**FORMULARZ CENOWY NA CZYSZCZENIE SEPARATORÓW**

**ORAZ ZBIORNIKÓW ROPOPOCHODNYCH**

**Konserwacja, opróżnianie i czyszczenie separatorów**

**ropopochodnych i osadników**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Urządzenie** | **Typ**  **urządzenia** | **Cena jednostkowa netto** | **Wartość całkowita**  **netto za jeden etap**  **czyszczenia** |
| 1. | Separator STEJAX  2 separatory + 2 osadniki | STEJAX Bs – O 20/200 l/s  Koalescencyjny |  |  |
| 2. | Separator ECOL – UNICOL  2 separatory + 2 osadniki | ECOL - UNICOL  20/200 l/s |  |  |
| 3. | Separator AWAS-SK  1 separator + 1 osadnik | AWAS-SK  40/400  koalescencyjno-cyrkulacyjny |  |  |
| 4. | Separator AWAS-BK  1 separator + 1 osadnik | AWAS-BK i Ng 30  Benzynowo- Koalescencyjny |  |  |
| 5. | Separator AWAS SK  1 separator + 1 osadnik | AWAS-SK  40/400  koalescencyjno-cyrkulacyjny |  |  |
| 6. | Separator AWAS-BK  1 separator + 1 studnia | AWAS –BK 150  Benzynowo- Koalescecyjny |  |  |
| 7. | Separator STEJAX  1 separator | STEJAX Bs – O 20/200 l/s  Koalescencyjny |  |  |
| 8. | Separator AWAS-BK  1 separator | AWAS-BK NG 15  Benzynowo- Koalescencyjny |  |  |
| 9. | Separator AWAS-SK 400  1 separator | AWAS-SK 400  DN 2500 |  |  |
| 10. | Separator AWAS-SK 400  1 separator | AWAS-SK 400  Benzynowo- Koalescencyjny |  |  |
| 11. | Separator AWAS-H-  1 separator | AWAS-H-1900/ NG 15  Koalescencyjny |  |  |
| 12. | Osadnik ECOL – UNICOL,  1 osadnik | ECOL – UNICOL  DN 2500 |  |  |
| 13. | Separator AWAS-SK  1 separator + 1 osadnik | AWAS-SK 100/1000 koalescencyjno - cyrkulacyjny |  |  |
| 14. | Separator AWAS-SK 1 separator + 1 osadnik | AWAS-SK 40/400 koalescencyjno-cyrkulacyjny |  |  |
| 15. | Separator ECOL – UNICON  PSW Lamela 10/100  1 separator +osadnik parking | PSW Lamela 10/100 |  |  |
| 16. | Separator ECOL – UNICON  PSW Lamela 10/100  1 separator + 1 osadnik | PSW Lamela 10/100 |  |  |
| 17. | Separator ECOL – UNICON  PSW Lamela 30/300  1 separator + 1 osadnik + zbiornik | Separator lamelowy PSW LAMELA 30/300 |  |  |
| 18. | Separator ECOL – UNICON  PSW Lamela 10/100  1 separator + 1 osadnik | PSW Lamela 10/100 |  |  |
| 19.  19 | Osadnik HEK-EN 60 000  1 osadnik | Osadnik HEK – EN  60 000 |  |  |
| 20. | Osadnik HEK-EN 10 000  1 osadnik | Osadnik HEK – EN  10 000 |  |  |
| 21. | Separator Oksydan 100/1000  1 separator + 1 osadnik | OKSYDAN-B 100/100 |  |  |
| 22. | Separator AWAS – SK 40/400  1 separator | AWAS – SK 40/400  koalescencyjno-cyrkulacyjny |  |  |
| 23. | Separator Oksydan 50/500  1 separator +1 osadnik | OKSYDAN-B 50/500 |  |  |
| 24. | Separator ECOL – UNICON ESL 20/200 + osadnik ECOL-UNICON OS 7500  1 separator + 1 osadnik | Separator lamelowy ECOL UNICON ESL 20/200 |  |  |
| 25. | Separator lamelowy z komorą szlamową NavoTech  1 separator | Separator koalescencyjno – lamelowy  SL-FOZP-PE-15/150-1,5 |  |  |
| 26. | Separator Oksydan – BL 100/1000  Separator + 1 osadnik | Separator Oksydan – BL  100/1000 |  |  |
| 27. | Separator Oleosmart – C – FST 30/6000  1 separator + 1 osadnik | Separator Oleosmart-C- FST 30/6000 |  |  |
| 28. | Separator koalescencyjno – cyrkulacyjny typ AWAS SK 160/1600 nr 1 | Separator koalescencyjno – cyrkulacyjny typ AWAS SK 160/1600 nr 1 |  |  |
| 29. | Separator koalescencyjno – cyrkulacyjny typ AWAS SK 160/1600 nr 2 | Separator koalescencyjno – cyrkulacyjny typ AWAS SK 160/1600 nr 1 |  |  |
| 30. | Ecol – Unicon  Separator lamelowy ESL300/3000 Z S + osadnik EOW-1 300/3000S  + żuraw na wyposażeniu | Separator lamelowy ESL300/3000 Z S |  |  |
| 31. | Ecol – Unicon  Separator lamelowy ESL300/3000 Z S + osadnik EOW-1 300/3000S | Separator lamelowy ESL300/3000 Z S |  |  |
| 32. | Ecol-Unicon ESL-Z 100/1000 S  Separator lamelowy | Separator lamelowy ESL-Z 100/1000S |  |  |
| 33. | NAVO TECH separator lamelowy Sel-FOZP-PE- 10/100-1,0 | Separator lamelowy Sel-FOZP-PE- 10/100-1,0 |  |  |
| 34. | Separator PUR-K 20 | Separator PUR-K 20  + osadnik |  |  |
| 35. | Separator PUR-K 40 | Separator PUR-K 40  + osadnik |  |  |

Oświadczam, że wykonam zakres robót zgodnie z SWZ.

Ponadto cena uwzględnia:

- unieszkodliwienie odebranych odpadów niebezpiecznych,

- uporządkowanie terenu wokół separatora,

- sporządzenie dokumentów związanych z konserwacją separatora i odbiorem odpadów niebezpiecznych (wymaganych prawem) i niezwłoczne przekazanie ich Zamawiającemu,

- usunięcie zawartości odrębnych osadników znajdujących się przed urządzeniem separatora;