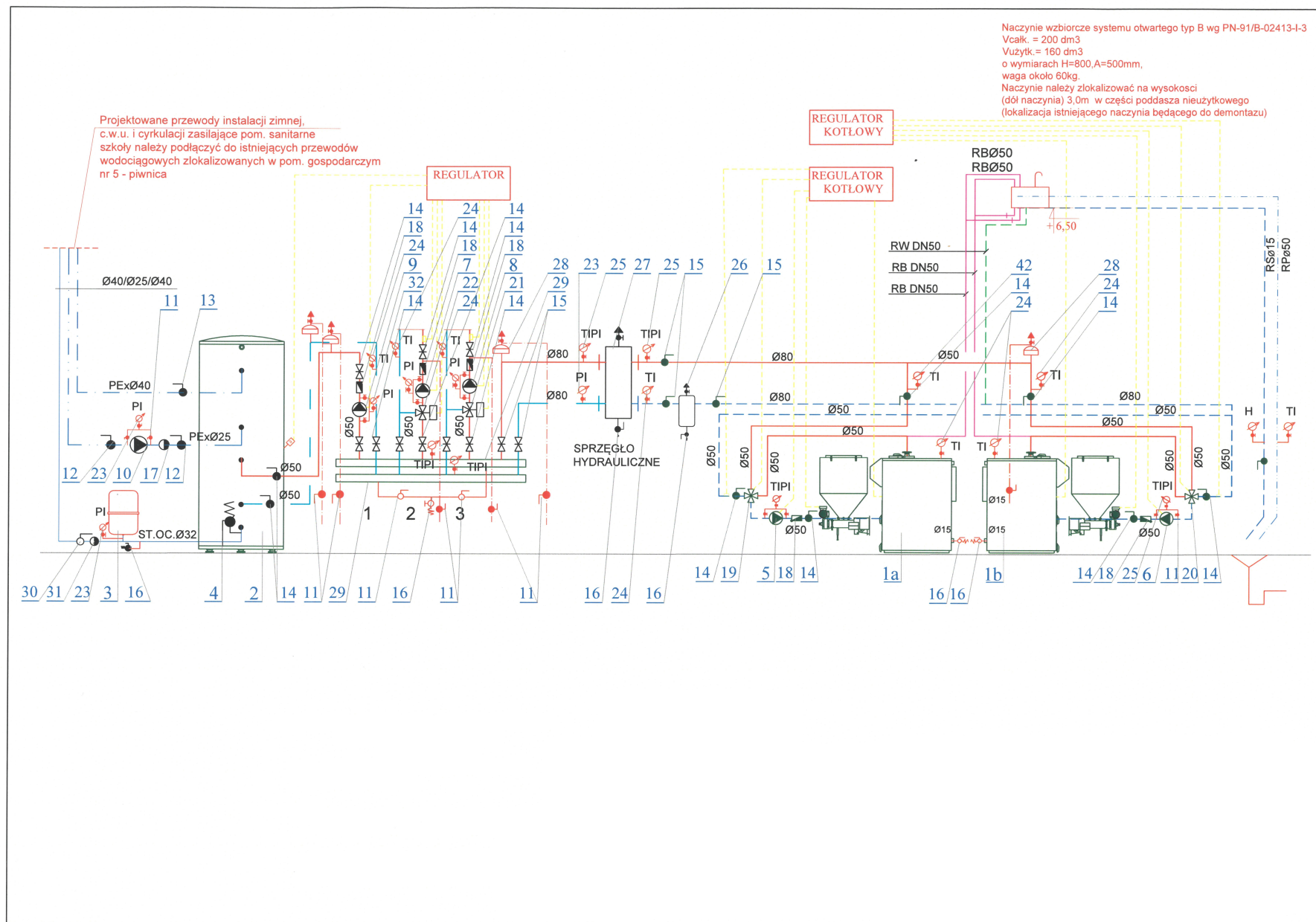


Schemat technologiczny kotłowni



Zestawienie elementów kotłowni

Lp.	Nazwa elementu	Ilość	Producent
1	Kocioł klasy 5, wodny, stalowy, wyposażony w wymiennik poziomy płomienicowy z podajnikiem ślimakowym do spalania ekogroszku o wydajności 50 kW	1	
	Kocioł klasy 5, wodny, stalowy, wyposażony w wymiennik poziomy płomienicowy z podajnikiem ślimakowym do spalania ekogroszku o wydajności 75 kW	1	
2	Podgrzewacz ciepłej wody o pojemności 300 l wyposażony dodatkowo w grzałkę elektryczną	1	
3	Naczynie wzbiorcze przeponowe Refix typ DT5-33, p _o =6 bar	1	„Reflex”
4	Zawór bezpieczeństwa membranowy typ 2115 DN20/25, p _o =6 bar	1	„Syr”
5	Pompa obiegu kotła typ MAGNA3-32 N _{max} = 0,28 W/ 1,6A/ 230V V _p = 2,70 m ³ /h, H _p = 3,5mH ₂ O	1	„Grundfoss”
6	Pompa obiegu kotła typ MAGNA3-40 N _{max} = 0,28 W/ 1,6A/ 230V V _p = 4,00 m ³ /h, H _p = 3,5mH ₂ O	1	„Grundfoss”
7	Pompa obiegu skrzydło północne typ MAGNA3-40 N _{max} = 0,28 W/ 1,6A/ 230V V _p = 4,00 m ³ /h, H _p = 4,5mH ₂ O	1	„Grundfoss”
8	Pompa obiegu skrzydło południowe typ MAGNA3-32 N _{max} = 0,28 W/ 1,6A/ 230V V _p = 2,50 m ³ /h, H _p = 4,5mH ₂ O	1	„Grundfoss”
9	Pompa zasilająca podgrzewacz c.w.u. typ MAGNA3-32 N _{max} = 0,28 W/ 1,6A/ 230V V _p = 3,10 m ³ /h, H _p = 4,5mH ₂ O	1	„Grundfoss”
10	Dobrano pompę cyrkulacyjną z nastawialną wysokością podnoszenia typ ALFA2 20-80N N _{max} = 0,10 kW /0,5A / 230/ 50Hz V _p = 0,60 m ³ /h, H _p = 3,5 mH ₂ O	1	„Grundfoss”
11	Kurek kulowy gwintowany do wody gorącej Ø 15	20	
12	Kurek kulowy gwintowany do wody gorącej Ø 20	2	
13	Kurek kulowy gwintowany do wody gorącej Ø 32	1	
14	Kurek kulowy gwintowany do wody gorącej Ø 50	17	
15	Kurek kulowy gwintowany do wody gorącej Ø 80	5	
16	Zawór kulowy ze złączką do węża Ø 15	6	
17	Zawór zwrotny gwintowany Ø 20	1	
18	Zawór zwrotny gwintowany Ø 50	5	
19	Zawór mieszający 4-drogowy Ø 32 z napędem, połączenie gwintowe	1	
20	Zawór mieszający 4-drogowy Ø 40 z napędem, połączenie gwintowe	1	
21	Zawór mieszający 3-drogowy typ HRB3 Ø 32 z napędem AMB162, połączenie gwintowe	1	
22	Zawór mieszający 3-drogowy typ HRB3 Ø 40 z napędem AMB162, połączenie gwintowe	1	
23	Manometr M-160/R, 0 ÷ 1,0 MPa z kurkiem manometrycznym	6	
24	Termometr bimetaliczny 0-120oC	9	
25	Termomanometr 0 -100°C / 0 – 0,6MPa	6	
26	Filtro- odmulnik dn 80	1	
27	Sprzęgło hydrauliczne DN 80 z zamontowaną tuleją zanurzeniową (o długości 50 mm) , zanurzeniowy czujnik temperatury do sprzęgła hydraulicznego, odpowietrznik automatyczny	1	
28	Zbiornik odpowietrzający wg PN-91/B-02420 o pojemności V=4,3 dm ³ typu A, z automatycznym odpowietrznikiem pływakowym Ø 15 i zaworem stopowym Ø 15	4	
29	Rozdzielacz Ø 100 l= 1,0m	2	
30	Zawór zwrotny antyskażeniowy typ EA Ø 32	1	
31	Kurek kulowy gwintowany do wody zimnej Ø 32	1	