.
			Odpady selektywnie zbierane w postaci opon samochodowych o kodzie 16 01 03	Karty przekazania odpadów, dowody ważenia. Dokumenty do wglądu w siedzibie Spółki CzPK	Odpady są magazynowane w metalowym kontenerze (poza halą Zakładu Zagospodarowania Odpadów). Po zapełnieniu kontenera odpady przekaywane są do firmy zewnętrznej w celu zagospodarowania.
			Odpady surowcowe wysegregowane ze strumienia zmieszanych odpadów komunalnych stanowią ok. 4% Odpady są magazynowane poza terenem hali Zakładu Zagospodarowania Odpadów oraz na bieżąco są odsprzedawane do podmiotów zewnętrznych .	Karty przekazania odpadów, dowody ważenia. Dokumenty do wglądu w siedzibie Spółki CzPK	Odpady magazynowane w wiacie na surowce wtórne, poza terenem hali Zakładu Zagospodarowania Opdadów. Stąd odpady są przekazywane do firmy zewnętrznej w celu daleszego zagospodarowania.

Aspekty odróżniające instalację zagospodarowania odpadów zarządzanej przez Częstochowskie Przedsiębiorstwo Komunalne Sp. z o.o. od pozostałych instalacji.					
Lp.	Aspekt	Podstawa Prawna	Opis	Dokumentacja weryfikująca	Uwagi
			Frakcja nadsitowa/balastowa o kodzie 19 12 12 niekaloryczna (< 6MJ/kg)	Karty przekazania odpadów, dowody ważenia. Dokumenty do wglądu w siedzibie Spółki CzPK	Frakcja balastowa niekaloryczna (< 6MJ/kg) z mechanicznego przetwarzania odpadów na bieżąco przekazywana jest do unieszkodliwienia poprzez składowania na instalacji składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w Sobuczynie. Unieszkodliwianie polega na zagęszczeniu odpadów na dziennych działkach roboczych eksploatowanej kwatery składowej przy wykorzystaniu kompaktora a następnie obsypanie zdeponowanych odpadów warstwą izolacyjną (gleba).
			Frakcja nadsitowa/balastowa o kodzie 19 12 12 kaloryczna (> 6MJ/kg)	Karty przekazania odpadów, dowody ważenia. Dokumenty do wglądu w siedzibie Spółki CzPK	Frakcja kaloryczna (> 6MJ/kg) jest gromadzona pod wiatą, poza terenem hali Zakładu Zagospodarowania Odpadów i na bieżąco przekazywana do zewnętrznej firmy w celu zagospodarowania jako komponent do produkcji paliwa alternatywnego.
Aspekty odróżniające instalację zagospodarowania odpadów zarządzanej przez Częstochowskie Przedsiębiorstwo Komunalne Sp. z o.o. od pozostałych instalacji.					
Lp.	Aspekt	Podstawa Prawna	Opis	Dokumentacja weryfikująca	Uwagi
		Zgodnie z Analizą Bezpieczeństwa Pożarowego w Częstochowskim Przedsiębiorstwie Komunalnym w Sobuczynie na dzień 24.01.2018 wraz z załącznikami - załącznik do niniejszego pisma			
		Zgodnie z obowiązującymi zasadami na terenie całego zakładu obowiązuje zakaz używania otwartego ognia w tym palenia tytoniu. Obciążenie ogniowe dla obiektu jakim jest hala sortowni wynosi zgodnie z dokumentacją do 1800 MJ/m2. Dodatkowo w każdej kabinie sortowniczej znajduje się podręczny sprzęt gaśniczy w postaci 2 szt. gaśnic proszkowych ABC 4kg. Zgodnie z polityką zakładu obecność odpadów zarówno na nadawie głównej jak i na liniach sortowniczych występuje tylko podczas pracy zakładu, a więc w czasie kiedy każdorazowo na nadawie oraz liniach sortowniczych są pracownicy stale obserwujący i segregujący odpady. W związku z powyższym nie ma ryzyka zaprószenia, wystąpienia, a tym bardziej rozprzestrzenienia się ognia na obiekt bądź kolejne taśmy czy linie sortownicze. Dodatkowo zabezpieczenia w formie natychmiastowego awaryjnego zatrzymania linii powoduje iż nie ma możliwości przemieszczenia się ognia na kolejne części obiektu. Podczas przestoju zakładu nieprzesortowane odpady są składowane poza obiektem co wyklucza możliwość zaistnienia zarzewia ognia na terenie hali. Dodatkowo zainstalowany system wczesnego ostrzegania o pożarze POLON 4100 z elementami detekcji w postaci systemu aspiracyjnego VESDA, czujkami punktowymi i kablem sensorycznym na przenośnikach taśmowych stanowi jeszcze skuteczniejszą prewencję dla w/w zagrożenia.			

Aspekty odróżniające instalację zagospodarowania odpadów zarządzanej przez Częstochowskie Przedsiębiorstwo Komunalne Sp. z o.o. od pozostałych instalacji.					
Lp.	Aspekt	Podstawa Prawna	Opis	Dokumentacja weryfikująca	Uwagi
1.	Zabezpieczenie Zakładu Zagospodarowania Opdadów w zakresie ochrony przeciwpożarowej		Rozbudowany system wczesnego ostrzegania POLON 4100 o system aspiracyjny VESDA, kabel sensoryczny na przenośnikach taśmowych, czujki ppoż dla każdej z kabin sortowniczych i pomieszczenia dyspozytorni oraz 24h/7 monitoring systemu przez pracowników ochrony. Przestrzeń nadawy stanowiąca największe potencjalnie zagrożenie pożarowe oddzielona jest od pozostałej części hali sortowni za pomocą murów oporowych wykonanych z betonowych elementów prefabrykowanych. Nadawa ponadto zabezpieczona jest półstałą instalacją pianową wyposażoną w sprzęt i armaturę wodno-pianową umożliwiającą podanie piany średniej bezpośrednio z samochodu gaśniczego straży pożarnej lub poprzez budowę linii gaśniczych z hydrantów zewnętrznych przez pracowników produkcji. Dodatkowe zabezpieczenie nadawy stanowi system kamer termowizyjnych monitorujących stale temperaturę magazynowanych odpadów. Wykrycie przez system podwyższonej temperatury powoduje załączenie alarmu w pomieszczeniu dyspozytora i służby ochrony. Oczekiwany standardem jest podzielenie obiektu na dwie strefy. Hala sortowni jest obiektem podzielonym na część socjalną i część przyjęcia i segregacji stanowiące odrębne strefy pożarowe oddzielone ścianą oddzielenia przeciwpożarowego w klasie odporności ogniowej REI 120 z zamknięciami otworów o klasie odporności ogniowej EI 60. Część produkcyjna obiektu podzielona jest na: I – strefę przyjęcia i II – strefę segregacji. Zgodnie z powyższym I – strefą jest nadawa główna stanowiąca punkt dostarczania odpadów na teren zakładu sortowni. Kolejną część stanowią kabiny sortownicze zlokalizowane w II strefie obiektu oddzielone od strefy I ścianą betonową o wysokości 3,5m i grubości 25 cm z betonu komórkowego B40. Zgodnie z klasyfikacja ogniowa ścian z betonu komórkowego na podstawie raportu z badań (00765/15/200NP) Instytutu Techniki Budowlanej. Beton komórkowy jest materiałem niepalnym, zaliczanym do materiałów o reakcji na ogień Euroklasy A1, wykazuje wyjątkową odporność na ogień i wysokie temperatury. Przy bezpośrednim działaniu ognia zachowuje przez długi czas właściwości nośne, a duży wzrost temperatury otoczenia nie powoduje takich samych zmian temperatury samego materiału. Zgodnie z tabelą odporności zamieszczoną przez Instytut Techniki Budowlanej ściana takiej grubości stanowiąca boks dla trefy I wykazuje ogniotrwałość na poziomie REI 240.		
			System sygnalizacji pożaru w budynku hali sortowni został zmodernizowany poprzez wymianę czujek liniowych na system aspiracyjny VESDA obejmujący całą powierzchnię hali. Dodatkowo zainstalowano detekcję przenośników taśmowych w strefie nadawy poprzez montaż kabla sensorycznego monitorującego temeraturę transportowanych odpadów (kabel sensoryczny wpięty do centrali SAP). Rozbudowano system o dodatkowe czujki ostrzegania pożarowego dla każdej z kabin sortowniczych oraz zainstalowano optyczną czujkę dymu w pomieszczeniu dyspozytorni. Przekierowano sygnał z central SAP do pomieszczenia ochrony celem jego całodobowego nadzoru. Zwiększono ilość czynnika gaśniczego na nadawie głównej sortowni odpadów. Dodatkowo w każdej z kabin sortowniczych zainstalowano podręczny sprzęt gaśniczy dający możliwość natychmiastowego działania w przypadku wystąpienia zarzewia ognia. System Sygnalizacji Pożaru poddawany jest bieżącym przeglądom i czynnościom konserwacyjnym w systemie kwartalnym przez uprawniony serwis.		
			Jak pokazuje praktyka ppoż lepszy efekt przynosi użycie większej ilości gaśnic jednocześnie niż takiej samej liczby gaśnic pojedynczo. Stąd wyposażenie hali stanowi wielokrotnie rozlokowany zgodnie z dokumentacją i zaleceniami Komendy Straży Pożarnej sprzęt gaśniczy przewyższający zarówno ilością szt. jak i ilością zgromadzonego czynnika gaśniczego w postaci gaśnic 4kg i 6kg, które łatwiej jest przenieść i ulokować max siłę gaśniczą w konkretnym pożądanym w danej chwili punkcie pożarowym. Dodatkowo możliwość ręcznego przenoszenia sprzętu, skraca czas dostarczenia go i rozpoczęcia akcji gaśniczej. Zgodnie z zaleceniami jakie zawiera instrukcja PPOŻ na część sortowni przypadają 2 szt. gaśnic proszkowych ABC 4 kg i 2 szt. gaśnic proszkowych ABC 6 kg co łącznie daje 20 kg czynnika gaśniczego. Obecnie na hali sortowni rozlokowanych jest 20 gaśnic 4 kg i 4 gaśnice 6kg proszkowe ABC oraz 3 szt. 25 kg przewoźnych agregatów gaśniczych ABC co łącznie daje blisko 180 kg czynnika gaśniczego. Zatem ilość zgromadzonego i gotowego do użycia czynnika gaśniczego 9 krotnie przewyższa zalecenia dla hali sortowni.		

Analiza Bezpieczeństwa Pożarowego w Częstochowskim Przedsiębiorstwie Komunalnym w Sobuczynie na dzień 30.01.2025		
Cele	Zadania	Działanie
Zapewnienie ochrony P.POŻ.	1) Modernizacja systemu wczesnego alarmowania o pożarze POLON 4100: a) Rozbudowa systemu sygnalizacji pożaru o zainstalowanie kabla sensorycznego obejmującego ochroną główne przenośniki taśmowe w hali sortowni, b) Realizacja zalecenia 2021/04 - zabezpieczenie pomieszczenia dyspozytoeni w element detekcyjny podłączony do systemu SAP - montaż optycznej czujki dymu, c) Realizacja zalecenia 2021/01 - zabezpieczenie hali sortowni w aspiracyjny system detekcji pożaru VESDA na podstawie projektu uzgodnionego z rzeczoznawcą ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych.	Wykonanie marzec 2021  Wykonanie kwiecień 2021  Wykonanie sierpień 2021
	2) Przeglądy systemu wczesnego ostrzegania pożarowego POLON 4100 w tym kabel sensoryczny na przenośnikach taśmowych, system aspiracyjny VESDA i pozostałe elementy SAP - prowadzone w systemie kwartalnym przez uprawniony serwis	Ostatni przegląd grudzień 2022/ styczeń 2023
	3) Realizacja zalecenia 2021/02 - zabudowa wewnętrznej instalacji hydrantowej z hydrantami 52 (2 szt.) w obszarze nadawy głównej i nadawy bocznej hali sortowni odpadów.	Wykonanie sierpień 2021
	4) Przegląd roczny hydrantów zewnętrznych na terenie zakładu CzPK w zakresie badania ciśnienia i wydajności – wynik pozytywny	Wykonanie listopad 2022
	5) Przegląd roczny podręcznego sprzętu gaśniczego dla obiektów i pojazdów należących do CzPK	Wykonanie listopad 2022
	6) Zabezpieczenie wiat i otwartych placów magazynowych odpadów w sprzęt gaśniczy w tym agregaty proszkowe 25 kg i koce gaśnicze zgodnie z wymogami rozporządzenia ministra spraw wewnętrznych i administracji z dnia 19 lutego 2020 r. w sprawie wymagań w zakresie ochrony przeciwpożarowej, jakie mają spełniać obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów (Dz.U. 2020, poz. 296).	Zrealizowane
	7) Realizacja zalecenia 2021/06 - w zakresie kontroli i bieżącego usuwania pyłu osiadłego na trasach kablowych i urządzeniach elektrycznych opracowano i wdrożono do realizacji harmonogram bieżących czynności porządkowych w tym zakresie	Prowadzone na bieżąco
	8) Realizacja zalecenia 2021/07 - w zakresie prowadzenia bieżących audytów bezpieczeństwa pożarowego w obiektach Zakładu. Zwiększono częstotliwość prowadzonych kontroli min. 1 raz na 14 dni (2 razy w miesiącu) w oparciu o opracowane check-listy. Na przełomie listopada i grudnia przeprowadzany jest audyt roczny potwierdzony stosownym raportem.	Prowadzone dwa razy w miesiącu
	9) Zgodnie z zaleceniami Zarządu zorganizowano na terenie Zakładu cztery punkty ze sprzętem gaśniczym służącym do prowadzenia działań gasniczych przez pracowników CzPK z wykorzystaniem zewnętrznej instalacji hydrantowej. Wyposażenie pojedynczego punktu stanowi: stojak hydrantowy z kluczem, węże W75 - 2 szt, węże W52 - 2 szt, rozdzielacz kulowy, prodąownica wodna PW 52.	Wykonanie I kwartał 2021r.
Instrukcja	1) Instrukcja bezpieczeństwa pożarowego dla obiektów CzPK - aktualizacja styczeń 2022	Obowiązuje
	2) Ocena zagrożenia wybuchem dla obiektów CzPK - bez zmian	Obowiązuje

instrukcje	3) Ocena zagrożenia wybuchem dla instalacji odnawialnego źródła energii - aktualizacja styczeń 2023	Obowiązuje
	4) Plan postępowania na wypadek wystąpienia zjawiska suszy - bez zmian	Obowiązuje
Polityka bezpieczeństwa PPOŻ.	1) <u>Zakaz używania otwartego ognia oraz palenia tytoniu</u> – <i>Zakaz obowiązuje na terenie całego zakładu – dotyczy również kabin pojazdów –(wyjątek stanowi 1 wyznaczone i oznakowane miejsce przy wejściu na teren zakładu) – stosowne oznaczenia przy wejździe, wejściu oraz w różnych punktach zakładu</i>	Obowiązuje
	2) <u>Trózmianowy system pracy na liniach sortowniczych</u> – <i>stały nadzór pracowników nad dostarczaniem i segregowanymi odpadami.</i>	Obowiązuje
	3) <u>Zgodnie z polityką zakładu obecność odpadów zarówno na nadawie głównej jak i na liniach sortowniczych występuje tylko podczas pracy zakładu, a więc w czasie kiedy każdorazowo na nadawie oraz liniach sortowniczych są pracownicy stale obserwujący i segregujący odpady.</u>	Obowiązuje
	4) <u>Zabezpieczenia w formie natychmiastowego awaryjnego zatrzymania linii</u> - <i>powoduje iż nie ma możliwości przemieszczenia się ognia na kolejne części obiektu.</i>	Obowiązuje
	5) <u>Podczas przestoju na zakładzie nie ma odpadów</u> – <i>są wtedy składowane poza obiektem</i> 6) <u>Zwiększona liczba gaśnic dla hali sortowni + kabin sortowniczych</u> – <i>(9 krotnie zwiększono zarówno ilość gaśnic oraz czynnika gaśniczego z 20 kg dla zalecanych w instrukcji PPOŻ. Obecnie na hali sortowni rozlokowanych jest 20 gaśnic 4 kg i 4 gaśnice 6kg proszkowe ABC oraz 3 szt. 25 kg przewoźnych agregatów gaśniczych ABC co łącznie daje blisko 180 kg czynnika gaśniczego. Zatem ilość zgromadzonego i gotowego do użycia czynnika gaśniczego 9 krotnie przewyższa zalecenia dla hali sortowni. Jak pokazuje praktyka ppoż lepszy efekt przynosi użycie większej ilości gaśnic jednocześnie niż takiej samej liczby gaśnic pojedynczo. Stąd halę sortowni wyposażono w sprzęt PPOŻ przewyższający wymogi stawiane przez Komendanta Miejskiej Państwowej Straży Pożarnej.</i>	Wykonane czerwiec 2018  Prowadzone na bieżąco
Szkolenia	1) Organizacja Szkoleń okresowych BHP dla pracowników fizycznych i administracyjno – <i>biurowych dla 52 pracowników w tym okresowe szkolenie z zakresu <b>P.POŻ</b></i>	Prowadzone na bieżąco
	2) Przeprowadzanie szkoleń wstępnych pracowników nowo zatrudnianych w tym wstępne szkolenie z zakresu <b>P.POŻ</b>	Prowadzone na bieżąco
	3) Przeprowadzanie cyklicznych szkoleń w zakresie posługiwania się sprzętem przeciwpożarowym będącym w dyspozycji Zakładu - 2 razy w roku w okresie wiosennym i jesiennym	Przeprowadzono z udziałem jednostek PSP w kwietniu i we wrześniu 2022
	4) Przeprowadzanie corocznych ćwiczeń na obiekcie z udziałem jednostek ochrony przeciwpożarowej - zorganizowano i przeprowadzono ćwiczenia w uzgodnieniu z Komendantem Miejskim Państwowej Straży Pożarnej w Częstochowie z udziałem jednostek JRG i OSP.	Przeprowadzono we wrześniu 2022
Kontrole zewnętrzne	1) <u>Audyt – Zintegrowany System Zarządzania ISO</u> – <i>z uwzględnieniem PPOŻ.</i>	Przeprowadzono w listopadzie 2022
	2) Zamawiający zadeklarował, że pełne badanie instalacji i urządzeń zostanie wykonane zgodnie z wymogami VdS do końca II kwartału 2021r. Ponadto Zamawiający wdrożył procedurę wykonywania pełnych badań z częstotliwością raz na sześć miesięcy. W załączeniu przekazuję protokół z badań kamerą termowizyjną.	12.10.2022



