

Dane techniczne UPS:

- UPS wyprodukowany w kraju UE. Należy dostarczyć certyfikat wystawiony przez niezależną jednostkę badawczą, potwierdzający pochodzenie UPS (w tym miejsce produkcji, adres fabryki) – certyfikat CB / TUV lub równoważny
- producent oferowanego urządzenia powinien być zarejestrowany na liście Energy Technology List w zakresie systemów zasilania gwarantowanego UPS
- producent oferowanego urządzenia powinien posiadać certyfikat ISO 9001 w zakresie projektowania, produkcji, sprzedaży i serwisu systemów zasilania gwarantowanego UPS
- moc wyjściowa: **70 kVA/70 kW**;
- architektura modułowa: moduły mocy 35kVA/35kW
- moduły mocy wymieniane „na gorąco” (hot-swap); naprawa, wymiana i dokładanie nowych modułów mocy nie przerywa pracy online istniejących modułów i nie wymaga przejścia na bypass serwisowy
- czas podtrzymania baterijnego – 20 minut dla obciążenia mocą czynną 70kW
- baterie umieszczone w zewnętrznej szafie bateryjnej – rozwiązanie fabryczne producenta
- baterie o żywotności 10-12 lat wg klasyfikacji EUROBAT
- ilość faz 3/3 – trzy fazy wejściowe i trzy fazy wyjściowe
- sprawność w trybie on-line: **≥96,0% w zakresie obciążenia 50-100% (do 99% w trybie oszczędzania energii)**. Należy przedstawić certyfikaty potwierdzające sprawność oferowanej serii UPS, wystawione przez niezależną jednostkę badawczą
- tolerancja napięcia wejściowego: 190 – 271V napięcia fazowego, bez korzystania z energii baterii
- częstotliwość wejściowa 50 Hz lub 60 Hz z tolerancją 40Hz do 72Hz
- wahania napięcia wyjściowego: < 1%
- wahania częstotliwości wyjściowej: $\pm 0,1$ Hz
- $\cos\varphi$ wyjściowy = 1
- $\cos\varphi$ wejściowy > 0,99
- zabezpieczenie przed zwrotnym podaniem energii do sieci zasilającej (backfeed protection, zgodnie z normą IEC 62040) w torze bypassu statycznego UPS
- zwarciov prąd bypassu statycznego I_{cc} – 100 kA
- urządzenie powinno być wyposażone w system nieciągłego ładowania baterii. Należy dołączyć opis sposobu zarządzania pracą baterii. W opisie znaleźć się muszą informacje nt. trwania okresów ładowania forsującego, konserwującego i okresu spoczynkowego (tzw. restingu). Okres spoczynkowy w jednym cyklu nie może być krótszy niż 14 dni. Opis powinien być materiałem firmowym producenta
- urządzenie powinno posiadać tryb oszczędzania energii, zapewniający automatyczne, bezprzerwowe przełączanie w tryb online (w czasie do 2ms) w przypadku wystąpienia nieprawidłowości w torze bypassu statycznego. Opis technologii powinien być materiałem firmowym producenta
- inteligentny algorytm zarządzania modułami mocy, regulujący poziom obciążenia poszczególnych modułów w celu uzyskania najwyższej sprawności. Opis technologii powinien być materiałem firmowym producenta
- wejściowe zniekształcenia THDi < 3%
- wyjściowe THDu:
 - dla obciążenia liniowego < 1,5%,
 - dla obciążenia nieliniowego < 3%.
- Urządzenie musi posiadać panel komunikacyjny, w którym powinny być zainstalowane:
 - gniazdo komunikacji RS-232,
 - gniazdo wyłącznika awaryjnego p.poż.

- interfejsy komunikacyjne: SNMP – karta sieciowa Gigabit Ethernet, zgodność ze standardem cyberbezpieczeństwa UL 2900 oraz IEC 62443, szyfrowanie TLS 1.2
- graficzny dotykowy wyświetlacz LCD z komunikatami w języku polskim