

ZESTAWIENIE URZĄDZEŃ – BUDYNEK OCZYSZCZALNI						
L. p.	Wyszczególnienie	Jedn.	Etap 1	Etap 2	Mat.	Dystrybutor
1	Stacja zlewcza ścieków dowożonych, montowana w pomieszczeniu, wyposażenie – panel sterowania, przepływomierz elektromagnetyczny, ciąg spustowy wraz ze sterowaniem, kompresor, czytnik + drukarka, moduł pomiarowy, identyfikator dla dostawców, wykonanie ze stali kwasoodpornej	kpl.	1		stal	BIONOR Sp. z o. o. Kielce
2	Sito + piaskownik, Qmax 30 l/s, Qobl=10l/s Ps=1,49 kW	kpl.	1		stal	j. w.
	Sito + piaskownik, Qmax 50 l/s, Qobl=20l/s Ps=2,24 kW	kpl.		1	stal	j. w.
3	Pompa zatapiana do ścieków ( zb. retencyjny ścieków dopływających kanalizacją), Hp=15,0m, P <sub>1</sub> =11,0 kW, P <sub>2</sub> =9,0kW, n=1425 obr/min	kpl.	2			j. w.
3a	Stopa sprzęgająca z kolanem wylotowym 90° DN100	szt.	2			j. w.
3b	Prowadnica rurowa 2", L=3,65 m	szt.	2			j. w.
3c	Łańcuch stalowy L=3,5 m	szt.	2			j. w.
3d	Sygnalizatory poziomu	szt.	3			j. w.
4	Pompa zatapiana do ścieków (zb. retencyjny ścieków dowożon.), Q=6.5l/s, Hp=3.5m, P <sub>1</sub> =1,81 kW, P <sub>2</sub> =1,3kW, n=920 obr/min	kpl.	1			j. w.
4a	Stopa sprzęgająca z kolanem wylotowym 90° DN80	szt.	1			j. w.
4b	Prowadnica rurowa 2", L=3,0 m	szt.	1			j. w.
4c	Łańcuch stalowy L=3,0 m	szt.	1			j. w.
4d	Sygnalizatory poziomu	szt.	2			j. w.
5	Pompa w zbiorniku osadu	szt.	1			j. w.
6	Dmuchawa bocznokanałowa pracująca w trybie nadciśnienia, Q=22m <sup>3</sup> /h, Δp=0,3bar, N <sub>s</sub> =0,75kW - wyposażenie standard	kpl.	1			j. w.
7	Dmuchawa wyporowa do napowietrzania SBR o parametrach: Q=4,0m <sup>3</sup> /min, N <sub>s</sub> =7,5kW, Δp=600mbar. Dmuchawa w osłonie dźwiękochłonnej, poziom hałasu 72db(A)	kpl.	3	3		j. w.
8	Dmuchawa wyporowa do napowietrzania STO o parametrach: Q=3,3m <sup>3</sup> /min, N <sub>s</sub> =5,5kW, Δp=600mbar. Dmuchawa w osłonie dźwiękochłonnej, poziom hałasu 70db(A)	kpl.	1	1		j. w.
9	Kompresor sterowania pneumatycznego, N <sub>s</sub> =1,5kW	szt.	1			j. w.
10	Pompa sucha osadu nadmiernego, Qp=8 l/s, Hp=6,0m, P <sub>1</sub> =2,51kW, P <sub>2</sub> =1,95kW, n=1450 obr./min	kpl.	1			j. w.
11	Zespół przygotowania i dozowania polielektrolitu, mieszało P=0,75kW, pompa dozująca nurnikowa P=0,3kW Q=300l/h, zbiornik polietylenowy 1000l	kpl.	1			j. w.
12	Prasa do odwadniania osadów, przepustowość max 6-10m <sup>3</sup> /h. Prasa P=0,25kW, zagęszczacz osadu P=0,37kW, mikser statyczny, zespół odzysku wody, tablica kontrolna 400V IP65	kpl.	1			j. w.
13	Przenośnik ślimakowy 160/5,0, P=1,5kW	kpl.	1			j. w.
14	Sprężarka tłokowa bezolejowa poj. 24l, P=1,1 kW	kpl.	1			j. w.
15	Pompa śrubowa osadu P=1,5kW IP55	kpl.	1			j. w.
16	Instalacja dozowania wapna. Zasobnik wapna N <sub>s</sub> =0,38kW, dozownik wapna N <sub>s</sub> =0,37kW.	kpl.	1			j. w.
17	Przepływomierz elektromagnetyczny z czujnikiem, złączem kołnierzym, przetwornikiem mikroprocesorowym i przewodem łączącym czujnik z przetwornikiem P=0,02W	kpl.	1			j. w.
18	Zbiornik podziemny ścieków z kanalizacji D <sub>w</sub> =3200mm, V=70m <sup>3</sup>	kpl.	2		TWS	j. w.
19	Zbiornik podziemny ścieków dowożonych D <sub>w</sub> =2400mm, V=20m <sup>3</sup>	kpl.	1		TWS	j. w.
20	Zbiornik podziemny osadu ustabilizowanego D <sub>w</sub> =2400mm, V=20m <sup>3</sup>	kpl.	1		TWS	j. w.
21	Zbiornik SBR D <sub>w</sub> =5000mm, V=100m <sup>3</sup>	kpl.	3	3	TWS	j. w.
22	Dyfuzory membranowe z łącznikami v=8m <sup>3</sup> /min – reaktory SBR	szt.	90	90		j. w.
23	Zbiornik STO D <sub>w</sub> =5000mm, V=100m <sup>3</sup>	kpl.	1	1	TWS	j. w.
24	Dyfuzory membranowe z łącznikami v=8m <sup>3</sup> /min - zbiorniki STO	szt.	22	22	TWS	j. w.
25	Dyfuzory z łącznikiem zaciskowym zbiornik ścieków dowożonych V=5m <sup>3</sup> /min	szt.	5			j. w.
26	Zawory sterowane pneumatycznie DN 150	kpl.	3	3		j. w.
27	Zawory sterowane pneumatycznie DN 150	kpl.	3	3		j. w.
28	Zawory sterowane pneumatycznie DN 100	Kpl.	3	3		j. w.
29	Pojemniki na piasek i skratki	szt.	4			j. w.
30	Zbiornik PAX-u V=20l	szt.	3	3		j. w.
31	Pompy dozujące PAX wydajność do 6,0l/h, Δp=8,0bar, P=0,02kW	szt.	3	3		j. w.
32	Przyczepa samowyladowcza	szt.	1			j. w.
	Sondy hydrostatyczne	kpl.	4	4		j. w.
	Zasuwa klinowa owalna kołnierzowa DN300 z trzpieniem i skrzynką uliczną	kpl.	1			j. w.

RUROCIĄGI TECHNOLOGICZNE – BUDYNEK OCZYSZCZALNI						
33	Rurociąg tłoczny ścieków $\phi 160$ PE PN10 z pompowni	kpl.	1		PE	j. w.
34	Rurociąg odpływowy $\phi 250$ PE z sito-piaskownika do zbiornika retencyjnego ścieków z kanalizacji	kpl.	1		PE	j. w.
35	Kanał grawitacyjny odpływu ścieków do zbiornika retencyjnego ścieków dowożonych $\phi 160$ PVC	kpl.	1		PVC	j. w.
36	Rurociąg tłoczny ścieków $\phi 90$ PE	kpl.	1		PE	j. w.
37	Rurociąg połączenia hydraulicznego zbiorników retencyjnych $\phi 315$ PE	kpl.	1		PE	j. w.
38	Ruszt napowietrzający $\phi 50$ PE PN4 w zbiorniku retencyjnym ścieków dowożonych	kpl.	1		PE	j. w.
39	Rurociąg sprężonego powietrza $\phi 50 \times 4,6$ PE PN4 do rusztu napowietrzającego w zbiorniku retencyjnym ścieków dowożonych	kpl.	1		PE	j. w.
40	Kanał do wentylacji zbiorników retencyjnych $\phi 110$ PE	kpl.	1		PVC	j. w.
41	Rurociąg tłoczny do SBR $\phi 160$ PE PN10	kpl.	1		PE	j. w.
42	Rurociąg odpływowy $\phi 200$ PE	kpl.	1		PE	j. w.
43	Instalacja odpowietrzająco – napowietrzająca odpływu $\phi 75$ PE	kpl.	2		PE	j. w.
44	Rurociąg odpływowy z SBR $\phi 160$ PE	kpl.	3	3	PE	j. w.
45	Rurociąg spustu osadu z SBR $\phi 110$ PE PN10	kpl.	1		PE	j. w.
46	Rurociąg tłoczny osadu do STO $\phi 90/110$ PE PN10	kpl.	1		PE	j. w.
47	Rurociąg spustu osadu z STO na prasę $\phi 110$ PE PN10	kpl.	1		PE	j. w.
48	Rurociąg tłoczny osadu ze zbiornika osadu na prasę $\phi 110$ PE PN10	kpl.	1		PE	j. w.
49	Rurociągi przelewów awaryjnych SBR i STO $\phi 160$ PE PN10	kpl.	1		PE	j. w.
50	Rurociągi opróżniania reaktorów SBR i STO $\phi 160$ PE	kpl.	1		PE	j. w.
51	Rurociąg sprężonego powietrza SBR $\phi 110$ PE	kpl.	3	3	PE	j. w.
52	Ruszt napowietrzający SBR $\phi 110$ PE PN4	kpl.	3	3	PE	j. w.
53	Króciec rewizyjny rusztu DN25 stal z zaworem odcin. DN25	kpl.	3	3	stal	j. w.
54	Rurociąg sprężonego powietrza STO $\phi 110$ PE	kpl.	1	1	PE	j. w.
55	Ruszt napowietrzający STO $\phi 110$ PE PN4	kpl.	1	1	PE	j. w.
56	Króciec rewizyjny rusztu DN25 stal z zaworem odc. DN25	kpl.	1	1	stal	j. w.
57	Przejście czujników	kpl.	7	7	stal	j. w.
58	Instalacja wentylacyjna reaktorów $\phi 250$ PVC	kpl.	4	4	PVC	j. w.
59	Rurociąg PAX-u $\phi 1'$	kpl.	3	3		j. w.
60	Rurociąg polielektrolitu $\phi 1'$	kpl.	1			j. w.

#### UWAGI:

1. Montaż urządzeń zgodnie z wymogami DTR.
2. Podstawy sprzęgające pomp montować do płyt wsporczych śrubami.
3. Prowadnice rurowe pomp dociąć na wymiar i osadzić ściśle pionowo.
4. Dyfuzory montować na rurociągu o grubości ścianki min. 4mm przy użyciu łączników zaciskowych, po uprzednim nawierceniu otworu  $\phi 20$ mm i wciśnięciu łącznika. Przed wkręceniem dyfuzora zaleca się zwilżenie gwintu wodą.
5. Ściany do wys. ca 2,0m wykończyć materiałem nienasiąkalnym i łatwo zmywalnym.
6. Całość robót wykonać zgodnie z Projektem – część bud.-konstr.
7. Wymiary podano w cm.
8. Przejścia przez ściany i otwory montażowe wykonać zgodnie z Projektem- część bud.-konstr.
9. Instalacje wewnętrzne wykonać zgodnie z Projektem – część inst. wod-kan., wentylacja.