

Dostawa 8 szt. zasuw kołnierzowych, żeliwnych równoprzelotowych, z miękkim uszczelnieniem o zabudowie krótkiej zgodnie z PN-EN 558 GR14 Ø 500 PN10

Wymagania techniczne:

- ciśnienie nominalne PN10
- gładki równy przelot bez gniazda
- miękkouszczelniający klin z opróżnieniem, z żeliwa sferoidalnego
- prowadnice klina wykonane z POM, tworzywa odpornego na zużycie o wysokich właściwościach ślizgowych
- korpus i pokrywa wykonane z żeliwa sferoidalnego GJS-400-15 w pełni zabezpieczone zewnątrz i wewnątrz antykorozyjnie (epoksydowane)
- wrzeciono wykonane ze stali nierdzewnej Duplex 1.4161, z walcowanym i polerowanym gwintem
- tuleja z mosiądzu CuZn40Pb2 na uszczelki o-ring z podwójnym mocowaniem bagnetowym
- dodatkowe łożysko toczne samosmarowalne zapewniają niskie momenty obrotowe zamykania
- uszczelnienie wrzeciona z min. 4 uszczelkami typu O-ring, każdy min. 3mm
- uszczelnienie wrzeciona z 3 uszczelkami wargowymi
- O-ringi osadzone w materiale odpornym na korozję, możliwość wymiany uszczelek pod ciśnieniem
- uszczelka połączenia korpusu i pokrywy, wykonana z elastomeru zagłębiona w rowku pokrywy
- zewnętrzne uszczelnienie wrzeciona poprzez pierścień wykonany z PE lub elastomeru, zapewniający perfekcyjne uszczelnienie
- śruby ze stali nierdzewnej łączące pokrywę z korpusem wpuszczone w gniazda pokrywy i zabezpieczone przed korozją masą zalewową
- klin i nakrętka klina w pełni zawulkanizowane
- elastyczne, zabezpieczone przed powstaniem wibracji połączenie klina z nakrętką klina
- łożysko wrzeciona z mosiądzu CuZn21Si3P
- stała nakrętka klina z mosiądzu CuZn21Si3P
- stosunek długości gwintu nakrętki klinowej do średnicy wrzeciona powinien wynosić min. 1,2
- kołnierze zwymiarowane i owiercone zgodnie z PN-EN 1092-2 PN10
- klasa szczelności A
- zabezpieczenie antykorozyjne (wewnątrz i zewnątrz) poprzez pokrycie żywicą epoksydową w technologii fluidyzacyjnej, zapewniające minimalną grubość powłoki 250 µm, przyczepność min. 16 N/mm², odporność na przebicie metodą iskrową 3000V, zgodnie z zaleceniami jakościowymi i odbiorowymi wynikającymi ze znaku jakości RAL 662 (potwierdzone Certyfikatem GSK, lub równoważnym dokumentem wystawionym przez inną, niezależną jednostkę badawczą - dla produktu i procesu)
- wymagane świadectwa na trzy istotne elementy produkcji:
 - świadectwo nadania dopuszczenia materiałowego,
 - świadectwo nadania dopuszczenia procesowego i produktowego,
- stopień przygotowania powierzchni pod malowanie wg standardu Sa 2½, zgodnie z PN-ISO 8501-1
- 10-letni okres gwarancji do wody