

POSTĘPOWANIE: Dostawa armatury dla Zamawiającego w roku 2025

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA zał. Nr 1 do SWZ

Lista podstawowych materiałów niezbędnych do dostarczenia w przeciągu 5 dni roboczych (wraz ze szczegółową wymaganą specyfikacją):

- zasuwą z obejmą (nawiertka NWZ na rurę PE/PVC) – **szacowana ilość ok. 130 szt./rok**

Średnica przyłącza 5/4" lub 2"

- Obejma wyłożona gumą EPDM na całej powierzchni
- Śruby łączące obejmę z korpusem ze stali nierdzewnej
- Korpus, pokrywa wykonane z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 400-15
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 mikronów wg normy PN-EN 14901
- Nawiertka jest również armaturą do zamykania i otwierania przepływu
- Głowica zabezpieczona przed wykręceniem
- Uszczelnienie wrzeciona o-ringowe, zabezpieczone przed kontaktem z gruntem za pomocą uszczelki z elastomeru
- Uszczelka czyszcząca zabezpiecza korek górny uszczelnienia trzpienia przed penetracją zanieczyszczeń z zewnątrz
- Zgodność wyrobu z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2, PN-EN 1171
- Suchy gwint w uszczelnieniu trzpienia
- Średnice zewnętrzna nawiercanej rury: Dz 63, 90, 110, 125, 140, 160, 200, 225 PCV, PE HD 80, PE HD 100, PE HD 100RC
- Wydłużony nóż ze stali nierdzewnej
- Znakowanie nawiertki odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1074

- obudowa teleskopowa – **szacowana ilość ok. 120 szt./rok**

RD (długość):

- **0,6 - 0,9 m,**
- **0,9 - 1,3 m,**
- **1,3 - 1,8 m**

KW: 12, 14, 17, 19, 24

- Zamek oporowy umożliwiający ustawienie obudowy na dowolnej wysokości

- Kielich obudowy chroni trzpień armatury przed zanieczyszczeniami które występują w ziemi
- Pręt ciasno dopasowany do kwadratowego profilu
- Kaptur trzpienia wykonany z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 400-15, przymocowany śrubą
- Sprzęgło z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 400-15 mocowane do terenu w podanym zakresie na trzpieniu armatury za pomocą zawlecзки
- Rura osłonowa, kielich, kołnierz oraz podkładka oporowa, wykonane z polietylenu PE
- Wrzeczono zabezpieczone przed rozerwaniem, możliwość dopasowania do terenu w podanym zakresie

- zasuwa miękkouszczelniona krótka oraz zasuwa miękkouszczelniona długa – szacowana ilość łącznie ok. 80 szt./rok

Rozmiary: DN80, DN100, DN125, DN150, DN200

- Korpus, pokrywa i klin wykonane z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 400-15
- Klin wulkanizowany na całej powierzchni tj. zewnątrz i wewnątrz gumą EPDM, NBR
- Prosty przeLOT zasuwy, bez przewężeń i bez gniazda w miejscu zamknięcia
- Znakowanie zasuwy odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1074
- Wrzeczono łożyskowane za pomocą nisko tarciovych podkładek z tworzywa w płaszczyznach poziomej i pionowej
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 mikronów wg normy PN-EN 14901, Certyfikat GSK RAL
- Zgodność wyrobu z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2, PN-EN 1171
- Śruby łączące pokrywę z korpusem ocynkowane, wpuszczone i zabezpieczone masą zalewową
- Trzpień ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem i scalonym kołnierzem trzpienia
- Uszczelnienie trzpienia o-ringowe, strefa o-ringowego uszczelnienia korka odseparowana od medium
- Uszczelka czyszcząca zabezpiecza korek górny uszczelnienia trzpienia przed penetracją zanieczyszczeń z zewnątrz
- Korek uszczelniający wykonany z mosiądzu prasowanego zabezpieczony specjalnym pierścieniem przed wykręceniem
- Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2 (DIN 2501), ciśnienie PN10, PN16
- Możliwa wymiana o-ringowego uszczelnienia trzpienia pod ciśnieniem, bez konieczności demontażu pokrywy

**- skrzynka uliczna do hydrantu PEHD – pokrywa żeliwo - szacowana ilość ok. 40 szt./rok,
 skrzynka uliczna do zasuwy PEHD H=270 – pokrywa żeliwo - szacowana ilość ok. 100 szt./rok,
 skrzynka uliczna do nawiertki PEHD H=250 mm – pokrywa żeliwo szacowana ilość ok. 100
 szt./rok:**

- Korpus wykonany z tworzywa PEHD, mały ciężar, nie koroduje co zwiększa jego żywotność

- Odporność na wysokie dodatnie i ujemne temperatury - nie zamarza, nie wymaga konserwacji
 - W pokrywie ucho do zaczepienia haka
 - Pokrywa wykonana z żeliwa szarego
 - Duża odporność na obciążenia
 - Konstrukcja korpusu zapewnia stabilne posadowienie w nawierzchni
- **króciec dwukołnierzowy FF** – **szacowana ilość ok. 45 szt./rok**

Rozmiary: DN80, DN100, DN125, DN150, DN200, DN250

Długość: 10, 20, 30, 40, 50, 60, 70, 80, 90, 100 cm,

- Wykonane z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 500-7
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, wg normy PN-EN 14901
- Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2 (DIN 2501), ciśnienie PN10, PN16
- Atest higieniczny PZH do wody pitnej
- Ciśnienie robocze PN10/PN16
- Wykonanie wg PN-EN 545

- **trójnik kołnierzowy** – **szacowana ilość ok. 45 szt./rok**

Rozmiary: DN80, DN100, DN125, DN150, DN200

odejście w różnych wariantach,

- Wykonane z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 500-7
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, wg normy PN-EN 14901
- Wykonanie wg PN-EN 545
- Atest higieniczny PZH do wody pitnej
- Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2 (DIN 2501), ciśnienie PN10, PN16
- Ciśnienie robocze PN10/PN16

- **kolano dwukołnierzowe ze stopką DN80** – **szacowana ilość ok. 40 szt./rok**

- Wykonane z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 500-7
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, wg normy PN-EN 14901
- Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2 (DIN 2501), ciśnienie PN10, PN16
- Ciśnienie robocze PN10/PN16

- Atest higieniczny PZH do wody pitnej
- Wykonanie wg PN-EN 545

- studzienka wodomierzowa bez wyposażenia 500 H=1200 mm oraz studzienka wodomierzowa bez wyposażenia 400 H=1200 mm, szacowana ilość łącznie ok. 50 szt./rok

- Możliwość montażu w terenie o wysokim poziomie wód gruntowych - wodomierz umiejscowiony jest 30 cm pod pokrywą (poziom gruntu)
- Korpus studni wykonany z tworzywa sztucznego z otwartym dnem eliminującym siły wyporu w terenie o wysokim poziomie wód gruntowych,
- Zestaw wodomierzowy umieszczony na odpowiedniej wysokości umożliwiając montaż i demontaż z poziomu terenu,
- Studnia zwieńczona pokrywą z tworzywa sztucznego
- Wszystkie elementy odporne na korozję

- rura woda PE100 RC 32x3,0 SDR 11 PN16 – rolka 100 mb, szacowana ilość ok. 2500 mb/rok

- SDR 11, SDR 17
- klasa materiału PE 100-RC
- norma wyrobu PN-EN 12201-2:2024:04

- hydrant podziemny DN80 PN16, zakres RD: 750, 1000, 1250 CZERWONY - szacowana ilość ok. 50 szt./rok

- Gniazdo brązowe napawane, stanowiące monolityczną bryłę z korpusem dolnym, odporne na zarysowania i uszkodzenia powierzchni
- Deflektor zanieczyszczeń
- Korek uszczelniający wykonany z mosiądzu prasowanego zabezpieczony specjalnym pierścieniem przed wykręceniem
- Ochrona antykorozyjna elementów powłoką na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 mikronów RAL5005* wg normy PN-EN 14901, Certyfikat GSK RAL
- Połączenia kołnierkowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2 (DIN 2501), ciśnienie PN10, PN16
- Gniazdo kłowe hydrantu wg. DIN 3221 „C”
- Odporny na środki dezynfekcyjne (sugerowany roztwór NaOCl)
- Ciśnienie robocze PN16
- Klucz sterujący wg. DIN 3223
- Zgodność wyrobu z PN-EN 1074-1 i PN-EN 1074-6, PN-EN 14339
- Znakowanie hydrantu odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1074

- Początek otwarcia <3,5 obr. ; pełne otwarcie po 8 obr.
- Współczynnik $K_v > 60 \text{ m}^3/\text{h}$
- Uszczelnienie trzpienia o-ringowe, strefa o-ringowego, uszczelnienia korka odseparowana od medium
- Czas odwodnienia < 15 min.
- Pozostałość wody <100 ml
- Możliwość wymiany elementów wewnętrznych bez konieczności wykopywania hydrantu
- MOT 105 Nm, mST 210 Nm
- Materiały zewnętrzne i wewnętrzne odporne na korozję
- Trzpień ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem i scalonym kołnierzem trzpienia
- Element odcinająco-zamykający (grzyb) całkowicie zawulkanizowany gumą EPDM
- Samoczynne całkowite odwodnienie z chwilą pełnego odcięcia przepływu

- hydrant nadziemny DN80 PN16 RD1500 czerwony, szacowana ilość ok. 50 szt./rok

- Materiały zewnętrzne i wewnętrzne odporne na korozję
- Zgodność wyrobu z PN-EN 1074-1 i PN-EN 1074-6 oraz PN-EN 14384 TYP A
- Nasady 2xB 75 wg DIN 14318
- Korek uszczelniający wykonany z mosiądzu prasowanego, zabezpieczony specjalnym pierścieniem przed wykręceniem
- Znakowanie hydrantu odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1074
- Odporny na środki dezynfekcyjne (sugerowany roztwór NaOCl)
- Uszczelnienie trzpienia o-ringowe, strefa o-ringowego uszczelnienia korka odseparowana od medium
- Element odcinająco-zamykający (grzyb) całkowicie zawulkanizowany gumą EPDM
- Współczynnik $K_v > 80 \text{ m}^3/\text{h}$ - dla 1x75; $K_v > 140 \text{ m}^3/\text{h}$ - dla 2x75;
- Klucz sterujący wg PN-89/M-74088
- Samoczynne całkowite odwodnienie z chwilą pełnego odcięcia przepływu
- Trzpień ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem i scalonym kołnierzem trzpienia
- MOT 80 Nm
- mST 250 Nm
- Ciśnienie robocze PN16
- Czas odwodnienia < 15 min.

- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej odpornej na UV, minimum 250 mikronów wg normy PN-EN 14901
 - Zawór napowietrzający usytuowany w pokrywie, umożliwiający odwodnienie hydrantu
 - Pozostałość wody < 100 ml - dla DN80
 - Pole herbowe
 - Gniazdo brązowe napawane, stanowiące monolityczną bryłę z korpusem dolnym, odporne na zarysowania i uszkodzenia powierzchni
 - Początek otwarcia < 3,5 obr. ; pełne otwarcie po 8 obr.
 - Połączenia kołnierkowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2 (DIN 2501), ciśnienie PN10, PN16
- nawiertka samonawiercająca do rur miękkich – szacowana ilość ok. 130 szt./rok**

Średnica przyłącza 5/4" lub 2"

- Obejma wyłożona gumą EPDM na całej powierzchni
 - Śruby łączące obejmę z korpusem ze stali nierdzewnej
 - Korpus, pokrywa wykonane z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 400-15
 - Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 mikronów wg normy PN-EN 14901
 - Nawiertka jest również armaturą do zamykania i otwierania przepływu
 - Głowica zabezpieczona przed wykręceniem
 - Uszczelnienie wrzeciona o-ringowe, zabezpieczone przed kontaktem z gruntem za pomocą uszczelki z elastomeru
 - Uszczelka czyszcząca zabezpiecza korek górny uszczelnienia trzpienia przed penetracją zanieczyszczeń z zewnątrz
 - Zgodność wyrobu z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2, PN-EN 1171
 - Suchy gwint w uszczelnieniu trzpienia
 - Średnice zewnętrzna nawiercanej rury: Dz 63, 90, 110, 125, 140, 160, 200, 225 PCV, PE HD 80, PE HD 100, PE HD 100RC
 - Wydłużony nóż ze stali nierdzewnej
 - Znakowanie nawiertki odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1074
- obejma/opaska z gwintem wewn. rurowym do wykonywania przyłączy pod ciśnieniem do rury z PE i PVC – szacowana ilość ok. 25 szt./rok**

Rozmiary: DN80, DN100, DN125, DN150

- żeliwo sferoidalne EN-GJS wg EN 1563

- gwint wewnętrzny rurowy od ½" do 2" – wg ISO 228-1
- EPDM – wg EN 681-1
- standard: stal galwanizowana – wg ISO 401X
- **zwężka dwukołnierzowa FFR – szacowana ilość ok. 60 szt./rok**

Rozmiary: DN80, DN100, DN125, DN150, DN200, DN225

- wykonane z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 500-7
- ochrona antykorozyjna powłoka na bazie żywicy epoksydowej, wg PN-EN 14901
- połączenia kołnierzowe i przyłączy wg. PN-EN 1092-2 (D"IN 2501), ciśnienie PN10, PN16
- wykonane wg PN-EN 545
- **kołnierz do rur stalowych, żeliwnych, PE, PVC, AC - szacowana ilość ok. 30 szt./rok**

Rozmiary: DN80, DN100, DN150

- funkcja zabezpieczenia przed przesunięciem przeznaczony do różnych rodzajów rur
- wszystkie części wykonane z materiałów odpornych na korozję
- elastyczne uszczelnienie oraz elastyczny pierścień
- śruby z możliwością przełożenia o 180 stopni
- test ciśnieniowy zgodnie z normą EN 14525

Ogólne wymagania techniczne:

- aktualny atest PZH – woda pitna,
- deklaracja zgodności,
- karta katalogowa producenta oferowanych materiałów (powinna zawierać co najmniej zdjęcie bądź rysunek zamawianych produktów, opis materiałowy wraz z podaniem dokładnych wymiarów),
- certyfikaty dotyczące powłok malarskich (powłoka ochronna z farb epoksydowych wg. wymogów GSK-RAL, o min. grubości 250 µm,

Wymogiem koniecznym jest dostawa zamówionej armatury przez Sprzedającego, Spółka dopuszcza możliwość odbioru materiałów tylko i wyłącznie w szczególnych przypadkach, maksymalnie w odległości do 40 km od siedziby Zamawiającego. Jednocześnie informujemy, iż maksymalny czas od momentu zgłoszenia zamówienia do dostawy może wynosić maksymalnie 5 dni roboczych. Adres dostawy: ul. Przemysłowa 10, 64-320 Buk.