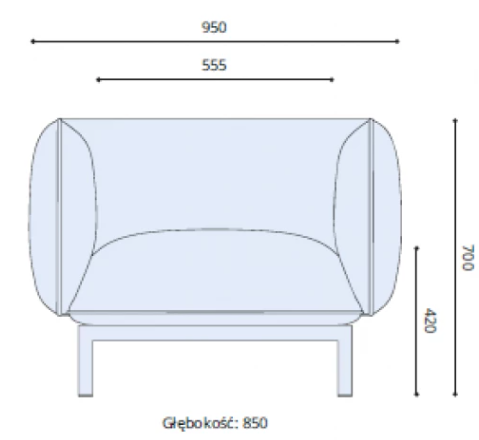
Fotel poz. 25



Fotel powinien posiadać:

* Szkielet fotela wykonany na bazie drewnianych listew
* Oparcie z elementami bocznymi posiada konstrukcję na której rozpięta jest wysokoelastyczna pianka
* Oparcie uformowane w kształcie owalu łączy się z elementami bocznymi o tym samym kształcie tworząc w całości kształt litery C
* Siedzisko posiada ramową drewnianą konstrukcję na której rozpięta jest wysokoelastyczna pianka tworząca obły kształt.
* Tapicerka oparcia oraz elementów bocznych zszywana z kawałków posiada wyraźnie zaznaczoną lamówkę biegnącą środkową linią przez te elementy fotela od przodu przez górną krawędź dookoła fotela oraz rozchodząca się na zewnętrznych dwóch narożnikach w dół do spodniej części siedziska
* Tapicerka siedziska zszywana z kawałków posiada wyraźnie zaznaczoną lamówkę biegnącą dookoła tuż nad krawędzią, gdzie siedzisko łączy się ze stelażem.
* Stelaż wykonany z profila o przekroju prostokąta 40x20mm oraz blachy o grubości 8mm, który stanowi ramę mocowaną pod siedziskiem zapewniając sztywność konstrukcji. Do ramy montowane nogi o kształcie okrągłej rury fi 35mm z dospawanymi zaczepami oraz belką do łączenia z ramą za pomocą połączeń śrubowych. Całość malowana proszkowo na kolor RAL 9005 mat. Nogi wyposażone w uniwersalne stopki z możliwością poziomowania

Fotel tapicerowany materiałem o parametrach nie gorszych niż:

* + - * Skład: 98 % poliester pochodzący z recyclingu , 2 % poliester
      * Gramatura : 300 g/ m2
      * Odporność na ścieranie : 100 000 cykli Martindale
      * Odporność koloru na tarcie : Mokre 4-5 , Suche 4-5
      * Atest na trudnopalność : BS EN 1021-1 , BS EN 1021-2

Wymagane dokumenty

* Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001