**Załącznik nr 3 do SWZ**

**OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

Dostawa wraz z rozładunkiem, wniesieniem, montażem przedmiotu zamówienia i dostarczeniem instrukcji stanowiskowej oraz jej wdrożeniem do **Zakładu Medycyny Regeneracyjnej i Immunoregulacji**, **Zakładu Medycyny Populacyjnej i Prewencji Chorób Cywilizacyjnych i Centrum Genomu Uniwersytetu Medycznego w Białymstoku**

**Część nr 1: Meble do pomieszczeń biurowych i laboratoryjnych – 1 kpl.**

**Nazwa i adres Wykonawcy: ………………………………………………………………………………………………….**

**Rok produkcji mebli i wyposażenia: 2023**

1. **WYMAGANIA TECHNICZNO-EKSPLOATACYJNE, JAKOŚCIOWE I FUNKCJONALNE**
2. Meble wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej dwustronnie laminowanej wg DIN 68765 o gęstości 650-690 kg/m3 zgodnie z normą PN-EN 14322 w klasie higieniczności co najmniej E1. Wymagany pionowy lub poziomy układ słojów z zachowaniem rysunku dekoru płyty laminowanej. Wszystkie meble oklejone po całym obwodzie – nie dopuszcza się nie oklejenia np. tylnych części korpusów oraz półek. Dekor do wyboru przez Użytkownika.
3. Wszystkie wąskie krawędzie zabezpieczone obrzeżem ABS o grubości w zakresie 1-2 mm (chyba, że w szczegółowej specyfikacji podano inaczej). Krawędzie obrzeża muszą być zaokrąglone w taki sposób, by uzyskać idealny i gładki promień. Obrzeże ABS musi wiernie odzwierciedlać kolor i strukturę dekoru płyty laminowanej. Do klejenia obrzeży zastosować klej poliuretanowy wodoodporny, który daje trwałą, cienką i elastyczną spoinę i podwyższa trwałość mebli (potwierdzone sprawozdaniem z badań odporności obrzeży na działanie wody i na odrywanie zgodnie z normami PN-EN 319:1999 i PN-EN 311-2004, wystawione przez niezależną jednostkę badawczą), nie dopuszcza się klejenia obrzeża klejem termo topliwym.
4. Do połączeń korpusów mebli zastosować złącza mimośrodowe metalowe z niklowaną częścią zaciskową min. fi 15 oraz metalowo-tworzywową częścią rozprężną. Część rozprężna gwarantująca trwałość połączenia oraz szybkość montażu i demontażu bez uszczerbku dla trwałości (sztywności) wyrobów. Otwory widoczne po montażu mebli, łby śrub i wkrętów zamaskowane zaślepkami w kolorze płyty meblowej.
5. Wszystkie drzwi osadzone na samo domykających zawiasach stalowych z powłoką galwanizowaną, ze zintegrowanym mechanizmem cichego domyku, zapewniające regulację we wszystkich płaszczyznach, o kącie rozwarcia min. 110 stopni testowane na min. 40000 cykli otwarcie-zamknięcie, gwarantujące długotrwały i bezawaryjny okres użytkowania. Prowadnik przykręcany na eurowkręty. Drzwi szaf montowane na zawiasach typu puszkowego w ilości 3 sztuk na skrzydło.
6. Wszystkie drzwi zamykane na zamek patentowy z kluczem łamanym - dwa numerowane klucze o zmienności kombinacji 1:10000, z których jeden jest wykonany z „łamanym” uchwytem gwarantującym bezpieczeństwo użytkowania (uniemożliwia przypadkowe złamanie klucza umieszczonego w zamku). We wszystkich kontenerach, szafach i komodach z szufladami zastosować zamki patentowe centralne z kluczem łamanym.
7. Półki w szafach z regulacją wysokości. Półki mocowane systemem zapadkowym, uniemożliwiającym ich przypadkowe wysunięcie. Odległość między półkami zgodna z międzynarodowym standardem OH (327 mm) – ostateczna odległość między półkami do ustalenia z Użytkownikiem po podpisaniu umowy.
8. Szafy i komody (jeśli dotyczy) posiadające w wieńcu dolnym stopki poziomujące fi 45 – 50 mm z możliwością regulacji od wewnątrz , w zakresie min. 15 mm. Tylne ściany wykonane z płyty HDF o grubości min. 3 mm, mocowane w nafrezowanych bokach i wieńcach szaf za pomocą złączy stabilizujących (chyba, że w specyfikacji asortymentowej podano inaczej).
9. W meblach zastosować uchwyty metalowe, 2-punktowe o rozstawie min. 128 mm (chyba, że w specyfikacji asortymentowej podano inaczej) – do wyboru i ostatecznej akceptacji przez Użytkownika.
10. Wszystkie elementy wymagające poziomowania muszą być wyposażone w regulatory poziomowania.
11. Meble dostarczone kompletne i w całości. Przy montażu końcowym meble należy wypoziomować oraz zabezpieczyć (tam gdzie jest to konieczne) przed przesunięciami (skręcić poszczególne elementy lub przytwierdzić do ściany).
12. Zastosowanie przy wykonaniu określonego zestawu (czy kompletu) mebli odpowiednich materiałów, które zapewnią: dobór kolorystyczny całości, symetrie rysunku drewna na elementach w danym komplecie, powtarzalność rysunku drewna w komplecie np. para drzwi. Struktura powierzchni i kolorystyka płyt, blatów oklein, akcesoriów meblowych, oraz kolorystyka i rodzaj tapicerek foteli, do ustalenia z Użytkownikiem po podpisaniu umowy z Zamawiającym.
13. Do połączeń korpusów mebli zastosować złącza mimośrodowe metalowe z niklowaną częścią zaciskową fi 15 oraz metalowo-tworzywową częścią rozprężną (**chyba że w szczegółowej specyfikacji asortymentowej podano inaczej**). Otwory widoczne po montażu mebli, łby śrub i wkrętów maskowane zaślepkami PCV w kolorze płyty meblowej (**Zamawiający wyklucza użycie zaślepek samoprzylepnych**).
14. Krawędzie obrzeża bez żadnych wyrwań i nierówności muszą być zaokrąglone w taki sposób, by uzyskać idealny i gładki promień. Obrzeże PCV musi wiernie odzwierciedlać kolor i strukturę dekoru płyty laminowanej. Przy klejeniu obrzeży zastosować klej, który daje trwałą, cienką i elastyczną spoinę i podwyższa trwałość mebli.
15. W komplecie z zamkami dwa numerowane klucze o zmienności kombinacji 1:10000, z których jeden jest wykonany z „łamanym” uchwytem gwarantującym bezpieczeństwo użytkowania.
16. Montaż zamków wykonany w sposób profesjonalny (poprawne zamykanie skrzydeł drzwiowych, z poprawną likwidacją luzów i szczelin, z pionowaniem i poziomowaniem skrzydeł drzwiowych). Zamki kompletne wraz z niezbędnymi wszystkimi akcesoriami potrzebnymi do likwidacji luzów i właściwego zamykania skrzydeł drzwiowych.
17. Drzwi osadzone na samodomykających stalowych zawiasach clip top, z powłoką galwanizowaną, o kącie otwarcia co najmniej 110 stopni, z mechanizmem cichego domyku zintegrowanym w puszce zawiasu.
18. We wszystkich meblach jednodrzwiowych kierunek otwierania drzwido ustalenia z Użytkownikiem po podpisaniu umowy z Zamawiającym.
19. Szuflady z korpusem z płyty laminowanej obciążeniu dynamicznym min. 5 kg
20. Wszystkie półki w meblach z możliwością regulacji wysokości, mocowane systemem zapadkowym, uniemożliwiającym ich przypadkowe wysunięcie (chyba że w specyfikacji asortymentowej podano inaczej).
21. W biurkach wsuwana półka na klawiaturę, wykonana z płyty wiórowej trzywarstwowej dwustronnie laminowanej (chyba, że w specyfikacji asortymentowej podano inaczej), o grubości 18 mm i wymiarach: 70 x 40 cm, mocowana na regulowanych wspornikach stalowych, prowadnice kulkowe. Wysokość mierzona od dolnej powierzchni blatu biurka do górnej powierzchni półki - 8 cm. Ostateczne miejsce i wysokość montażu półki na klawiaturę bezwzględnie do ustalenia z Użytkownikiem po podpisaniu umowy z Zamawiającym.
22. W biurkach uchwyt na komputer (w przypadku gdzie będą używane komputery stacjonarne) o następujących właściwościach i parametrach: regulowany, obrotowy o 360°, rozkładany, podwieszany pod biurkiem poziomo lub pionowo (ostateczne miejsce montażu do ustalenia z Użytkownikiem po podpisaniu umowy z Zamawiającym), wykonany ze stali, malowany proszkowo, możliwość umieszczenia w uchwycie komputera typu tower lub desktop, regulacja szerokości i wysokości dla ww typów obudów, maksymalne obciążenie min. 9 kg, regulacja rozmiaru – wysokość min.: 300-530 mm, szerokość: 88-200 mm, mechanizm przesuwny dla lepszej dostępności (zakres przesuwny min. 320 mm).
23. Przy montażu końcowym wszystkie meble wypoziomowane oraz tam gdzie jest to konieczne zabezpieczone przed przesunięciami i wywróceniem.
24. Przy produkcji i montażu mebli Wykonawca uwzględni istniejące: włączniki, wypusty oświetleniowe oraz gniazda elektryczne ścienne tak by ich nie zastawiać lub nie zakryć meblami, co uniemożliwi korzystanie z nich lub podłączenie osprzętu elektrycznego. Wykonawca uwzględni montaż przelotek plastikowych i dokładne (na wymiar gniazd elektrycznych) wycięcie odpowiednich otworów w meblach (otwory wyposażone w ramki kryjące) w celu dostępu do zestawów gniazd elektrycznych i na okablowanie.
25. Do Wykonawcy należy uprzątnięcie (zabranie ze sobą) opakowań i innych materiałów (palet, kartonów, folii itp. po dostarczonym wyposażeniu z pomieszczeń do których dostarczono wyposażenie oraz z wszystkich innych pomieszczeń i miejsc, w których znajdowałyby się powyższe opakowania i materiały. W/w pomieszczenia Wykonawca zobowiązany jest pozostawić czyste. Zamontowane wyposażenie meblowe musi być gotowe do użytkowania, pozbawione śladów montażu i prac stolarskich związanych z wierceniem, cięciem płyt meblowych itp. Meble: zarysowane przy cięciu płyt, o wyszczerbionych krawędziach (obrzeżach), uszkodzone, brudne, zatłuszczone, zakurzone lub na powierzchni których znajdują się resztki kleju, itp. oraz o wymiarach innych niż ustalone z Zamawiającym - nie będą przyjęte, podlegają natychmiastowej wymianie i będą uważane przez Zamawiającego jako meble niegotowe do użytkowania (co skutkuje niemożliwością podpisania protokołu odbioru).

**WYMAGANIA OGÓLNE**

1. Zamawiający zaleca wykonanie wizji lokalnej pomieszczeń przed złożeniem oferty w celu zapoznania się z istniejącymi warunkami i ustalenia szczegółów technicznych nie podanych w specyfikacji.
2. Po podpisaniu umowy, Zamawiający wymaga wykonania wizji lokalnej wyposażanych pomieszczeń sprawdzając ich wymiary oraz dokona szczegółowych uzgodnień z Użytkownikiem w zakresie wymiarów mebli i w razie potrzeby doradzi najlepsze wykonanie oraz wprowadzi konstruktywne poprawki.
3. Wszystkie oferowane meble i wyposażenie - nowe, nieuszkodzone, niebędące uprzednio przedmiotem ekspozycji i wystaw, wykonane profesjonalnie, z zachowaniem wysokiej jakości, estetyki i trwałości wykonania, dostarczone kompletne i w całości, po zamontowaniu gotowe do pracy zgodnie z przeznaczeniem bez żadnych dodatkowych zakupów inwestycyjnych.
4. Wszystkie użyte materiały do wykonania mebli i wyposażenia muszą być dopuszczone do obrotu na terytorium RP, posiadać wszelkie wymagane przez przepisy prawa świadectwa, certyfikaty, atesty, deklaracje zgodności, oraz spełniać wszelkie wymagane przez przepisy prawa wymogi w zakresie norm bezpieczeństwa. Wykonawca zobowiązuje się do przedstawienia Zamawiającemu, na każde żądanie, dokumentów potwierdzających spełnienie w/w wymogów.
5. Ostateczne wymiary mebli Wykonawca uzgodni z Bezpośrednim Użytkownikiem po podpisaniu umowy z Zamawiającym w czasie wizji lokalnej podczas pomiarów w wyposażanym obiekcie. Tolerancja wymiarowa +/- 5%.
6. Zamawiający zastrzega sobie prawo (w trakcie realizacji umowy) wprowadzenia korekt dotyczących ustawienia i rozmieszczenia zamówionych mebli, jeżeli wyniknie to: z konieczności dopasowania mebli do wyposażanych pomieszczeń lub ze zmiany przeznaczenia tych pomieszczeń lub z przyczyn niezależnych od Zamawiającego.
7. W celu potwierdzenia spełniania wymagań SWZ przez oferowane wyroby do oferty należy dołączyć materiały informacyjne w postaci katalogów i/lub folderów z opisami i szczegółowymi fotografiami wszystkich oferowanych produktów (oraz **podanie typu / modelu / pełnej nazwy producenta**). Materiały informacyjne powinny zostać odpowiednio opisane przez Wykonawcę w celu łatwej identyfikacji przedmiotu zamówienia przez Zamawiającego.
8. W celu potwierdzenia, że oferowane wyroby odpowiadają wymaganiom określonym przez Zamawiającego, Wykonawca składa następujące środki dowodowe wraz z ofertą:
9. Atest higieniczny na wyrób gotowy potwierdzający, że przedmiot oferty może być stosowany w placówkach użyteczności publicznej.
10. Świadectwo z badań odporności obrzeży na działanie wody i na odrywanie
11. Certyfikat potwierdzający malowanie proszkowe stelaży farbami poprawiającymi jakość i odporność powłoki lakierniczej lub równoważny
12. Dla krzesła biurowego protokół oceny ergonomicznej, potwierdzający właściwości ergonomiczno-fizjologiczne
13. Dokument / oświadczenie producenta potwierdzające, że przy produkcji krzeseł zostały użyte pianki trudnopalne oraz atest na pianki trudnopalne zgodny z normami PN-EN 1021-1: 2014 , PN-EN 1021-2: 2014.

**SZCZEGÓŁOWY OPIS WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO**

1. **BIURKA:**
2. blat biurka wykonany z płyty laminowanej o grubości min. 25 mm, wąskie krawędzie oklejone obrzeżem ABS o grubości min. 2 mm z użyciem kleju poliuretanowego,
3. biurko na stelażu metalowym, wykonanym z dwóch płotków z rury fi50, połączonych ze sobą kształtownikiem stalowym 50x20mm i belką skręcaną śrubami metrycznymi, nogi zakończone regulatorem z osłoną plastikową, regulacją w zakresie min. 710-790 mm. Konstrukcja stalowa malowana proszkowo farbami z certyfikatem QUALICOAT lub równoważnym nanoszona na fosforanową powierzchnię poprawiającą jakość i odporność powłoki lakierniczej – min. 10 kolorów do wyboru (chyba, że w specyfikacji asortymentowej podano inaczej).
4. W blatach biurek Wykonawca uwzględni przelotki plastikowe w kolorze blatu na okablowanie. Wymagana możliwość wyboru koloru przelotek przez Użytkownika. Montaż przelotek wykonać bezwzględnie po ustawieniu mebli w danym pomieszczeniu i po wcześniejszym ustaleniu z Użytkownikiem. Zamawiający nie wyraża zgody na wcześniejsze wykonanie otworów na przelotki w blatach.
5. **KONTENERY:**
6. korpus, drzwi i półki wykonane z płyty laminowanej o grubości min. 18 mm, wieniec górny z płyty laminowanej o grubości min. 25 mm
7. posiadające sztywne podwozie jezdne zespolone z konstrukcją nośną mebla (połączone na kołki drewniane)
8. tylne ściany z płyty laminowanej o grubości min. 18 mm, wpuszczane w nafrezowany korpus
9. szuflady płytowe z korpusem z płyty laminowanej wyposażone w prowadnice kulkowe z wysuwem ¾, posiadające zintegrowany system amortyzacji przy zamykaniu
10. w kontenerach mobilnych kółka obrotowe, w tym dwa kółka przednie z blokadą z materiałów nie barwiących podłoża
11. w kontenerach stacjonarnych stopki regulowane z zakresie min. 15 mm
12. **SZAFY:**
13. korpus, drzwi i półki szafy wykonane z płyty laminowanej o grubości min. 18 mm, wieniec górny i dolny z płyty o grubości min. 25 mm
14. krawędzie korpusu zabezpieczone okleiną ABS o grubości 1 mm, wieńca i fronty - o grubości 2 mm
15. korpus łączony na złącza mimośrodowe i kołki drewniane konstrukcyjne
16. drzwi osadzone na samodomykających zawiasach z cichym domykiem o kącie rozwarcia min. 110 stopni testowane na min. 40000 cykli otwarcie-zamknięcie, drzwi dodatkowo wyposażone w mechanizm blokujący drugie skrzydło szafy
17. tylna ścianka wykonana z płyty HDF o grubości min. 3 mm, mocowana w nafrezowanych bokach i wieńcu
18. półki w szafach z regulacją wysokości; półki mocowane systemem zapadkowym, uniemożliwiającym ich przypadkowe wysunięcie; odległość między półkami zgodna z międzynarodowym standardem OH (327 mm) – ostateczna odległość między półkami do ustalenia z Użytkownikiem po podpisaniu umowy
19. uchwyty 2 – punktowe o rozstawie min. 128 mm, prostokątne w kształcie litery „C” – do ostatecznego ustalenia z Użytkownikiem
20. w wieńcu dolnym zastosowane stopki z regulacją wysokości od wewnątrz w zakresie min. 15 mm, wpuszczane w wieniec dolny
21. drzwi zamykane na zamek patentowy z kluczem łamanym
22. nadstawki – wieniec dolny z płyty o grubości min. 18 mm

**SPECYFIKACJA ASORTYMENTOWA**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Nazwa produktu** | **Zdjęcie poglądowe** | **Ilość** | **Opis wymaganego wyposażenia**  **(wartości minimalne wymagane)** | **Symbol** |
| **Zakład Medycyny Regeneracyjnej i Immunoregulacji** | | | | | |
| **1** | Przegroda do biurka obustronna z panelem tapicerowanym 120x55/40 cm |  | 3 | Przegroda obustronna do biurka wykonana z płyty o gr. 18 mm oklejonej ABS min. 1 mm.  Mocowanie pod blatem przez płaskownik, z prętem wpuszczonym w przegrodę.  Mocowanie do blatów śrubami metrycznymi w gniazda plastikowe, osadzone w blacie.  Tapicerka po dwóch stronach przyklejona na warstwę korka o wys. min. 20 cm. Kolor i rodzaj tapicerki do ustalenia z Użytkownikiem. | **PB2** |
| **2** | Biurko na stelażu metalowym w kształcie odwróconej litery T 120x70x74h cm |  | 1 | Blat biurka wykonany z trójwarstwowej płyty wiórowej grubości min. 25 mm w klasie higieniczności E1 obustronnie laminowanej. Wąskie krawędzie oklejone obrzeżem ABS o grubości min. 2 mm z użyciem kleju poliuretanowego.  Biurko na stelażu metalowym.  Profil nogi w kształcie odwróconej litery T.  Dolna podstawa wykonana z profili stalowych min. 60x30 mm, krańce profilu zaślepione metalem z estetycznym skosem i spolerowane bez widocznych spawów. Nie dopuszcza się tworzywowych zaślepek w nogach.  Pionowy profil min. 60x60 osadzony centralnie w dolnej profilu.  Spawy nie widoczne od strony frontowej nóg.  Górna belka nogi min. 50x30 mm osadzona w profilu min. 60x60 poprzez wycięcie laserowe, zapewnia to konstrukcji dodatkową stabilność oraz spawy wewnątrz profilu. Trawersy łączące wykonane z profilu min. 30x30 montowane na bagnet wychodzący z profilu nogi – trawers pełni funkcję kanału kablowego. Spawy szlifowane na gładko.  **Kontener mobilny** wykonany z płyty wiórowej w klasie higieniczności E1, obrzeże ABS grubości 2 i 1 mm dobrane pod kolor płyty. ABS grubości 2 mm klejone klejem poliuretanowym. Blat i fronty kontenera oklejone obrzeżem 2 mm, pozostałe elementy widoczne oklejone obrzeżem 1 mm.  Korpus, plecy, oraz fronty wykonane z płyty grubości 18 mm, wieniec górny wykonany z płyty grubości min. 25 mm. Plecy wpuszczane pomiędzy boki. Elementy korpusu oraz blat połączone ze sobą za pomocą złącz mimośrodowych.  Kontener posiadający 3 szuflady o wkładach płycinowych z dnem z płyty HDF 3 mm. Szuflady na prowadnicach kulowych wysuw 3/4. Wieniec górny nachodzący na szuflady. | **BP1** |
| **3** | Krzesło ergonomiczne, obrotowe, oparcie tapicerowane z zagłówkiem |  | 1 | Krzesło obrotowe o wymiarach:  - wysokość całkowita: min. 980 mm – 1150 mm (wysokość z zagłówkiem min. 1200 -1420 mm)  - głębokość powierzchni siedziska: min. 460 mm  - szerokość powierzchni siedziska: min. 500 mm  - wysokość siedziska: min. 450 – 550 mm  - wysokość oparcia: min. 550 mm  - szerokość oparcia: (maksymalna odległość między bocznymi krawędziami) min. 500 mm.  Konstrukcja oparcia wykonana jako rama z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym, tapicerowana obustronnie tkaniną bez zastosowania wkładu oraz pianki (jako element wzmacniający zastosowana wewnątrz siatka nośna). Rama oparcia wraz z tapicerowaną częścią połączone bez używania dodatkowych elementów mocujących (np. śruba, klej).  Oparcie zwężające się zarówno od górnej jak i od dolnej krawędzi do środka oparcia (górna i dolna krawędź o szerokości min. 500 mm, środek oparcia o szerokości min. 460 mm [w przypadku większej szerokości górnej i dolnej krawędzi – zachowanie min. 40 mm różnicy względem środka oparcia]) - oparcie taliowane.  Oparcie wyprofilowane w części lędźwiowej odpowiednio do naturalnego wygięcia kręgosłupa.  Tył oparcia z widoczną konstrukcją ramy oparcia, tapicerką oraz podparciem lędźwiowym. Wspornik tyłu oparcia w kształcie litery „V” z zaokrąglonymi ramionami wykonanymi z tworzywa sztucznego, tworzącymi wraz z ramą integralną całość.  Pomiędzy przednią częścią wspornika oparcia a tapicerką zamontowane regulowane na głębokość podparcie lędźwiowe wykonane na bazie formatki z tworzywa sztucznego, tapicerowane od przodu pianką i tkaniną (formatka lędźwiowa o perforacjach wzdłuż osi podłużnej zapewniających odpowiednią elastyczność i trwałość formatki).  Regulacja głębokości podparcia lędźwiowego za pomocą systemu zapadek, łatwo dostępna z pozycji siedzącej użytkownika – zakres regulacji: min. 3 stopnie.  Oparcie regulowane na wysokość w zakresie min. 70 mm, systemem zapadkowym (min. 10 zapadek).  Łącznik oparcia wykonany ze stali hartowanej, w osłonie z tworzywa w kolorze czarnym, mocowany do mechanizmu krzesła.  Moduł nośny siedziska wykonany z tworzywa wraz z zatopionymi płaskownikami stalowymi, wyposażony w mechanizm regulacji głębokości siedziska w zakresie min. 60 mm, za pomocą dźwigni zintegrowanej z modułem nośnym, znajdującej się w podstawie siedziska.  Panel górny siedziska wykonany na bazie formatki z tworzywa sztucznego pokryty wylewaną pianką o właściwościach trudnozapalnych o gęstości min. 43 kg/m3 (nie dopuszcza się stosowania pianki ciętej) tapicerowany tkaniną.  Panel przystosowany do wielokrotnego montażu i demontażu bez użycia narzędzi, umożliwiający łatwą i szybką wymianę siedziska przez użytkownika, w przypadku zabrudzenia lub uszkodzenia. Panel montowany i demontowany na plastikowe zatrzaski, bez użycia narzędzi.  Panel tapicerowany zszytą z kawałków tkaniną (nie dopuszcza się tapicerowania z jednego kawałka tkaniny), w 1/3 tyłu siedziska wciąg tapicerski zapobiegający marszczeniu tkaniny. Krawędzie boczne siedziska ze szwem wzdłuż bocznych krawędzi.  Podłokietniki 3D z miękką nakładką posiadające regulację wysokości w zakresie min. 100 mm, regulację nakładki przód-tył w zakresie min. 50 mm, regulację rozstawu na boki nakładki w zakresie min. 30 mm oraz zmianę kąta nakładki.  Mechanizm synchroniczny z manualną regulacją siły oporu oparcia oraz blokadą ruchu oparcia w 4 pozycjach i zabezpieczeniem przed uderzeniem oparcia w plecy użytkownika po zwolnieniu blokady. Maksymalny kąt wychylenia oparcia min. 24 stopni i siedziska min. 10 stopni. Mechanizm wyposażony w dwie dźwignie regulacji (jedna do regulacji wysokości siedziska, druga do uruchomienia/zablokowania mechanizmu odchylenia siedziska i oparcia).  Podstawa dwustopniowa wytrzymała, wykonana z tworzywa.  Kółka do podłóg miękkich lub twardych (do wyboru przez Zamawiającego), o średnicy min. 60 mm.  Kolor tworzywa czarny lub biały – do wyboru przez Zamawiającego.  Krzesło tapicerowane tapicerką o doskonałej ochronie przed bakteriami, plamami i grzybami o odporności na ścieranie min. 300000 cykli Martindale, skład: 100% PVC, podkład 100% poliester, odporność na tarcie : min. 5  Trudnopalność zgodnie z normą EN 1021-1/2 (papieros, zapałka)  Zagłówek krzesła:  Zagłówek tapicerowany, regulowany na wysokość min. 70 mm oraz kąt nachylenia min. 40 stopni. Szerokość zagłówka min. 280 mm, wysokość części tapicerowanej min. 150 mm. Zagłówek wyprofilowany z przesunięciem do przodu od krawędzi górnej oparcia (min. 50 mm), co pozwala na podparcie głowy podczas pracy w pozycji pionowej. Kolor tworzywa czarny lub biały (do ustalenia z Zamawiającym).  Tapicerowany tkaniną do obiektów użyteczności publicznej o parametrach: gramatura: min. 250 g/m2, skład 100 % poliester, ścieralność min. 150000 cykli Martindale. Trudnopalność potwierdzona atestem. | **FM2** |
| **4** | **Stopień/schodek** |  | **30** | maksymalne obciążenie min.: 150 kg  2 stopnie  wyposażony w kółka  wykonany z trwałego, mocnego PP  duża powierzchnia pozwalająca na stabilne ułożenie stóp  mobilny - posiada 3 kółka, które pod naciskiem ciężaru chowają się  odporny na wyszczerbienie, zarysowania, pęknięcia  kolor szary  wymiary w przedziale: 430 – 435 x 280 – 285 mm  wysokość w przedziale: 410 – 420 mm |  |
| **Zakład Medycyny Populacyjnej i Prewencji Chorób Cywilizacyjnych** | | | | | |
| **5** | Szafka 60cm z 3 szufladami z blatem postformingowym o wymiarach 60x60x86h |  | 1 | Szafka wykonana z płyty w klasie higieniczności E1, obrzeże ABS grubości 2 i 1 mm dobrane pod kolor płyty, klejone klejem poliuretanowym. Wieniec i fronty szafy oklejone obrzeżem 2 mm, pozostałe elementy widoczne oklejone obrzeżem 1 mm.  Szafka wykonana w całości z płyty grubości 18 mm. Elementy korpusu oraz blat połączone ze sobą za pomocą złącz mimośrodowych.  Szafka posiadająca 3 szuflady na prowadnicach typu metabox z cichym domykiem. Szafka na cokole o wysokości 10 cm.  Uchwyty metalowe 2-punktowe o rozstawie min. 128 mm. Szafka przykryta blatem postformingowym o gr. min. 36 mm o długości 75cm, wystającym poza szafkę o ok. 15 cm | SZABIU1 |
| **6** | Szafa aktowa wym. 40x40x219,5h |  | 1 | Szafa wykonana z płyty w klasie higieniczności E1, obrzeże ABS grubości 2 i 1 mm dobrane pod kolor płyty, klejone klejem poliuretanowym. Wieniec i fronty szafy oklejone obrzeżem 2 mm, pozostałe elementy widoczne oklejone obrzeżem 1 mm.  Korpus oraz fronty z płyty grubości 18 mm, wieniec górny z płyty grubości min. 25 mm. Plecy wykonane z HDF. Elementy korpusu oraz blat połączone ze sobą za pomocą złącz mimośrodowych.  Drzwi powinny być osadzone na zawiasach, o kącie rozwarcia min. 110 stopni, zamykane na zamek kluczem łamanym.  Szafa posiadająca stopki poziomujące fi 50 mm z możliwością regulacji od wewnątrz. Wewnątrz 5 półek regulowanych, 6 przestrzeni segregatorowych  Uchwyty metalowe 2-punktowe o rozstawie min. 128 mm. | SZABIU2 |
| **7** | Szafka na kółkach wym. 45x40x100h z jedną szufladą i półką otwartą |  | 1 | Szafka wykonana z płyty w klasie higieniczności E1, obrzeże ABS grubości 2 i 1 mm dobrane pod kolor płyty, klejone klejem poliuretanowym. Wieniec i fronty szafy oklejone obrzeżem 2 mm, pozostałe elementy widoczne oklejone obrzeżem 1 mm.  Szafka wykonana w całości z płyty grubości 18 mm. Elementy korpusu oraz blat połączone ze sobą za pomocą złącz mimośrodowych.  Szafka posiadająca na górze jedną szufladę o wysokości frontu ok. 17 cm, a pod szufladą część otwarta.  Szafa mobilna na 4 kółkach w tym dwa z hamulcem.  Uchwyty metalowe 2-punktowe o rozstawie min. 128 mm. | SZAF3 |
| **8** | Pufa o śr. 45 cm |  | 2 | Pufa okrągła na stopkach z tworzywa sztucznego.  Pufa o prostej, nieskomplikowanej formie.  Konstrukcja stelaża składająca się z litego drewna, płyty wiórowej oraz sklejki. Siedzisko wykonane z pianki trudnopalnej o minimalnej gęstości 40kg/m3.  Wys. siedziska min. 40 cm, średnica: min. 45 cm.  Pufa tapicerowana tapicerką o doskonałej ochronie przed bakteriami, plamami i grzybami o odporności na ścieranie min. 300000 cykli Martindale, skład: 100% PVC, podkład 100% poliester, odporność na tarcie : min. 5.  Trudnopalność zgodnie z normą EN 1021-1/2 (papieros, zapałka). | POO45 |
| **9** | Pufa o śr. 65 cm |  | 1 | Pufa okrągła na stopkach z tworzywa sztucznego.  Pufa o prostej, nieskomplikowanej formie.  Konstrukcja stelaża składająca się z litego drewna, płyty wiórowej oraz sklejki. Siedzisko wykonane z pianki trudnopalnej o minimalnej gęstości 40kg/m3.  Wys. siedziska min. 40 cm, średnica: min. 65 cm.  Pufa tapicerowana tapicerką o doskonałej ochronie przed bakteriami, plamami i grzybami o odporności na ścieranie min. 300000 cykli Martindale, skład: 100% PVC, podkład 100% poliester, odporność na tarcie : min. 5.  Trudnopalność zgodnie z normą EN 1021-1/2 (papieros, zapałka). | POO65 |
| **10** | Pufa o śr. 85 cm |  | 1 | Pufa okrągła na stopkach z tworzywa sztucznego.  Pufa o prostej, nieskomplikowanej formie.  Konstrukcja stelaża składająca się z litego drewna, płyty wiórowej oraz sklejki. Siedzisko wykonane z pianki trudnopalnej o minimalnej gęstości 40kg/m3.  Wys. siedziska min. 40 cm, średnica: min. 85 cm.  Pufa tapicerowana tapicerką o doskonałej ochronie przed bakteriami, plamami i grzybami o odporności na ścieranie min. 300000 cykli Martindale, skład: 100% PVC, podkład 100% poliester, odporność na tarcie : min. 5.  Trudnopalność zgodnie z normą EN 1021-1/2 (papieros, zapałka). | POO85 |
| **11** | Pufa o śr. 105 cm |  | 1 | Pufa okrągła na stopkach z tworzywa sztucznego.  Pufa o prostej, nieskomplikowanej formie.  Konstrukcja stelaża składająca się z litego drewna, płyty wiórowej oraz sklejki. Siedzisko wykonane z pianki trudnopalnej o minimalnej gęstości 40kg/m3.  Wys. siedziska min. 40 cm, średnica: min. 105 cm.  Pufa tapicerowana tapicerką o doskonałej ochronie przed bakteriami, plamami i grzybami o odporności na ścieranie min. 300000 cykli Martindale, skład: 100% PVC, podkład 100% poliester, odporność na tarcie : min. 5.  Trudnopalność zgodnie z normą EN 1021-1/2 (papieros, zapałka). | POO105 |
| **Centrum Genomu** | | | | | |
| **12** | Wieszak na fartuchy do śluzy przed laboratoryjnej o długości 90 cm. |  | 2 | Wieszak wykonany z płyty o grubości 18 mm,  wszystkie wąskie krawędzie mebli zabezpieczone obrzeżem ABS o grubości w zakresie 1-2 mm. Krawędzie obrzeża muszą być zaokrąglone w taki sposób, by uzyskać idealny i gładki promień. Obrzeże ABS musi wiernie odzwierciedlać kolor i strukturę dekoru płyty laminowanej. Do klejenia obrzeży zastosować klej poliuretanowy wodoodporny, który daje trwałą, cienką i elastyczną spoinę i podwyższa trwałość mebli, nie dopuszcza się klejenia obrzeża klejem termo topliwym. Do płyty przykręcone potrójne wieszaczki, wieszak o wym. min. 78x70x125h mm – kolor i model do ustalenia z Zamawiającym po podpisaniu umowy.  **7 sztuk wieszaczków.** | WŚ1 |
| **13** | Wieszak na fartuchy do śluzy przed laboratoryjnej o długości 140 cm. |  | 2 | Wieszak wykonany z płyty o grubości 18 mm,  wszystkie wąskie krawędzie mebli zabezpieczone obrzeżem ABS o grubości w zakresie 1-2 mm. Krawędzie obrzeża muszą być zaokrąglone w taki sposób, by uzyskać idealny i gładki promień. Obrzeże ABS musi wiernie odzwierciedlać kolor i strukturę dekoru płyty laminowanej. Do klejenia obrzeży zastosować klej poliuretanowy wodoodporny, który daje trwałą, cienką i elastyczną spoinę i podwyższa trwałość mebli, nie dopuszcza się klejenia obrzeża klejem termo topliwym. Do płyty przykręcone potrójne wieszaczki, wieszak o wym. min. 78x70x125h mm – kolor i model do ustalenia z Zamawiającym po podpisaniu umowy.  **11 sztuk wieszaczków.** | WŚ2 |
| **14** | Wieszak przykręcany do ściany na odzież o długości 250 cm. |  | 1 | Wieszak wykonany z płyty o grubości 18 mm,  wszystkie wąskie krawędzie mebli zabezpieczone obrzeżem ABS o grubości w zakresie 1-2 mm. Krawędzie obrzeża muszą być zaokrąglone w taki sposób, by uzyskać idealny i gładki promień. Obrzeże ABS musi wiernie odzwierciedlać kolor i strukturę dekoru płyty laminowanej. Do klejenia obrzeży zastosować klej poliuretanowy wodoodporny, który daje trwałą, cienką i elastyczną spoinę i podwyższa trwałość mebli, nie dopuszcza się klejenia obrzeża klejem termo topliwym. Do płyty przykręcone potrójne wieszaczki, wieszak o wym. min. 78x70x125h mm – kolor i model do ustalenia z Zamawiającym po podpisaniu umowy.  **20 sztuk wieszaczków.** | WŚ3 |

**Załącznik nr 4 do SWZ**

**TABELA ocenY OKRESU GWARANCJI**

Dostawa wraz z rozładunkiem, wniesieniem, montażem przedmiotu zamówienia i dostarczeniem instrukcji stanowiskowej oraz jej wdrożeniem do **Zakładu Medycyny Regeneracyjnej i Immunoregulacji**, **Zakładu Medycyny Populacyjnej i Prewencji Chorób Cywilizacyjnych i Centrum Genomu Uniwersytetu Medycznego w Białymstoku**

**Część nr 1: Meble do pomieszczeń biurowych i laboratoryjnych – 1 kpl.**

Okres gwarancji nie krótszy niż 24 miesiące.

**Okres punktowany od 24 miesięcy do 60 miesięcy.**

**UWAGA:**

* 1. długość okresu gwarancji musi zostać określona w pełnych miesiącach,
  2. w przypadku, gdy Wykonawca:

– nie wpisze żadnego okresu gwarancji, Zamawiający przyjmie, że Wykonawca udziela minimalnego okresu gwarancji (24 miesiące),

– wpisze okres gwarancji w niepełnych miesiącach, Zamawiający do obliczeń w zakresie kryterium „Okres gwarancji” przyjmie okres dokonując zaokrąglenia w dół,

– wpisze okres gwarancji krótszy niż minimalny (24 miesiące) Zamawiający odrzuci ofertę jako niezgodną z wymaganiami.

**Oferowany okres gwarancji: …………………………**

**UWAGA!** Wykonawca jest zobowiązany wpisać powyżej oferowany okres gwarancji.

**Nazwa, adres, osoba do kontaktu, nr tel., e-mail serwisu gwarancyjnego: ……………………………**

kwalifikowany podpis elektroniczny Wykonawcy

**WARUNKI GwarancjI, rękojmi I serwisu gwarancyjnego**

Dostawa wraz z rozładunkiem, wniesieniem, montażem przedmiotu zamówienia i dostarczeniem instrukcji stanowiskowej oraz jej wdrożeniem do **Zakładu Medycyny Regeneracyjnej i Immunoregulacji**, **Zakładu Medycyny Populacyjnej i Prewencji Chorób Cywilizacyjnych i Centrum Genomu Uniwersytetu Medycznego w Białymstoku**

**Część nr 1: Meble do pomieszczeń biurowych i laboratoryjnych – 1 kpl.**

1. Pod określeniem "przedmiot zamówienia" rozumie się wszystkie wyroby dostarczone i zamontowane w ramach wykonania przedmiotowego zamówienia.
2. Okres gwarancji na przedmiot zamówienia rozpoczyna się od daty podpisania bezusterkowego protokołu odbioru.
3. Okres rękojmi na przedmiot zamówienia rozpoczyna się od daty podpisania bezusterkowego protokołu odbioru i wynosi 24 miesiące.
4. Niezależnie od zapisów w karcie gwarancyjnej, obowiązują zapisy zawarte w niniejszym załączniku, chyba że poszczególne zapisy w karcie są korzystniejsze dla Zamawiającego.
5. Celem wykonania usług serwisowych, serwis Wykonawcy uzyska dostęp do przedmiotu zamówienia w terminie ustalonym z Bezpośrednim Użytkownikiem.
6. Czas reakcji serwisu od chwili powiadomienia do rozpoczęcia naprawy – maksimum w ciągu 1 dnia roboczego (soboty, niedziele i dni świąteczne ustawowo wolne od pracy nie są dniami roboczymi). Za reakcję serwisu uważa się także kontakt telefoniczny lub zdalną diagnozę i naprawę przez przedstawiciela serwisu.
7. Naprawa, tj. usunięcie wad lub usterek przedmiotu zamówienia zakończy się w terminie maksimum do 3 dni roboczych liczonych od dnia przystąpienia do naprawy.
8. Jeżeli zajdzie konieczność naprawy poza miejscem zamontowania przedmiotu zamówienia, Wykonawca odbierze uszkodzoną część składową przedmiotu zamówienia i dostarczy ją do Bezpośredniego Użytkownika po zakończonej naprawie na własny koszt i ryzyko.
9. Wykonawca zobowiązuje się do wymiany podzespołu przedmiotu zamówienia na nowy (fabrycznie identyczny egzemplarz) po 3 naprawach gwarancyjnych w terminie 7 dni roboczych, liczonych od dnia zgłoszenia przez Zamawiającego do Wykonawcy czwartego wystąpienia wady/usterki danego podzespołu.
10. Wykonawca nie może odmówić usunięcia wad bez względu na wysokość związanych z tym kosztów.
11. Roszczenia z tytułu gwarancji mogą być dochodzone także po upływie terminu gwarancji, jeżeli Zamawiający zgłosił Wykonawcy istnienie wady w okresie gwarancji.
12. Okres gwarancji ulega przedłużeniu o czas, w którym niemożliwe było używanie przedmiotu zamówienia ze względu na jego niesprawność, przy czym każdy pełny dzień niesprawności przedmiotu zamówienia powoduje przedłużenie okresu gwarancji o jeden dzień. Za dzień/dni niesprawności przedmiotu zamówienia uważa się także dzień/dni, podczas których wykonywana jest naprawa.
13. Wykonawca umowy zapewni dostęp do części zamiennych i serwisu przez co najmniej 8 lat od daty protokołu odbioru.
14. Korzystanie z uprawnień z tytułu rękojmi nastąpi na zasadach określonych w Kodeksie cywilnym.

kwalifikowany podpis elektroniczny Wykonawcy

**PROCEDURA DOSTAWY I ODBIORU PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

Dostawa wraz z rozładunkiem, wniesieniem, montażem przedmiotu zamówienia i dostarczeniem instrukcji stanowiskowej oraz jej wdrożeniem do **Zakładu Medycyny Regeneracyjnej i Immunoregulacji**, **Zakładu Medycyny Populacyjnej i Prewencji Chorób Cywilizacyjnych i Centrum Genomu Uniwersytetu Medycznego w Białymstoku**

**Część nr 1: Meble do pomieszczeń biurowych i laboratoryjnych – 1 kpl.**

1. **PROCEDURA DOSTAWY PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**
2. Zamawiający zastrzega sobie prawo zmiany terminu realizacji przedmiotu zamówienia (od daty zawarcia umowy) w sytuacji:
   1. gdy Wykonawca robót budowlanych (prac remontowych) opóźni się w terminowym wykonaniu robót w obiekcie, w którym ma być dokonana dostawa i montaż przedmiotu zamówienia;
   2. wstrzymania robót budowlanych (prac remontowych) w obiekcie, w którym ma być dokonana dostawa i montaż przedmiotu zamówienia;
   3. przyczyn zewnętrznych niezależnych od Zamawiającego oraz Wykonawcy, skutkujących niemożnością dokonania montażu przedmiotu zamówienia.
3. Przed przystąpieniem do realizacji przedmiotu zamówienia (po podpisaniu umowy) Zamawiający wskaże uprawnioną osobę - Bezpośredniego Użytkownika, z którą Wykonawca będzie prowadził uzgodnienia dotyczące procedur dostawy i odbioru przedmiotu zamówienia.
4. Dostawa, rozładunek, wniesienie, montaż przedmiotu zamówienia i dostarczenie instrukcji stanowiskowej oraz jej wdrożenie będzie zrealizowane staraniem i na koszt Wykonawcy. Wyklucza się angażowanie pracowników UMB do czynności rozładunku lub wnoszenia przedmiotu zamówienia.
5. Przedmiot zamówienia zostanie dostarczony w odpowiednich oryginalnych opakowaniach, zapewniających zabezpieczenie przedmiotu dostawy przed wpływem jakichkolwiek szkodliwych czynników.
6. Przedmiot zamówienia zostanie dostarczony do pomieszczeń wskazanych przez Bezpośredniego Użytkownika lub osobę upoważnioną.
7. Wykonawca odpowiada za to, aby montaż przedmiotu zamówienia był przeprowadzony przez osoby posiadające odpowiednią wiedzę i doświadczenie oraz uprawnienia, jeżeli są wymagane z mocy prawa.
8. Wykonawca jest zobowiązany do uprzątnięcia i zabrania ze sobą opakowań i innych materiałów (palet, kartonów, folii itp.) po dostarczonym przedmiocie zamówienia z pomieszczeń, do których dostarczono przedmiot zamówienia oraz z wszystkich innych pomieszczeń, w których znajdowałyby się powyższe opakowania i materiały.
9. Wszelkie uszkodzenia mienia Zamawiającego powstałe z winy Wykonawcy podczas wykonania czynności związanych z dostawą i montażem przedmiotu zamówienia Wykonawca usunie we własnym zakresie i na własny koszt.
10. Zamawiający nie ponosi odpowiedzialności za ryzyko utraty lub uszkodzenia przedmiotu zamówienia dostarczonego i pozostawionego w pomieszczeniach lub na terenie Użytkownika/Zamawiającego przed podpisaniem protokołu odbioru.
11. Przedmiot zamówienia zarysowany, niewłaściwie pomalowany lub uszkodzony, oraz o wymiarach innych niż wymagane lub ustalone z Użytkownikiem, nie będzie przyjęty i podlega niezwłocznej wymianie.
12. **PROCEDURA ODBIORU PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**
13. Procedura odbioru rozpocznie się do 3 dni roboczych od daty zgłoszenia przez Wykonawcę gotowości do odbioru. Gotowość do odbioru może być zgłoszona i przyjęta przez Zamawiającego wyłącznie: po dostarczeniu i zamontowaniu wszystkich elementów wchodzących w skład przedmiotu zamówienia, wdrożeniu instrukcji stanowiskowej oraz po ustaleniu dogodnego terminu z Bezpośrednim Użytkownikiem. Wyklucza się odbiór częściowy.
14. Wykonawca zgłasza gotowość do odbioru osobie uprawnionej przez Zamawiającego do kontaktu z Wykonawcami tj. osobie wskazanej w umowie jako odpowiedzialnej za realizację przedmiotu zamówienia.
15. Odbiór zakończy się podpisaniem bezusterkowego protokołu odbioru, po kompleksowej realizacji przedmiotu zamówienia. Ważność protokołu odbioru potwierdzą łącznie podpisy trzech osób:

- Wykonawcy (lub przedstawiciela Wykonawcy) przedmiotu zamówienia;

- Bezpośredniego Użytkownika (lub osoby upoważnionej) przedmiotu zamówienia;

- Osoby odpowiedzialnej (lub upoważnionej) za realizację przedmiotu zamówienia z Działu Zaopatrzenia UMB.

1. Protokół odbioru będzie sporządzony w 2 egzemplarzach.
2. Z chwilą podpisania protokołu odbioru Wykonawca przekaże Użytkownikowi następujące dokumenty w języku polskim (bezwzględnym warunkiem podpisania protokołu odbioru jest dostarczenie wszystkich kompletnych niżej wymienionych dokumentów):

a) Instrukcję stanowiskową / instrukcję obsługi przedmiotu zamówienia;

b) Kartę gwarancyjną.

1. Z chwilą podpisania protokołu odbioru na Zamawiającego przechodzi ryzyko utraty lub uszkodzenia przedmiotu zamówienia.

kwalifikowany podpis elektroniczny Wykonawcy