|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| ***Obraz zawierający Grafika, Czcionka, projekt graficzny, design  Opis wygenerowany automatycznie*** | **Załącznik nr 1** | **Umowa nr CRU/…/…/2025** |
| **Opis Przedmiotu Zamówienia** | |

**OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

1. Przedmiotem zamówienia jest **SUKCESYWNA DOSTAWA OLEJU NAPĘDOWEGO WRAZ Z NAJMEM 6 ZBIORNIKÓW O POJEMNOŚCI 5m3 ORAZ SYSTEM DO ZARZĄDZANIA GOSPODARKĄ PALIWOWĄ NA POTRZEBY SPÓŁKI KOLEJE MAŁOPOLSKIE.**
2. KOD CPV: 09134100-8 Olej napędowy
3. Przedmiotem zamówienia jest sukcesywna dostawa w ilości nie większej niż 1000 (słownie: tysiąc) m3 oleju napędowego, w okresie 12 miesięcy w ramach systemu samoobsługowego poboru oleju napędowego z możliwością zarządzania dostawami i tankowaniami oraz analityką wykorzystania (system zarządzania gospodarką paliwową - zwany dalej także „**SZGP**” lub "**Systemem**"),).
4. Przedmiotem zamówienia jest także udostępnienie w formie najmu na okres trwania umowy, **sześciu** naziemnych zbiorników na olej napędowy o pojemności 5 (pięciu) m3 każdy, spełniających warunki określone w rozporządzeniu Ministra Gospodarki z dnia 18.09.2001 r . (Dz.U. Nr 113, poz. 1211 z późn. zm.) w sprawie warunków technicznych dozoru technicznego, jakim powinny odpowiadać zbiorniki bezciśnieniowe i niskociśnieniowe przeznaczone do magazynowania materiałów ciekłych zapalnych i innych przepisach prawa, z układem dystrybucyjnym do samoobsługowego poboru oleju napędowego identyfikującego niezależnie pojazdy samochodowe, maszyny i urządzenia oraz kierowców, przeznaczone na potrzeby własne Zmawiającego - do samoobsługowego tankowania pojazdów Zamawiającego olejem napędowym przez upoważnionych przedstawicieli Zamawiającego.
5. Zamówienie obejmuje dwa rodzaje zamówień tj. usługi i dostawy, a z uwagi na fakt, że głównym przedmiotem zamówienia pod względem kosztowym jest dostawa oleju napędowego, do jego udzielenia stosuje się przepisy dotyczące dostaw.
6. Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia w zakresie zbiorników na paliwa:
   1. Wykonawca jest zobowiązany do:
7. wyposażenia Zamawiającego na okres realizacji dostaw, w dopuszczone do eksploatacji na terenie Zamawiającego sześciu naziemnych zbiorników na olej napędowy. Zbiorniki mają być dwu płaszczowej konstrukcji, o pojemności 5m3 , z dystrybutorami do tankowania. Zbiorniki wraz z układem dystrybucyjnym muszą być wyposażone w następujące elementy oraz spełniać następujące parametry:
8. Pompa paliwowa o przepustowości min. 5070 l/min.,
9. Impulsator o dokładności min. +/-0,5%,
10. Wąż nalewowy długości min. 6 m,
11. Pistolet nalewowy automatyczny,
12. Terminal wyposażony w kolorowy wyświetlacz o przekątnej min. 6″, i podświetlanie klawiszy,
13. Czytnik kart
14. Zabezpieczenie antyprzepięciowe zabezpieczające dystrybutor przed wyładowaniami atmosferycznymi,
15. Wlew paliwa 2″ z odpowietrznikami,
16. Sonda przepełnieniową,
17. Wąż ssawny z filtrem siatkowym i zaworem zwrotnym,
18. Czujnik przecieku między płaszczami,
19. Czujnik temperatury paliwa i otoczenia,
20. Filtr paliwa liniowy drobnoziarnisty,
21. Zamykana na zamek szafa dystrybucyjna oraz pokrywa dostępu,
22. Linia ssąca 1″,
23. Przyłącze uziemienia,
24. Układ dystrybucyjny 230 V,
25. Instalacja elektryczna,
26. Antena GSM,
27. urządzenie lub system sygnalizujący powstanie wycieku i urządzenie lub system zabezpieczający przed przenikaniem czynnika roboczego do gruntu oraz do wód powierzchniowych i gruntowych.
28. System sygnalizujący nieautoryzowany dostęp i użycie układu dystrybucyjnego
    1. Wykonawca wraz ze zbiornikami zobowiązany jest dostarczyć pełną dokumentację zbiorników:
29. wszelkie dokumenty pozwalające na przechowywanie paliw płynnych o temperaturze zapłonu poniżej 61 °C i eksploatację zbiorników zgodne z wymaganiami prawa polskiego i wytycznymi wydawanymi przez uprawnione organy, dokumenty muszą spełniać w szczególności wymogi organów dozoru technicznego, organów ochrony przeciwpożarowej, organów ochrony środowiska,
30. treść ww. dokumentów winna odzwierciedlać rzeczywiste właściwości, parametry i inne dane dotyczące zbiorników na paliwa; w zakresie dokumentów niezbędnych do zgłoszenia instalacji zbiorników paliwowych do właściwych organów ochrony środowiska z dokumentów winna wynikać charakterystyka zbiorników paliwowych odnośnie wielkości i rodzaju emisji, opis stosowanych metod ograniczenia wielkości emisji, informację, czy stopień ograniczenia wielkości emisji jest zgody z obowiązującymi przepisami prawa),
31. cała dokumentacja musi być dostarczona w języku polskim

6.3. Zbiorniki mają być wykonane z wysokiej jakości surowców odpornych na działanie ekstremalnych warunków atmosferycznych i promieniowania UV oraz ma gwarantować maksymalne zabezpieczenie przed wyciekami, które mogłyby spowodować szkody dla środowiska naturalnego.

6.4. Układ dystrybucyjny wraz ze zbiornikiem będzie przygotowany do pracy w warunkach pogodowych oscylujących w temperaturach od -40 °C do + 50 °C.

6.5. Wymagane jest, aby układ dystrybucyjny posiadał własne, bezprzewodowe źródło transmisji danych oraz zasilania, które będzie gwarantować podtrzymanie napięcia w wypadku jego zaniku ze źródła zewnętrznego.

6.6. Poszczególne elementy układu dystrybucyjnego (zbiornik, dystrybutor, zabezpieczenia) winny być w pełni kompatybilne tj. konstrukcja, właściwości i parametry tych elementów winny zapewnić niezakłócone funkcjonowanie w ramach jednego zespolonego urządzenia. W zakres zamówienia wchodzą wszelkie zmiany modernizacyjne w trakcie wykonywania zamówienia zapewniające taką kompatybilność (ewentualna modernizacja instalacji zbiorników, wymiana podzespołów w instalacji zbiorników, kalibracja układu itp.).

6.7. Zbiorniki należy dostarczyć i zainstalować we wskazanych przez Zamawiającego miejscach nie później niż 14 dni od zawarcia umowy. Zamawiający ma prawo do wydłużenia terminu dostawy zbiorników o czym poinformuje Wykonawcę w odrębnym piśmie, a w takim przypadku Wykonawca zobowiązany jest dostosować się to terminu wskazanego przez Zamawiającego. Maksymalne wydłużenie terminu dostawy zbiorników może wynosić 14 dni. (nie dotyczy lokalizacji zbiornika w Krakowie o której mowa w pkt 11.1 lit. F)

6.8. w oparciu o którą obliczono cenę za dostarczone paliwo 6.9. Układ dystrybucyjny powinien być urządzeniem zapewniającym samoobsługowy pobór oleju napędowego przez osoby upoważnione przez Zamawiającego poprzez przydzielenie tym osobom (Operatorom) kart logujących lub równoważnych oraz przyporządkowanie pojazdom (maszynom) kluczy logujących lub równoważnych.

6.10. W ramach wynajmowania zbiorników i otrzymywanego z tego tytułu wynagrodzenia, do obowiązków Wykonawcy należy m.in.: bieżące serwisowanie zbiorników, dystrybutorów, SZGP (w tym analityka stanu magazynowego paliwa) w celu zapewnienia ciągłości poboru paliwa ze zbiorników przez Zamawiającego i utrzymania zbiorników magazynowych w należytym stanie technicznym zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami prawa, w ramach czego Wykonawca jest zobowiązany m.in. do:

a) bieżącego usuwania wszelkich nieprawidłowości, awarii, usterek zbiorników wraz z układem dystrybucyjnym i SZGP – w terminach przewidzianych w Umowie,

b) wykonywania bieżącej obsługi technicznej, wszelkich prac konserwacyjnych, wykonywania przeglądów, wymiany części i elementów zbiorników ulegających zużyciu ;

c) przeprowadzania czynności czyszczenia zbiorników nie rzadziej niż dwa razy w ciągu obowiązywania umowy, w terminach;

* czyszczenie po okresie zimowym – miesiąc marzec lub kwiecień, do uzgodnienia z Zamawiającym;
* czyszczenie przed okresem zimowym – miesiąc październik lub listopad, do uzgodnienia z Zamawiającym;

1. **PRZYGOTOWANIE KOMPLEKSOWEGO SYSTEMU DO ZARZĄDZANIA GOSPODARKĄ PALIWOWĄ W OPARCIU O NAJMOWANY DYSTRYBUTOR DO SAMOOBSŁUGOWEGO POBORU OLEJU NAPĘDOWEGO.**
   1. W ramach realizacji tej części zamówienia Wykonawca zobowiązany będzie do przygotowania i uruchomienia kompleksowego systemu zarządzania gospodarką paliwową - zwanego dalej także „**SZGP**” lub "**Systemem**" (w tym montaż ew. urządzeń pomocniczych, instalacja niezbędnego oprogramowania, przegląd i kalibracja urządzeń najmowanych przez Zamawiającego pod kątem kompatybilności z systemem oferowanym przez Wykonawcę itp.) w oparciu o najmowaną przez Zamawiającego infrastrukturę, w tym dystrybutor do samoobsługowego poboru paliwa oraz dwułaszczowy naziemny zbiornik magazynowy oleju napędowego.
   2. Wykonawca zobowiązany jest do regularnego monitorowania i sprawdzania różnic w pomiarach dokonywanych przez dystrybutory przy pobieraniu oleju napędowego (nie rzadziej niż raz na kwartał). Wszelkie nieprawidłowości stwierdzone podczas tych kontroli powinny być niezwłocznie zgłaszane oraz korygowane poprzez odpowiednią kalibrację urządzeń.
   3. Istniejący stan przewiduje funkcjonowanie sześciu punktów nalewowych które będą użytkowane przez Operatorów. Punkty planowane są w następujących lokalizacjach:
2. Proszowice – ul. Brodzińskiego 28, 32-100 Proszowice,
3. Olkusz - Aleja 100-lecia 3, 32-300 Olkusz,
4. Myślenice - ul. Kazimierza Wielkiego, 32-400 Myślenice, na działce nr 1490/1, 1489/1, 1488/1
5. Nowy Targ Ludźmierska 44, 34-400 Nowy Targ
6. Tarnów Ładna 72C, 33-156 Ładna
7. Kraków – lokalizacja będzie wskazana przy włączeniu lokalizacji do dostaw.

Zadaniem punktów nalewowych będzie przyjmowanie paliw z autocystern do zbiornika magazynowego, magazynowanie paliw i ich wydawanie poprzez dystrybutor do zbiorników pojazdów

* 1. W ramach przygotowania systemu zarządzania gospodarką paliwową pod kątem instalacji oprogramowania Wykonawca będzie zobowiązany między innymi do:

1. dostosowania oprogramowania na dystrybutorze Zamawiającego oraz przygotowania i udostępnienia Zamawiającemu aplikacji wg. wymagań opisanych w OPZ przez Zamawiającego, funkcjonalność systemu winna pozwalać na sterowanie układem dystrybucji paliw, zapewniać wymaganą w niniejszej OPZ analitykę w zakresie gospodarowania zasobami oleju napędowego oraz zarządzaniem flotą pojazdów i parkiem maszynowym, jak również rozliczania zużycia w odniesieniu do pojazdów i operatorów. Oprogramowanie systemowe ma za zadanie nadzorować pracę dystrybutora paliwa, archiwizować i grupować prowadzone transakcje w pamięci wewnętrznej oraz zapewniać analitykę zużycia zasobów w oparciu o dane identyfikujące maszyny i kierowców;
2. przygotowanie aplikacji do zarządzenia dystrybutorem oraz do zarządzania pełną gospodarką paliwową; podstawowy zakres funkcjonalności aplikacji musi obejmować możliwość uzyskania informacji o: poziomie paliwa w zbiorku paliwowym, historii tankowań, dacie dostawy paliwa do zbiornika, informacje o możliwości tankowania, informacje o awarii zbiornika
3. zapewnienie zdalnego dostępu do danych Systemu za pośrednictwem aplikacji.
4. udzielenie Zamawiającemu licencji na korzystanie z oprogramowania w oparciu o które funkcjonował będzie System oraz wszelkie jego funkcjonalności na czas realizacji umowy; licencja musi obejmować uprawnienie do korzystania z oprogramowania w zakresie umożliwiającym realizację umowy.
   1. Szczegółowe wymagania dotyczące funkcjonalności systemu:

1) System będzie w pełni kompatybilny z układem dystrybucji paliw jeśli chodzi o płynny (online) pobór danych z układu dystrybucji; opóźnienia w transmisji między bazami danych dla poszczególnych zdarzeń eksploatacyjnych nie mogą przekraczać 5 minut; płynność i kompleksowość przekazu winna umożliwiać pobór informacji o każdym poborze paliwa jako zdarzeniu eksploatacyjnym z dokładnym określeniem czasu takiego zdarzenia oraz możliwość dokonania przez system doraźnej analizy rozliczeniowej pobranego paliwa według dat, Operatorów, pojazdów, zużycia paliwa, zbiorników czy rodzaju tankowania.

2) System gwarantował będzie dostęp do danych z tankowań przez dowolną przeglądarkę internetową z każdego miejsca na świecie poprzez komputer, smartfon czy tablet bez konieczności instalowania dodatkowego oprogramowania, a dostęp będzie zabezpieczony certyfikatem szyfrowania zapewniającym ochronę pozyskiwanych danych przed nieuprawnionym dostępem (indywidualne i niepowtarzalne loginy); Zamawiający winien mieć dostęp do danych dotyczących poboru oleju napędowego online 24 godziny na dobę/7 dni w tygodniu z dowolnego miejsca umożliwiającego komunikację online; zakres informacji udostępnianych online Zamawiającemu oprócz danych związanych z poborem oleju napędowego w rozbiciu na pojazd/Operatora-kierowcę/datę winien sygnalizować potencjalne nieprawidłowości w zakresie tankowań, w szczególności notyfikować nagłe zwiększenie zużycia oleju napędowego przez pojazd/Operatora-kierowcę, przepały i oszczędności pojazdów. System winien gromadzić i przetwarzać dane w sposób ciągły i nieprzerwany;

3) System będzie umożliwiał import danych z urządzeń GPS zamontowanych na pojazdach będących własnością Zamawiającego i na tej podstawie będzie umożliwiał generowanie raportów dotyczących min. przebytych tras oraz poborów paliwa przez pojazdy przynajmniej w okresie między poszczególnymi tankowaniami;

4) Zamawiający wymaga udostępnienia karty charakterystyki paliwa przy każdorazowej dostawie paliwa ;

5) System będzie zapewniał możliwość wyłączenia podglądu danych w dowolnych okresach czasu dla wybranych przez Zamawiającego Operatorów, pojazdów oraz konfiguracji Operator-kierowca-pojazd;

6) System będzie zapewniał możliwość weryfikacji podanego przez Operatora-kierowcę stanu licznika kilometrów/motogodzin dowolnego pojazdu objętego systemem przed poborem paliwa, a w przypadku wykrycia nieprawidłowości poinformuje o tym Operatora i umożliwi mu poprawę wprowadzonych danych;

7) System będzie wychwytywał i informował o wszystkich przerwach podczas tankowania, polegających na wyciąganiu pistoletu z baku podczas tankowania pojazdu/maszyny.

8) System będzie automatycznie przeliczał załadunki i wydania z temperatury rzeczywistej do temperatury referencyjnej +15 ℃ i odwrotnie;

9) System będzie informował online o stanie paliwa w zbiornikach w sposób wartościowy i procentowy;

10) Wykonawca dostarczy i zamontuje sondę wartości rzeczywistych do zbiorników Zamawiającego, tak by system analizował stan rzeczywisty paliwa w zbiornikach oraz porównywał go (zarówno wartościowo, jak i na wykresie) z stanem matematycznym;

11) System będzie umożliwiał nadanie różnym grupom Operatorów Systemu różnych poziomów uprawnień/dostępu w zależności od wymagań Zamawiającego;

a) Administrator - pełen dostęp do systemu

b) Użytkownik - podgląd systemu bez możliwości ingerencji, nanoszenia zmian

12) System będzie umożliwiał Zamawiającemu:

1. dodawanie ręczne tankowań zewnętrznych (tj. poza układem dystrybucji w bazie Zamawiającego) np. na innych stacjach paliw,
2. edycję (poprawienie) błędnie wpisanych stanów licznika z informacją online, iż taka czynność została wykonana, kiedy i przez kogo.
3. System będzie generował graficzne statystyki dotyczące, pobrań paliwa wg:

- tankowań Operatorów (Kierowców),

- tankowań pojazdów,

- tankowań sumarycznych;

13) System będzie umożliwiał zautomatyzowane rozliczanie dostaw ON, m.in. przez tworzenie zestawień na potrzeby obliczenia wynagrodzenia należnego Wykonawcy, z uwzględnieniem wymogów wynikających z OPZ, zawartej umowy i złożonej oferty.

14) System będzie umożliwiał Zamawiającemu tworzenie grup pojazdów i Operatorów (m.in. Operatorów-kierowców, Operatorów-pracowników magazynu, Operatorów-pracowników administracji), oraz tworzenie raportów i analiz w odniesieniu do tak utworzonych grup pojazdów i grup Operatorów; niezależnie od powyższego system zapewnia tworzenie raportów i analiz w odniesieniu pojedynczych Operatorów i pojazdów. Program/aplikacja będzie zapewniać możliwość eksportu utworzonych raportów, analiz, statystyk, zestawień do plików o formatach .xlsx i .pdf, bezpośredni wydruk bezpośrednio ze środowiska programu oraz tworzenie informacji graficznych (wykresów, porównań);

15) System będzie miał możliwość poszerzania o kolejne kompatybilne ze sobą podsystemy i funkcjonalności pracujące na tych samych identyfikatorach i z tą samą procedurą poboru paliwa, Zamawiający wymaga przekazywania danych do systemu DPK.

16) Program powinien mieć możliwość implementowania danych o dodatkowych zdarzeniach eksploatacyjnych dotyczących maszyn oraz będzie informować Zamawiającego o tych zdarzeniach eksploatacyjnych z odpowiednim wyprzedzeniem (z możliwością zmiany metody obliczania wyprzedzenia na „w dniach”, „w kilometrach” lub „w motogodzinach”). Do zdarzeń eksploatacyjnych, o których mowa powyżej należy między innymi:

1. termin badania okresowego,
2. termin przeglądu technicznego, przeglądu UDT itp.
3. ważność ubezpieczenia AC i OC,
4. termin ważności świadectwa dopuszczenia,
5. informacje dotyczące podatku drogowego,
6. termin wymiany płynów eksploatacyjnych,
7. legalizacja tachografu,
8. ważność gaśnicy

18) Wykonawca w ramach oprogramowania zapewni połączenie z Platformą Usług Elektronicznych Skarbowo-Celnych („PUESC”), tak by System był zintegrowany i spełniał wymagania dotyczące wszystkich obowiązków Zamawiającego związanych z zakupem paliw.

19) Wykonawca zapewni Zamawiającym, za pośrednictwem aplikacji obsługiwanej przez system operacyjny Android lub innego równoważnego rozwiązania informatycznego, dostęp do informacji online dotyczących co najmniej stanu paliwa w zbiornikach, bieżących tankowaniach, załadunkach/dostawach paliwa do zbiornika w tym numerów referencyjnych przewozu ON w Systemie Elektronicznego Nadzoru Transportu („SENT”) z poszczególnych dostaw paliwa do zbiornika.

20) Zamawiający przewiduje dostarczenie identyfikatorów pojazdów oraz identyfikatorów/kart Operatorów zgodnie z wymaganiami Systemu. Karty muszą zapewniać rozpoznanie w systemie Operatora i pojazdu i muszą zostać zaprogramowane na urządzeniu. Zamawiający określa, że przewiduje objęcie systemem do 100 pojazdów i do 200 Operatorów – kierowców. Szczegółowy zakres dostępu do systemu poszczególnych pracowników zostanie uzgodniony z Zamawiającym po podpisaniu umowy.

21) Dokładne dane dotyczące Operatorów i pojazdów zostaną przekazane przed podpisaniem umowy, wraz z informacjami na temat poziomu uprawnień/dostępu dla poszczególnych grup Operatorów. W trakcie trwania umowy powyższe dane mogą ulegać zmianie i nie wymagają aneksu do umowy.

1. **PARAMETRY DOSTAW OLEJU NAPĘDOWEGO I ZASADY DOSTAW:**
   1. Sukcesywna dostawa oleju napędowego od dnia uruchomienia systemu samoobsługowego systemu zarządzania gospodarką paliwową przez 12 miesięcy od daty podpisania umowy lub do wyczerpania przewidzianej w umowie ilości paliwa; dostawy będą realizowane bezzgłoszeniowo , tj. na podstawie analityki prowadzonej w ramach systemu zarządzania gospodarką paliwową uruchomionego przez Wykonawcę.
   2. Wykonawca o planowanej dostawie poinformuje zamawiającego najpóźniej jeden dzień wcześnie do godziny 15:00 przed planowaną dostawą.
   3. Olej napędowy powinien odpowiadać parametrom określonym w aktualnej na dzień złożenia oferty Normie PN-EN 590:2022-08 lub równoważnej, Rozporządzeniu Ministra Klimatu i Środowiska w sprawie wymagań jakościowych dla paliw ciekłych z dnia 26 czerwca 2024 r. (Dz.U. z 2024 r. poz. 1018, z późn. zm.) oraz Rozporządzenia Ministra Klimatu i Środowiska w sprawie metod badania jakości paliw ciekłych z dnia 26 czerwca 2024 r. (Dz.U. z 2024 r. poz. 1058 z późn. zm.) - w przypadku zmiany normy lub rozporządzenia Wykonawca zobowiazany jest stosować zmienione wymagania. Zamawiający przewiduje dostarczanie w całym okresie zamówienia oleju standardowego, z zastrzeżeniem jednak, iż w okresie zimowym (1 grudnia do 28 lutego) zastrzega sobie możliwość zamówienia oleju napędowego o polepszonych właściwościach niskotemperaturowych (tzw. arktyczny), którego dostępność w wyżej wskazanym okresie zimowym Wykonawca powinien zagwarantować.
   4. Celem potwierdzenia parametrów oleju napędowego do każdej dostawy cząstkowej Wykonawca dostarczy dokument jakościowy danej partii paliwa, w szczególności świadectwo jakości w oryginale lub potwierdzonej kopii, list przewozowy wydany przez magazyn (skład podatkowy) zawierający datę i godzinę załadunku, nr rejestracyjny cysterny dostarczającej paliwo oraz nazwisko kierowcy dokonującego załadunku cysterny oraz przygotuje próbkę paliwa w 5-litrowym metalowym lub szklanym zaplombowanym kanistrze opatrzonym znakiem umożliwiającym indywidualizację dostawcy paliwa i konkretnej dostawy cząstkowej. ,Dostawa oleju napędowego nie może odbyć się później niż 24 godziny od momentu załadunku cysterny na magazynie (składzie podatkowym). Próbka musi być pobrana z dostarczonej partii paliwa i w obecności upoważnionego przedstawiciela Zamawiającego. Próbka rozjemcza będzie przechowywana u Zamawiającego. W razie zakwestionowania jakości paliwa Zamawiający uprawniony będzie do zgłoszenia reklamacji Wykonawcy oraz protokolarnego badania próbki w laboratorium wskazanym przez Zamawiającego. W razie niespełnienia wymagań jakości paliwa określonych w niniejszej SWZ koszt takiego badania będzie w całości ponosił Wykonawca. Szczegółowe uzgodnienia odnośnie procedury poboru, przechowania i badania próbki rozjemczej zostaną określone w umowie zawartej między Wykonawcą a Zamawiającym.
   5. Dostawy oleju napędowego będą realizowane poprzez system dystrybucyjny będący własnością Wykonawcy. System zarządzania gospodarką paliwową zapewnia Zamawiającemu możliwość całodobowego nieprzerwanego tankowania z pełną analizą systemową (zgodnie z wymaganiami OPZ ) . Terminowe uzupełnienie zasobów magazynowych oleju napędowego celem zachowania bezpieczeństwa dostaw i możliwości tankowania będzie obciążało Wykonawcę. Transport przedmiotu zamówienia realizowany będzie w całości przez Wykonawcę - bez udziału Zamawiającego. Wszystkie środki transportowe Wykonawcy powinny być wyposażone w legalizowany przez Główny Urząd Miar układ dystrybucyjny spełniający warunki techniczne do przewozu paliw płynnych, wyspecyfikowane w odpowiednich przepisach prawa. Dokument poświadczający legalizację musi zostać przedstawiony Zamawiającemu.
   6. Wykonawca zapewni organizację i realizację bezpiecznych dostaw paliwa, poprzez przepompowanie dostarczonego paliwa do zbiorników z zachowaniem warunków określonych w rozporządzeniu Ministra Gospodarki z dnia 18.09.2001r. w sprawie warunków technicznych dozoru technicznego, jakim powinny odpowiadać zbiorniki bezciśnieniowe i niskociśnieniowe przeznaczone do magazynowania materiałów ciekłych zapalnych (Dz.U. z 2001r. nr 113, poz. 1211 ze zm.) na terenie siedziby Zamawiającego, z zachowaniem warunków określonych w ustawie z dnia 9 marca 2017 r. o systemie monitorowania drogowego i kolejowego przewozu towarów oraz obrotu paliwami opałowymi, aktami wykonawczymi do tej ustawy oraz w innych obowiązujących przepisach.
   7. Z uwagi na strategiczny charakter dostaw Wykonawca zobowiązany jest do utrzymania rezerw interwencyjnych oleju napędowego rozumianych jako zabezpieczona w terminalu/ składzie podatkowym/bazie paliw pojemność magazynowa odpowiadająca minimum wielkości zbliżonej do miesięcznego zapotrzebowania Zamawiającego (~50 m3 ), która będzie uruchamiana w przypadku utrudnień logistycznych lub zablokowaniu dostaw paliw na terminal/skład. Rezerwa będzie składowana/przechowywana w terminalu/składzie/bazie paliw nadzorowanym przez podmiot posiadający koncesję na magazynowanie paliw ciekłych wydanym przez URE.
2. **WARUNKI ODBIORU POSZCZEGÓLNYCH DOSTAW CZĄSTKOWYCH:**
   1. Wykonawca obowiązany jest do zapewnienia sukcesywnych dostaw, celem ciągłego zaspokojenia potrzeb Zamawiającego na paliwo stanowiące przedmiot zamówienia lecz bez odrębnego zamówienia składanego przez Zamawiającego. Wykonawca decyduje o terminie i ilości dostarczonego oleju napędowego do zbiorników magazynowych przez okres obowiązywania zawartej umowy bez ingerencji Zamawiającego. Celem umożliwienia obliczenia ceny ofertowej Zamawiający szacuje, że łączna ilość oleju napędowego określona łącznym zapotrzebowaniem Zamawiającego w całym okresie obowiązywania umowy do 1000 m3 . Zamawiający zastrzega sobie prawo zakupu łącznie mniejszej ilości oleju napędowego, niż określona powyżej, w przypadku gdy wynikało to będzie z mniejszego niż szacowane zapotrzebowania.
   2. Odbiór każdej partii przedmiotu dostawy następował będzie na terenie baz autobusowych w lokalizacjach wskazanych przez Zamawiającego, w godzinach pracy Zamawiającego (od 7.00 do 15.00), przy udziale upoważnionych do tego przedstawicieli Zamawiającego. Zamawiający zostanie poinformowany o planowanej dostawie telefonicznie lub mailowo, najpóźniej jeden dzień wcześnie do godziny 15.00.
   3. Odbiór dostarczonego przez Wykonawcę paliwa do poszczególnych zbiorników magazynowych oleju napędowego zostanie każdorazowo potwierdzony dokumentem WZ, podpisanym przez osoby upoważnione przez Zamawiającego, niezależnie od wystawienia dokumentu WZ wymagane jest potwierdzenie dostawy elektronicznie w systemie.
   4. Z uwagi na strategiczny charakter zamówienia opóźnienie dostawy niepoprzedzone stosownymi uzgodnieniami stron będzie bezwzględnie skutkowało naliczeniem kar umownych, a w przypadku powtarzających się uchybień również rozwiązaniem umowy z winy Wykonawcy. Wymóg powyższy będzie traktowany przez Zamawiającego rygorystycznie.
3. **ROZLICZANIE DOSTAW OLEJU NAPĘDOWEGO**
   1. Rozliczenie oleju napędowego pomiędzy Zamawiającym a Wykonawcą będzie następowało w litrach, w temperaturze rzeczywistej, w cenie z dnia pobrania paliwa z poszczególnych zbiorników przez Operatorów Zamawiającego.
   2. Olej napędowy dostarczony (wpompowany) do poszczególnych zbiorników staje się własnością Zamawiającego, z tym że do zakończenia dostawy danej partii oleju napędowego będzie dochodziło sukcesywnie z chwilą każdorazowego pobrania oleju napędowego ze zbiorników przez Operatorów-kierowców do zbiorników paliwowych (baków) w pojazdach samochodowych lub maszynach Zamawiającego.
   3. Rozliczenie za dostarczany olej napędowy będzie następowało periodycznie – jeden raz na tydzień w oparciu o ilość pobranego przez Operatorów-kierowców oleju napędowego (liczoną w litrach), w temperaturze rzeczywistej, do zbiorników paliwowych (baków) w pojazdach samochodowych lub maszynach Zamawiającego, pomnożoną przez cenę z dnia zatankowania paliwa do baków pojazdów samochodowych lub maszyn Zamawiającego i pomniejszana o stały rabat Wykonawcy (cena za dostarczane paliwo nie będzie ustalana w oparciu o ceny z dnia dostawy do zbiorników magazynowych). Szczegółowe zasady rozliczeń określa Umowa.
   4. Cena za litr oleju napędowego będzie wyliczana na podstawie ceny hurtowej jednego metra sześciennego oleju napędowego), ogłaszanej podanej na stronie internetowej określonej w ofercie Wykonawcy [........................](http://www.orlen.pl), z dnia pobrania oleju napędowego do zbiorników paliwowych w pojazdach samochodowych lub maszynach Zamawiającego, a następnie będzie pomniejszana o stały upust (zgodnie z ofertą Wykonawcy) i powiększona o podatek od towarów i usług, w całym okresie świadczenia dostaw oleju napędowego.
   5. Wykonawca wraz z fakturą VAT za olej napędowy przekaże Zamawiającemu informację o szczegółach poboru paliwa przez (numer rejestracyjny, nazwisko Operatora-kierowcy, ilość pobranego paliwa, cena netto), w postaci załącznika do faktury VAT, który udostępniony zostanie w systemie zarządzania gospodarką paliwową, najpóźniej w dniu wystawienia faktury. Możliwość wglądu do powyższych danych warunkuje akceptację faktury przez Zamawiającego.
   6. Po zakończeniu umowy lub w przypadku wystąpienia awarii układu dystrybucyjnego uniemożliwiającej stwierdzenie wydanej ilości paliwa, rozliczenie poszczególnego zbiornika nastąpi metodą arytmetyczną: dostawy do zbiornika oleju napędowego w litrach minus pobory oleju napędowego w litrach oraz faktyczny stan paliwa w zbiorniku. Jeżeli stwierdzi się, że bilans odbiega od dopuszczalnych odchyleń to wartość ta jest kosztem lub przychodem Zamawiającego w proporcji do pobranego przez niego oleju napędowego. Wartość odchyleń wynosi +/- 0,5 %.
   7. Wykonawca przed rozpoczęciem realizacji dostaw zobowiązany jest do przeprowadzenia w obecności Zamawiającego i na własny koszt kalibracji układu wydawczego urządzeniami z certyfikatem wydanym przez Główny Urząd Miar, a następnie przeprowadzić w obecności przedstawiciela Zamawiającego uruchomienie układu dystrybucyjnego.
4. **POZOSTAŁE WARUNKI:**
   1. Lokalizacje zbiorników:
5. Olkusz,
6. Proszowice,
7. Myślenice,
8. Nowy Targ
9. Tarnów
10. Kraków - Lokalizacja Kraków, zostanie udostępniona w 2025 r. Zlecający zobowiązuje się poinformować Wykonawcę o planowanej dacie udostępnienia lokalizacji, najpóźniej na 30 dni przed planowanym terminem dostawy i instalacji zbiornika.

Szczegółowe adresy zostaną przekazane po podpisaniu umowy.

* 1. Wykonawca w ofercie określi: cenę hurtową jednostkową netto zł/l ON na dzień zamieszczenia ogłoszenia o przetargu przez Zamawiającego tj. ….. 2025 r. oraz wysokość rabatu (upustu) na każdy zatankowany do pojazdów lub urządzeń litr oleju napędowego, który to nie będzie podlegał zmianom przez cały czas trwania umowy.
  2. Wykonawca określi w ofercie stałą miesięczną opłatę tytułem wszystkich przewidzianych świadczeń Wykonawcy na rzecz Zamawiającego poza dostawą oleju napędowego z uwzględnieniem wszystkich kosztów realizacji tych świadczeń, w szczególności opłata winna obejmować koszty:

1. najmu zbiorników wraz z układem dystrybucyjnym do pobierania oleju napędowego,
2. dowozu ON do zbiorników,
3. analizy rozliczeniowej,
4. dostępność on-line do danych systemu zarządzania gospodarką paliwową - 24 godziny na dobę przez 7 dni w tygodniu, oraz innych koniecznych do realizacji przedmiotu zamówienia,
5. instalacji, serwisowania, modernizacji zbiorników magazynowych i układów dystrybucyjnych,
6. użytkowania kart i kluczy logujących lub równoważnych,
7. wdrożenia systemu zarządzania gospodarką paliwową, korzystanie z tego systemu przez Zamawiającego, serwisowania i obsługi technicznej tego systemu, przeszkolenia Operatorów z obsługi tego systemu oraz zbiorników magazynowych.
   1. Zamawiający w przypadku braku możliwości skorzystania z możliwości tankowania paliwa w jednej z lokalizacji, Zamawiający ma prawo do skorzystania z ogólnodostępnej stacji paliw. W takim przypadku Zamawiający ma prawo do żądania zwrotu różnicy kosztów paliwa pomiędzy ceną na stacji paliw i oferowaną przez Wykonawcę w danym dniu.
   2. Wykonawca zobowiązany jest do posiadania polisy ubezpieczeniowej z tytułu odpowiedzialności cywilnoprawnej w zakresie prowadzonej działalności gospodarczej obejmującej przedmiot zamówienia przez okres trwania realizacji zamówienia w wysokości minimum 2.500.000,00 zł (słownie: dwa miliony pięćset tysięcy złotych 00/100); ponadto Wykonawca zobowiązany jest się do posiadania polisy majątkowej na najmowane zbiorniki magazynowe.
8. **AWARIE UKŁADU DYSTRYBUCYJNEGO I AWARIE SYSTEMU ZARZĄDZANIA GOSPODARKĄ PALIWOWĄ**

**12.1.** Wykonawca zapewnia dostępność serwisu technicznego oraz informatycznego 24 godziny na dobę.

**12.2.** Wykonawca zobowiązuje się do usunięcia awarii zbiornika, w tym układu dystrybucyjnego oraz wszystkich elementów zbiorników lub Systemu w nieprzekraczalnym przedziale czasowym od 24 do 72 godzin. Jako czas usunięcia awarii należy rozumieć okres czasu liczony w pełnych godzinach od momentu sygnalizacji awarii w Systemie przy zdalnej obsłudze lub momentu zgłoszenia awarii przez Zamawiającego w każdym innym przypadku do momentu pełnego usunięcia awarii rozumianego jako przywrócenie pełnej funkcjonalności Systemu, zbiornika z układem dystrybucyjnym.

**12.3.** Przez termin "usunięcie awarii" rozumie się również wszelkie uszkodzenia mechaniczne, które są wynikiem właściwości rzeczy, w tym jej konstrukcji, materiałów oraz sposobu użytkowania, niezależnie od tego, czy mają one charakter widoczny, czy też wynikają z wewnętrznych defektów, które mogą ujawnić się w trakcie eksploatacji.

**12.4.** System zarządzania gospodarką paliwową będzie na bieżąco i za wiedzą Zamawiającego modernizowany, konserwowany o najnowsze aktualizacje, poprawki itd.

12.5. Wszystkie urządzenia Systemu wykorzystywane przez Zamawiających objęte są bezpłatną gwarancją w czasie trwania umowy, nawet gdy konieczność usunięcia usterki gwarancyjnej wymaga przyjazdu ekipy serwisującej.