



2 REGIONALNA BAZA LOGISTYCZNA
04-470 Warszawa, ul. Marsa 110

Załącznik nr 1 do SWZ

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Lp.	Wyszczególnienie	Dane
1.	Przedmiot zamówienia	Dostawa benzyny samochodowej w 2025 roku zgodnie z planem dostaw.
2.	Ilość	Benzyna samochodowa: Ilość podstawowa : 1 000 000 kg Ilość opcjonalna: 500 000kg Razem 1 500 000 kg
3.	CPV	09132100-4
4.	Inne normy	-
5.	Oferty częściowe (zadania)	Nie
6.	Oferty równoważne	Nie
7.	Wymogi techniczne	Zgodnie z wymaganiami jakościowymi Gestora: ogólnych: - nr 1A wydanie 3 z 28.11.2022 r. szczegółowych: - nr 6 wydanie 1 z 21.10.2021 r. oraz klauzulą jakościową na dostawę benzyny samochodowej.
8.	Usługi dodatkowe	Dostawa na koszt i odpowiedzialność Wykonawcy do Odbiorców wskazanych w umowie

WYMAGANIA JAKOŚCIOWE NR 1A

Wydanie 3
z dnia 28.11.2022 r.

**dla materiałów pędnych i smarów objętych procesem nadzorowania jakości
przez Rejonowe Przedstawicielstwo Wojskowe**

I. Wymagania ogólne

1. Produkt będący przedmiotem dostawy powinien pochodzić z partii wyprodukowanej nie wcześniej niż w I kwartale roku dostawy.
2. Dla produktów produkowanych poza granicami Polski, których planowane dostawy realizowane będą w I półroczu roku planistycznego, dopuszcza się możliwość przyjęcia towarów wytworzonych nie wcześniej niż w IV kwartale roku przedplanistycznego.
3. Dostarczane produkty nie mogą zawierać komponentów pochodzących z regeneracji produktów przepracowanych.
4. W przypadku dostaw produktów bezpośrednio do Odbiorcy ze składu znajdującego się na terytorium Polski lub z krajów spoza UE i NATO, wymagania jakościowe zawarte w umowie podlegać będą nadzorowaniu w formie procesu nadzorowania jakości realizowanego przez Rejonowe Przedstawicielstwo Wojskowe (RPW). Natomiast w przypadku dostaw ze składu materiałowego znajdującego się poza terytorium Polski z krajów należących do UE i NATO, proces nadzorowania jakości realizowany będzie przez GQAR (przedstawiciel rządowego zapewnienia jakości (Government Quality Assurance Representative – GQAR)).
5. W przypadku konieczności przeprowadzenia badań laboratoryjnych w trakcie procesu nadzorowania jakości, badania wykonywane będą na koszt Wykonawcy w:
 - 5.1 specjalistycznym laboratorium posiadającym w tym zakresie akredytację potwierdzającą spełnienie wymagań normy PN-EN ISO/IEC 17025 lub;
 - 5.2 specjalistycznym laboratorium posiadającym w tym zakresie akredytację OiB, dla wyrobów obronnych, dla których wymagane jest potwierdzenie zgodności OiB w trybie II lub;
 - 5.3 specjalistycznym laboratorium Wykonawcy (producenta) pod nadzorem przedstawiciela wojskowego reprezentującego RPW realizującego proces nadzorowania jakości.
6. W przypadku braku możliwości przeprowadzenia badań jakościowych zgodnie z metodami przywołanymi w szczegółowych wymaganiach jakościowych, dopuszcza się możliwość zastosowania metod badań równoważnych lub zastępujących – „Załącznik do wymagań jakościowych nr 1 Wykaz metod równoważnych i zastępujących”. W przypadku braku możliwości przeprowadzenia badań jakościowych zgodnie z metodami przywołanymi w szczegółowych wymaganiach jakościowych a nie wymienionymi w załączniku, dopuszcza się możliwość zastosowania (na wniosek Wykonawcy i za zgodą Szefa Szefostwa Służby MPS Inspektoratu Wsparcia Sił Zbrojnych) innych metod badań zastępujących lub równoważnych. Wniosek o uznanie metod badawczych za równoważne powinien zawierać dowody równoważności metod.
7. Zamawiający dopuszcza rozwiązania równoważne normom, europejskim ocenom technicznym, specyfikacjom technicznym i systemom referencji technicznych, o których mowa w art. 101 ust. 1 pkt. 2 oraz ust. 3 ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2021 r. poz. 1129 z późn. zm.), pod warunkiem,

że Wykonawca udowodni w ofercie, że proponowane rozwiązania w równoważnym stopniu spełniają wymagania określone w opisie przedmiotu zamówienia.

8. Dokumenty jakościowe dostępne są między innymi w Wojskowym Centrum Normalizacji, Jakości i Kodyfikacji (Normy Obronne), ul. Nowowiejska 28a, 00-909 Warszawa, tel.: 261-845-880, oraz Polskim Komitecie Normalizacyjnym, Dział Sprzedaży tel.: 22-55-67-777, ul. Świętokrzyska 14, 00-050 Warszawa, (PN, MIL, ASTM, itp.).
9. W zakresie odstępstw od poszczególnych postanowień wymagań jakościowych (ogólnych i szczegółowych) ostateczną decyzję podejmuje Szef Szefostwa Służby MPS Inspektoratu Wsparcia Sił Zbrojnych.
10. Każda partia produktu przeznaczonego do ekspedycji dla Odbiorcy wojskowego musi spełniać jednocześnie wymagania ogólne i wymagania szczegółowe dla danego produktu. Potwierdzeniem spełnienia powyższych wymagań jest dostarczenie wszystkich niżej wymienionych dokumentów:

10.1 świadcstwa jakości:

- a) (raport z badań, orzeczenie laboratoryjne) wystawione przez producenta, obejmujące parametry wykonywane dla każdej partii produkcyjnej wg zakresu i wymagań producenta,
- b) (raport z badań, orzeczenie laboratoryjne) wykonane w trakcie procesu nadzorowania jakości w zakresie wskazanym w wymaganiach szczegółowych. Zakres badań może być rozszerzony w przypadku nie udokumentowania przez Wykonawcę wyników kontroli wszystkich parametrów zawartych w normie na wyrób wskazanej przez Zamawiającego.

10.2 inna dokumentacja jakościowa z kontroli parametrów wykonywanych w ramach badań kwalifikacyjnych, potrzeb QPL oraz wykonywanych np. okresowo w przypadku gdy parametry te nie były badane dla danej partii produktu przez producenta.

10.3 deklaracja zgodności wystawiona w języku polskim (lub w języku Wykonawcy z dokonaniem tłumaczenia na język polski, potwierdzonym przez Wykonawcę), zgodnie z zasadami określonymi w **PN-EN ISO/IEC 17050-1**, potwierdzająca zgodność produktu z wyspecyfikowanymi wymaganiami szczegółowymi danego produktu lub „*Deklaracja zgodności w zakresie obronności i bezpieczeństwa*” zgodna z przepisami wykonawczymi wynikającymi z **Ustawy z dnia 17 listopada 2006 r. o systemie oceny zgodności wyrobów przeznaczonych na potrzeby obronności i bezpieczeństwa państwa (Dz. U. z 2018 r. poz. 114 z późn. zm.)** – w przypadku zamieszczenia w wymaganiach odpowiedniego wymogu.

10.4 Świadcstwo zgodności. Dokument wystawiony i podpisany przez wykonawcę, w którym w pierwszej części wykonawca potwierdza na swoją wyłączną odpowiedzialność, że produkt jest zgodny z wymaganiami zawartymi w umowie; część drugą wypełnia i podpisuje przedstawiciel wojskowy lub GQAR potwierdzając, że produkt był objęty procesem nadzorowania jakości lub GQA (proces rządowego zapewnienia jakości (Government Quality Assurance - GQA)).

11. W przypadku niemożności wykonania badań (niektórych parametrów) w trakcie procesu nadzorowania jakości dopuszcza się, na wniosek Wykonawcy i za zgodą Zamawiającego, odstąpienie od wykonywania kontroli parametrów jakościowych objętych np. badaniami okresowymi, których wyniki zostały wpisane do treści dokumentów jakościowych (raportów z badań, orzeczeń laboratoryjnych) wystawionych przez _____ laboratorium _____ producenta lub wykonywanych dla jego potrzeb. Warunkiem uznania wyników przedmiotowych badań jest udokumentowanie, że dokumentacja techniczna produktu ujmuje badania jako wykonywane doraźnie, a Wykonawca posiada wyniki badań, potwierdzające spełnienie wymagań jakościowych Zamawiającego.
12. W przypadku przywoływania w świadectwie (świadectwach) jakości, wystawionym przez producenta, metod badań innych niż przywołane w szczegółowych wymaganiach jakościowych, Wykonawca zobowiązany jest wystąpić do Zamawiającego z wnioskiem o uznanie ich za równoważne przywołanym w wymaganiach jakościowych (stosownie do decyzji Szefa Szefostwa Służby MPS Inspektoratu Wsparcia Sił Zbrojnych). Wniosek o uznanie metod badań za równoważne powinien zawierać dowody równoważności metod.
13. Warunkiem przyjęcia partii produktu przez Odbiorcę jest dostarczenie przez Wykonawcę następujących dokumentów:
 - 13.1 dokumenty przewozowe;
 - 13.2 dokument dostawy określony w Art. 32. ust. 5. pkt 2) ustawy z dnia 6 grudnia 2008 r. o podatku akcyzowym (Dz. U. z 2022 r. poz. 143 z późn. zm.) – w przypadku dostawy produktów zwolnionych z podatku akcyzowego;
 - 13.3 kserokopia świadectwa zgodności (Certificate of Conformity – CoC) o procesie nadzorowania jakości lub GQA;
 - 13.4 kserokopia faktury VAT;
 - 13.5 dokumenty jakościowe określone w pkt 10;
 - 13.6 kserokopia dokumentu SAD, świadcząca o uiszczeniu opłaty długu celnego, w tym podatku VAT (dotyczy Wykonawców spoza Unii Europejskiej);
 - 13.7 karta charakterystyki produktu, zgodnie z wymaganiami ustawy z dnia 25 lutego 2011r. o substancjach chemicznych i ich mieszaninach (Dz. U. z 2022 r. poz.1816 z późn. zm.).
14. W przypadku stwierdzenia niezgodności i sporządzenia przez przedstawiciela wojskowego lub GQAR „Raportu niezgodności jakościowych” (Quality Deficiency Report – QDR) stwierdzającego niezgodność w zakresie wymagań jakościowych określonych w zawartej umowie, dokument ten przekazywany jest do Zamawiającego w celu określenia dalszego postępowania.
15. Rodzaje opakowań oraz ich wielkość zostaną określone w umowie.

II. Wymagania szczegółowe

1. Wymagania szczegółowe zostały opisane w wymaganiach jakościowych dla poszczególnych mps.

UWAGA:

Podanie numeru normy bez określenia roku jej wydania oznacza najnowsze wydanie normy, natomiast w przypadku norm wycofanych ostatnie ich wydanie.

ZAŁĄCZNIK DO WYMAGAŃ JAKOŚCIOWYCH NR 1A, 1B, 1C

Wydanie 4
z dnia 12.11.2024 r.

WYKAZ METOD RÓWNOWAŻNYCH I ZASTĘPUJĄCYCH

Lp.	Wymaganie	Metody badawcze równoważne i zastępujące			Uwagi
		PN	ASTM	inne	
1.	Gęstość / Gęstość względna z przeliczenia	PN-EN ISO 12185 PN-EN ISO 3675	ASTM D 4052 ASTM D 1298	IP 365	
2.	Lepkość kinematyczna	PN-EN ISO 3104 PN-C-04011	ASTM D 445 ASTM D 2532* ASTM D 7042	IP 71	* tylko dla temperatur ujemnych (-40; -50; -51; -54°C)
3.	Wskaźnik lepkości	PN-ISO 2909 PN-C-04013	ASTM D 2270	IP 226	
4.	Lepkość HT/HS	PN-C-04098	ASTM D 4741 ASTM D 4683* ASTM D 4624 ASTM D 5481	IP 370	* metodę stosować tylko dla olejów silnikowych
5.	Lepkość dynamiczna (strukturalna)	PN-C-04150	ASTM D 5293		rozruchowa
		PN-C-04187	ASTM D 4684		pompowność
6.	Lepkość dynamiczna oznaczona lepkościomierzem Brookfielda	PN-C-04023	ASTM D 2983	IP 267	
7.	Zawartość wody	PN-EN ISO 9029 PN-ISO 3733 ¹⁾ PN-C-04523	ASTM D 95		
		PN-EN ISO 12937 PN-ISO 760 PN-C-04959 PN-C-40008-11	ASTM D 1744 ASTM D 6304		
8.	Zawartość stałych ciał obcych i zanieczyszczeń	PN-C-04089		NO-91-A281 Załącznik A	
		PN-C-04178		FED-STD-791 method 3010 i method 3013	
		PN-V-04031	ASTM D 2276 ASTM D 5452 ASTM D 6217		
9.	Temp. zapłonu – tygiel otwarty	PN-EN ISO 2592 PN-C-04008 PN-C-04197	ASTM D 92	IP 36	
10.	Temp. zapłonu – tygiel zamknięty	PN-EN ISO 2719 PN-EN ISO 13736 PN-V-04043	ASTM D 93 ASTM D 56 ASTM D 6450 ASTM D 7094	IP 34	
11.	Temp. płynięcia	PN-ISO 3016 PN-C-04117	ASTM D 97 ASTM D 5985 ASTM D 5950	IP 15	
12.	Skład frakcyjny	PN-EN ISO 3405 PN-C-04012 PN-EN ISO 3924	ASTM D 86 ASTM D 7345		

13.	Korozja na miedzi	PN-EN ISO 2160 PN-C-04093 met. A	ASTM D 130	IP 154	dotyczy olejów
14.	Korozja na miedzi		ASTM D 4048	BS 2000:112*	dotyczy smarów: badanie działania korodującego smarów, na płycie z miedzi w temp. 100 °C, w ciągu 24 h * do mycia płytek Cu stosować izooktan lub n-heptan
15.	Liczba kwasowa	PN-ISO 6618 PN-C-04066	ASTM D 974	IP 1	metoda miareczkowania wobec wskaźników barwnych
		PN-C-04049 PN-ISO 6619	ASTM D 664	IP 177 SAE-ARP 5088	metoda miareczkowania potencjometrycznego
			ASTM D 3242	NO-91-A258-1	
16.	Liczba zasadowa	PN-ISO 3771 PN-C-04163 PN-C-04049	ASTM D 2896		
17.	Popiół siarczanowy	PN-ISO 3987 PN-C-04077	ASTM D 874		
18.	Pozostałość po spopieleniu	PN-EN ISO 6245 PN-C-04077	ASTM D 482	IP 4	
19.	Odporność na pienienie / Charakterystyka pienienia	PN-ISO 6247 PN-C-04055	ASTM D 892	IP 146 BS 2000:146 FED-STD-791 met.3213	
20.	Prężność par	PN-EN 13016-1 PN-EN 12 PN-C-04044	ASTM D 4953		
21.	Zawartość siarki	PN-EN ISO 20846 PN-EN ISO 20884 PN-EN ISO 13032 PN-EN ISO 8754 PN-EN ISO 14596	ASTM D 4294 ASTM D 5453 ASTM D 2622		dotyczy paliw do pojazdów samochodowych
22.	Zawartość siarki	PN-C-04091 PN-C-04092 PN-EN ISO 8754 PN-EN ISO 14596	ASTM D 129 ASTM D 4294 ASTM D 2622 ASTM D 1266 ASTM D 5453 ASTM D 6481		dotyczy olejów
23.	Zawartość alkoholi	PN-EN ISO 22854 PN-EN 13132 PN-C-04196 PN-EN 1601	ASTM D 4815		
24.	Okres indukcyjny	PN-ISO 7536	ASTM D 525		
25.	Ochrona przed korozją	PN-C-04082	ASTM D 665		
26.	Barwa kolorymetrycznie	PN-ISO 2049* PN-C-04034	ASTM D 1500* ASTM D 6045		dotyczy produktów o barwie żółtej i brązowej * skala ASTM
27.	Barwa kolorymetrycznie		ASTM D 156* ASTM D 6045 ASTM D 1500		Paliwo lotnicze kod NATO F-34 i F-44 * skala Saybolt
28.	Pozostałość po koksowaniu	PN-EN ISO 10370 PN-C-04075 PN-ISO 6615	ASTM D 4530 ASTM D 189		
29.	Odporność na ścinanie	PN-EN ISO 20844 PN-C-04165	ASTM D 3945 ASTM D 6278		aparat z końcówką wtryskiwacza diesla

		PN-C-04166	ASTM D 2603 ASTM D 5621		aparat ultradźwiękowy
30.	Właściwości przeciwzużyciowe 250 h	PN-EN ISO 20763 PN-C-04048			
31.	Deemulgacja	PN-ISO 6614 PN-C-04065	ASTM D 1401		
32.	Działanie korodujące i odporność na utlenianie	PN-C-04365	ASTM D 4636	FED-STD-791 method 5308	
33.	Wygląd zewnętrzny			NO-91-A535 ----- MB-MPS-028 ----- MB-LAB MPS MW-001 ----- MB-RLMPS WRO-001 ----- wzrokowo	
34.	Widmo w podczerwieni			MB-MPS-020 metoda IR FTIR	
35.	Zdolność wydzielania powietrza	PN-ISO 9120 PN-C-04174			
36.	Liczba zmydlenia	PN-ISO 6293-1 PN-ISO 6293-2 PN-C-04043	ASTM D 94	IP 136	
37.	Zawartość grup węglowodorów	PN-EN 15553 PN-EN 12916 PN-EN ISO 22854 PN-C-04100	ASTM D 1319 ASTM D 6379	ISO 3837	
38.	Odparowalność / zawartość substancji lotnych	PN-C-04190*	ASTM D 972 ASTM D 2595**		*dla olejów **dla smarów
39.	Odporność na utlenianie / stabilność oksydacyjna	PN-EN ISO 12205 PN-EN 15751	ASTM D 2274		
40.	Temp. kroplenia	PN-C-04139 PN-C-04020 PN-ISO 6299 PN-ISO 6244 PN-ISO 2176	ASTM D 2265	GOST 6793	
41.	Temp. mętnienia	PN-ISO 3015	ASTM D 2500 ASTM D 5772		
42.	Temp. krystalizacji	PN-C-04026 PN-C-04017	ASTM D 7153 ASTM D 7154 ASTM D 2386 ASTM D 5901 ASTM D 5972	ISO 3013	
		PN-C-40008-10	ASTM D 1177		
43.	Temp. blokady zimnego filtra (CFPP)	PN-EN 116 PN-EN 16329	ASTM D 6371		
44.	Temp. zapłonu – metoda MCCCCFP	PN-EN ISO 2719	ASTM D 7094 ASTM D 93		
45.	Oddziaływanie z wodą	PN-C-04057	ASTM D 1094	ISO 6250	

46.	Zawartość ołowiu	PN-EN 237	ASTM D 5059		
47.	Właściwości smarne: -średnia średnica skaz	PN-C-04147 PN-C-04362	ASTM D 2266* ASTM D 4172**	MB-MPS-002	*dla smarów **dla olejów
	-obciążenie niezacierające (P_n) -obciążenie zacierające (P_z) -wskaźnik zużycia pod obciążeniem (I_n)	PN-C-04147 PN-EN ISO 20623** PN-C-04362	ASTM D 2596* ASTM D 2783**	MB-MPS-002	*dla smarów **dla olejów
48.	pH	PN-C-04963	ASTM E 70		
		PN-C-40008-04	ASTM D 1287		
		PN-C-40005 p.5.6		SAE J1704	
49.	Penetracja; Stabilność pracy, po 100 000 podwójnych cykli ugniatania	PN-C-04133 PN-ISO 2137	ASTM D 217	IP 50 BS 2000:50 GOST 5346 FED-STD-791 met.313	
50.	Liczba cząstek stałych	PN-EN 60970 PN-C-04177		FED-STD-791 method 3009 FED-STD-791 method 3012 STANAG 3713 NO-91-A530	
51.	Test Doctora	PN-C-04135 PN-ISO 5275	ASTM D 4952		
52.	Wskaźnik wydzielania wody (MSEP)	PN-V-04017	ASTM D 3948 ASTM D 7224		
53.	Zawartość dodatku zapobiegającego krystalizacji wody w paliwie		ASTM D 5006	NO-91-A258-2	
54.	Zawartość wodoru	PN-V-04029	ASTM D 3343 ASTM D 3701		
55.	Zawartość żywic	PN-EN ISO 6246	ASTM D 381	IP 540	
56.	Przewodność elektryczna	PN-C-04199 PN-ISO 6297	ASTM D 2624		
57.	Wydzielanie oleju ze smaru	PN-C-96016		IP 121	
		PN-V-04047	ASTM D 6184	FED-STD-791 method 321	
58.	Największa wysokość niekopącego płomienia / Punkt dymienia	PN-C-04121 PN-ISO 3014	ASTM D 1322		dotyczy metody ręcznej
59.	Odporność na wymywanie wodą	PN-ISO 11009	ASTM D 1264		
60.	Przeciwkorozyjne właściwości ochronne	PN-ISO 11007	ASTM D 1743		
61.	Odporność na utlenianie w temperaturze 95 °C w ciągu 1000 h	PN-C-04148 PN-EN ISO 4263-1			
62.	Zawartość substancji rysujących	PN-C-04142		NO-91-A250	
63.	Odczyn wyciągu wodnego	PN-C-04064 PN-C-96060			

64.	Zdolność do przenoszenia obciążeń, badanie na stanowisku FZG / Właściwości przeciwzużyciowe	PN-ISO 14635-1 PN-C-04169			
65.	Rezerwa alkaliczna	PN-C-40008-05	ASTM D 1121		
66.	Temperatura wrzenia	PN-C-40005 p.5.3	ASTM D 1120	SAE J1704	
67.	Zawartość pierwiastków		ASTM D 5185 ASTM D 6595		
68.	Zawartość benzenu	PN-EN 238 PN-EN 12177 PN-EN ISO 22854			
69.	Zawartość tlenu	PN-EN 1601 PN-EN 13132 PN-EN ISO 22854			
70.	Zawartość eterów (z 5 lub więcej atomami węgla)	PN-EN 1601 PN-EN 13132 PN-EN ISO 22854			

1) Przy badaniu olejów smarowych należy stosować rozpuszczalnik naftowy.

UWAGA: Podanie numeru normy bez określenia roku jej wydania oznacza najnowsze wydanie normy, natomiast w przypadku norm wycofanych ostatnie ich wydanie.

WYMAGANIA JAKOŚCIOWE NR 6

Wydanie 1
z dnia 21.10.2021 r.

NAZWA PRODUKTU: **Benzyna samochodowa o kodzie NATO F-67**

III. Wymagania ogólne – opisane w wymaganiach nr 1A.

IV. Wymagania szczegółowe

1. Wyrób musi spełniać wymagania zawarte w pkt. 2 Normy Obronnej **NO-91-A293:2018 Benzyna samochodowa kod NATO F-67.**
2. W trakcie procesu nadzorowania jakościowego kontroli podlegają wszystkie parametry wyszczególnione w tablicy nr 1 Normy Obronnej **NO-91-A293:2018 Benzyna samochodowa kod NATO F-67.**
3. Gwarantowany okres przechowywania – 2 lata.
4. Wymagana jest „Deklaracja zgodności” wg **PN - EN ISO/IEC 17050-1.**

Uwaga:

Podanie numeru normy bez określenia roku jej wydania oznacza najnowsze wydanie normy, natomiast w przypadku norm wycofanych ostatnie ich wydanie.