

SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Przedmiotem zamówienia jest wytworzenie oraz dostarczenie **17 250 sztuk** metalowych medali z przewleczoną wstążką, wykonanych według ustalonego z Zamawiającym projektu, dla uczestników zawodów sportowych organizowanych przez Młodzieżowe Centrum Sportu Wrocław.

Zakres zamówienia obejmuje następujące zawody sportowe:

- 1) ZADANIE A – 11. PKO Nocny Wrocław Półmaraton (14.06.2025 r.)
- 2) ZADANIE B – PKO Wieczorny Bieg Rodzinny im. Jerzego Witkowskiego (14.06.2025r.)
- 3) ZADANIE C – Inne imprezy sportowe i okolicznościowe organizowane przez Młodzieżowe Centrum Sportu Wrocław

Szczegółowy zakres zamówienia:

ZADANIE A – Wytworzenie i dostarczenie medali na 11. PKO Nocny Wrocław Półmaraton

1. Produkcja medali obejmuje:
 - 1.1. wytworzenie i dostarczenie łącznie 15 400 sztuk metalowych medali przewleczonych wstążką
 - 1.2. Medale wykonane będą według projektu przekazanego przez Zamawiającego, stanowiącego załącznik nr 1 do SOPZ
2. Dostawa medali obejmuje:
 - 2.1. I etap – wykonanie prototypu medalu według projektu (załącznik nr 1 do SOPZ) i dostarczenie go w terminie nie później niż 7 dni kalendarzowych od daty podpisania umowy. Dostawa ma być zrealizowana w godzinach pracy Zamawiającego, tj. od 7:00 do 14:00 w dni robocze. Prototyp musi zostać zaakceptowany przez Zamawiającego.
 - 2.2. II etap – dostarczenie medali w ilości 15 400 sztuk w terminie do 3 czerwca 2025 roku do godziny 14:00
3. Specyfikacja medali:
 - 3.1. Liczba egzemplarzy 15 400 sztuk
 - 3.2. Proces produkcji: odlew tłoczony ciśnieniowo w matrycach stalowych
 - 3.3. Rodzaj materiału: stop metali ZnAl, srebrny, patynowany, zabezpieczony bezbarwnym lakierem, medal pokryty emalią półprzeźroczystą, niebieską oraz emalią luminescencyjną, białą (według projektu nr 1)
 - 3.4. Awers i rewers: dwustronne przetłoczenia (według projektu nr 1)
 - 3.5. Wymiary: średnica ok 100 mm, grubość 8 mm (według projektu nr 1)
 - 3.6. Wstążka: sublimacyjna full print dwustronnie, przesyta do pełnego ucha medalu, ukrytego w konstrukcji szerokość 30 mm, długość 850 mm (według projektu nr 1)
 - 3.7. Wizualizacja projektu – projekt nr 1, stanowiący załącznik nr 1 do SOPZ
4. Projekt graficzny medalu zostanie przekazany Wykonawcy niezwłocznie po podpisaniu umowy, w formie wektorowej drogą elektroniczną na adres mailowy wskazany przez Wykonawcę.

5. Zamawiający zastrzega sobie możliwość dokonania dwóch poprawek, po weryfikacji prototypów medali otrzymanych przez Wykonawcę:

5.1 Akceptacja lub uwagi dotyczące otrzymanego prototypu zostaną przekazane Wykonawcy w terminie maksymalnie 72 h od momentu dostarczenia próbki do siedziby Zamawiającego.

5.2 Wykonawca maksymalnie w przeciągu 72 h poinformuje Zamawiającego o przyjęciu zmian.

5.3 Wykonawca dostarczy do siedziby Zamawiającego poprawiony prototyp w terminie nie później niż 7 dni kalendarzowych od przyjęcia zmian.

6. Dopuszcza się dostarczenie próbki, która nieznacznie odbiega od wzoru, o ile wynika to z ograniczeń technologicznych, przy zachowaniu wysokiej jakości i zgodności z założeniami projektu:

6.1 Jeśli pierwotnie przewidziany stop metali w danym momencie nie jest dostępny w odpowiedniej jakości lub ilości, możliwe jest zastosowanie stopu o zbliżonych właściwościach mechanicznych, np. innego stopu cynku i aluminium o tej samej trwałości i podatności na patynowanie.

6.2 W przypadku problemów z tłoczeniem bardzo drobnych detali w procesie odlewu tłoczonego ciśnieniowo, dopuszcza się minimalne korekty głębokości przetłoczeń lub ich zaokrąglenie w miejscach, gdzie mogłyby wystąpić pęknięcia lub nadlewki.

6.3 Patynowanie może powodować drobne różnice w odcieniu srebrnego wykończenia. Jeśli technologia wymaga, można zastosować alternatywny proces oksydacji o podobnym efekcie wizualnym.

6.4 Zabezpieczenie bezbarwnym lakierem może wymagać modyfikacji w przypadku jego wpływu na efekt emalii luminescencyjnej – w takim przypadku dopuszcza się zastosowanie lakieru o innej lepkości lub sposobie nakładania.

6.5 W przypadku trudności z jednolitym rozłożeniem emalii półprzeźroczystej na głębszych elementach przetłoczenia, dopuszcza się zastosowanie minimalnie innej grubości warstwy emalii, aby uniknąć nierówności.

6.6 Jeśli emalia luminescencyjna biała nie osiąga zakładanego efektu świetlnego w warunkach testowych, możliwe jest zastosowanie innego składu luminescencyjnego o tym samym efekcie, ale innym składzie chemicznym lub sposobie aplikacji (np. warstwa podwójna zamiast pojedynczej)

6.7 W przypadku technologicznych ograniczeń związanych z intensywnością koloru wstążki w druku sublimacyjnym full print, dopuszcza się niewielkie różnice w nasyceniu barw, pod warunkiem, że nie wpływają one na czytelność wzoru.

6.8 Jeśli próbne przeszywanie wstążki powoduje zbytnią sztywność na łączeniu z medalem, możliwe jest zastosowanie innego sposobu przeszywania, np. warstwowego, aby zachować estetykę i funkcjonalność.

7. Każdorazowo miejscem dostawy przedmiotu zamówienia będzie siedziba Zamawiającego, tj. Stadion Olimpijski we Wrocławiu, al. Ignacego Jana Paderewskiego 35. Wykonawca ponosi wszystkie koszty organizacji transportu i dostarczenia przedmiotu zamówienia do siedziby zamawiającego oraz związanego z tym ryzyka. Towar musi być odpowiednio zabezpieczony i dostarczony na paletach. Dostawę należy zrealizować w dzień powszedni w godzinach 8:00-14:00 (po ówczesnym umówieniu z Zamawiającym z co najmniej jednodniowym wyprzedzeniem).

ZADANIE B – Wytworzenie i dostarczenie medali na PKO Wieczorny Bieg Rodzinny im. Jerzego Witkowskiego

1. Produkcja medali obejmuje:
 - 1.1. wytworzenie i dostarczenie łącznie 850 sztuk metalowych medali przewleczonych wstążką
 - 1.2. Medale wykonane będą według projektu przekazanego przez Zamawiającego, stanowiącego załącznik nr 2 do SOPZ
2. Dostawa medali obejmuje:
 - 2.1 I etap – wykonanie prototypu medalu według projektu (załącznik nr 2 do SOPZ) i dostarczenie go w terminie nie później niż 7 dni kalendarzowych od daty podpisania umowy. Dostawa ma być zrealizowana w godzinach pracy Zamawiającego, tj. od 7:00 do 14:00 w dni robocze. Prototyp musi zostać zaakceptowany przez Zamawiającego.
 - 2.2 II etap – dostarczenie medali w ilości 850 sztuk w terminie do 3 czerwca 2025 roku do godziny 14:00
3. Specyfikacja medali:
 - 3.1. Liczba egzemplarzy 850 sztuk
 - 3.2. Proces produkcji: odlew tłoczony ciśnieniowo w matrycach stalowych
 - 3.3. Rodzaj materiału: stop metali ZnAl, srebrny, patynowany, zabezpieczony bezbarwnym lakierem (według projektu nr 2)
 - 3.4. Awers i rewers: dwustronne przetłoczenia (według projektu nr 2)
 - 3.5. Wymiary: średnica ok 70 mm, grubość 5 mm (według projektu nr 2)
 - 3.6. Wstążka: sublimacyjna full print dwustronnie, przeszycia do pełnego ucha medalu, szerokość 30 mm, długość 850 mm (według projektu nr 2)
 - 3.7. Wizualizacja projektu – projekt nr 2 stanowiący załącznik nr 2 do SOPZ
4. Projekt graficzny medalu zostanie przekazany Wykonawcy niezwłocznie po podpisaniu umowy, w formie wektorowej drogą elektroniczną na adres mailowy wskazany przez Wykonawcę.
5. Zamawiający zastrzega sobie możliwość dokonania dwóch poprawek, po weryfikacji prototypów medali otrzymanych przez Wykonawcę:
 - 5.1 Akceptacja lub uwagi dotyczące otrzymanego prototypu zostaną przekazane Wykonawcy w terminie maksymalnie 72 h od momentu dostarczenia próbki do siedziby Zamawiającego.
 - 5.2 Wykonawca maksymalnie w przeciągu 72 h poinformuje Zamawiającego o przyjęciu zmian.

5.3 Wykonawca dostarczy do siedziby Zamawiającego poprawiony prototyp w terminie nie później niż 7 dni kalendarzowych od przyjęcia zmian.

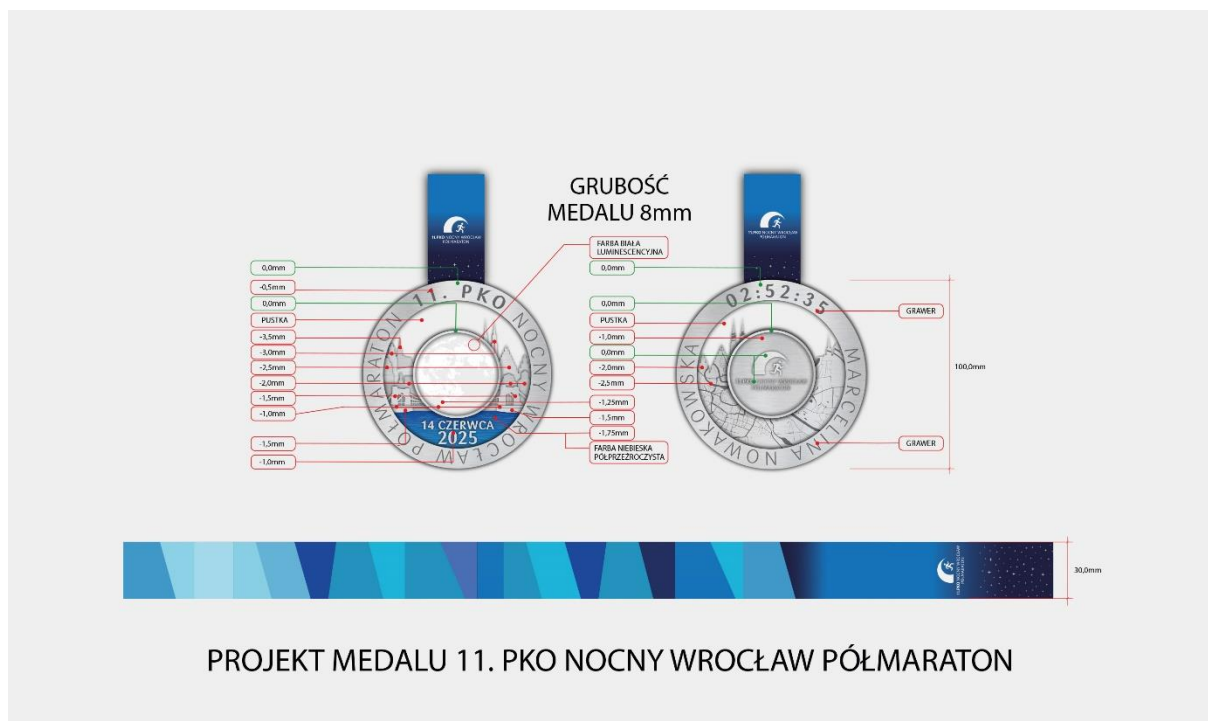
6. Dopuszcza się dostarczenie próbki, która nieznacznie odbiega od wzoru, o ile wynika to z ograniczeń technologicznych, przy zachowaniu wysokiej jakości i zgodności z założeniami projektu:
 - 6.1 Jeśli pierwotnie przewidziany stop metali w danym momencie nie jest dostępny w odpowiedniej jakości lub ilości, możliwe jest zastosowanie stopu o zbliżonych właściwościach mechanicznych, np. innego stopu cynku i aluminium o tej samej trwałości i podatności na patynowanie.
 - 6.2 W przypadku problemów z tłoczeniem bardzo drobnych detali w procesie odlewu tłoczonego ciśnieniowo, dopuszcza się minimalne korekty głębokości przetłoczeń lub ich zaokrąglenie w miejscach, gdzie mogłyby wystąpić pęknięcia lub nadlewki.
 - 6.3 Patynowanie może powodować drobne różnice w odcieniu srebrnego wykończenia. Jeśli technologia wymaga, można zastosować alternatywny proces oksydacji o podobnym efekcie wizualnym.
 - 6.4 Zabezpieczenie bezbarwnym lakierem może wymagać modyfikacji w przypadku jego wpływu na efekt emalii luminescencyjnej – w takim przypadku dopuszcza się zastosowanie lakieru o innej lepkości lub sposobie nakładania.
 - 6.5 W przypadku technologicznych ograniczeń związanych z intensywnością koloru wstążki w druku sublimacyjnym full print, dopuszcza się niewielkie różnice w nasyceniu barw, pod warunkiem, że nie wpływają one na czytelność wzoru.
 - 6.6 Jeśli próbne przeszycie wstążki powoduje zbyt dużą sztywność na łączeniu z medalem, możliwe jest zastosowanie innego sposobu przeszycia, np. warstwowego, aby zachować estetykę i funkcjonalność.
7. Każdorazowo miejscem dostawy przedmiotu zamówienia będzie siedziba Zamawiającego, tj. Stadion Olimpijski we Wrocławiu, al. Ignacego Jana Paderewskiego 35. Wykonawca ponosi wszystkie koszty organizacji transportu i dostarczenia przedmiotu zamówienia do siedziby zamawiającego oraz związanego z tym ryzyka. Towar musi być odpowiednio zabezpieczony. Dostawę należy zrealizować w dzień powszedni w godzinach 8:00-14:00 (po ówczesnym umówieniu z Zamawiającym z co najmniej jednodniowym wyprzedzeniem).

ZADANIE C – Wytworzenie i dostarczenie medali na inne imprezy sportowe i okolicznościowe organizowane przez Młodzieżowe Centrum Sportu Wrocław

1. Produkcja medali obejmuje:
 - 1.1. wytworzenie i dostarczenie łącznie 1 000 sztuk metalowych medali przewleczonej wstążką
 - 1.2. Medale zostaną wybrane z dostępnych wzorów katalogowych medali uniwersalnych posiadanych przez Wykonawcę.
2. Dostawa medali obejmuje:
 - 2.1. dostarczenie medali w ilości 1 000 sztuk w terminie do 3 czerwca 2025 roku do godziny 14:00
3. Specyfikacja medali:
 - 3.1. Liczba egzemplarzy: 1 000 sztuk
 - 3.2. Kolor materiału: złoty, srebrny, brązowy
 - 3.3. Rodzaj materiału: ZnAl lub stal
 - 3.4. Wymiary: średnica nie mniejsza niż 50mm i nie większa niż 70 mm
 - 3.5. Emblematy lub wklejka: średnica nie mniejsza niż 50mm i nie większa niż 70 mm
 - 3.6. Wstążka: szerokość nie większa niż 22 mm, długość od 800 mm do 850 mm
4. Każdorazowo miejscem dostawy przedmiotu zamówienia będzie siedziba Zamawiającego, tj. Stadion Olimpijski we Wrocławiu, al. Ignacego Jana Paderewskiego 35. Wykonawca ponosi wszystkie koszty organizacji transportu i dostarczenia przedmiotu zamówienia do siedziby zamawiającego oraz związanego z tym ryzyka. Towar musi być odpowiednio zabezpieczony. Dostawę należy zrealizować w dzień powszedni w godzinach 8:00-14:00 (po ówczesnym umówieniu z Zamawiającym z co najmniej jednodniowym wyprzedzeniem).

Załącznik nr 1 do SOPZ

Projekt nr 1



Załącznik nr 2 do SOPZ

Projekt nr 2

