

Tabela 1.: Zestawienie armatury i urządzeń kotłowni

Numer	Nazwa	Średnica	Ciśnienie	Temperatura
[L.p.]	[-]	[mm]	[bar]	[°]
1	Gwintowany zawór kulowy	DN32	PN16	120°C
2	Gwintowany filtr siatkowy	DN32	PN16	120°C
3	Pompa ładująca 25-80 180	DN32	PN10	110°C
4	Gwintowany zawór zwrotny prosty	DN32	PN16	
5	Podgrzewacz cwu o pojemności 200 dm ³ , 31kW, z króćcem do grzałki elektrycznej			
6	Zawór bezpieczeństwa membranowy, kątowny, typ 2115, Potw=6 bary	DN20	PN6	
7	Zawór termostatyczny trójdrogowy TM	DN32	PN10	
8	Gwintowany zawór kulowy	DN20	PN16	120°C
9	Gwintowany zawór zwrotny prosty	DN20	PN16	
10	Pompa cyrkulacyjna cwu 25-40N 180	DN32	PN10	110°C
11	Wodomierz skrzydełkowy	DN15	PN16	
12	Naczynie wzbiorcze przeponowe ciśnieniowe DD 18	DN20	PN10	70°C
13	Złączka szybkozłączna	DN20	PN16	
14	Termometr techniczny	DN63	PN6	120°C
15	Manometr techniczny z kurkiem 0-6 bara, G1/4"		PN6	
16	Kurek spustowy ze złączką do węża	DN15	PN16	
17	Odpowietrznik automatyczny z zaworem stopowym	DN15	PN12	110°C