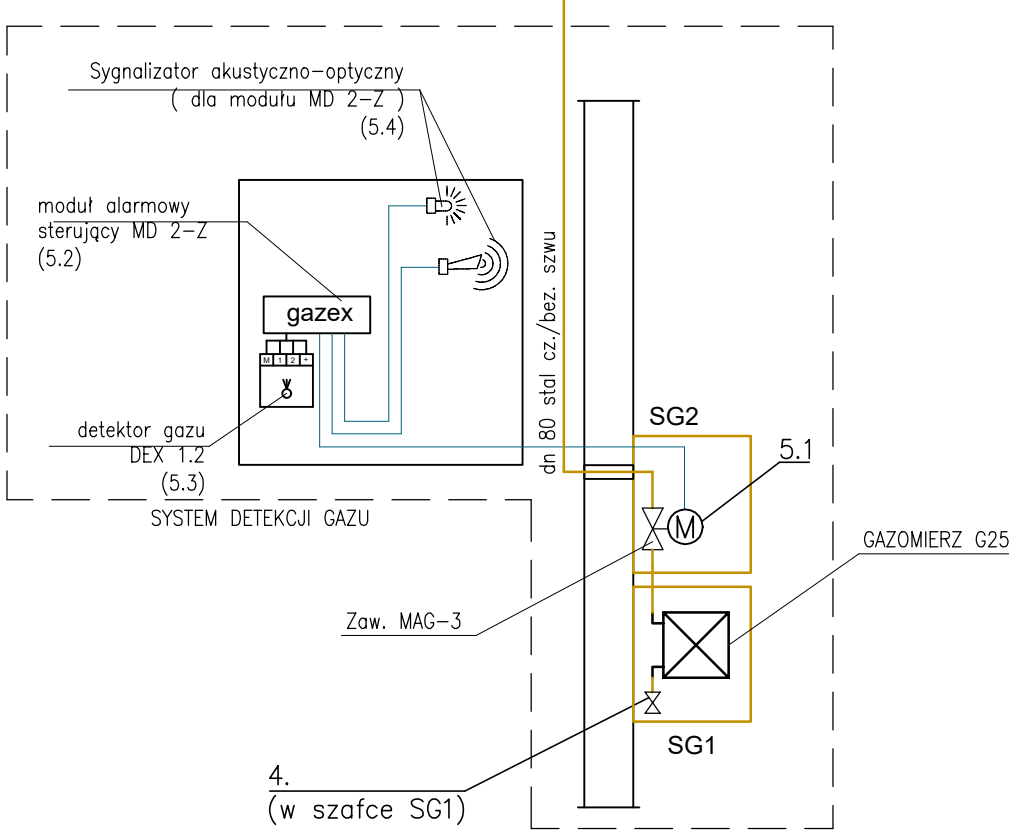
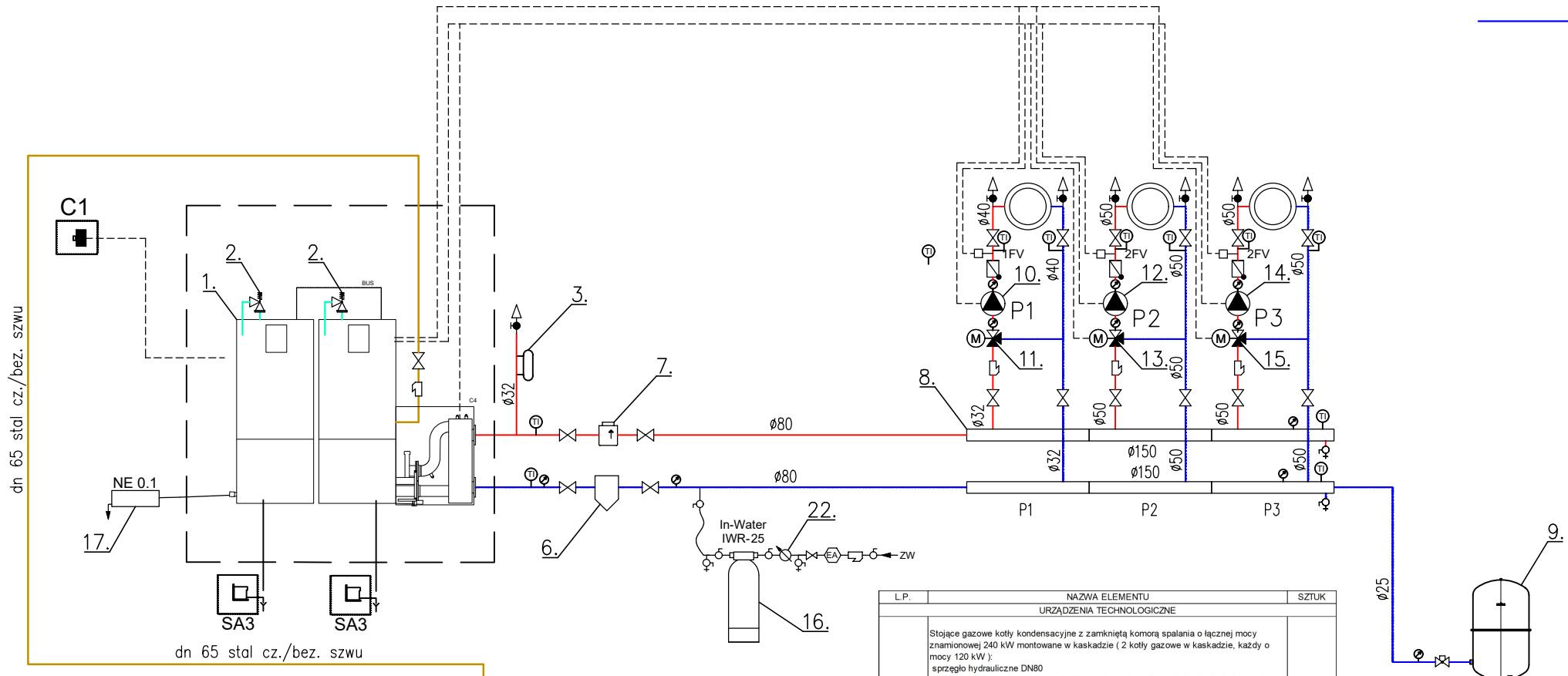


LEGENDA:

- instalacja gazowa
- instalacja C.O. – zasilanie
- instalacja C.O. – powrót



L.P.	NAZWA ELEMENTU URZĄDZENIA TECHNOLOGICZNE	SZTUK
1	Stojące gazowe kotły kondensacyjne z zamkniętą komorą spalania o łącznej mocy znamionowej 240 kW montowane w kaskadzie (2 kotły gazowe w kaskadzie, każdy o mocy 120 kW): - sprężło hydrauliczne DN80 - kolektor podłączenia kotłów zawierający przewody do połączeniowe zasilania i powrotu z o.o. DN 100, przewody zasilania gazem DN 65 i kolnierze zasłepiające z jednej strony - pompy kotłowe obiegu pierwotnego modulując o wsp. efektywności energetycznej EEI < 0,23 - zestawy podłączeniowe kotła z zaworem zasilania, wielofunkcyjnym zaworem powrotu (z zaworem na pełniania i opróżniania, zaworem odcinającym, zaworem zwrotnym, zaworem bezpieczeństwa 3 bary) oraz zaworem gazowym - czujnik temp zewnętrznej, czujnik zasilania + uleja zanurzeniowa i kabel połączeniowy BUS między kotłami - jeśli wymagany ze względu na konfigurację kotłów (w linii lub nieparzystie w rewersie), zestaw zasłepiający na kolektorze wolne podłączenia kotła	1
2	Zawór bezpieczeństwa 11/2"	2
3	Zabezpieczenie minimalnego poziomu wody w kotle - czujnik elektromechaniczny niskiego poziomu wody w kotle z blokadą	1
4	Kurek główny gazowy dn65	1
5	SYSTEM DETEKCJI GAZU: - Sygnalizator akustyczno-optyczny (5.4) - Moduł alarmowy sterujący (5.2) - 2 x Detektor gazu (5.3) - Zawór elektromagnetyczny (5.1) - Szafka gazowa pod montaż gazomierza G16, armatury odcinającej i elektrozworu odcinającego dn65	1
6	Filtr odmulnik z systemem magnetycznym, z przyłączem kolnierzowym, dn80	1
7	Separator powietrza z przyłączem kolnierzowym, dn 80	1
8	Rozdzielacz kotłowy 3 obiegów grzewczych: króciec zasilania i powrotu: 2 x dn150	1
9	obieg nr P1: 1 x dn40 - inst. C.O. obieg nr P2: 1 x dn50 - inst. C.O. obieg nr P3: 1 x dn50 - inst. C.O. króciec pod zawory spust.: 2 x dn15 króciec pod montaż manometru i termometru	1
10	Naczynie wzbiorcze przeponowe, R 1" V=800 dm3	1
11	P1 (pompa obiegowa C.O.): Pompa obiegowa, elektroniczna, G 1 1/4", pol. kolnierzowe, G= 1,98 m3/h, H = 8,7 m, P = 0,25 kW, silnik: prąd jednofazowy, pompa elektroniczna 230-240 V	1
12	P2 (pompa obiegowa C.O.): Pompa obiegowa, elektroniczna, G 1 1/2", pol. kolnierzowe, G= 4,9 m3/h, H = 8,8 m, P = 0,3 kW, silnik: prąd jednofazowy, pompa elektroniczna 230-240 V	1
13	P3 (pompa obiegowa C.O.): Pompa obiegowa, elektroniczna, G 2", pol. kolnierzowe, G= 4,9 m3/h, H = 9,1 m, P = 0,3 kW, silnik: prąd jednofazowy, pompa elektroniczna 230-240 V	1
14	Zawór trójdrogowy mieszający dn32, kw=12,5 m3/h z silownikiem	1
15	Zawór trójdrogowy mieszający dn32, kw=12,5 m3/h z silownikiem	1
16	Zawór trójdrogowy mieszający dn32, kw=12,5 m3/h z silownikiem	1
17	Stacja uzdatniania wody do instalacji kotłowych + zawór antyskażeniowy typu EA dn20	1
18	Neutralizator kondensatu dla kotłów o mocy do 400 kW Przewód powietrzno-spalinowy z stali nierdzewnej, kwasoodpornej do kotłów kondensacyjnych gazowych Ø100/200 mm, izolowany, w płaszczu ochronnym, wyposażony w układ odprowadzania skroplin, wyczystkę, otwory wycierowe, deflektor, wysokość przewodu powietrzno-spalinowego w szachcie kominowym 22 m, podłączenie do kotłów stanowić będzie połączenie systemowe podłączenie zbiorcze dla dwóch kotłów gazowych wyposażone w wyczystkę - zgodnie z wytycznymi producenta kotłów - UWAGA! przed zamówieniem przewodu spalinyowego należy sprawdzić wymiar szachtu po demontażu istniejącego przewodu spalinyowego.	1
19	Pompa zatapialna z stali nierdzewnej z pionowym pływakiem, G= 3,3 m3/h, H = 7,1 m, istniejąca studnia schładzająca, wykonać nową kratę zabezpieczającą przed dostępem osób nieupoważnionych	1
20	Istniejący kanał nawiewny murowany, kratka nawiewna do wymiany 315x00 mm, kanał poddać rewizji oraz czyszczeniu	---
21	Istniejący kanał wywiewny - kratka wywiewna do wymiany 250x315, kanał wentylacji poddać czyszczeniu oraz renowacji poprzez szlamowanie	1
22	Wodomierz skrzydełkowy dn15	1

UWAGA:  
Średnice armatury: filtrów, zaworów odcinających, zaworów zwrotnych, zgodnie z średnicami rur wskazanych na schemacie.

**INVENT**  
PRACOWNIA PROJEKTOWO-WYKONAWCZA  
mgr inż. Jacek Krawczyński  
ul. Spółdzielcza 11/4; 58-100 Świdnica; tel. 607-165-021, invent@g.pl

obiekt:  
BUDYNEK SZKOŁY PODSTAWOWEJ NR 4 - KOTŁOWNIA GAZOWA

adres inwestycji:  
58-150 Strzegom, aleja Wojska Polskiego 3-5;  
identyfikator działki: 021906\_4.0003.1358

inwestor:  
Gmina Strzegom, ul. Rynek 38, 58-150 Strzegom

faza:  
PROJEKT TECHNICZNY

branża:  
INSTALACJE SANITARNE

projektant/nr uprawnień:  
mgr inż. Jacek Krawczyński  
upr. nr ew. DOŚ/0419/PWBS/17

podpis:

sprawdzający/nr uprawnień:  
mgr inż. Marek Malesza  
upr. nr ew. 18/DOŚ/13

podpis:

rysunek:  
SCHEMAT TECHNOLOGICZNY KOTŁOWNI GAZOWEJ

data:  
12.03.2025r.

skala:  
---

nr rysunku:  
IS-04