

LEGENDA:

- instalacja gazowa
- instalacja C.O. – zasilanie
- instalacja C.O. – powrót
- instalacja z.w.u.
- RO EI120 przepust instalacyjny o klasie odporności ogniowej EI120

UWAGI:

- Przejścia przez ściany konstrukcyjne wykonać w ochronnych rurach stalowych wypełnionych szczeliwem plastycznym niepowodującym korozji.
- Zabezpieczenie przejść przewodów niepalnych przez przegrody wydzielania pożarowego wykonać masą ogniochronną EI120.
- Instalację gazową wykonać z rur stalowych czarnych bez szwu łączonych poprzez spawanie wg PN-80/H-74219
- Przejścia przez ściany nośne zewnętrzne należy wykonać jako szczelne.
- Przewody gazowe do ścian budynku mocować co 2,0 m za pomocą uchwytyw metalowych z przekładką gumową.
- Zawory odcinające instalacji gazowej lokalizować w miejscach dostępnych i widocznych.
- Istniejące przewody spalinowe do demontażu w pomieszczeniu kotłowni oraz w szachtach kominowych.
- Drożność kominu wentylacji grawitacyjnej należy sprawdzić na całej długości kanału, należy przeprowadzić badanie ciggu kominowego poprzez wykonanie pomiarów skuteczności działania wentylacji grawitacyjnej.
- Istniejąca studnia schładzająca do remontu. Należy zamontować nową kratę typu WEMA. Należy zamontować pompę odwadniającą w studni schładzającej oraz wykonać wpięcie do istniejącej kanalizacji sanitarnej poprzez zasyfonowanie.
- Należy wykonać kanał nawiewny typu "Z" 500x315 mm
- Należy wykonać odprowadzenie skroplin z kondensatu poprzez neutralizator skroplin do kanalizacji sanitarnej.
- Układy pompowe P1, P2 i P3 z projektowanego rozdzielacza C.O. należy wpiąć do istniejącej instalacji centralnego ogrzewania.
- Instalację przygotowania C.W.U. należy wpiąć do istniejącej instalacji ciepłej wody użytkowej, należy doprowadzić zimną wodę użytkową do układu przygotowania c.w.u. oraz należy wpiąć projektowaną inst. cyrkulacji c.w.u. w pom. kotłowni gazowej do istniejącej instalacji cyrkulacji c.w.u.

KOTŁOWNIA GAZOWA:
– powierzchnia P=21,2 m²
– kubatura K=82,6 m³
– przejścia instalacyjne o klasie odporności przegród budowlanych

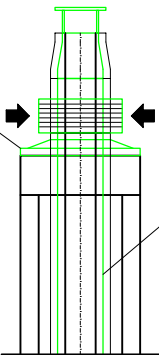
Zgodnie z WT Dz.U. Nr 75, poz. 690 z dnia 12 kwietnia 2002 r. brzmienie od 01-01-2018

§ 146. ust. 2.
Przewody spalinowe i dymowe powinny być wyposażone, odpowiednio, w otwory wycierowe lub rewizyjne, zamykane szczelnymi drzwiczkami, a w przypadku występowania spalin mokrych także w układ odprowadzania skroplin.

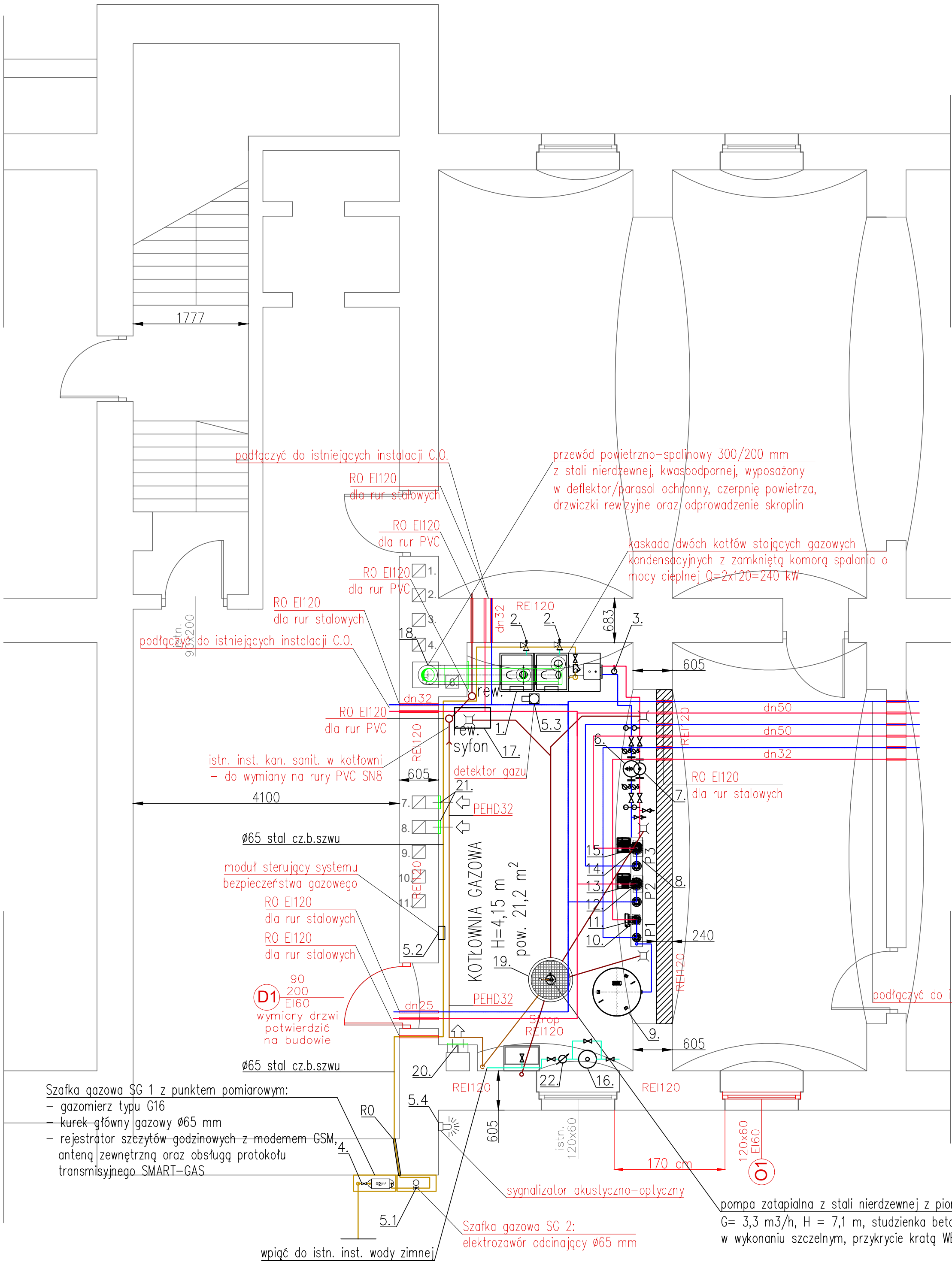
L.P.	NAZWA ELEMENTU	SZTUK
URZĄDZENIA TECHNOLOGICZNE		
1	Stojące gazowe kotły kondensacyjne z zamkniętą komorą spalania o łącznej mocy znamionowej 240 kW montowane w kaskadzie (2 kotły gazowe w kaskadzie, każdy o mocy 120 kW): sprzęgło hydrauliczne DN80 - kolektor podłączenia kotłów zawierający przewo dy połączeniowe zasilania i powrotu z c.o. DN 100, przewody zasilania gazem DN 65 i kolnierze zaślepiające z jednej strony - pompy kotłowe obiegu pierwotnego modulując o wsp. efektywności energetycznej EEI < 0,23 - zestawy podłączeniowe kotła z zaworem zasilania, wielofunkcyjnym zaworem powrotu (z zaworem na pełniania i opróżniania, zaworem odcinającym, zaworem zwrotnym, zaworem bezpieczeństwa 3 bary) oraz zaworem gazowym - czujnik temp zewnętrznej, czujnik zasilania + uleja zanurzeniowa i kabel połączeniowy BUS między kotłami - jeśli wymagany ze względu na konfigurację kotłów (w linii lub nieparzystcie w rewersie), zestaw zaślepiający na kolektorze wolne podłączenia kotła	1
2	Zawór bezpieczeństwa 1½"	2
3	Zabezpieczenie minimalnego poziomu wody w kotle - czujnik elektromechaniczny niskiego poziomu wody w kotle z blokadą	1
4	Kurek główny gazowy dn65	1
5	SYSTEM DETEKCJI GAZU: - Sygnalizator akustyczno-optyczny (5.4) - Moduł alarmowy sterujący (5.2) - 2 x Detektor gazu (5.3) - Zawór elektromagnetyczny (5.1) - Szafka gazowa pod montaż gazomierza G16, armatury odcinającej i elektrozaworu odcinającego dn65	1
6	Filtr odmulnik z stosem magnetycznym, z przyłączem kolnierzowym, dn80	1
7	Separator powietrza z przyłączem kolnierzowym, dn 80	1
8	Rozdzielacz kotłowy 3 obiegów grzewczych: króciec zasilania i powrotu.: 2 x dn150	1
9	Naczynie wzbiorcze przeponowe, R 1" V=600 dm3	1
10	Pompa obiegowa, elektroniczna, G 1½", poł. kolnierzowe, G= 1,98 m3/h, H = 8,7 m, P = 0,25 kW, silnik: prąd jednofazowy, pompa elektroniczna 230-240 V	1
11	Zawór trójdrogowy mieszający dn25, kvs=8,5 m3/h z silownikiem	1
12	P2 (pompa obiegowa C.O.): P1 (pompa obiegowa C.O.): Pompa obiegowa, elektroniczna, G 1½", poł. kolnierzowe, G= 4,9 m3/h, H = 8,8 m, P = 0,3 kW, silnik: prąd jednofazowy, pompa elektroniczna 230-240 V	1
13	Zawór trójdrogowy mieszający dn32, kvs=12,5 m3/h z silownikiem	1
14	P3 (pompa obiegowa C.O.): Pompa obiegowa, elektroniczna, G 2", poł. kolnierzowe, G= 4,9 m3/h, H = 9,1 m, P = 0,3 kW, silnik: prąd jednofazowy, pompa elektroniczna 230-240 V	1
15	Zawór trójdrogowy mieszający dn32, kvs=12,5 m3/h z silownikiem	1
16	Stacja uzdatniania wody do instalacji kotłowych + zawór antyskażeniowy typu EA dn20	1
17	Neutralizator kondensatu dla kotłów o mocy do 400 kW	1
18	Przewód powietrzno-spalinowy z stali nierdzewnej, kwasoodpornej do kotłów kondensacyjnych gazowych 300/200 mm, izolowany, w płaszczu ochronnym, wyposażony w układ odprowadzania skroplin, wyczystkę, otwory wycierowe, deflektor, wysokość przewodu powietrzno-spalinowego w szachcie kominowym 22 m, podłączenie do kotłów stanowić będzie połączenie systemowe podłączenie zbiorcze dla dwóch kotłów gazowych wyposażone w wyczystkę - zgodnie z wytycznymi producenta kotłów - UWAGA ! przed zamówieniem przewodu spalinowego należy sprawdzić wymiar szachtu po demontażu istniejącego przewodu spalinowego.	—
19	Pompa zatapialna z stali nierdzewnej z pionowym pływakiem, G= 3,3 m3/h, H = 7,1 m, istniejąca studnia schładzająca, wykonać nową kratę zabezpieczającą przed dostępem osób nieupoważnionych	1
20	Istniejący kanał nawiewny murowany, kratka nawiewna do wymiany 315x00 mm, kanał poddać rewizji oraz czyszczeniu	—
21	Istniejący kanał wywiewny - kratka wywiewna do wymiany 250x315, kanał wentylacji poddać czyszczeniu oraz renowacji poprzez szlamowanie	1
22	Wodomierz skrzydełkowy dn15	1

PRZĘKRÓJ PRZEZ PRZEWÓD POWIETRZNO-SPALINOWY NA DACHU BUDYNKU

obróbka blacharska z blachy nierdzewnej, kwasoodpornej 800x800 mm



przewód powietrzno-spalinowy 300/200 mm z stali nierdzewnej, kwasoodpornej, wyposażony w deflektor/parasol ochronny, czerpinię powietrza



Szafka gazowa SG 1 z punktem pomiarowym:
- gazomierz typu G16
- kurek główny gazowy 65 mm
- rejestrator szczytów godzinowych z modemem GSM, anteną zewnętrzną oraz obsługą protokołu transmisyjnego SMART-GAS

wpiąć do istn. inst. wody zimnej

Szafka gazowa SG 2:
elektrozawór odcinający 65 mm

pompa zatapialna z stali nierdzewnej z pionowym pływakiem, G= 3,3 m3/h, H = 7,1 m, studzienka betonowa 60x60 cm w wykonaniu szczelnym, przykrycie kratą WEMA 60x60 cm