

**SKARB PAŃSTWA**

**31. WOJSKOWY ODDZIAŁ GOSPODARCZY w ZGIERZU**

**z up. KOMENDANTA**

**mjr Adrian RZEŹNICZAK**

Zgierz, dnia 02 kwietnia 2025 r.

**Do Wykonawców**

**Dotyczy:** *udzielenia odpowiedzi na zapytania Wykonawców - numer sprawy 44/ZP/25.*

Zamawiający informuje, że w terminie określonym zgodnie z art. 284 ust.   
2 ustawy z 11 września 2019 r. – Prawo zamówień publicznych (Dz. U.   
z 2024 poz. 1320) – dalej: ustawa Pzp, wykonawcy zwrócili się do zamawiającego   
z wnioskiem o wyjaśnienie treści SWZ w postępowaniu na:

**DOSTAWA MODELU PARTII TESTOWEJ, PARTII TESTOWEJ   
I WZORÓW DO PRODUKCJI SERYJNEJ TRZEWIKI Z GWOŹDZIAMI OCHRONNYMI WZÓR 925/MON**

44/ZP/25

w związku z powyższym, zamawiający 31 Wojskowy Oddział Gospodarczy,   
ul. Konstantynowska 85, 95-100 Zgierz udziela następujących wyjaśnień:

**PYTANIE 1:**

*„Bazując na Załączniku nr 2a WDTT Trzewiki z gwoździami ochronnymi wzór 925/MON - Tablica 1 i 1a – wymagania dla materiałów, prosimy o wyrażenie zgody na wprowadzenie korekty w zapisach w Załączniku nr 2 w Tablicy 1 (kolumna wymagania wg)  
- pkt. 9 Podszewki przyszew– zapis : ,,wg wzoru”, pkt. 12 Wyściółki – zapis : ,,wg. wzoru”, pkt 22. Obcasy, wierzchniki, podkówki, wypełnienie podkówki – zapis : ,,wg wzoru”, pkt. 27 gwoździe ochronne, specjalne do wzmocnienia spodów - zapis : ,,wg wzoru”, 28. Blaszki umocowane na przodzie podeszwy - – zapis : ,,wg wzoru”, 29. Sprzączki – zapis: ,,wg. wzoru”, pkt.30 Nity - zapis: ,,wg. wzoru” w zamian za zapis „ specyfikacji technicznej Producenta”*

**ODPOWIEDŹ:**

Zamawiający podtrzymuje wymaganie dla ww. punktów, określonych w Projekcie Karty Zmian do WDTT do produkcji seryjnej Tablica 1 – wg Specyfikacji technicznej Producenta.

**PYTANIE 2:**

*„Czy Zamawiający wyrazi zgodę na wprowadzenie zmian w Projekcie karty zmian   
w WDTT – Załącznik nr 2 w punkcie 6.1 Informacja o sposobie konserwacji z treści: „Na oczyszczone powierzchnie nakładać równomiernie cienką warstwę typowej pasty do obuwia o barwie zgodnej z kolorem obuwia, odczekać ok. 10 min., a następnie obuwie wypolerować miękką szczotką lub szmatką. Nie jest zalecane stosowane past/preparatów samo nabłyszczających”. Na następującą treść, która będzie odpowiednia dla skóry lakierowanej: „Na oczyszczoną powierzchnie nakładać równomiernie cienką wartę typowej pasty do skór lakierowanych, a następnie miękką szmatką lub gąbką delikatnie przetrzeć powierzchnię buta, unikając zbyt dużego nacisku, aby nie zarysować lakieru. Następnie wygładź pastę ruchami okrężnymi, aby uzyskać połysk. Można użyć również specjalnych płynów do polerowania lakieru.”*

**ODPOWIEDŹ:**

Zamawiający dokonuje zmiany zapisów w Projekcie karty zmian w WDTT -Załącznik nr 2 w punkcie 6.1 Informacji o sposobie konserwacji z treści:

*„Na oczyszczone powierzchnie nakładać równomiernie cienką warstwę typowej pasty do obuwia o barwie zgodnej z kolorem obuwia, odczekać ok. 10 min., a następnie obuwie wypolerować miękką szczotką lub szmatką. Nie jest zalecane stosowane past/preparatów samo nabłyszczających”*

Na:

*„Na oczyszczoną powierzchnie nakładać równomiernie cienką wartę typowej pasty do skór lakierowanych, a następnie miękką szmatką lub gąbką delikatnie przetrzeć powierzchnię buta, unikając zbyt dużego nacisku, aby nie zarysować lakieru. Następnie wygładź pastę ruchami okrężnymi, aby uzyskać połysk. Można użyć również specjalnych płynów do polerowania lakieru.”*

**Zamawiający informuje, że nie ulega termin składania ofert. Termin składania ofert 07.04.2025 o godz. 10:00, termin otwarcia ofert na dzień 07.04.2025 r. godz. 10:20.**

**mjr Adrian RZEŹNICZAK**

M. MORAWSKA-RACZYŃSKA/SZP/261 442 185

02.04.2025 r.

T2712 B5

e-mail:m.morawska-raczynska@ron.mil.pl