*Załącznik nr 1 do Zaproszenia do udziału we wstępnych konsultacji rynkowych*

**WSTĘPNY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

Celem wstępnych konsultacji rynkowych jest rozpoznanie możliwości rynkowych, potencjalnych barier, a także zebranie opinii i rekomendacji Wykonawców, które posłużą do lepszego przygotowania postępowania i dokumentów zamówienia oraz kryteriów oceny ofert w postepowaniu na część nr 1 i część nr 2

**Część nr 1 – Wykonanie prac w** **branży projektowej w zakresie projektowania aparatury i urządzeń do procesów chemicznych oraz instalacji chemicznych i konstrukcji**

1. Przez prace branży projektowej rozumie się:

* Przygotowywanie dokumentacji wykonawczej, rejestracyjnej lub paszportowej dla aparatury, tj. zbiorników, kolumn, wymienników ciepła oraz urządzeń do procesów chemicznych.
* Przygotowywanie dokumentacji wykonawczej, rejestracyjnej lub paszportowej rurociągów.
* Przygotowywanie dokumentacji wykonawczej dla konstrukcji oraz instalacji chemicznych.
* Opracowanie kosztorysów inwestorskich.

2. Przepisy i normy zgodnie z jakimi będą zaprojektowane zbiorniki, kolumny wymienniki ciepła oraz urządzenia do procesów chemicznych i instalacje chemiczne:

* Dyrektywa dla urządzeń ciśnieniowych PED 2014/68/WE i normy EN 13445, EN 13480 wraz z normami przynależnymi,

lub

* Dyrektywa dla urządzeń ciśnieniowych PED 2014/68/WE i przepisy ASME,

lub

* Przepisy Dozoru Technicznego,

lub

* Dyrektywa dla urządzeń ciśnieniowych PED 2014/68/WE i przepisy AD-Merkblatter wraz z normami przynależnymi.
* Dla prostych zbiorników ciśnieniowych: Dyrektywa 2009/105/WE, EN 286 i normy przynależne.
* inne normy EN.

Dla wymienników ciepła, w przypadku występowania w nich elementów, których nie obejmują wyżej wymienione przepisy, będą stosowane standardy:

- TEMA R – Płaszczowo-rurowe wymienniki ciepła dla mediów procesowych.

- TEMA C – Płaszczowo-rurowe wymienniki ciepła dla pozostałych mediów.

Przylgi kołnierzowe powinny być obrobione mechanicznie zgodnie z EN 1092-1.

Zbiorniki, kolumny, wymienniki ciepła oraz urządzenia będą zaprojektowane, wykonane, przetestowane i przekazane do eksploatacji zgodnie z wymaganiami Dyrektywy PED 2014/68/WE i będą oznakowane znakiem CE.

Konstrukcja aparatów powinna spełniać wszystkie wymagania zawarte   
w założeniach projektowych, wymaganiach technicznych, standardach projektowych.

Dla aparatury podlegającej dozorowi Jednostki Notyfikowanej powinna spełniać wymagania przepisów i norm do nich przynależnych.

Dokumentacja techniczna aparatów ciśnieniowych będzie zweryfikowana   
i zatwierdzona przez Jednostkę Notyfikowaną, zgodnie z wymaganiami PED 2014/68/WE.

**Wymagania:**

1. Dokumentację należy przygotować w określonej ilości w wersji papierowej i elektronicznej.
2. Dokumentację należy przygotować w języku polskim lub/i angielskim   
   w zależności od wymagań.
3. Wykonawca może wskazać podwykonawcę prac projektowych lub   
   do opracowania kosztorysów inwestorskich, jeśli takim dysponuje.
4. Wykonawca bierze pełną odpowiedzialność za wykonawstwo oraz koordynację przedmiotu zamówienia w pełnym zakresie.
5. Zaproponowane rozwiązania techniczne nie mogą w żaden sposób negatywnie oddziaływać na pozostałe urządzenia i instalacje.
6. Dokumentacja powinna spełniać ponadto obowiązujące przepisy: p.poż., ochrony środowiska, BHP, oraz wymagania określone w dokumentacji wewnętrznej podmiotu, dla którego będzie wykonywana.

**Część nr 2 – Wykonanie prac w branży wykonawczej i montażowej**

1. Przez prace branży wykonawczej i montażowej rozumie się:

* Wykonanie, niezbędne badania i odbiory dla aparatury, tj. zbiorników, kolumn, wymienników ciepła oraz urządzeń do procesów chemicznych wraz z montażem.
* Wykonanie, niezbędne badania i odbiory rurociągów wraz z montażem.
* Wykonanie, niezbędne badania i odbiory konstrukcji oraz instalacji chemicznych wraz z montażem.
* Przygotowywanie wymaganej odpowiednimi przepisami dokumentacji technicznej i odbiorowej.
* Opracowanie kosztorysów inwestorskich.
* Konstrukcję, materiały, wyposażenie, wykonawstwo, badania, kontrolę techniczną oraz przeprowadzenie niezbędnych prób, zgodnie, z odpowiednimi przepisami i normami.

Przepisy i normy zgodnie z jakimi będą wykonywane zbiorniki, kolumny wymienniki ciepła oraz urządzenia:

* Dyrektywa dla urządzeń ciśnieniowych PED 2014/68/WE i normy EN 13445, EN 13480 wraz z normami przynależnymi,

lub

* Dyrektywa dla urządzeń ciśnieniowych PED 2014/68/WE i przepisy ASME,

lub

* Dyrektywa dla urządzeń ciśnieniowych PED 2014/68/WE i przepisy AD-Merkblatter wraz z normami przynależnymi.
* Dla prostych zbiorników ciśnieniowych: Dyrektywa 2009/105/WE, EN 286   
  i normy przynależne.
* inne normy EN.

Wytwórca zbiorników, kolumn, wymienników ciepła oraz urządzeń i rurociągów powinien posiadać odpowiednie uprawnienia do ich wytwarzania określone odpowiednimi przepisami i normami.

Dodatkowo dla wymienników ciepła, w przypadku występowania w nich elementów, których nie obejmują wyżej wymienione przepisy, będą stosowane standardy:

- TEMA R – Płaszczowo-rurowe wymienniki ciepła dla mediów procesowych.

- TEMA C – Płaszczowo-rurowe wymienniki ciepła dla pozostałych mediów.

Przylgi kołnierzowe powinny być obrobione mechanicznie zgodnie z EN 1092-1.

Zbiorniki, kolumny, wymienniki ciepła oraz urządzenia będą wykonane, przetestowane i przekazane eksploatacji zgodnie z wymaganiami Dyrektywy PED 2014/68/WE i będą oznakowane znakiem CE.

Dla każdego urządzenia będzie dostarczona deklaracja zgodności wg PN-EN ISO/IEC 17050-1/2.

Dokumentacja techniczna aparatów ciśnieniowych będzie zweryfikowana   
i zatwierdzona przez Jednostkę Notyfikowaną, zgodnie z wymaganiami PED 2014/68/WE.

Zgodnie z [ustawą o dozorze technicznym](https://isap.sejm.gov.pl/isap.nsf/DocDetails.xsp?id=WDU20001221321) z dnia 21 grudnia 2000 r. każdy podmiot z siedzibą na terenie Polski lub poza granicami Unii Europejskiej, Turcji oraz państw członkowskich Europejskiego Porozumienia o Wolnym Handlu (EFTA) będących stroną umowy o Europejskim Obszarze Gospodarczym, aby wytwarzać i wprowadzać do obrotu w Polsce:

* urządzenia techniczne nie objęte dyrektywami UE,
* elementy nie objęte dyrektywami UE i materiały do naprawy i modernizacji urządzeń technicznych,
* elementy nie objęte dyrektywami UE i materiały do wytwarzania urządzeń technicznych,

 musi posiadać uprawnienie wydane przez właściwą jednostkę dozoru technicznego.

**Wymagania:**

1. Wykonawca może wskazać podwykonawcę prac projektowych lub do opracowania kosztorysów inwestorskich, jeśli takim dysponuje.
2. Wykonawca bierze pełną odpowiedzialność za wykonawstwo oraz koordynację przedmiotu zamówienia w pełnym zakresie.
3. Zaproponowane rozwiązania techniczne nie mogą w żaden sposób negatywnie oddziaływać na pozostałe urządzenia i instalacje.
4. Ze względu na fakt, że prace będą prowadzone na terenie czynnych zakładów Wykonawca ma obowiązek zaopatrzyć na własny koszt pracowników w niezbędny sprzęt ochronny obowiązujący w danym zakładzie. Wymagania poda Zamawiający przed realizacją danego zadania.
5. Wykonawca w trakcie realizacji zadania jest zobowiązany do stosowania regulacji wewnątrzzakładowych w danej lokalizacji prac w zakresie bhp, ppoż. i ochrony środowiska, które są w jakikolwiek sposób związane z prowadzonymi robotami i jest w pełni odpowiedzialny za przestrzeganie tych przepisów i wytycznych.
6. Dokumentacja powinna spełniać ponadto obowiązujące przepisy: p.poż., ochrony środowiska, BHP, oraz wymagania określone w dokumentacji wewnętrznej podmiotu, dla którego będzie wykonywana,

Termin wykonania zamówienia.

Termin wykonania zamówienia zostanie określony każdorazowo w zapytaniu do umowy wykonawczej.