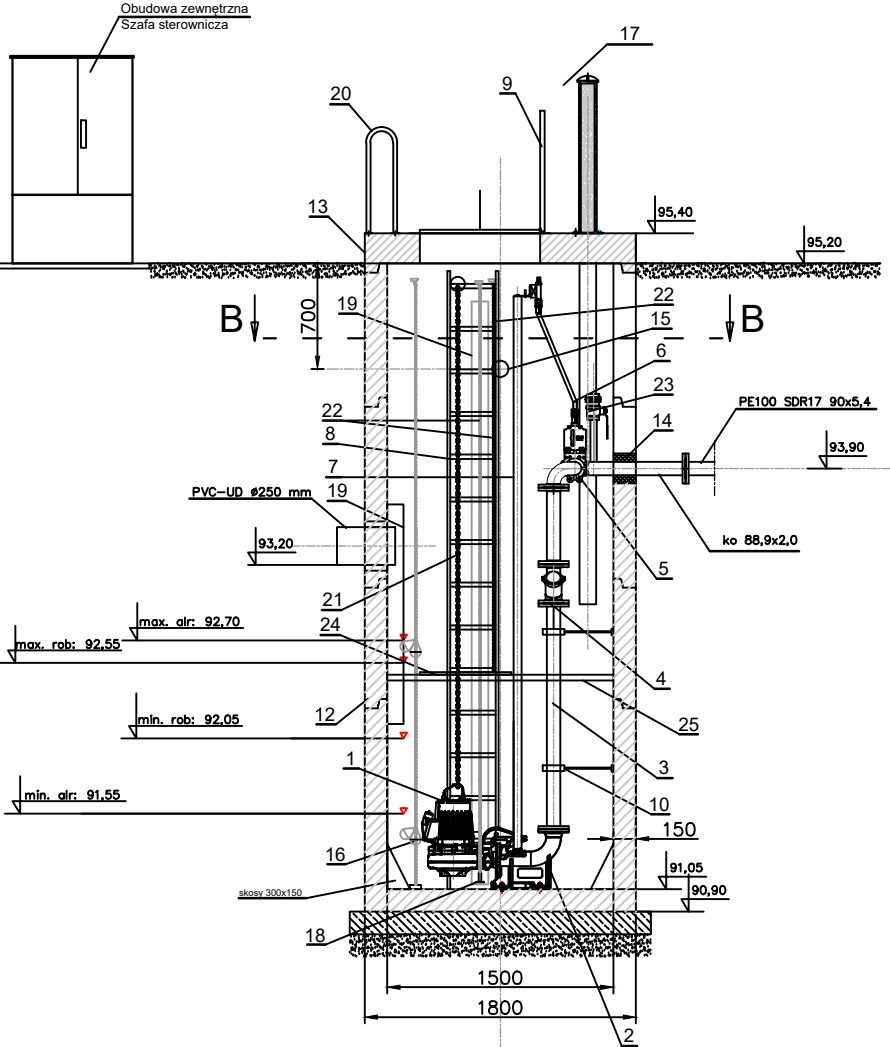
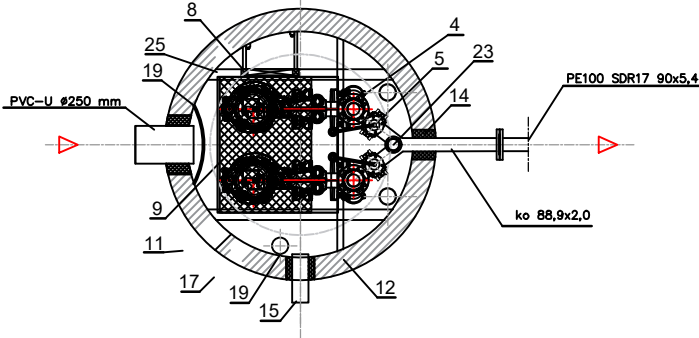


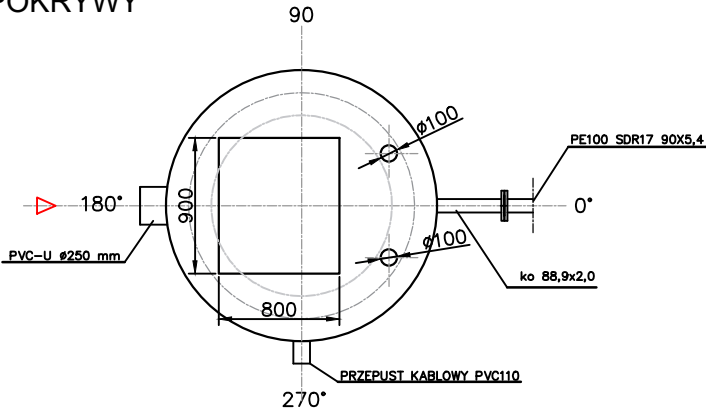
PRZEKRÓJ A-A



PRZEKRÓJ B-B



RZUT POKRYWY



ZESTAWIENIE KSZTAŁTEK I ARMATURY

L.P.	WYSZCZEGÓLNIENIE	ŚREDNICA [mm]	MATERIAŁ	PRODUCENT	ILOŚĆ SZT.
1	POMPA NP3127.161SH/246	80	-	XYLEM	2kpl.
2	STOPA SPRZĘGAJĄCA	80	ŻELIWO SZARE	XYLEM	2kpl.
3	ORUROWANIE PRZEPOMPOWNI	80(88,9x2,0)	STAL KWAŚOODPORNA	WYKONANIE WARSZTATOWE	2
4	ZAWÓR ZWROTNY KULOWY TYP 53/35	80	ŻELIWO SFEROIDALNE	AVK	2kpl.
5	ZASUWA NOŻOWA DO ŚCIEKÓW TYP 702/10	80	ŻELIWO SFEROIDALNE	AVK	2kpl.
6	TRZPIENIE DO ZASUW	-	STAL KWAŚOODPORNA	WYKONANIE WARSZTATOWE	2kpl.
7	PROWADNICE RUROWE	Ø60,3x3,0	STAL KWAŚOODPORNA	WYKONANIE WARSZTATOWE	4
8	DRABINKA ŻŁAZOWA Z NASTOPNICAMI W WYKONANIU ANTYPOŚLIZGOWYM	-	STAL KWAŚOODPORNA	WYKONANIE WARSZTATOWE	1
9	WŁAZ MONTAŻOWY TYP. LEKKI, Z PODWÓJNYM ZAMKIEM ZABEZPIECZENIEM PRZED SAMOCZYNNYM ZAMKNIĘCIEM	900x800	STAL KWAŚOODPORNA	HYDRO-MARKO	1
10	WSPORNIK RUROCIĄGÓW	-	STAL KWAŚOODPORNA	WYKONANIE WARSZTATOWE	1
11	KOMINEK WENTYLACYJNY - NAWIEW	100	STAL KWAŚOODPORNA	WYKONANIE WARSZTATOWE	1
12	OBUDOWA	1500	KREGI BETONOWE C40/50 W10	FABET/BEWA	1kpl.
13	PŁYTA POKRYWOWA	1800	KREGI BETONOWE C40/50 W10	FABET/BEWA	1kpl.
14	PRZEJŚCIE SZCZELNE DLA RUR. TŁOCZNEGO	80	EPDM	INTEGRA	1
15	PRZEPUST KABLOWY	110	PVC	-	1
16	SYGNALIZATOR POZIOMU Z KABLEM	-	-	NIVELCO	2
17	KOMINEK WENTYLACYJNY - WYWIEW	100	STAL KWAŚOODPORNA	WYKONANIE WARSZTATOWE	1
18	SONDA HYDROSTATYCZNA	-	STAL KWAŚOODPORNA	APLISENS	1
19	DELEKTOR TŁUMIĄCY	-	STAL KWAŚOODPORNA	WYKONANIE WARSZTATOWE	1
20	POCHWYT DO DRABINY	-	STAL KWAŚOODPORNA	WYKONANIE WARSZTATOWE	1
21	ŁAŃCUCH DO POMP	-	STAL KWAŚOODPORNA	WYKONANIE WARSZTATOWE	2
22	ŁAŃCUCH DO SONDY, PŁYWAKÓW, POMOSTU	-	STAL KWAŚOODPORNA	WYKONANIE WARSZTATOWE	2
23	NASADA PŁUCZACA Ø52 Z ZAWOREM ODCINAJĄCYM I KRÓĆCEM ZE STALI NIERDZEWNEJ	50	Aluminium/ Stal kwasoodporna	WYKONANIE WARSZTATOWE	1kpl.
24	PODEST TECHNOLOGICZNY	-	STAL KWAŚOODPORNA	WYKONANIE WARSZTATOWE	1
25	BELKA WSPORCZA DO POMOSTU	-	STAL KWAŚOODPORNA	WYKONANIE WARSZTATOWE	2

1. Wszystkie przejścia przez ściany wykonane będą jako szczelne elastyczne.
2. W pompowni zastosowane zostaną rury ze stali kwasoodpornej 1.4301.
3. Kominiek nawiewny doprowadzony do poziomu max. awaryjnego poziomu ścieków z możliwością przedłużenia - opuszczenia niżej do 0,15 m nad dnem
4. Wszystkie elementy wykonane ze stali nierdzewnej takie jak prefabrykowane kształtki dostarczane na budowę powinny być poddane obróbce pasywacyjnej w zakładzie produkcyjnym gdzie proces jest prowadzony wg PN-EN 2516:2000 lub norm ASTM A 380, ASTM A 960. Nie przewiduje się stosowania dodatkowych powłok zabezpieczających rurociągi ze stali nierdzewnej z wyjątkiem spawów wykonywanych na budowie i innych miejsc gdzie to jest konieczne (najczęściej w przypadku uszkodzenia powłoki pasywacyjnej), które należy zabezpieczyć poprzez wytrawianie i pasywację na terenie budowy.

projektował : mgr inż Leopold Kamiński
upr.nr : 194/89/Pw

HYDRO-MARKO Sp.ż.o.o.Sp.k. ul. Wojska Polskiego 139 63-200 Jarocin			
BRANŻA:	TECHNOLOGIA / KONSTRUKCJA	NR PROJEKTU: -	
TYTUŁ RYS.	PRZEPOMPOWNIA PS Bieganowo	SKALA:	1:50
NAZWA INWESTYCJI		PROJEKT WYKONAWCZY	
INWESTOR		NR RYS.:	IS-04
ADRES INWESTYCJI		DATA	11.2022
OPRACOWAŁ:	mgr inż. Maciej Tomczak	NR. UPR.	PODPIS
		-	