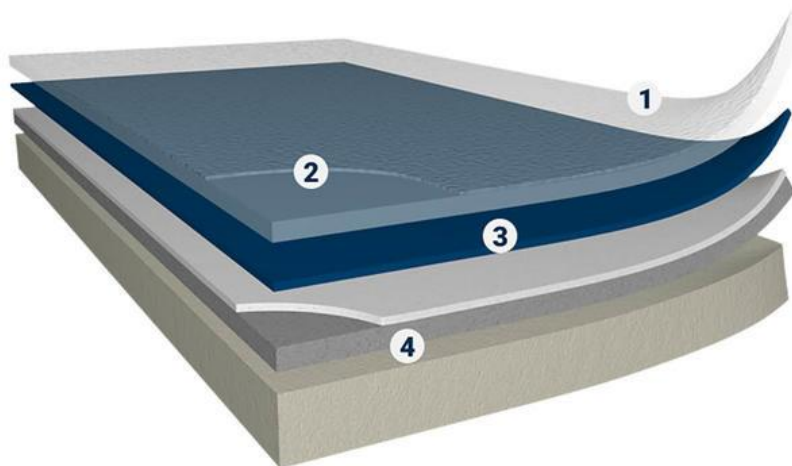


Załącznik nr 2 do informacji z odpowiedziami na zapytania do SWZ

Wykładzina sportowa PCV heterogeniczna, powierzchnia z identycznie tłoczonym wzorem w kolorach UNI i drewnopodobnych zgodna z normą EN 14904 o parametrach:

- Klasyfikowana wg. EN 14904: P2
- Grubość całkowita EN ISO 24346: ≥ 8.1 mm
- Grubość jednolitej warstwy użytkowej z czystego pcv EN ISO 24340: ≥ 0.70 mm
- Masa całkowita EN ISO 23997: 4760 g/m^2
- Zabezpieczona fabrycznie poliuretanem
- Wyrób trudno zapalny/klasa reakcji na ogień EN13501-1: Cfl-s1
- Współczynnik tarcia EN 13036-4: 80 - 110
- Amortyzacja uderzeń EN 14808: ≥ 36 % (P2)
- Odkształcenie pionowe EN 14809: (P2)
- Pionowe odbicie piłki EN 12235: $\geq 95\%$
- Odporność na ścieranie EN ISO 5470-1 $\leq 0,25$ g
- Redukcja dźwięków uderzeniowych EN ISO 717-2: $\geq 21\text{dB}$
- Połysk zwierciadlany EN ISO 2813: $\leq 30\%$
- Odporność na wgniecenie EN 516: $\leq 0,30$ mm
- Opór cieplny EN ISO 10456: $0.12 \text{ m}^2\text{K/W}$ – kompatybilna z ogrzewaniem podłogowym
- Całkowita emisja LZO wg ISO 16000-9: $\leq 10\mu\text{g/m}^3$ (po 28 dniach)
- Odporna na obciążenia toczne EN 1569: $\leq 0,50$ mm
- Wyrób pochodzący z min. 16% z recyklingu oraz produkowany w technologii bezftalanowej



1. Powierzchnia z tłoczonym wzorem, która dodatkowo jest zabezpieczona powierzchnią PU
2. Przezroczysta winylowa warstwa użytkowa 0,7 mm
3. Druk w wysokiej rozdzielczości zapewniający intensywniejsze kolory oraz realistyczny wygląd drewna
4. Nietkane włókno szklane, jednolity homogeniczny arkusz kalandrowany oraz pianka o zamkniętej strukturze komórkowej plastra miodu o dużej gęstości.

Wymagane dokumenty:

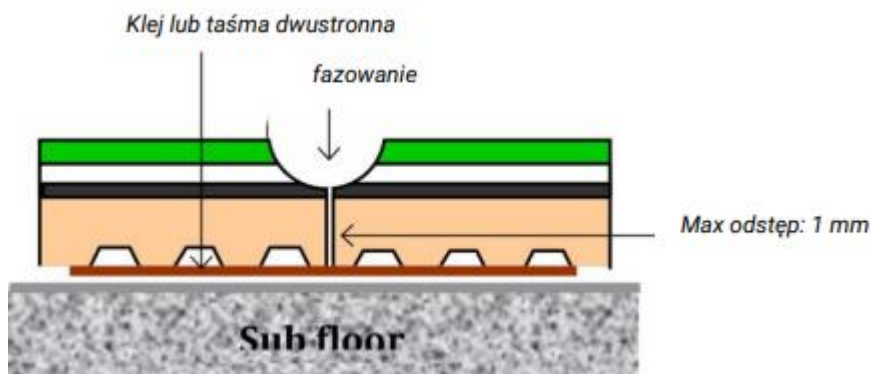
1. Deklaracja właściwości użytkowych DOP wraz z informacją towarzyszącą CE
2. Atest higieniczny PZH
3. Deklaracja środowiskowa EPD
4. Oświadczenie materiału o wpływie na zdrowie MHS
5. Karta techniczna oferowanej wykładziny
6. Gwarancja producenta 15 lat
7. Wymaga się aby wykładzina posiadała:
 - a) certyfikat międzynarodowej federacji sportowej FIBA
 - b) certyfikat międzynarodowej federacji sportowej IHF
 - c) certyfikat międzynarodowej federacji sportowej IFF

Wykładzina musi być przyklejona na podłożu suchym dla podkładów cementowych <2% CCM (ogrzewanie podłogowe <1,8%), czystym równym 6mm/3m. Zainstalowana zgodnie z zaleceniami producenta.

Podłoże musi być czyste, suche, gładkie, bez pęknięć, twarde i nie pokryte niczym, co mogłoby utrudnić właściwe klejenie. Ostrożnie przełóż arkusze do połowy w pierwszej części sali. Staraj się nie przesuwając arkuszy po ułożeniu. Nałóż klej na odkrytą połowę podłoża, zaczynając od pasm środkowych do zewnątrz. Przyklejaj dwa lub trzy arkusze naraz. Nakładaj klej na podłoże równymi warstwami. Aby klej dobrze przylegał do spodu nawierzchni, nie smaruj nim zbyt dużych powierzchni naraz. W przypadku podłoża o standardowej chłonności, zużycie kleju wynosi około 300 g/m², nakładanego za pomocą szpachli zębatej A2. Nałóż podłogę po upływie czasu wyznaczonego przez producenta kleju. Następnie za pomocą 50 kg wałka należy wyeliminować pęcherze powietrza, które mogły powstać między podłożem a nawierzchnią. Nie pozostawiaj żadnych ciężkich ładunków na wykładzinie podłogowej w czasie całkowitego schnięcia kleju (72h). Ważne: Używaj tylko klejów zalecanych do tego typu wykładzin.

Frezowanie

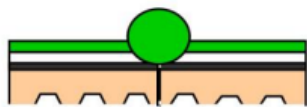
Operację tę należy przeprowadzić za pomocą narzędzia elektrycznego z odpowiednim ostrzem. Sznur spawalniczy 5mm=> Szerokość frezowania 4,3mm=> głębokość 2mm



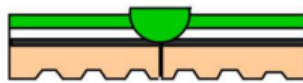
Spawanie

Do tej czynności zalecamy automatyczny wózek spawalniczy, który wykonuje bardziej regularne i profesjonalne spoiny. Przed spawaniem, najpierw przeprowadź

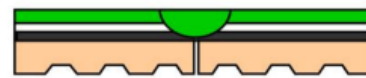
próbę na kawałku produktu, aby sprawdzić, czy temperatura i prędkość dają dobre warunki spawania.



Sznur gorący.



Pierwsze przycięcie przed ostygnięciem



Drugie przycięcie po ostygnięciu

Narzędzia do przycinania: Nóż "halabarda" lub "Mozart"

Malowanie Linii Boisk - Trwałe oznaczenia: