



Oznaczenia:	
L.p.	Nazwa elementu
1	Istniejąca komora przepływomierza
2	Projektowana kształtka montażowo-demontażowa DN 400
3	Projektowany przepływomierz DN 400 kołnierzowy do ścieków - wersja rozdzielna
4	Rura stalowa nierdzewna 406,4×3,0 mm
5	Przejścia szczelne dla rury j.w. DN400
6	Zwężka nierdzewna DN 500/DN400 , L=3×(D-d)
7	Istniejący kolektor nierdzewny DN 500 z komory zasuw i zaworów zwrotnych
8	Istniejąca komora zasuw i zaworów zwrotnych
9	Istniejąca zasawa DN 500 kołnierzowa
10	Istniejący trójnik redukcyjny żeliwny kołnierzowy DN500/DN300

- Uwaga:
- elementy stalowe wykonać ze stali nierdzewnej 316 (1.4401) i poddać obróbce pasywacyjnej
  - minimalne grubości rur ze stali nierdzewnej  
<DN400 mm → 3 mm  
≥ DN400 mm → (DN/100) -1
  - istniejące orurowanie przystosowane do przepływomierza DN 300 wymienić na DN 400 (odcinek pomiędzy komorą zasuw i zaworów zwrotnych (KZZ) a zasawą przed Trójnikiem DN500/300 (TR))
  - powiększyć (rozkuć) ściany zbrojone komory przepływomierza dla zamontowania przejść szczelnych dla rury DN 400

Wykonawca:		Wielobranżowe Przedsiębiorstwo Usługowo-Produkcyjne	
		<b>Melbud s.c.</b>	
		ul. Tramwajowa 12 87-100 Toruń	
Inwestor:		<b>Toruńskie Wodociągi Sp. z o.o.</b> ul. Rybaki 31-35; 87-100 Toruń	
Przedsięwzięcie:		<b>Modernizacja przepompowni ścieków sanitarnych PS-5 zlokalizowanej na terenie bazy TW Sp. z o.o. przy ul. Rybaki w Toruniu</b>	
Treść rysunku:		<b>Komora pomiarowa (KP)</b>	
projektant br. sanitarna: mgr inż. Radosław Wiśniewski		Specjalność: instalacyjna sanitarna KUP/0156/POOS/09	
sprawdzający br. sanitarna: mgr inż. Marcin Grzelczyk		Specjalność: instalacyjna sanitarna KUP/0047/POOS/05	
Data: 25.06.2024r.	skala: <b>1:20</b>	nr rysunku: <b>5.0</b>	nr strony: <b>14</b>