

MASA OGÓŁEM					[kg]		1809,1					
MASA W/G Φ					[kg]		0,0	0,0	1632,2	156,9	0,0	0,0
MASA JEDNOSTKOWA PRĘTÓW					[kg/m]		0,222	0,395	0,617	0,888	1,580	2,470
DŁUGOŚĆ OGÓŁEM W/G Φ					[m]		0,0	0,0	2645,4	176,7	0,0	0,0
pręty uzupełniające:				m= 20,0 kg								
F-2.3	mb. 34,5											
		93	10	l _c = 114	464	464		529,0				
		92	10	Σl= 3700	24	24		888,0				
		90	10	l _c = 133	232	232		308,6				
F-2.2	1											
		88	10	l _c = 236	88	88		207,7				
		87	10	l _c = 197	148	148		291,6				
F-2.1	1											
		89	10	l _c = 250	4	4		10,0				
		88	10	l _c = 85	16	16		13,6				
		87	10	l _c = 165	16	16		26,4				
		86	10	l _c = 95	52	52		49,4				
		85	10	l _c = 175	52	52		91,0				
		84	10	l _c = 143	68	68		97,2				
		83	10	l _c = 262	24	24		62,9				
		82	10	l _c = 292	24	24		70,1				
		81	12	l _c = 262	34	34			89,1			
		80	12	l _c = 292	30	30			87,6			
POZ.	ILOŚĆ POZ.	NUMER PRĘTA	φ A-III	DŁUGOŚĆ [cm]	1 POZ.	Σ POZ.	#6	#8	#10	#12	#16	#20
					ILOŚĆ PRĘTÓW							
ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ - PT- K 1.0												

MASA OGÓŁEM					[kg]		7132,9					
MASA W/G Φ					[kg]		0,0	0,0	4573,7	2484,2	0,0	0,0
MASA JEDNOSTKOWA PRĘTÓW					[kg/m]		0,222	0,395	0,617	0,888	1,580	2,470
DŁUGOŚĆ OGÓŁEM W/G Φ					[m]		0,0	0,0	7412,8	2797,5	0,0	0,0
pręty uzupełniające:				m= 75,0 kg								
Kobyłki	1	94	12	l _c = 126	500	500				630,0		
F-1.1	ZBROJENIE GÓRNE											
		48	10	l _c = 225	14	14			31,5			
		47	10	l _c = 440	189	189			831,6			
		46	12	l _c = 160	3	3				4,8		
		45	12	l _c = 200	11	11				22,0		
		44	10	l _c = 360	93	93			334,8			
		43	12	l _c = 565	82	82				463,3		
		42	10	l _c = 565	126	126			711,9			
		41	10	l _c = 315	3	3			9,5			
		40	10	l _c = 430	3	3			12,9			
		39	10	l _c = 285	7	7			20,0			
		38	10	l _c = 1100	14	14			154,0			
		37	10	l _c = 610	13	13			79,3			
		36	10	l _c = 720	27	27			194,4			
		35	10	l _c = 740	15	15			111,0			
		34	10	l _c = 820	3	3			24,6			
		33	10	l _c = 420	32	32			134,4			
		32	10	l _c = 990	32	32			316,8			
		31	10	l _c = 1200	32	32			384,0			
30	10	l _c = 400	146	146			584,0					
F-1.1	ZBROJENIE DOLNE											
		92	10	l _{sr} = 350	10	10			35,0			
		91	12	l _c = 299	257	257				768,4		
		21	12	l _c = 310	16	16				49,6		
		20	10	l _c = 1020	12	12			122,4			
		19	10	l _c = 720	12	12			86,4			
		18	10	l _c = 1200	13	13			156,0			
		17	10	l _c = 345	3	3			10,4			
		16	10	l _c = 310	10	10			31,0			
		15	10	l _c = 230	22	22			50,6			
		14	10	l _c = 670	25	25			167,5			
		13	10	l _c = 1140	32	32			364,8			
		12	10	l _c = 890	3	3			26,7			
		11	10	l _c = 1100	32	32			352,0			
		10	12	l _c = 260	188	188				488,8		
		9	10	l _c = 360	116	116			417,6			
		8	10	l _c = 125	7	7			8,8			
		7	12	l _c = 280	20	20				56,0		
		6	10	l _c = 235	11	11			25,9			
		5	10	l _c = 180	197	197			354,6			
		4	10	l _c = 150	52	52			78,0			
		3	10	l _c = 470	82	82			385,4			
		2	10	l _c = 610	132	132			805,2			
1	12	l _c = 220	143	143				314,6				
POZ.	ILOŚĆ POZ.	NUMER PRĘTA	φ A-III	DŁUGOŚĆ [cm]	1 POZ.	Σ POZ.	#6	#8	#10	#12	#16	#20
					ILOŚĆ PRĘTÓW							
ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ - PT- K 2.0												

MASA OGÓŁEM					[kg]		264,5				
MASA W/G Φ					[kg]		0,0	62,6	196,9	0,0	0,0
MASA JEDNOSTKOWA PRĘTÓW					[kg/m]		0,222	0,395	0,617	0,888	3,850
DŁUGOŚĆ OGÓŁEM W/G Φ					[m]		0,0	158,4	319,2	0,0	0,0
pręty uzupełniające:				m= 5,0 kg							
Szcz.V	9										
		97	8	$l_c = 80$	22	198		158,4			
Szcz.Z	9										
		98	10	$l_c = 100$	8	72			72,0		
Szcz.C	5										
		50	10	$l_c = 220$	12	60			132,0		
Szcz.B	4										
		49	10	$l_c = 240$	12	48			115,2		
POZ.	ILOŚĆ POZ.	NUMER PRĘTA	ϕ A-III	DŁUGOŚĆ [cm]	1 POZ.	Σ POZ.	#6	#8	#10	#12	#25
					ILOŚĆ PRĘTÓW						
ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ - PT- K 3.0											

MASA OGÓŁEM						11778,8						
MASA W/G Φ						[kg]						
MASA JEDNOSTKOWA PRĘTÓW						[kg/m]						
DŁUGOŚĆ OGÓŁEM W/G Φ						[m]						
pręty uzupełniające:				m= 120,0 kg								
SI-0.2	1	43	16	l _c = 115	16	16					18,4	
		42	16	l _c = 440	8	8					35,2	
		41	16	l _c = 385	8	8					30,8	
		40	6	l _c = 150	30	30	45,0					
SI-0.1	1	39	6	l _c = 150	30	30	45,0					
		38	12	l _c = 105	16	16				16,8		
		37	12	l _c = 435	8	8				34,8		
		36	12	l _c = 385	8	8				30,8		
Sc-0.14	mb. 2.60	26	10	l _c = 195	22	22				42,9		
		12	10	l _c = 205	28	28				57,4		
		9	10	l _c = 175	14	14				24,5		
		1	10	Σl= 280	4	4				11,2		
Sc-0.13	mb. 1.35	13	10	l _c = 295	16	16				47,2		
		9	10	l _c = 175	8	8				14,0		
		1	10	Σl= 150	36	36				54,0		
Sc-0.12	mb. 1.35	11	10	l _c = 195	16	16				31,2		
		9	10	l _c = 175	8	8				14,0		
		1	10	Σl= 150	26	26				39,0		
Sc-0.11	mb. 3.24	8	10	l _c = 385	23	23				88,6		
		6	10	l _c = 390	23	23				89,7		
		3	10	l _c = 270	23	23				62,1		
		2	10	l _c = 350	10	10				35,0		
		1	10	Σl= 350	46	46				161,0		
Sc-0.10	mb. 5.04	19	10	l _c = 435	52	52				226,2		
		9	10	l _c = 175	26	26				45,5		
		1	10	Σl= 550	48	48				264,0		
Sc-0.9	mb. 4.00	18	10	l _c = 375	21	21				78,8		
		17	10	l _c = 400	6	6				24,0		
		16	10	l _c = 350	21	21				73,5		
		8	10	l _c = 385	21	21				80,9		
		1	10	Σl= 459	40	40				183,6		
Sc-0.8	mb. 20.28	19	10	l _c = 435	206	206				896,1		
		9	10	l _c = 175	103	103				180,3		
		1	10	Σl= 2367	44	44				1041,5		
Sc-0.7	mb. 0.83	10	10	l _c = 355	10	10				35,5		
		9	10	l _c = 175	5	5				8,8		
		1	10	Σl= 100	46	46				46,0		
Sc-0.6	mb. 6.93	9	10	l _c = 175	35	35				61,3		
		8	10	l _c = 385	70	70				269,5		
		1	10	Σl= 1886	44	44				829,8		
Sc-0.5	mb. 17.15	9	10	l _c = 175	86	86				150,5		
		8	10	l _c = 385	172	172				662,2		
		1	10	Σl= 1990	44	44				875,6		
Sc-0.3	mb. 2.70	45	10	l _c = 50	27	27				13,5		
		20	10	l _c = 135	38	38				51,3		
		19	10	l _c = 435	19	19				82,7		
		6	10	l _c = 390	19	19				74,1		
		3	10	l _c = 270	19	19				51,3		
		2	10	l _c = 300	10	10				30,0		
		1	10	Σl= 300	54	54				162,0		
Sc-0.2	mb. 39.67	20	10	l _c = 135	265	265				357,8		
		19	10	l _c = 435	265	265				1152,8		
		6	10	l _c = 390	265	265				1033,5		
		3	10	l _c = 270	265	265				715,5		
		2	10	l _c = 4600	10	10				460,0		
		1	10	Σl= 4278	50	50				2139,0		
Sc-0.1	mb. 37.93	5	10	l _c = 315	254	254				800,1		
		4	10	l _c = 315	254	254				800,1		
		3	10	l _c = 270	254	254				685,8		
		1	10	Σl= 4060	56	56				2273,6		
N-0.5	2	35	10	l _c = 380	13	26				98,8		
		25	10	l _c = 230	14	28				64,4		
		24	12	l _c = 280	6	12				33,6		
N-0.4	1	35	10	l _c = 380	7	7				26,6		
		34	10	l _c = 310	5	5				15,5		
		25	12	l _c = 230	12	12				27,6		
		24	12	l _c = 280	9	9				25,2		
N-0.3	1	33	10	l _c = 180	4	4				7,2		
		32	8	l _c = 90	5	5		4,5				
		30	10	l _c = 310	5	5				15,5		
		23	12	l _c = 200	10	10				20,0		
		22	12	l _c = 200	9	9				18,0		
N-0.2	1	32	8	l _c = 90	6	6		5,4				
		31	10	l _c = 130	6	6				7,8		
		30	10	l _c = 310	3	3				9,3		
		23	12	l _c = 200	6	6				12,0		
		22	12	l _c = 200	9	9				18,0		
N-0.1	4	30	10	l _c = 310	15	60				186,0		
		23	10	l _c = 200	14	56				112,0		
		22	12	l _c = 200	6	24				48,0		
POZ.	ILÓŚĆ POZ.	NUMER PRĘTA	φ A-III	DŁUGOŚĆ [cm]	1 POZ.	Σ POZ.	#6	#8	#10	#12	#16	#20
ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ - PT- K 4.0												

MASA OGÓŁEM					[kg]	564,2						
MASA W/G Φ					[kg]	0,0	210,0	134,2	210,0	0,0	0,0	
MASA JEDNOSTKOWA PRĘTÓW					[kg/m]	0,222	0,395	0,617	0,888	1,580	2,470	
DŁUGOŚĆ OGÓŁEM W/G Φ					[m]	0,0	531,6	217,5	236,5	0,0	0,0	
pręty uzupełniające:					m=	10,0 kg						
B-0.2	mb. 10,24											
		9	8	$l_c = 220$	118	118		259,6				
		8	10	$l_c = 250$	10	10			25,0			
		7	12	$l_c = 1015$	10	10				101,5		
		6	10	$l_{sr} = 630$	5	5			31,5			
		5	10	$l_{sr} = 920$	10	10			92,0			
B-0.1	mb. 12,73											
		4	8	$l_c = 160$	170	170		272,0				
		3a	12	$l_c = 600$	5	5				30,0		
		3	12	$l_c = 700$	5	5				35,0		
		2a	10	$l_c = 630$	5	5			31,5			
		2	10	$l_c = 750$	5	5			37,5			
		1a	12	$l_c = 950$	5	5				47,5		
		1	12	$l_c = 450$	5	5				22,5		
POZ.	ILOŚĆ POZ.	NUMER PRĘTA	ϕ A-III	DŁUGOŚĆ [cm]	1 POZ.	Σ POZ.	#6	#8	#10	#12	#16	#20
					ILOŚĆ PRĘTÓW							
ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ - PT- K 5.0												

MASA OGÓŁEM					[kg]		2046,1						
MASA W/G Φ					[kg]		0,0	0,0	1910,4	110,6	0,0	0,0	
MASA JEDNOSTKOWA PRĘTÓW					[kg/m]		0,222	0,395	0,617	0,888	1,580	2,470	
DŁUGOŚĆ OGÓŁEM W/G Φ					[m]		0,0	0,0	3096,4	124,6	0,0	0,0	
pręty uzupełniające:					m= 25,0 kg								
P-0.1	1												
		21	10	$l_c = 410$	62	62			254,2				
		20	10	$l_c = 150$	83	83			124,5				
		19	10	$l_c = 1015$	19	19			192,9				
		18	10	$l_c = 315$	8	8			25,2				
		17	10	$l_c = 450$	2	2			9,0				
		16	10	$l_c = 370$	5	5			18,5				
		15	10	$l_c = 360$	28	28			100,8				
		14	10	$l_c = 510$	155	155			790,5				
		13	10	$l_{sr} = 455$	20	20			91,0				
		12	10	$l_{sr} = 375$	18	18			67,5				
		11	10	$l_{sr} = 115$	28	28			32,2				
		10	10	$l_c = 980$	41	41			401,8				
		9	10	$l_c = 190$	7	7			13,3				
		8	10	$l_c = 170$	4	4			6,8				
		7	10	$l_c = 270$	7	7			18,9				
		6	12	$l_c = 300$	6	6				18,0			
		5	10	$l_c = 160$	7	7			11,2				
		4	12	$l_c = 820$	13	13				106,6			
		3	10	$l_c = 530$	35	35			185,5				
		2	10	$l_c = 800$	48	48			384,0				
		1	10	$l_c = 380$	97	97			368,6				
POZ.	ILOŚĆ POZ.	NUMER PRĘTA	ϕ A-III	DŁUGOŚĆ [cm]	1 POZ.	Σ POZ.							
					ILOŚĆ PRĘTÓW		#6	#8	#10	#12	#16	#20	
ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ - PT- K 6.0													

MASA OGÓŁEM					[kg]		1726,7					
MASA W/G Φ					[kg]		0,0	118,5	1484,0	39,2	0,0	0,0
MASA JEDNOSTKOWA PRĘTÓW					[kg/m]		0,222	0,395	0,617	0,888	1,580	2,470
DŁUGOŚĆ OGÓŁEM W/G Φ					[m]		0,0	300,0	2405,2	44,2	0,0	0,0
pręty uzupełniające:				m= 85,0 kg								
P-0.1	1	zbr.roz.	8	Σl= 30000	1	1		300,0				
		21	10	l _c = 390	10	10			39,0			
		20	10	l _c = 290	8	8			23,2			
		19	10	l _c = 200	86	86			172,0			
		18	10	l _c = 300	36	36			108,0			
		17	10	l _c = 200	64	64			128,0			
		16	10	l _c = 240	38	38			91,2			
		15	10	l _c = 370	24	24			88,8			
		14	10	l _c = 140	119	119			166,6			
		13	10	l _c = 170	57	57			96,9			
		12	10	l _c = 260	128	128			332,8			
		11	10	l _c = 300	19	19			57,0			
		10	10	l _c = 380	5	5			19,0			
		9	10	l _c = 190	92	92			174,8			
		8	10	l _c = 290	60	60			174,0			
		7	10	l _c = 175	93	93			162,8			
		6	10	l _c = 470	6	6			28,2			
		5	10	l _c = 950	6	6			57,0			
		4	12	l _c = 340	13	13				44,2		
		3	10	l _{sr} = 120	28	28			33,6			
		2	10	l _c = 415	60	60			249,0			
		1	10	l _c = 1070	19	19			203,3			
POZ.	ILOŚĆ POZ.	NUMER PRĘTA	φ A-III	DŁUGOŚĆ [cm]	1 POZ.	Σ POZ. ILOŚĆ PRĘTÓW	#6	#8	#10	#12	#16	#20
ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ - PT- K 7.0												

MASA OGÓŁEM					[kg]	112,0						
MASA W/G Φ					[kg]	0,0	62,6	44,4	0,0	0,0	0,0	
MASA JEDNOSTKOWA PRĘTÓW					[kg/m]	0,222	0,395	0,617	0,888	1,580	2,470	
DŁUGOŚĆ OGÓŁEM W/G Φ					[m]	0,0	158,4	72,0	0,0	0,0	0,0	
pręty uzupełniające:				m=	5,0 kg							
Szcz.V	9											
		97	8	$l_c = 80$	22	198		158,4				
Szcz.Z	9											
		98	10	$l_c = 100$	8	72			72,0			
POZ.	ILOŚĆ POZ.	NUMER PRĘTA	ϕ A-III	DŁUGOŚĆ [cm]	1 POZ.	Σ POZ.	#6	#8	#10	#12	#16	#20
					ILOŚĆ PRĘTÓW							
ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ - PT- K 9.0												

MASA OGÓŁEM					[kg]	7545,2						
MASA W/G Φ					[kg]	67,7	0,0	6789,8	585,5	0,0	22,2	
MASA JEDNOSTKOWA PRETÓW					[kg/m]	0,222	0,395	0,617	0,888	1,580	2,470	
DŁUGOŚĆ OGÓŁEM W/G Φ					[m]	305,0	0,0	11004,6	659,3	0,0	9,0	
pręty uzupełniające:					m=	80,0 kg						
Szcz.D	szt.											
	1	38	20	I _c = 300	3	3					9,0	
St-1.5*	szt.	37	6	I _c = 100	23	23	23,0					
		33	12	I _c = 120	5	5				6,0		
		32	12	I _c = 110	5	5				5,5		
		31	12	I _c = 430	5	5				21,5		
		29	12	I _c = 400	5	5				20,0		
St-1.5	szt.	37	6	I _c = 100	23	23	23,0					
		33	12	I _c = 120	5	5				6,0		
		32	12	I _c = 110	5	5				5,5		
		31	12	I _c = 430	13	13				55,9		
		29	12	I _c = 400	5	5				20,0		
St-1.4	szt.	37	6	I _c = 100	23	115	115,0					
		33	12	I _c = 120	8	40				48,0		
		32	12	I _c = 110	4	20				22,0		
		30	12	I _c = 385	3	15				57,8		
		29	12	I _c = 400	2	10				40,0		
St-1.3	szt.	36	6	I _c = 150	16	16	24,0					
		28	12	I _c = 435	6	6				26,1		
St-1.2	szt.	35	6	I _c = 100	60	60	60,0					
		27	12	I _c = 430	8	8				34,4		
St-1.1	szt.	35	6	I _c = 100	60	60	60,0					
		27	12	I _c = 430	8	8				34,4		
Sc-1.18	mb.	44	10	ΣI= 100	44	44			44,0			
		19	10	I _c = 240	4	4			9,6			
		10	10	I _c = 430	8	8			34,4			
Sc-1.17	mb.	22	10	ΣI= 200	20	20			40,0			
		21	12	I _c = 200	4	4				8,0		
		11	10	I _c = 190	8	8			15,2			
Sc-1.16	mb.	1	10	ΣI= 160	40	40			64,0			
		20	12	I _c = 445	4	4				17,8		
		11	10	I _c = 190	19	19			36,1			
Sc-1.15	mb.	5	10	I _c = 470	38	38			178,6			
		1	10	ΣI= 380	44	44			167,2			
		11	10	I _c = 190	33	33			62,7			
Sc-1.14	mb.	5	10	I _c = 470	66	66			310,2			
		1	10	ΣI= 670	44	44			294,8			
		19	10	I _c = 240	7	7			16,8			
Sc-1.13	mb.	10	10	I _c = 430	14	14			60,2			
		1	10	ΣI= 120	44	44			52,8			
		5	10	I _c = 470	86	86			404,2			
Sc-1.12	mb.	1	10	ΣI= 910	44	44			400,4			
		26	12	I _c = 260	8	8				20,8		
		11	10	I _c = 190	16	16			30,4			
Sc-1.11	mb.	10	10	I _c = 430	32	32			137,6			
		1	10	ΣI= 360	44	44			158,4			
		11	10	I _c = 190	5	5			9,5			
Sc-1.10	mb.	10	10	I _c = 430	10	10			43,0			
		1	10	ΣI= 100	44	44			44,0			
		17	12	I _c = 535	3	3				16,1		
Sc-1.9	mb.	16	12	I _c = 515	2	2				10,3		
		11	10	I _c = 190	16	16			30,4			
		5	10	I _c = 470	32	32			150,4			
Sc-1.8	mb.	1	10	ΣI= 320	44	44			140,8			
		17	12	I _c = 535	3	3				16,1		
		16	12	I _c = 515	2	2				10,3		
Sc-1.7	mb.	11	10	I _c = 190	20	20			38,0			
		10	10	I _c = 430	40	40			172,0			
		1	10	ΣI= 410	44	44			180,4			
Sc-1.6	mb.	15	12	I _c = 370	4	4				14,8		
		11	10	I _c = 190	18	18			34,2			
		10	10	I _c = 430	36	36			154,8			
Sc-1.5	mb.	1	10	ΣI= 380	44	44			167,2			
		14	12	I _c = 350	4	4				14,0		
		11	10	I _c = 190	16	16			30,4			
Sc-1.4	mb.	10	10	I _c = 430	32	32			137,6			
		1	10	ΣI= 330	44	44			145,2			
		13	12	I _c = 385	3	3				11,6		
Sc-1.3	mb.	12	12	I _c = 350	2	2				7,0		
		11	10	I _c = 190	9	9			17,1			
		10	10	I _c = 430	18	18			77,4			
Sc-1.2	mb.	1	10	ΣI= 160	44	44			70,4			
		10	10	I _c = 430	168	168			722,4			
		1	10	ΣI= 1780	44	44			783,2			
Sc-1.1	mb.	18	12	I _c = 450	6	6				27,0		
		7	10	ΣI= 410	8	8			32,8			
		6	10	I _c = 245	34	34			83,3			
N-1.5	szt.	5	10	I _c = 470	68	68			319,6			
		1	10	ΣI= 710	42	42			298,2			
		5	10	I _c = 470	20	20			94,0			
N-1.4	szt.	1	10	ΣI= 200	40	40			80,0			
		3	10	I _c = 125	14	14			17,5			
		1	10	ΣI= 280	14	14			39,2			
N-1.3	szt.	2	10	I _c = 530	376	376			1992,8			
		1	10	ΣI= 4000	44	44			1760,0			
		45	10	I _c = 520	6	6						
N-1.2	szt.	25	12	I _c = 420	1	1				4,2		
		24	12	I _c = 220	4	4				8,8		
		23	10	I _c = 200	18	18			36,0			
N-1.1	szt.	45	10	I _c = 520	6	6			31,2			
		24	12	I _c = 220	4	4				8,8		
		23	10	I _c = 200	18	18			36,0			
N-1.0	szt.	25	10	I _c = 420	6	30			126,0			
		24	12	I _c = 220	4	20				44,0		
		23	10	I _c = 200	18	90			180,0			
N-0.9	szt.	26	12	I _c = 260	3	3				7,8		
		4	10	I _c = 300	18	18			54,0			
		1	10	ΣI= 180	18	18			32,4			
N-0.8	szt.	9	12	I _c = 300	3	3				9,0		
		4	10	I _c = 300	20	20			60,0			
		1	10	ΣI= 220	18	18			39,6			
POZ.	IŁOŚĆ	NUMER	Φ	DŁUGOŚĆ	1 POZ.	Σ POZ.	#6	#8	#10	#12	#16	#20
POZ.	PRETA	A-III	[cm]	IŁOŚĆ PRETÓW								

ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ - PT- K 9.0

MASA OGÓŁEM					[kg]	578,7						
MASA W/G Φ					[kg]	0,0	15,8	246,9	305,9	0,0	0,0	
MASA JEDNOSTKOWA PRĘTÓW					[kg/m]	0,222	0,395	0,617	0,888	1,580	2,470	
DŁUGOŚĆ OGÓŁEM W/G Φ					[m]	0,0	40,1	400,2	344,5	0,0	0,0	
pręty uzupełniające:					m=	10,0 kg						
B-1.1	1											
		4	8	l _c = 135	19	19		25,7				
		3	12	l _c = 350	3	3			10,5			
		2	8	l _c = 360	4	4		14,4				
		1	12	l _c = 400	3	3			12,0			
B-1.1	1											
		8	10	l _c = 210	158	158			331,8			
		7a	12	l _c = 1150	10	10			115,0			
		7	12	l _c = 620	10	10			62,0			
		6a	10	l _c = 510	4	4			20,4			
		6	10	l _c = 1200	4	4			48,0			
		5a	12	l _c = 450	10	10			45,0			
		5	12	l _c = 1000	10	10			100,0			
POZ.	ILOŚĆ POZ.	NUMER PRĘTA	φ A-III	DŁUGOŚĆ [cm]	1 POZ.	Σ POZ.	#6	#8	#10	#12	#16	#20
					ILOŚĆ PRĘTÓW							
ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ - PT- K 10.0												

MASA OGÓŁEM					[kg]		1908,1						
MASA W/G Φ					[kg]		0,0	0,0	1885,5	2,7	0,0	0,0	
MASA JEDNOSTKOWA PRĘTÓW					[kg/m]		0,222	0,395	0,617	0,888	1,580	2,470	
DŁUGOŚĆ OGÓŁEM W/G Φ					[m]		0,0	0,0	3055,9	3,0	0,0	0,0	
pręty uzupełniające:					m= 20,0 kg								
P-1.1	1												
		19	10	$l_c = 280$	4	4			11,2				
		18	10	$l_c = 280$	4	4			11,2				
		17	10	$l_c = 465$	7	7			32,6				
		16	10	$l_{sr} = 440$	40	40			176,0				
		15	10	$l_c = 510$	268	268			1366,8				
		14	10	$l_{sr} = 270$	8	8			21,6				
		13	10	$l_c = 330$	16	16			52,8				
		12	10	$l_c = 730$	15	15			109,5				
		11	10	$l_{sr} = 670$	10	10			67,0				
		10	10	$l_c = 980$	9	9			88,2				
		9	10	$l_c = 230$	1	1			2,3				
		8	10	$l_c = 1020$	15	15			153,0				
		7	10	$l_c = 630$	24	24			151,2				
		6	12	$l_c = 100$	3	3				3,0			
		5	10	$l_c = 300$	13	13			39,0				
		4	10	$l_c = 160$	9	9			14,4				
		3	10	$l_c = 830$	24	24			199,2				
		2	10	$l_c = 850$	51	51			433,5				
		1	10	$l_{sr} = 790$	16	16			126,4				
POZ.	ILOŚĆ POZ.	NUMER PRĘTA	ϕ A-III	DŁUGOŚĆ [cm]	1 POZ.	Σ POZ.		#6	#8	#10	#12	#16	#20
					ILOŚĆ PRĘTÓW								
ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ - PT- K 11.0													

MASA OGÓŁEM					[kg]		1840,3					
MASA W/G Φ					[kg]		0,0	118,5	931,4	770,4	0,0	0,0
MASA JEDNOSTKOWA PRĘTÓW					[kg/m]		0,222	0,395	0,617	0,888	1,580	2,470
DŁUGOŚĆ OGÓŁEM W/G Φ					[m]		0,0	300,0	1509,5	867,6	0,0	0,0
pręty uzupełniające:				m= 20,0 kg								
P.10.X	1	zbr.roz.	8	$\Sigma l = 30000$	1	1		300,0				
		15	10	$l_c = 290$	58	58			168,2			
		14	10	$l_c = 140$	4	4			5,6			
		13	10	$l_c = 210$	10	10			21,0			
		12	10	$l_c = 260$	156	156			405,6			
		11	12	$l_c = 300$	78	78				234,0		
		10	12	$l_c = 690$	80	80				552,0		
		9	10	$l_c = 190$	44	44			83,6			
		8	10	$l_c = 140$	22	22			30,8			
		7	10	$l_c = 170$	12	12			20,4			
		6	10	$l_c = 270$	5	5			13,5			
		5	10	$l_c = 170$	27	27			45,9			
		4	10	$l_c = 270$	89	89			240,3			
		3	12	$l_c = 340$	24	24				81,6		
		2	10	$l_c = 190$	231	231			438,9			
		1	10	$l_c = 170$	21	21			35,7			
POZ.	ILOŚĆ POZ.	NUMER PRĘTA	ϕ A-III	DŁUGOŚĆ [cm]	1 POZ.	Σ POZ.						
					ILOŚĆ PRĘTÓW		#6	#8	#10	#12	#16	#20
ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ - PT- K 12.0												

MASA OGÓŁEM					[kg]	79,3						
MASA W/G Φ					[kg]	0,0	34,8	34,6	0,0	0,0	0,0	0,0
MASA JEDNOSTKOWA PRĘTÓW					[kg/m]	0,222	0,395	0,617	0,888	1,580	2,470	
DŁUGOŚĆ OGÓŁEM W/G Φ					[m]	0,0	88,0	56,0	0,0	0,0	0,0	
pręty uzupełniające:					m=	10,0 kg						
Szcz.V	10											
		97	8	$l_c = 80$	11	110		88,0				
Szcz.Z	14											
		98	10	$l_c = 100$	4	56			56,0			
POZ.	ILOŚĆ POZ.	NUMER PRĘTA	ϕ A-III	DŁUGOŚĆ [cm]	1 POZ.	Σ POZ.	#6	#8	#10	#12	#16	#20
					ILOŚĆ PRĘTÓW							
ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ - PT- K 13.0												

MASA OGÓŁEM					[kg]	9029,3								
MASA W/G Φ					[kg]	102,0	0,0	7252,0	1250,2	335,2	0,0	0,0		
MASA JEDNOSTKOWA PRETÓW					[kg/m]	0,222	0,395	0,617	0,888	1,580	2,470	3,850		
DŁUGOŚĆ OGÓŁEM W/G Φ					[m]	459,3	0,0	11753,7	1407,8	212,2	0,0	0,0		
pręty uzupełniające:					m=	90,0 kg								
St-2.9	szt. 1	26	6	L= 100	11	11	11,0							
		24	12	L= 120	6	6			7,2					
		23	12	L= 430	6	6			25,8					
St-2.8	szt. 1	28	6	L= 110	11	11	12,1				7,2			
		24	12	L= 120	6	6			25,8					
		23	12	L= 430	6	6								
St-2.7	szt. 1	27	6	L= 120	11	11	13,2							
		24	12	L= 120	6	6			7,2					
		23	12	L= 430	6	6			25,8					
St-2.6	szt. 1	26	6	L= 100	11	11	11,0							
		24	12	L= 120	6	6			7,2					
		23	12	L= 430	6	6			25,8					
St-2.5	szt. 8	25	6	L= 100	11	88	88,0							
		23	12	L= 430	6	48			206,4					
St-2.4	szt. 28	25	6	L= 100	11	308	308,0							
		22	12	L= 420	6	168			705,6					
St-2.3	szt. 1	25	6	L= 100	16	16	16,0							
		23	12	L= 430	6	6			25,8					
Sc-2.18	mb. 5,31	44	10	L _p = 610	36	36		219,6						
		43	10	L _p = 510	22	22		112,2						
		42	12	L= 584	1	1				5,8				
		41	12	L= 570	1	1				5,7				
		40	12	L= 558	1	1				5,6				
		30	10	L= 420	72	72		302,4						
		6	10	L= 350	72	72		252,0						
		4	10	L= 250	36	36		90,0						
		44	10	L _p = 610	52	52		317,2						
		43	10	L _p = 510	22	22		112,2						
Sc-2.17	mb. 5,31	39	12	L= 524	1	1				5,2				
		38	12	L= 510	1	1				5,1				
		37	12	L= 498	1	1				5,0				
		30	10	L= 420	56	56		235,2						
		6	10	L= 350	56	56		196,0						
		4	10	L= 250	28	28		70,0						
		36	10	L= 120	20	20		24,0						
		30	10	L= 420	36	36		151,2						
		20	10	L= 370	40	40		148,0						
		1	10	ΣL= 380	4	4		15,2						
Sc-2.15	mb. 0,9	36	10	L= 120	14	14		16,8						
		30	10	L= 420	10	10		42,0						
		19	10	L= 110	40	40		44,0						
		1	10	ΣL= 100	4	4		4,0						
Sc-2.14	mb. 1,75	30	10	L= 420	18	18		75,6						
		18	10	L= 200	40	40		80,0						
		1	10	ΣL= 190	4	4		7,6						
Sc-2.13	mb. 1,1	30	10	L= 420	12	12		50,4						
		17	10	L= 130	40	40		52,0						
		1	10	ΣL= 120	4	4		4,8						
Sc-2.12	mb. 0,66	30	10	L= 420	8	8		33,6						
		16	10	L= 90	40	40		36,0						
		1	10	ΣL= 90	4	4		3,6						
Sc-2.11	mb. 0,75	30	10	L= 420	8	8		33,6						
		15	10	L= 95	40	40		38,0						
		1	10	ΣL= 100	4	4		4,0						
Sc-2.10	mb. 1,2	30	10	L= 420	14	14		58,8						
		14	10	L= 140	40	40		56,0						
		1	10	ΣL= 140	4	4		5,6						
Sc-2.9	mb. 1,8	30	10	L= 420	20	20		84,0						
		13	10	L= 200	40	40		80,0						
		1	10	ΣL= 200	4	4		8,0						
Sc-2.8	mb. 1,3	30	10	L= 420	14	14		58,8						
		12	10	L= 150	40	40		60,0						
		1	10	ΣL= 150	4	4		6,0						
Sc-2.7	mb. 0,94	47	10	L _p = 150	22	22		33,0						
		30	10	L= 420	10	10		42,0						
		6	10	L= 350	10	10		35,0						
		1	10	ΣL= 110	46	46		50,6						
Sc-2.6	mb. 1,03	35	10	L= 430	12	12		51,6		9,0				
		34	12	L= 300	3	3								
		5	10	L= 185	6	6		11,1						
		1	10	ΣL= 110	40	40		44,0						
Sc-2.5	mb. 9,8	35	10	L= 430	100	100		430,0						
		1	10	ΣL= 1050	40	40		420,0						
Sc-2.4	mb. 7,82	46	10	L _p = 470	92	92		432,4						
		45	10	L _p = 369	44	44		162,4						
		44	10	L= 610	16	16		97,6						
		30	10	L= 420	84	84		352,8						
		6	10	L= 350	84	84		294,0						
		4	10	L= 250	42	42		105,0						
Sc-2.3	mb. 12,32	33	16	L= 1200	2	2				24,0				
		32	12	L= 1200	3	3				36,0				
		31	16	L= 545	7	7				38,2				
		21	16	L= 1200	6	6				72,0				
		10	16	L= 710	3	3				21,3				
		9	16	L= 610	3	3				18,3				
		8	16	L= 1010	2	2				20,2				
		7	16	L= 910	2	2				18,2				
		6	10	L= 350	166	166		581,0						
		4	10	L= 250	63	63		157,5						
		3	10	L= 125	126	126		157,5						
		1	10	ΣL= 1350	48	48		648,0						
		Sc-2.2	mb. 40,04	6	10	L= 350	402	402		1407,0				
				2	12	ΣL= 4300	3	3			129,0			
1	10			ΣL= 4300	46	46		1978,0						
Sc-2.1	mb. 5,32	6	10	L= 350	56	56		196,0						
		4	10	L= 250	28	28		70,0						
		3	10	L= 110	56	56		61,6						
		2	12	L= 590	13	13		76,7						
		1	10	ΣL= 570	46	46		262,2						
N-2.5'	szt. 1	51	10	L= 210	12	12		25,2						
		49	10	L= 150	20	20		30,0						
		48	12	L= 200	3	3		6,0						
N-2.5	szt. 7	51	10	L= 210	12	84		176,4						
		49	10	L= 150	20	140		210,0						
		48	12	L= 200	3	21		42,0						
N-2.4	szt. 1	50	10	L= 160	14	14		22,4						
		49	10	L= 150	14	14		21,0						
POZ.	IŁOŚĆ POZ.	NUMER POZ.	Φ A-III	DŁUGOŚĆ [cm]	1 POZ.	Σ POZ.	#6	#8	#10	#12	#16	#20	#25	
PRETAWIANIE STALY ZBROJENIOWEJ - PT- K 14.0														

MASA OGÓŁEM					[kg]		460,5					
MASA W/G Φ					[kg]		14,7	113,8	140,9	181,2	0,0	0,0
MASA JEDNOSTKOWA PRĘTÓW					[kg/m]		0,222	0,395	0,617	0,888	1,580	2,470
DŁUGOŚĆ OGÓŁEM W/G Φ					[m]		66,0	288,0	228,4	204,0	0,0	0,0
pręty uzupełniające:				m= 10,0 kg								
B-2.1	11											
		4	6	l _c = 100	6	66	66,0					
		3	10	l _c = 140	6	66			92,4			
B-2.1	mb. 32,1											
		5	8	l _c = 180	160	160		288,0				
		2	10	Σl= 3400	4	4			136,0			
		1	12	Σl= 3400	6	6				204,0		
POZ.	ILOŚĆ POZ.	NUMER PRĘTA	φ A-III	DŁUGOŚĆ [cm]	1 POZ.	Σ POZ.	#6	#8	#10	#12	#16	#20
					ILOŚĆ PRĘTÓW							
ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ - PT- K 15.0												

MASA OGÓŁEM					[kg]		1913,2					
MASA W/G Φ					[kg]		0,0	0,0	1864,8	28,4	0,0	0,0
MASA JEDNOSTKOWA PRĘTÓW					[kg/m]		0,222	0,395	0,617	0,888	1,580	2,470
DŁUGOŚĆ OGÓŁEM W/G Φ					[m]		0,0	0,0	3022,3	32,0	0,0	0,0
pręty uzupełniające:					m= 20,0 kg							
P-2.1	1											
		99	10	$l_c = 100$	22	22			22,0			
		18	10	$l_c = 200$	21	21			42,0			
		17	10	$l_c = 230$	18	18			41,4			
		16	10	$l_c = 290$	13	13			37,7			
		15	12	$l_c = 200$	16	16				32,0		
		14	10	$l_c = 340$	13	13			44,2			
		13	10	$l_c = 510$	312	312			1591,2			
		12	10	$l_c = 710$	48	48			340,8			
		11	10	$l_c = 300$	29	29			87,0			
		10	10	$l_c = 850$	96	96			816,0			
POZ.	ILOŚĆ POZ.	NUMER PRĘTA	ϕ A-III	DŁUGOŚĆ [cm]	1 POZ.	Σ POZ.						
					ILOŚĆ PRĘTÓW		#6	#8	#10	#12	#16	#20
ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ - PT- K 16.0												

MASA OGÓŁEM					[kg]		1085,8					
MASA W/G Φ					[kg]		0,0	138,3	932,6	0,0	0,0	0,0
MASA JEDNOSTKOWA PRĘTÓW					[kg/m]		0,222	0,395	0,617	0,888	1,580	2,470
DŁUGOŚĆ OGÓŁEM W/G Φ					[m]		0,0	350,0	1511,5	0,0	0,0	0,0
pręty uzupełniające:				m= 15,0 kg								
P-2.1	1	zbr.roz.	8	Σl= 35000	1	1		350,0				
		28	10	l _c = 345	12	12			41,4			
		27	10	l _c = 360	14	14			50,4			
		26	10	l _c = 160	5	5			8,0			
		25	10	l _c = 100	14	14			14,0			
		24	10	l _c = 190	17	17			32,3			
		23	10	l _c = 250	248	248			620,0			
		22	10	l _c = 260	41	41			106,6			
		21	10	l _c = 190	28	28			53,2			
		20	10	l _c = 160	366	366			585,6			
POZ.	ILOŚĆ POZ.	NUMER PRĘTA	φ A-III	DŁUGOŚĆ [cm]	1 POZ.	Σ POZ.	#6	#8	#10	#12	#16	#20
						ILOŚĆ PRĘTÓW						
ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ - PT- K 17.0												