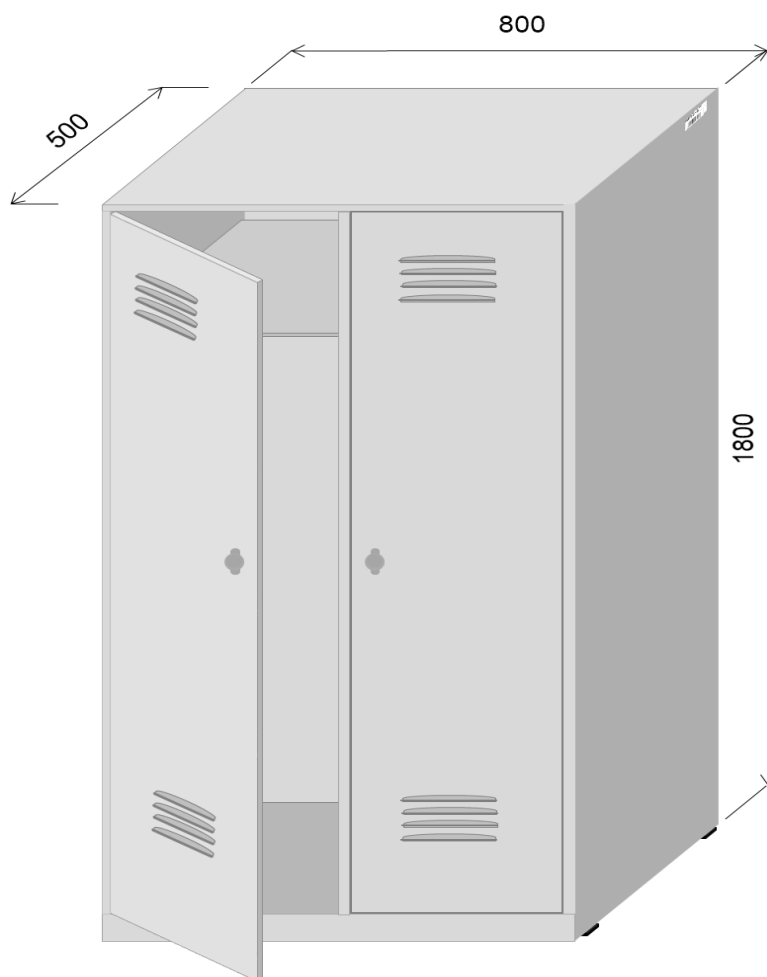


# OPIS SPRZĘTU KWATERUNKOWEGO

Szczegółowy opis sprzętu, który należy zakupić i wyposażyć nim kontenery mieszkalne:

## 1. Szafa na odzież – metalowa WP2-34 (1500 sztuk):

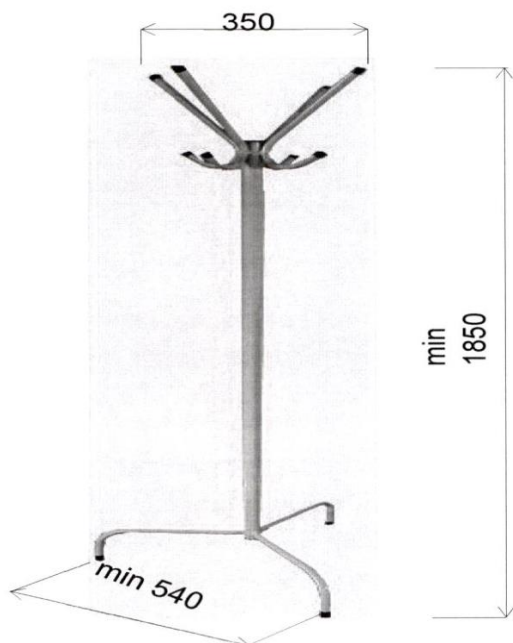


- szafkę należy wykonać według przedstawionego przykładowego zdjęcia i opisu,
- minimalne wymiary określono na rysunku
- szafa dwusegmentowa, w każdym segmencie 1 półka,
- korpusy szafy wykonać należy z atestowanej blachy stalowej gr. minimum 0,8 mm, wieniec dolny z blachy o grubości minimum 1 mm,
- szafa powinna być wyposażona w plastikowe drążki, wieszaki ubraniowe, haczyki na ręcznik oraz lusterka,
- drzwi szafy powinny posiadać otwory wentylacyjne,
- drzwi szafy ryglowane trójpunktowo, zamykane zamkiem z 2 kluczykami,
- **do każdego zestawu szaf metalowych na odzież WP 2-34 należy dostarczyć z dostawą 2 klucze serwisowe tzw. klucze matki, które w razie zagubienia kluczy**

**podstawowych otworzą zamki w szafach. Klucze mają być dostarczone w momencie dostawy i przekazane za podpisem.**

- szafa ma być oznakowana WP 2–34–24 oraz kod kreskowy umieszczone z prawej strony z boku

**2. Wieszak wielokołkowy stojący – metalowy (780 sztuk):**



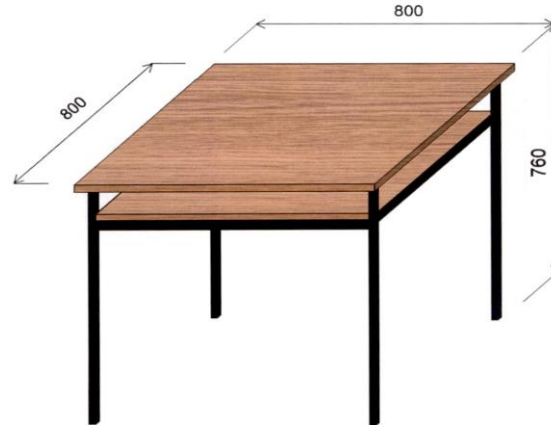
- elementy stelaża malowane w kolorze szarym półmat RAL 7035
- wieszak ma posiadać oznakowanie WP 2-22-24 oraz kod kreskowy

**3. Kosz na śmieci – metalowy WP 1-40 (870 sztuk):**



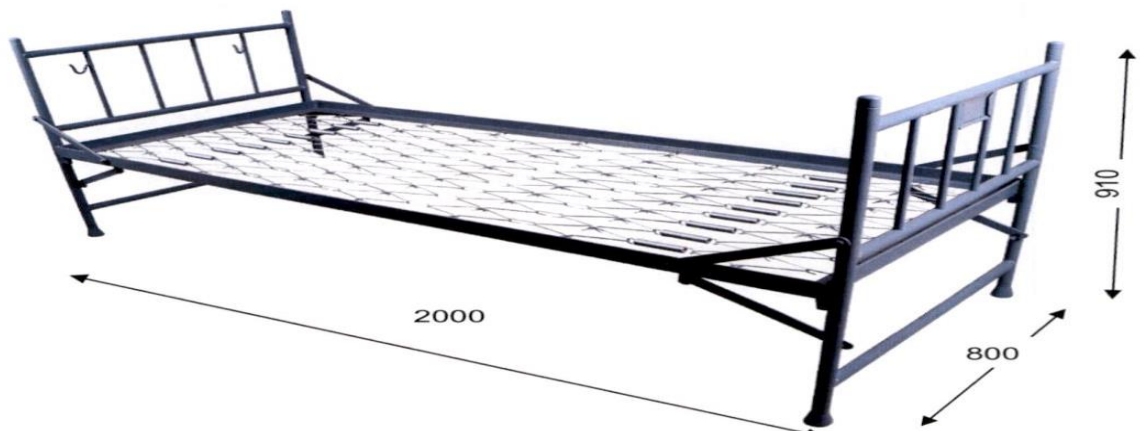
- kosz wykonać zgodnie ze zdjęciem i opisem,
- wymiary kosza:
  - wys. 400 - 445 mm,
  - pojemność 12 - 15 l,
  - Ø 250 - 300 mm,
- kosz - okrągły pojemnik z blachy stalowej – chromowany,
- pokrywa otwierana na antypoślizgowy pedał,
- wyposażony w wewnętrzne wiaderko z plastiku lub metalu,
- podstawa kosza musi posiadać na spodzie powłokę z PCV zabezpieczającą przed rysowaniem podłóg,
- z tyłu należy zamontować metalową rączkę ułatwiającą przenoszenie kosza,
- kosz ma posiadać oznakowanie WP 1–40–24 umieszczone na spodzie,
- kosz należy zabezpieczyć tekturą falistą i folią;

**4. Stół kasynowy, klubowy, świetlicowy na metalowej podstawie WP 2-19 (780 sztuk):**



- stół wykonać zgodnie z rysunkiem i opisem,
- blat stołu o wymiarach nie mniejszych: 800 mm x 800 mm,
- wysokość stołu nie mniejsza niż: 760 mm,
- blat stołu wykonany z płyty wiórowej laminowanej dwustronnie o gr. 25 mm,
- blat laminować obrzeżem PCV o gr. 2 mm o kolorystyce zgodnie z zastosowaną płytą,
- wykonać półkę pod blatem stołu,
- podstawa stołu ma być wykonana z profili stalowych kwadratowych 25 x 25 mm o gr. ścianki 2 mm, natomiast łączenia z profili stalowych kwadratowych 20 x 20 mm o gr. ścianki 2 mm,
- nogi stołu należy zakończyć stopkami PCV w kolorze czarnym,
- podstawa ma być pomalowana farbą proszkową w kolorze czarnym RAL 9005 (połysk),
- łączenia elementów metalowych należy spawać na całym obwodzie,
- stół ma posiadać oznakowanie WP 2-19-24 oraz kod kreskowy umieszczony pod spodem na środku,
- stół należy zabezpieczyć teksturą falistą i folią;

**5. Łóżko koszarowe – uniwersalne (1500 sztuk):**



- łóżko składa się z ramy wykonanej z kątownika o przekroju 35x35 mm oraz dwóch składanych szczytach łóżka
- łóżko posiada możliwość piętrowania
- na szczycie uchwyt na tabliczkę informacyjną
- stelaż malowany w kolorze szary półmat RAL 7035
- w ramie kątownika znajduje się siatka składająca się z następujących elementów:
  - Sprężyna naciągowa – 18 szt.
  - Haczyk V L-98 fi 3 mm – 126 szt.
  - Haczyk C L-60 fi 3 mm - 54 szt.
  - Haczyk C L-48 fi 3mm – 14 szt.
  - Podkładka fi 10,5 – 70 szt.
- Sprężyna wykonana z drutu stalowego klasy B fi 3mm według normy DIN 17223 (PN 71/M 80057) hartowana o 27 zwojach, średnicy fi 19mm i długości 116 mm, a haczyki wykonane z drutu stalowego fi 3mm.
- Wszystkie elementy siatki wkładu ocynkowane w kolorze białym-połysk
- długość nie mniejsza niż 100 mm
- szerokość nie mniejsza niż 800 mm,
- wysokość nie mniejsza niż 910 mm,
- łóżko ma posiadać oznakowanie WP 2-27-24 oraz kod kreskowy umieszczone z boku na ramie,
- łóżka należy dostarczyć na paletach po 10 szt.

#### **6. Taboret koszarowy WP2-30 (1500 sztuk):**



- wymiar: wysokość 440mm, szerokość rozstawu nóg i siedziska 350 mm,
- materiał wykonany jest z rury fi18 x 1,25 oraz sklejki drewnianej- 8 mm,
- nogi stelaża spawane elektrycznie na całym obwodzie przylegania,
- od spodu nogi zabezpieczone nakładkami z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym,
- elementy stelaża malowane proszkowo w kolorze czarnym,
- naroża siedziska zaokrąglona o promieniu  $r = 50$  mm,
- siedzisko ze stelażem łączone za pomocą 16 nitów metalowych z łbami płaskimi.

#### **Uwaga:**

- **Znakowanie**

W związku z koniecznością spełnienia wymagań norm wypracowanych w ramach porozumienia NATO

- normy STANAG 2494, STANAG 2495, STANAG 4329, NO-02-A080-2008, WYKONAWCA zobowiązany jest do oznakowania kodem kreskowym wyrobów będących przedmiotem umowy oraz ich

opakowań. Kod kreskowy powinien zawierać informacje zgodnie z § 4 ust. 1 Załącznika do Decyzji Nr 3/MON Ministra Obrony Narodowej z dnia 3 stycznia 2014 r. w sprawie wytycznych określających wymagania w zakresie znakowania kodem kreskowym wyrobów dostarczanych do resortu obrony narodowej

- Dz. Urz. MON z dnia 7 stycznia 2014 r. poz.11. Kod kreskowy umieszczony na każdym opakowaniu jednostkowym wyrobu, powinien mieć wymiary zgodne z globalnym międzynarodowym i międzybranżowym systemem GS1 (ang. Global System One). Specyfikacja generalna GS1 oraz dokumenty pomocnicze dla dostawcy dostępne są na stronach internetowych [www.gs1.org](http://www.gs1.org).

- **Karta wyrobu**

Wykonawca przedmiotu zamówienia dostarczy Zamawiającemu, na nośniku CD-DVD w wersji elektronicznej (format MS Excel), karty wyrobu wszystkich dostarczanych przedmiotów zamówienia. Wzór karty wyrobu określa załącznik nr 6 do Decyzji Nr 3/MON Ministra Obrony Narodowej z dnia 3 stycznia 2014 roku. W przypadku, gdy Wykonawca nie jest producentem danego wyrobu, obowiązek pozyskania niezbędnych danych do wypełnienia karty wyrobu spoczywa na Wykonawcy. W związku z koniecznością spełnienia wymagań norm.