

/modyfikacja/Załącznik Nr 3..... do SWZ

ZAMRAŻARKA SKRZYNIOWA O POJEMNOŚCI 400 L

dla wężu 3

| Wymagania konstrukcyjne wymagania techniczne i wyposażenie dodatkowe | Potwierdzenie zgodności oferowanego przedmiotu Zamówienia przez Wykonawcę | |
|--|---|-----|
| Marka | | |
| typ i/lub model | | |
| Nazwa producenta | | |
| Do przechowywania produktów żywnościowych w niskiej temperaturze. | | |
| | TAK | NIE |
| Sterowanie elektro-mechaniczne. | TAK | NIE |
| Pojemność w zakresie 380 — 420 L | TAK | NIE |
| | Pojemność:L | |
| Wyświetlacz temperatury. | TAK | NIE |
| Wyposażenie w min. 4 druciane kosze ze stali nierdzewnej AISI 304/304L (EN 1.4301 i 1.4307) lub AISI 316/316L (EN 1.4401, 1.4435 i 1.4436) lub AISI 430 (EN 1.4016) lub stalowe pokryte tworzywem (polietylenem) - plastyfikowane. | TAK | NIE |
| Wyposażenie w 4 kółka z hamulcem. | TAK | NIE |
| Wyważona, łatwo otwieralna pokrywa z rączką. | TAK | NIE |
| Schowany kondensator i parownik zamrażarki. | TAK | NIE |
| Oświetlenie led wewnętrzne włączane przy otwarciu pokrywy. | TAK | NIE |
| System odprowadzania wody przy rozmrażaniu. | TAK | NIE |
| Kolor obudowy biały lub srebrny | TAK | NIE |
| | Kolor: | |
| Zasilanie: 230 V, 50 Hz | TAK | NIE |
| Moc dostosowana do urządzenia. | TAK | NIE |
| Minimalny zakres regulacji temperatury: -18°C do -22°C | TAK | NIE |
| |°C | |
| Efektywność energetyczna: min. F | TAK | NIE |
| | Klasa efektywności: | |
| Czynnik chłodniczy bezpieczny dla środowiska naturalnego. | TAK | NIE |
| Atest PZH lub dokument równoważny stosowany w krajach Unii Europejskiej. | TAK | NIE |