

CUW.PK.343.9.2025

Zał. nr 3.1 do SWZ - część I

Część I – Elektronarzędzia i narzędzia ręczne – Opis Przedmiotu Zamówienia

L.p. 1	Nazwa 2	Wymagane parametry techniczne 3	Ilość 4
1.	Odkurzacz CTL	Wielkość przepływu powietrza: od 3600 l/min do 3900 l/max; Podciśnienie maksymalne: od 20000 Pa do 24000 Pa; Powierzchnia filtracyjna min. 6000 cm ² ; Długość przewodu zasilania sieciowego: min. 7,5 m; Pojemność zbiornika: max. 26 l; Pojemność worka filtrującego: min. 24l; Pobór mocy: min. 350 W Średnica węża ssącego: Nie mniej niż 25 mm; Długość węża ssącego: Nie mniej niż 3 m; Schowek na wąż Worki w komplecie: min. 5 szt. Wąż antystatyczny / odprowadzający ładunki elektryczne; Możliwość podłączenia kilku urządzeń jednocześnie; Możliwość podłączenia pneumatyki; Zestaw ssawek do sprzątania; Możliwość zwinięcia przewodu zasilającego.	8 szt.
2.	Frezarka ręczna górnoprzecionowa	Pobór mocy: Nie mniej niż 1000 W Prędkość obrotowa na biegu jałowym: Nie mniej niż 9000 min ⁻¹ Minimalna średnica przyłącza do odsysania pyłu: Nie mniej niż 25 mm Minimalna średnica uchwytu zaciskowego: Nie mniej niż 5 mm Dokładność frezowania: Nie mniej niż 1/10 mm Precyzyjne nastawianie głębokości frezowania: Nie mniej niż 8 mm System prowadnicy Długość przewodu: Nie mniej niż 3 m Prowadnica boczna Prowadnica równoległa System odprowadzenia urobku Możliwość frezowania w pionie i poziomie Walizka narzędziowa umożliwiająca piętrowanie i spinanie razem z profilowaną wkładką zapobiegającą przemieszczaniu się urządzenia i elementów w transporcie	8 szt.
3.	Wkrętarka akumulatorowa	Posiada biegi. Ilość biegów: Nie mniej niż 2; Średnica wiertła: Nie mniej niż 10 mm i nie więcej niż 45 mm; Zestaw wiertła do wkrętarki. Zestaw bitów do wkrętarki. Rodzaj napędu: Akumulator; Pojemność akumulatora: Nie mniej niż 3 Ah; Regulacja prędkości obrotowej;	8 szt.

		Silnik bezszczotkowy; Akumulatory w zestawie: min. 2 szt.; Oświetlanie; Ładowarka w zestawie; Głowica kątowna; Głowica mimośrodowa; Uchwyt wiertarski; Walizka narzędziowa umożliwiająca piętrowanie i spinanie razem z profilowaną wkładką zapobiegającą przemieszczaniu się urządzenia i elementów w transporcie.	
4.	Wyrzynarka akumulatorowa	Maksymalna liczba skoków roboczych: Nie mniej niż 2 500 min⁻¹ ; Głębokość cięcia w drewnie: Nie mniej niż 120 mm; Głębokość cięcia w stali: Nie mniej niż 10 mm; Funkcja precyzyjnego prowadzenia brzeszczotu; System prowadzący; Rodzaj napędu: Akumulator; Napięcie akumulatora: Nie mniej niż 18 V; Pojemność akumulatora: Nie mniej niż 4 Ah; Zestaw brzeszczotów min. 2 szt.; Silnik bezszczotkowy; Akumulator min. 1 w zestawie; System cięcia wzdłużnego po szynie; System wycinania okręgów o zmiennych wymiarach; Możliwość ciecia aluminium; Oświetlenie; Dostosowana dla osób lewo i praworęcznych; Możliwość cięcia pod różnymi kątami; System odbierania urobku; Ładowarka do akumulatorów w zestawie; Walizka narzędziowa umożliwiająca piętrowanie i spinanie razem z profilowaną wkładką zapobiegającą przemieszczaniu się urządzenia i elementów w transporcie.	3 szt.
5.	Wyrzynarka sieciowa	Maksymalna liczba skoków roboczych: Nie mniej niż 2900 min⁻¹; Pobór mocy: Nie mniej niż 720 W; Głębokość cięcia w drewnie: Nie mniej niż 120 mm; Głębokość cięcia w stali: Nie mniej niż 10 mm; Funkcja precyzyjnego prowadzenia brzeszczotu. System prowadzący. Rodzaj napędu: Sieciowy; Zestaw brzeszczotów min. 2 szt.; Silnik szczotkowy; Walizka narzędziowa umożliwiająca piętrowanie i spinanie razem z profilowaną wkładką zapobiegającą przemieszczaniu się urządzenia i elementów w transporcie.	3 szt.
6.	Strug sieciowy	Maksymalna prędkość obrotowa wrzeczona struga: Nie mniej niż 11 000 min⁻¹; Pobór mocy: Nie mniej niż 850 W; Szerokość strugania: min 82mm Głębokość strugania min 3 mm; Długość przewodu: Nie mniej niż 3 m; Rodzaj napędu: Sieciowy; Przytęcze do odsysania pyłu.	8 szt.

		Rodzaj prowadnicy: Równoległa; Skrzynka transportowa – w zestawie; Noże do głowicy min. 2 szt.; System z 1 ostrzem wymiennym; Możliwość strugania przy krawędzi materiału, funkcja wręgowania.	
7.	Szlifierka, średnica 90 mm	Pobór mocy: Nie mniej niż 400 W; Maksymalna prędkość obrotowa ruchu mimośrodkowego: min 3500 max 7000 min Suw szlifujący: Nie mniej niż 2 mm i nie więcej niż 4 mm Długość przewodu: Nie mniej niż 4 m; Rodzaj napędu: Sieciowy; Talerz szlifierski: Nie mniej niż 90 mm; Przyłącze do odsysania pyłu. Osłona przeciwpyłowa. Wymienne stopy szlifierskie; Funkcja polerowania; Regulacja obrotów; Ogranicznik szlifowania; Walizka narzędziowa umożliwiająca piętrowanie i spinanie razem z profilowaną wkładką zapobiegającą przemieszczaniu się urządzenia i elementów w transporcie oraz całościowe wyjęcie zawartości walizki.	8 szt.
8.	Szlifierka mimośrodowa, średnica 150 mm	Pobór mocy: Nie mniej niż 400 W; Maksymalna prędkość obrotowa ruchu mimośrodkowego: Nie mniej niż 6000 min ⁻¹ ; Suw szlifujący: Nie mniej niż 4 mm i nie więcej niż 7 mm; Przyłącze do odsysania pyłu. Średnica talerza szlifierskiego: Nie mniejsza niż 150 mm; Rodzaj napędu: Sieciowy; Długość przewodu: nie mniej niż 4 m; Waga bez wyposażenia: Nie więcej niż 3 kg; System antywibracyjny; W zestawie z talerzami różnych twardości; Miękki rozruch; Hamulec talerza; Walizka narzędziowa z tworzywa sztucznego umożliwiająca piętrowanie i spinanie razem z profilowaną wkładką zapobiegającą przemieszczaniu się urządzenia i elementów w transporcie; Talerze szlifierskie min. 2 sztuki.	8 szt.
9.	Frezarka do połączeń	Pobór mocy: Nie mniej niż 400 W; Maksymalna prędkość obrotowa na biegu jałowym: Nie mniej niż 25000 min ⁻¹ ; Maksymalna głębokość frezowania: Nie mniej niż 25 mm; Możliwość regulacji głębokości frezowania. Przyłącze do odsysania pyłu. Rodzaj napędu: Sieciowy;	8 szt.

		Długość przewodu: Nie mniej niż 3 m; Frezowanie po skosie. Maksymalny kąt frezowania po skosie: Nie mniej niż 90 stopni; Walizka narzędziowa z tworzywa sztucznego umożliwiająca piętrowanie i spinanie razem z profilowaną wkładką zapobiegającą przemieszczaniu się urządzenia i elementów w transporcie; Możliwość połączeń klejonych oraz rozłącznych; Kompletny system łączników do połączeń na klej; Kompletny system łączników do połączeń rozłącznych; Systemy do frezowań elementów walcowych, prostokątnych, elementów powtarzalnych;	
10.	Frezarka krawędziowa	Pobór mocy: Nie mniej niż 700 W; Maksymalna prędkość obrotowa na biegu jałowym: Nie mniej niż 25000 min⁻¹; Maksymalna średnica frezu: Nie mniej niż 30 mm; Przyłącze do odsysania pyłu. Możliwość nastawienia głębokości frezu. Maksymalna głębokość frezowania: Nie mniej niż 12 mm; Rodzaj napędu: Sieciowy; Długość przewodu: Nie mniej niż 3 m; Płynna regulacja głębokości frezowania; Funkcja frezowania doklejek PCV; Możliwość pracy wertykalnie i horyzontalnie; Regulacja obrotów; Walizka narzędziowa z tworzywa sztucznego umożliwiająca piętrowanie i spinanie razem z profilowaną wkładką zapobiegającą przemieszczaniu się urządzenia i elementów w transporcie.	8 szt.
11.	Pilarka do długich elementów	Pobór mocy: Nie mniej niż 1500 W ; Maksymalna prędkość obrotowa na biegu jałowym: max. 3600 min⁻¹ ; Średnica tarczy: Nie mniejsza niż 250 mm; Przyłącze do odsysania pyłu. Wysokość robocza: Nie mniej niż 80mm; Rodzaj napędu: Sieciowy; Długość przewodu: Nie mniej niż 3 m; Ostona. Dodatki: Laser emitujący linie cięcia; Przymiar do mierzenia kątów i przenoszenia na urządzenie; Dedykowana dla osób lewo i prawo ręcznych; Regulacja obrotów; Możliwość wręgowania Prowadnice boczne;	3 szt.

		Stół wielofunkcyjny umożliwiający montaż obrabianego elementu;	
		Minimum 1 tarcza;	
12.	Pilarka skracarka wraz z oprzyrządowaniem	Pobór mocy: min 1100 max 1500 W	3 zestawy
		Maksymalna prędkość obrotowa na biegu jałowym: 3500 min ⁻¹ ;	
		Średnica tarczy pilarskiej: Nie mniej niż 200 mm;	
		Zakres regulacji kątowej: Możliwość wychylenia tarczy piły w zakresie min 0-47 ' w prawą i lewą stronę. Możliwość regulacji kąta stołu poziomego obustronnie w zakresie 0-60'	
		Maksymalna głębokość cięcia: Nie mniej niż 60 mm ;	
		Przyłącze do odsysania pyłu.	
		Rodzaj napędu: Sieciowy;	
		Długość przewodu: Nie mniej niż 3 m;	
		Zabezpieczenie przeciwdpryskowe.	
		Pochył w dwie strony;	
		Silnik szczotkowy;	
		Lampa wskazująca linię cięcia;	
		Prowadnice boczne;	
		Wózek transportowy;	
		Minimum 1 tarcza;	
13.	Pilarko zagłębiarka wraz z szyną	Pobór mocy: Nie mniej niż 1200 W;	3 zestawy
		Maksymalna prędkość obrotowa na biegu jałowym: 6800 min ⁻¹ ;	
		Średnica tarczy pilarskiej: nie mniej niż 160 mm;	
		Zakres regulacji kątowej: 0 – 45 stopni;	
		Maksymalna głębokość cięcia: nie mniej niż 60 mm;	
		Przyłącze do odsysania pyłu.	
		Rodzaj napędu: Sieciowy;	
		Długość przewodu: nie mniej niż 3 m;	
		Zabezpieczenie przeciwdpryskowe.	
		System prowadzący.	
		System zabezpieczający przed wyskoczeniem z szyny;	
		System łączników szyn prowadzących	
		Silnik bezszczotkowy;	
		Minimum 1 tarcza;	
		Minimum 1 szyna prowadząca o długości min. 1400 mm;	
14.	Dłuta	Ilość w zestawie: nie mniej niż 6 szt.;	10 zestawów
		Różne rodzaje dłut w zestawie;	
		Długość ostrza: nie mniej niż 126 mm i nie więcej niż 152 mm;	
		Szerokość ostrza: 6, 10, 12, 16, 20, 26 mm;	
		Materiał: Stal wysokowęglanowa;	
		Rękojeść drewniana ze stalową skuwką;	
		Opakowanie z drewna do przechowywania.	

15.	Pobijaki	Młotek ciesielski drewniany;	10 szt.
		Kształt młotka: prostopadłościan;	
		Rączka drewniana;	
		Wymiary: nie mniej niż 60x105x140 mm;	
		Długość całkowita: nie mniej niż 350 mm;	
		Waga: od 720 do 800 g.	
16.	Wkręta	Min. 6 wkrętaków płaskich: 8x150mm, 6x100mm, 5x75mm, 6x38mm, 2.5x40mm, 3.0x40mm;	10 zestawów
		Min. 6 wkrętaków krzyżowych: PH3x150mm, PH2x100mm, PH1x75mm, PH2x38mm, PH00x40mm, PH0x40mm;	
		4 wkręta Torx: T5x40mm, T6x40mm, T7x40mm, T8x40mm;	
		Uchwyt do bitów;	
		20 bitów: 4mm, 5mm, 6mm, PH1, PH2, PH3, PZ0, PZ1, PZ2, PZ3, T10, T15, T20, T25, T30, T40, H3, H4, H5, H6;	
		Stojak do przechowywania całości zestawu;	
		Wkręta z magnetyczną końcówką;	
		Trójkątny kształt rękojeści z wyprofilowanym miejscem na kciuk;	
		Dwumateriałowa rękojeść.	
17.	Młotki	Wykonane z hartowanej stali narzędziowej;	10 szt.
		Metalowa osłona u podstawy rękojeści;	
		Rękojeść wykonana z drewna;	
		Waga: 0,8 kg(+/-10%).	
18.	Tarnik płaski	Tarnik metalowy ze stali narzędziowej nie mniej niż 45 HRC;	15 szt.
		Rękojeść z drewna liściastego;	
		Długość całkowita: nie mniej niż 345 mm;	
		Długość części roboczej: nie mniej niż 200 mm.	
19.	Tarnik okrągły	Tarnik metalowy ze stali narzędziowej nie mniej niż 45 HRC;	10 szt.
		Rękojeść z drewna liściastego;	
		Długość całkowita: nie mniej niż 345 mm;	
		Długość części roboczej: nie mniej niż 200 mm.	
20.	Ścisk do ram 90	Rozwarcie szczęk: nie mniej niż 900 mm;	10 szt.
		Wymiary szczęk: nie mniej niż 48 x 53 mm;	
		Siła mocowania: nie mniej niż 9900 N;	
		Ruchome szczęki dociskowe.	
21.	Satyniarka sieciowa	Moc: Nie mniej niż 1200 W ;	3 szt.
		Maksymalna średnica narzędzia: Nie mniej niż 120 mm;	
		Maksymalna prędkość obrotowa biegu jałowego: Nie mniej niż 3500 min ⁻¹ ;	
		Rodzaj napędu: Sieciowy;	
		Długość przewodu: Nie mniej niż 3 m;	
		Oslona.	
		Walizka narzędziowa z tworzywa sztucznego umożliwiająca piętrowanie i spinanie.	

Zasady gwarancji dla elektronarzędzi tj. poz. 1-13 (opis kryteriów oceny ofert - okres gwarancji, zgodnie z rozdz. XXII SWZ)

Gwarancja na okres min. 36 miesiące.

Reakcja serwisu do 24 h od zgłoszenia awarii (w tym przyjęcia zgłoszenia).

Coroczne bezpłatne przeglądy urządzeń z przeglądem przepięciowym.

Serwis pogwarancyjny 10 lat.

Wymagane: transport, wstawienie sprzętu, podłączenie i pierwsze uruchomienie.

Szkolenie wstępne z zasad bezpieczeństwa i obsługi elektronarzędzi dla operatorów: 2 dni (16h)

Zasady gwarancji dla narzędzi ręcznych tj. poz. 14-21(opis kryteriów oceny ofert - okres gwarancji, zgodnie z rozdz. XXII SWZ).

Gwarancja na okres min. 12 miesięcy.

Wskazane w opisie zostały wymagane dokładne parametry techniczne, chyba że w treści opisu danej pozycji przedmiotu zamówienia pojawia się określenie typu: minimum, maksimum, nie więcej niż, nie mniej niż, maksymalnie, minimalnie, inny dopuszczalny zakres tolerancji