



SOIL TEST – Test skuteczności procesu mycia w myjniach-dezynfektorach

Łatwość mieszania składników,
łatwość w zastosowaniu.

Nr ref.: 2304AB*

Test zanieczyszczeniowy
– 10 szt./opak.

SOIL TEST do myjni-dezynfektorów firmy Browne jest przeznaczony do symulowania zabrudzenia, które w naturalny sposób występuje w warunkach sali operacyjnej i stanowi odpowiednik zabrudzenia testowego Edinburgh. SOIL TEST jest fizycznym testem symulującym realne zanieczyszczenia, którego formuła spełnia wymagania normy ISO/TS 15883-5. Test skuteczności procesu mycia jest dostarczany w postaci proszkowej w opakowaniach jednostkowych.

*Produkt wyłącznie na zamówienie

Precyzyjna substancja wskaźnikowa STF Load Check



STF – Wskaźnik do kontroli skuteczności mycia

Przeznaczony do stosowania z każdym wsadem. Dlaczego ograniczać się tylko do jednej powierzchni, jeżeli można kontrolować cztery?

Nr ref.: 2315AB

Wskaźnik kontrolny 100 szt./opak.

Nr ref.: 2316AB

Uchwyt do wskaźnika kontrolnego
– 1 szt.

Łatwy i wygodny w użyciu wskaźnik kontroli skuteczności mycia STF został starannie opracowany, podobnie jak SOIL TEST w celu symulowania różnorodnych, rzeczywistych zabrudzeń, jakie można faktycznie spotkać na narzędziach i z jakimi muszą sobie radzić myjni-dezynfektory. Substancja wskaźnikowa testu, zawiera dwa rodzaje białka, lipidy i polisacharydy, przez co symuluje zanieczyszczenia jakie mogą znaleźć się na narzędziach chirurgicznych opisane w normie ISO/TS 15883-5. Nie zawiera produktów krwiopochodnych.



STF MIS Lumen Kit – zestaw testowy do kontroli skuteczności mycia narzędzi rurowych

Przeznaczony do użycia w celu zweryfikowania wydajności mycia narzędzi chirurgii małoinwazyjnej w myjni-dezynfektorze.

Nr ref.: HX100AB

Urządzenie testowe 1 szt./opak.

Urządzenie zawiera teflonową rurkę o średnicy wewnętrznej 2mm i długości 500mm zakończonej kapsułą, w której umieszcza się wskaźniki. Na drugim końcu znajduje się złącze luer lock, które można podłączyć do stojaka MIS myjni-dezynfektora.

Nr ref.: HX101AB

Wskaźnik kontrolny 100 szt./opak. Substancja naniesiona na wskaźnik HX101 jest równoważna pod względem działania do zanieczyszczeń narzędzi chirurgicznych (w tym endoskopu sztywnego) opisanych w normie ISO/TS 15883-5.

mycie maszynowe



Przed procesem mycia



Wynik prawidłowy



Wyniki nieprawidłowe



Przypadkowe ułożenie substancji testowej
– na każdym ze wskaźników nadruk może być nieznacznie różny

Produkty firmy Albert Browne
nie zawierają ołowiu ani soli metali ciężkich



ResiTEST – Test do wykrywania zanieczyszczeń białkowych od 1 µg

Nie wymaga inkubacji,
odczyt do 10 sekund



ResiTEST PEN – Test do wykrywania zanieczyszczeń białkowych od 1 µg

Bardzo czuły, szybko działający test
do wykrywania pozostałości
białkowych



Test Des-Check – test do precyzyjnej weryfikacji parametrów procesu

Wskaźniki emulacyjne do
stosowania w procesach
dezynfekcji ciepłem wilgotnym,
zgodne z normą ISO 11140-1, Typ 6

Nr ref.: 3369AB

25 testów/opak.

ResiTEST zapewnia prostą, praktyczną i łatwą w interpretacji metodę wykrywania białek, którą można przyjąć jako rutynową procedurę kontrolowania efektywności procesu mycia. Czyste narzędzia dokładnie przetrzeć wymazówką, aby pobrać ewentualne niewidoczne gołym okiem pozostałości białkowe. Następnie wymazówka jest umieszczana we fiolce z roztworem do wykrywania pozostałości białkowych ResiTEST. Roztwór ten zareaguje w przypadku obecności białek (aminokwasy i peptydy) zmieniając kolor na niebieski w czasie do 10 sekund.

Nr ref.: 3371AB

25 testów/opak.

Czyste narzędzia dokładnie przetrzeć wymazówką na powierzchni minimum 5 cm², aby pobrać ewentualne, niewidoczne gołym okiem pozostałości białkowe. Następnie ponownie umieścić wymazówkę w fiolce i dokładnie zamknąć zatyczkę. Aktywować wskaźnik przerywając niebieski zawór i przeciskając odczynnik wskaźnika przez tuleję do wymazówki. Delikatnie potrząsać przez 5–10 sekund. Roztwór zareaguje w przypadku obecności białek (aminokwasy i peptydy) zmieniając kolor na niebieski w czasie do 10 sekund.

Nr ref.: 2470AB

93°C/10 min – 100 szt./opak.

Nr ref.: 2471AB

90°C/5 min – 100 szt./opak.

Testy Des-Check zapewniają dokładną i wygodną metodę rutynowej kontroli procesów dezynfekcji ciepłem wilgotnym. Po umieszczeniu we wsadzie, wskaźniki stanowią wizualne potwierdzenie warunków panujących w miejscu ich umieszczenia. Wyraźna zmiana koloru wskaźnika z żółtego na niebieski to jednoznaczne potwierdzenie warunków dezynfekcji pozwalające na szybką i łatwą ocenę skuteczności procesu.

Wskaźniki Des-Check należy przechowywać w lodówce!



Wieloparametrowe wskaźniki do kontroli sterylizacji formaldehydem

Nr ref.: 2401AB

100 szt./opak.

Zgodne z normą ISO 11140-1, Typ 4 wieloparametrowe wskaźniki do kontroli sterylizacji formaldehydem należy stosować wewnątrz każdego pakietu, aby wykazać, że niskotemperaturowa para wodna i formaldehyd w postaci gazowej wniknęły do pakietu w dostatecznej ilości i były obecne w nim przez odpowiedni czas umożliwiający sterylizację.



Wieloparametrowe wskaźniki do kontroli sterylizacji nadtlakiem wodoru

Nr ref.: 2501AB

200 szt./opak.

Zgodne z normą ISO 11140-1, Typ 4 wieloparametrowe wskaźniki do kontroli sterylizacji nadtlakiem wodoru (VH202) służą do monitorowania systemów sterylizacji plazmowej, w tym STERRAD® oraz V-PRO™. Umieszczony i odbarwiony wewnątrz pakietu wskaźnik potwierdza, że poziom stężenia H_2O_2 oraz czas i temperatura procesu były wystarczające do skutecznej sterylizacji.



Wieloparametrowe wskaźniki do kontroli sterylizacji w tlenku etylenu

Nr ref.: 2563AB* - 250 szt./opak.

Zgodne z normą ISO 11140-1, Typ 4

*Produkt wyłącznie na zamówienie

sterylizacja niskotemperaturowa



CE



Pakiet testowy Bowie-Dick
Zgodne z normą ISO 11140-4, Typ 2

Połączenie technologii atramentu firmy Browne z koncepcją testu Bowie-Dick



CE

Arkusze Sensor
Zgodne z normą ISO 11140-3, Typ 2

Skalibrowany arkusz testowy Sensor do stosowania w standardowym pakiecie serwet



CE

Test Helix
do autoklawów typu B

Test penetracji pary wodnej do kontroli autoklawów typu B przeznaczony do sprawdzania penetracji pary wsadów rurowych

sterylizacja parowa

Nr ref.: **2352AB**

134°C-137°C/ 3,5 min
20 pakietów/opak.

Pozytywny wynik testu potwierdza, że para wodna wnika szybko i równomiernie do pakietu testowego a tym samym, że powietrze i inne niepodlegające kondensacji gazy zostały skutecznie usunięte z komory sterylizatora. Wskaźnik chemiczny ilustruje zmianę koloru z żółtego na granatowy/ fioletowy w przypadku, gdy zadziałała specyficzna kombinacja czasu, temperatury i pary wodnej.

Nr ref.: **2385AB**

121°C-137°C
Arkusze testowe 50 szt./opak.

Arkusze testowe Sensor firmy Browne przeznaczony jest do wykrywania nieprawidłowości tam, gdzie temperatura na środku standardowego pakietu serwet jest niższa o 2°C niż w otworze spustowym komory w momencie rozpoczęcia czasu plateau sterylizacji, przy stosowaniu standardowego pakietu serwet opisanego w normie EN285.

Nr ref.: **3780AB***

132°C-137°C/ 3,5 min
1 przyrząd + 250 wskaźników/opak.
Zgodne z normą EN 867-5:2003

TST Control Helix firmy Browne to przyrząd PCD do wsadów rurowych, który został opracowany i przeznaczony do testowania zdolności usuwania powietrza (penetracja pary) małych sterylizatorów parowych typu B. Stosowanie w innych sterylizatorach lub ze wskaźnikami innego typu może dać niebezpiecznie mylne wyniki.

***Produkt wyłącznie na zamówienie**

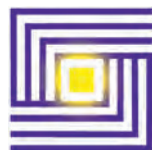
Inteligentna technologia atramentu TST



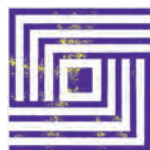
Przed użyciem



Wynik prawidłowy



Wynik nieprawidłowy
-kieszeń powietrzna



Wynik nieprawidłowy
-gazy niepodlegające kondensacji



Wynik nieprawidłowy
-mokra para wodna



Wynik nieprawidłowy
-przegrzanie

Typowe przykłady – realne wyniki mogą być odmienne





Wieloparametrowe wskaźniki do kontroli sterylizacji parą wodną

Nie zawiera ołowiu, nietoksyczny, zmiana koloru żółto-kremowego na czarny



Spiralny przyrząd PCD do kontroli wsadu AB123

Test wsadu – spiralny przyrząd PCD – AB123 w połączeniu ze wskaźnikami chemicznymi Browne umożliwia parametryczne zwolnienie wsadu po sterylizacji



Test kontroli wsadu TST Load Check PCD

Kontrola wsadu za pomocą technologii TST control™ daje podstawy i pewność w podjęciu decyzji o zwolnieniu wsadu

Nr ref.: 2551AB

240/480 szt./opak.
Zgodne z normą ISO 11140-1, Typ 4

Umieszczony i odbarwiony wewnątrz pakietu wskaźnik potwierdza, że para wodna wniknęła do miejsca, w którym został on umieszczony. Przebarwienie wskaźnika potwierdza spełnienie parametrów procesu niezbędnych do skutecznej sterylizacji.



Inteligentna technologia atramentu TST



Przed
użyciem



Wynik
nieprawidłowy



Wynik
nieprawidłowy



Wynik
prawidłowy

Nr ref.: 3105AB

134°C/5,3 min – 200 szt. /opak.
samoprzylepne

Nr ref.: 3107AB

134°C/7,0 min – 200 szt. /opak.
samoprzylepne

Kontroli procesu dokonuje się za pomocą wskaźników Browne TST typu 6. lub wskaźników Browne typu 5 z przesuwającą się substancją wskaźnikową. Przyrząd PCD można również wykorzystać do kontroli biologicznej procesu.



Nr ref.: 3100AB

250 wskaźników/opak.



Przed użyciem



Po użyciu



Nr ref.: 3777AB*

134°C/4,0 min • 121°C/12,0 min
1 przyrząd + 400 wskaźników/opak.

Nr ref.: 3778AB

134°C/5,3 min • 121°C/15,0 min
1 przyrząd + 400 wskaźników/opak.

Nr ref.: 3779AB

134°C/7,0 min • 121°C/20,0 min
1 przyrząd + 400 wskaźników/opak.

Nr ref.: 3783AB

134°C/3,5 min
1 przyrząd + 400 wskaźników/opak.

Przyrządy testowe do kontroli wsadu będące połączeniem wskaźnika chemicznego i odpowiedniej bariery są przeznaczone do symulowania zdolności penetracji pary wodnej w sterylizatorze.

*Produkt wyłącznie na zamówienie

Produkty firmy Albert Browne nie zawierają ołowiu ani soli metali ciężkich



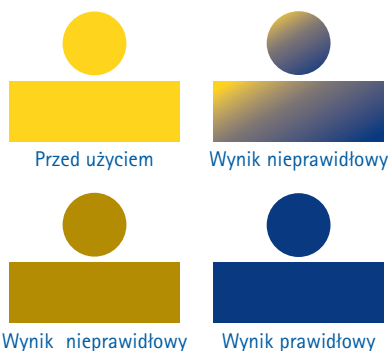
TST Control™ Wskaźnik emulacyjny TST

Szeroka gama wskaźników emulacyjnych dla wielu zadanych parametrów sterylizacji

Nr ref.: **3760AB** – 200 szt./opak.
134°C/7,0 min • 121°C/20,0 min

Wskaźniki emulacyjne są skalibrowane według specyficznych parametrów cyklu sterylizatora i przebadane w niezależnych testach pod względem ich zgodności z wymaganiami dla typu 6 według normy ISO 11140-1. Precyzyjność reakcji na czas, jakość pary i temperaturę, określone w normie ilustrowana jest wyraźną zmianą koloru. Należy wybierać wskaźnik o parametrach odpowiadających ustawionym parametrom cyklu sterylizacji. Prawidłowy wynik testu emulacyjnego TST Control™ dowodzi spełnieniu warunków niezbędnych do prawidłowej sterylizacji.

Interpretacja wyniku



CE

Nr ref.: **2302AB** – 200 szt./opak.
134°C/5,3 min • 121°C/15,0 min

CE

Nr ref.: **2340AB** – 100 szt./opak.
134°C/3,5 min

CE

Nr ref.: **2342AB** – 100 szt./opak.
134°C/5,3 min • 121°C/15,0 min

CE

Nr ref.: **3706AB*** – 200 szt./opak.
134°C/18,0 min

CE

Nr ref.: **3726AB** – 100 szt./opak.
134°C/5,3 min • 121°C/15,0 min
– samoprzylepne

CE

Nr ref.: **2317AB** – 200 szt./opak.
134°C/3,5 min

CE

Nr ref.: **2341AB** – 100 szt./opak.
134°C/4,0 min • 121°C/12,0 min

CE

Nr ref.: **3702AB** – 200 szt./opak.
134°C/9,0 min • 121°C/25,0 min

CE

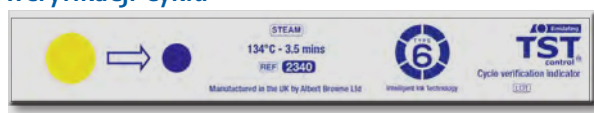
Nr ref.: **3725AB** – 200 szt./opak.
134°C/7,0 min • 121°C/20,0 min
– samoprzylepne

CE

Nr ref.: **3727AB*** – 100 szt./opak.
134°C/3,5 min – samoprzylepne

Wskaźnik weryfikacji cyklu

*Produkty wyłącznie na zamówienie



sterylizacja parowa



Nr ref.: **RK032** - 25 mm/55 m

Bezcelulozowa taśma do sterylizacji
nadtlenkiem wodoru - VH2O2

Taśmy sterylizacyjne

- neutralne, bezcelulozowe
- ze wskaźnikiem procesu

Szybka i jednoznaczna kontrola
ekspozycji, łatwa i niezawodna
interpretacja wyniku sterylizacji

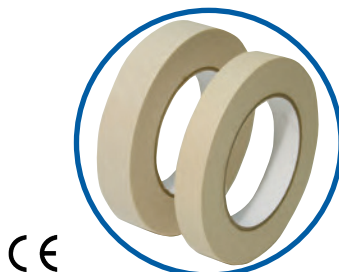
Nr ref.: **3625PL**

Podajnik do taśm sterylizacyjnych
na 2 rolki - 1 szt.

Zgodne z normą ISO 11140-1, Typ
1 Wskaźniki procesu w postaci
taśmy pozwalają na
natychmiastową identyfikację
pakietów poddanych sterylizacji od
tych, które nie były procesowane.



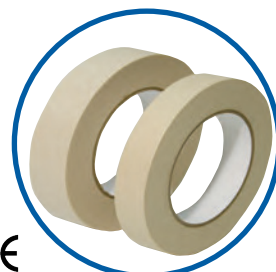
Wyraźnie widoczne paski zmieniają
kolor po zetknięciu z określonym
czynnikiem sterylizującym,
weryfikują proces, aby można było
łatwo zidentyfikować pakiet bez
konieczności otwierania
opakowania w celu sprawdzenia
wskaźnika.



CE

Nr ref.: **0160AB** - 18 mm/50 m

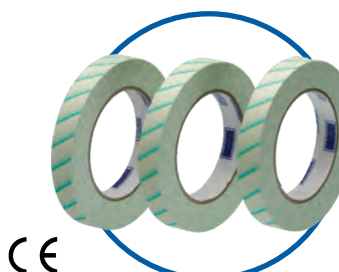
Taśma neutralna bez wskaźnika
- 48 rol./opak.



CE

Nr ref.: **0161AB** - 24 mm/50 m

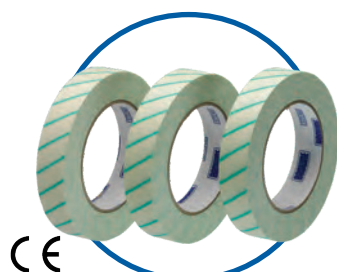
Taśma neutralna bez wskaźnika -
36 rol./opak.



CE

Nr ref.: **0162AB** - 18 mm/50 m

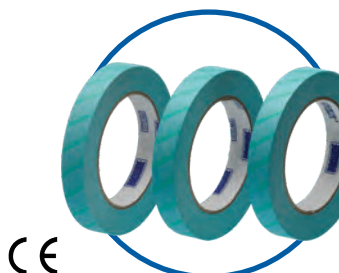
Taśma ze wskaźnikiem sterylizacji
parowej - 48 rol./opak.



CE

Nr ref.: **0163AB** - 24 mm/50 m

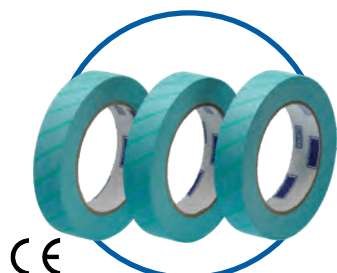
Taśma ze wskaźnikiem sterylizacji
parowej - 36 rol./opak.



CE

Nr ref.: **0167AB** - 18 mm/50 m

Taśma wzmocniona ze wskaźnikiem
sterylizacji parowej - 48 rol./opak.



CE

Nr ref.: **0168AB** - 24 mm/50 m

Taśma wzmocniona ze wskaźnikiem
sterylizacji parowej - 36 rol./opak.

taśmy sterylizacyjne

Produkty firmy Albert Browne nie zawierają ołowiu ani soli metali ciężkich



System dokumentacji, koperty i karty załadunku

Manualny system dokumentacji
dla procesów mycia i dezynfekcji
oraz sterylizacji

Nr ref.: 3782PL* - 100 szt./opak.

Koperty dokumentacyjne
dezynfekcja

Nr ref.: 3788PL - 100 szt./opak.

Koperty dokumentacyjne
sterylizacja

*Produkty wyłącznie na zamówienie



Metkownice do etykiet, etykiety

Indywidualne wskaźniki procesu
w postaci naklejek
Zgodne z normą ISO 11140-1, Typ 1

Nr ref.: 3790111PL - 1 szt.

Metkownica 3-rzędowa
alfanumeryczna.

Nr ref.: 3790222PL - 1 szt.

Metkownica 3-rzędowa numeryczna

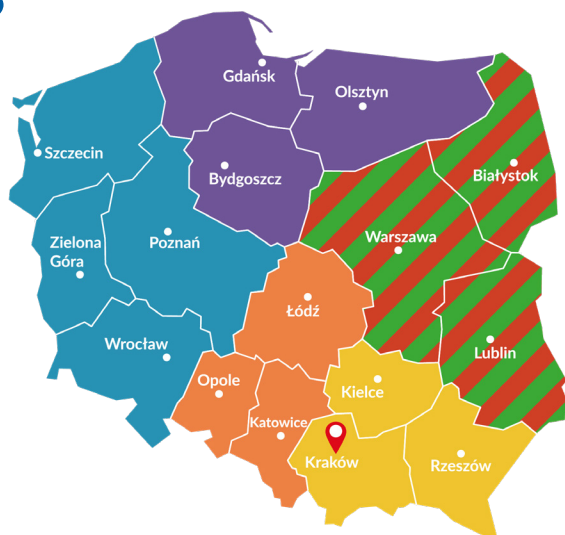
Nr ref.: 3795PL

Rolka tuszująca do metkownicy - 1 szt.

Nr ref.: 3789AB24

Etykiety do metkownicy podwójnie
przelepne ze wskaźnikiem procesu
sterylizacji parowej - 500 szt./rol.

dokumentacja procesu



Dział Obsługi Klienta

Polska Północna



12 418 38 62 w. 114

Polska Południowa



12 418 38 62 w. 116

Przedstawiele Handlowi

733 915 992

691 915 463

697 915 951

697 915 060

697 915 956

691 915 137

Serwis Sprzętu Medycznego

Kierownik serwisu

12 418 07 97 w. 150

Koordinator serwisu

12 418 07 97 w. 170
733 915 990

Media-MED Sp. z o.o.

ul. Promienistych 7 • 31-481 Kraków

tel.: 12 413 94 90 • fax: 12 378 35 02 • 697 915 953

e-mail: biuro@media-med.pl • www.media-med.pl